

ООО ПромХимТех - официальный поставщик
насосов Xylem
www.promhimtech.ru
zakaz@promhimtech.ru

50 Гц



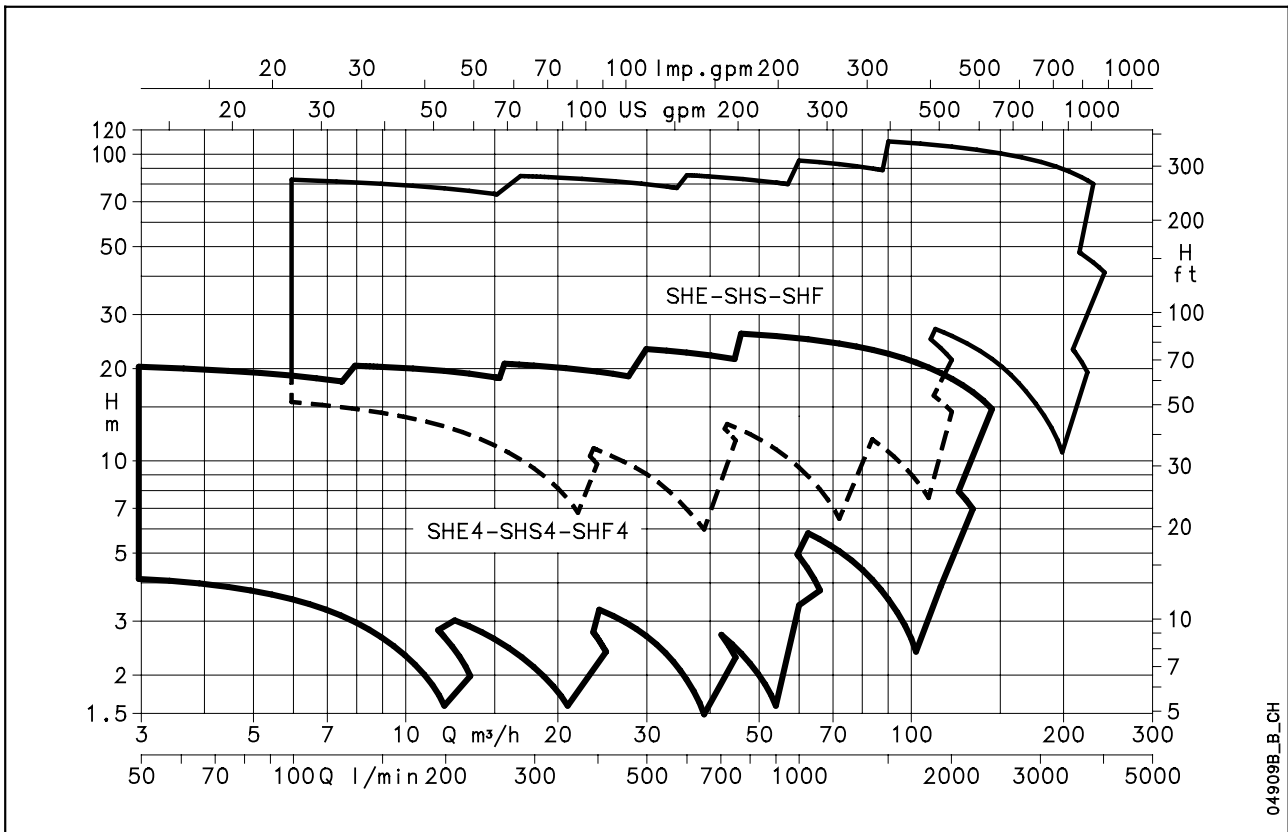
Серия SH

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ AISI 316
С ОСЕВЫМ ВСАСЫВАЮЩИМ И РАДИАЛЬНЫМ НАПОРНЫМ ПАТРУБКАМИ

Код 19100294С Ред. 10/2012

 **LOWARA**
a xylem brand

SH СЕРИЯ ДИАПАЗОН ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИ 50 ГЦ



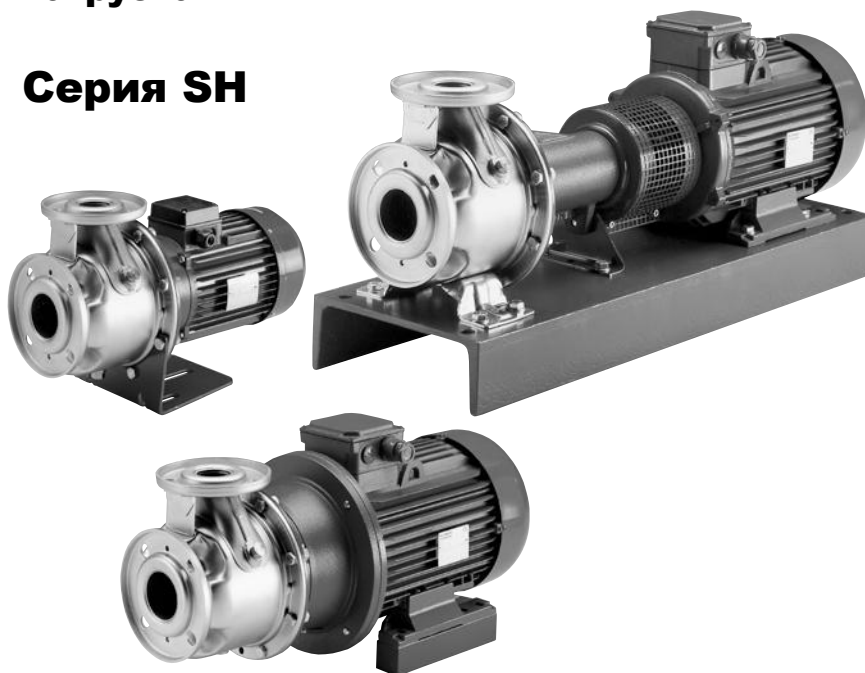
04909B_B_CH

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|--|-----------|
| Номенклатура продукции..... | 5 |
| Характеристики конструкции | 6 |
| Перечень моделей | 8 |
| Перечень моделей и таблица материалов | 9 |
| Торцевые уплотнения насосов серии SH..... | 14 |
| Электродвигатели..... | 15 |
| Диапазон гидравлических характеристик насосов с 2-х полюсными электродвигателями, 50 Гц | 24 |
| Диапазон гидравлических характеристик насосов с 4-х полюсными электродвигателями, 50 Гц | 26 |
| Гидравлические характеристики насосов с 2-х полюсными двигателями, 50 Гц | 28 |
| Гидравлические характеристики насосов с 4-х полюсными двигателями, 50 Гц | 51 |
| Размеры и вес | 75 |
| Принадлежности | 93 |
| Техническое приложение..... | 99 |

**Центробежные
электронасосы
из нержавеющей
стали AISI 316
с осевым
всасывающим
и радиальным
напорным
патрубками**

Серия SH



СЕКТОРЫ РЫНКА

ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО,
СЕЛЬСКОЕ ХОЗЯЙСТВО, ПРОМЫШЛЕННОСТЬ.

ПРИМЕНЕНИЕ

Электронасосы Lowara серии SH используются для циркуляции воды и других жидкостей, не содержащих механических включений, в системах отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха, а также для повышения давления в промышленных целях.

- Температура перекачиваемой жидкости, стандартное исполнение: от -10 до +120°C. Специальные модели поставляются по запросу;
- Максимальное рабочее давление: 12 бар (PN 12).

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ

- 3-х фазный, асинхронный, с короткозамкнутым ротором типа “беличье колесо”, герметично изолированная конструкция с воздушным охлаждением;
- Характеристики соответствуют стандарту EN 60034-1;

**Стандартно поставляются
двигатели класса
эффективности IE2/IE3
согласно директивы 640/2009**

- Класс защиты IP55;
- Класс изоляции - F;
- Максимальная температура окружающей среды: 40°C. Для других условий окружающей среды требуется корректировка мощности двигателя;
- Защита от перегрузки обеспечивается пользователем;
- Отверстия для слива конденсата на всех двигателях;
- Стандартное напряжение:
 - Однофазный двигатель: 220-240 В, 50 Гц;
 - Трехфазный двигатель:
 - 220-240/380-415 В, 50 Гц для двигателей мощностью до 3 кВт;
 - 380-415/660-690 В, 50 Гц для двигателей мощностью свыше 3 кВт.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАСОС

- серия SH включает в себя одноступенчатые центробежные насосы из нержавеющей стали AISI 316.
- размеры и диаметр всасывающего и напорного патрубков соответствуют стандарту EN 733 (в прошлом DIN 24255);
- размеры фланцев соответствуют стандарту UNI-EN 1092-2 (в прошлом UNI 2236);
- возможные типоразмеры: от DN 25 до DN 80;
- вращение насоса против часовой стрелки если смотреть со стороны всасывающего патрубка. Конструкция выдвигается с тыльной стороны.

ДИАПАЗОН ПРИМЕНЕНИЯ

- Подача:
 - до 240 м³/ч, 2-х полюсный,
 - до 130 м³/ч, 4-х полюсный;
- Напор:
 - до 110 м, 2-х полюсный,
 - до 23 м, 4-х полюсный;

КОНСТРУКЦИЯ

- Центробежный насос из нержавеющей стали с осевым всасывающим и радиальным напорным патрубками;
- Корпус насоса сделан из нержавеющей стали AISI 316L (PN 16);
- Фланцы соответствуют стандарту UNI-EN 1092-2 (в прошлом UNI 2236) и DIN 2533;
- Выдвигаемая с тыльной стороны конструкция (рабочее колесо, адаптер и двигатель) извлекается без отсоединения корпуса насоса от трубопровода;
- Закрытое рабочее колесо из нержавеющей стали AISI 316L, сваренное при помощи лазерных технологий (для типоразмеров 25, 32, 40, 50, 65-160/75, 65-160/110A) или литая нержавеющая сталь AISI CF8M;
- Торцевое уплотнение вала соответствует стандарту EN 12756 (в прошлом DIN 24960);
- Пробки сливного и заливного отверстий выполнены из нержавеющей стали 316L.

СОЕДИНЕНИЕ ДВИГАТЕЛЯ И НАСОСА

- **SHE** — Моноблочная конструкция. Насос соединен с двигателем при помощи адаптера, рабочее колесо крепится непосредственно на удлиненный вал двигателя;
- **SHS** — насос соединен с двигателем с помощью адаптера, крепление вала рабочего колеса к стандартному удлинению вала двигателя осуществляется через “глухую муфту”;
- **SHF** — с адаптером, гибкой муфтой и фиксирующей станиной-основанием.
- **SHF...SC** — с адаптером, муфтой с проставком и станиной-основанием.

Возможные исполнения: насос со свободным валом.

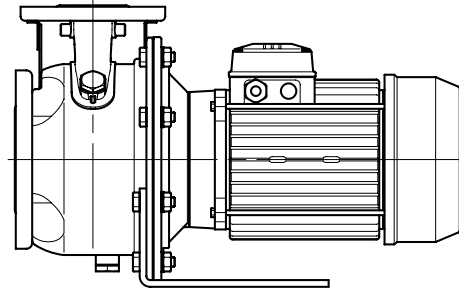
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ПО ЗАПРОСУ

- Ответные фланцы из нержавеющей стали AISI 316 или оцинкованного железа;
- Промежуточный фланец с возможностью подсоединения манометра;
- Регулировочные шайбы для насоса и двигателя.

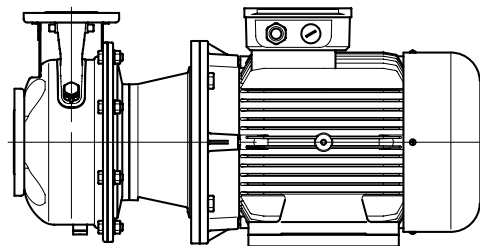
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

- Различные напряжение и частота;
- Различные материалы для торцевого уплотнения вала и уплотнения корпуса насоса;
- Модель с внутренней рециркуляцией перекачиваемой жидкости через торцевое уплотнение;
- Модель со стопорным штифтом вращательной части торцевого уплотнения;
- Двигатели, адаптированные к жаркой и влажной окружающей среде;
- Версии с управлением частотным регулятором Hydrovar;
- Модель SHF оснащена гибкой муфтой с проставком;
- Модель двигателя с дизельным приводом.

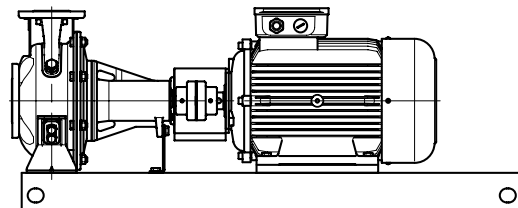
SHE – SHE 4



SHS – SHS 4

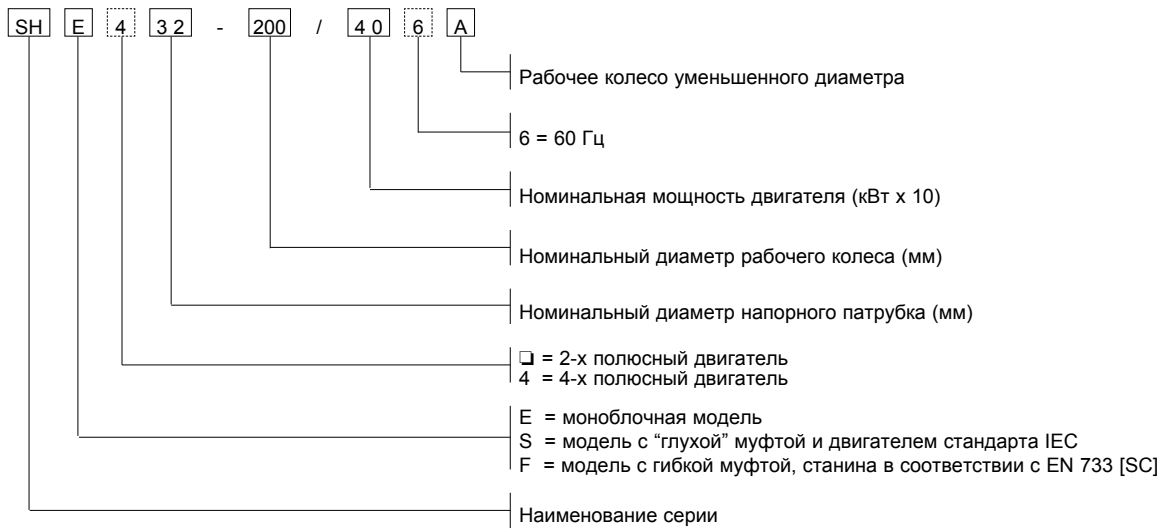


SHF – SHF 4

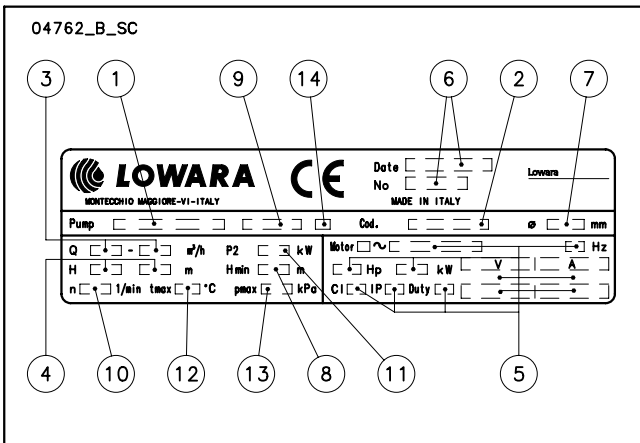


04905_A_SC

СЕРИЯ SH РАСШИФРОВКА ТИПОВОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ



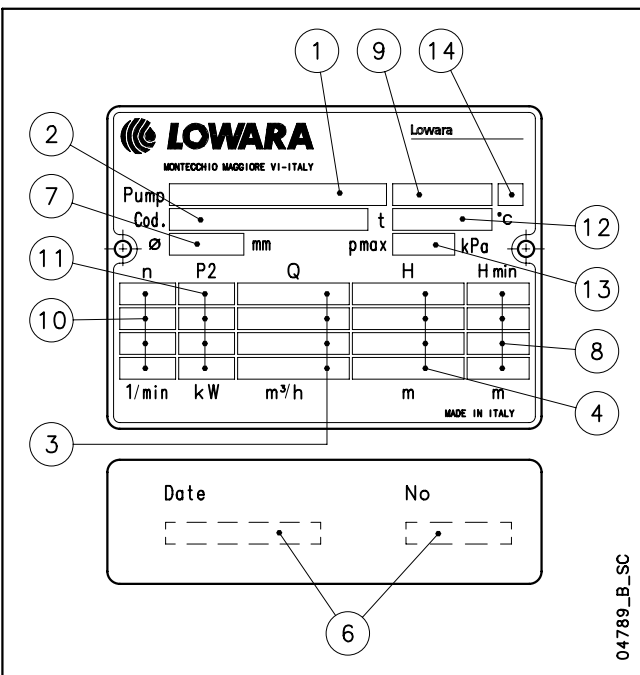
ТАБЛИЧКА ХАРАКТЕРИСТИК SHE-SHS



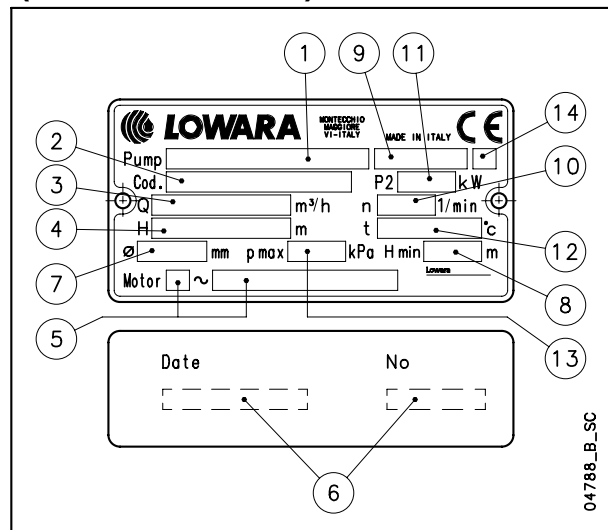
ОПИСАНИЕ

- 1 – Тип электронасоса
- 2 – Код
- 3 – Диапазон подачи
- 4 – Диапазон напора
- 5 – Тип двигателя
- 6 – Дата производства и серийный номер
- 7 – Диаметр рабочего колеса
- 8 – Минимальный напор
- 9 – Идентификационный код материала торцевого уплотнения
- 10 – Частота
- 11 – Номинальная мощность
- 12 – Максимальная рабочая температура
- 13 – Максимальное рабочее давление
- 14 – Идентификационный код материала кольца круглого сечения

ТАБЛИЧКА ХАРАКТЕРИСТИК SHF (ТОЛЬКО ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ НАСОСА)



ТАБЛИЧКА ХАРАКТЕРИСТИК SHF (ЭЛЕКТРОНАСОС)



ПЕРЕЧЕНЬ МОДЕЛЕЙ НАСОСОВ СЕРИИ SH, 50 ГЦ

2-Х ПОЛЮСНЫЕ

| ТИПОРАЗМЕР | кВт | ВЕРСИЯ | | | |
|-------------|------|--------|-----|-----|-----|
| | | SHEM | SHE | SHS | SHF |
| 25-125/07 | 0,75 | • | • | • | • |
| 25-125/11 | 1,1 | • | • | • | • |
| 25-160/15 | 1,5 | • | • | • | • |
| 25-160/22 | 2,2 | • | • | • | • |
| 25-200/30 | 3 | - | • | • | • |
| 25-200/40 | 4 | - | • | • | • |
| 25-250/55 | 5,5 | - | • | • | • |
| 25-250/75 | 7,5 | - | • | • | • |
| 25-250/110 | 11 | - | • | • | • |
| 32-125/07 | 0,75 | • | • | • | • |
| 32-125/11 | 1,1 | • | • | • | • |
| 32-160/15 | 1,5 | • | • | • | • |
| 32-160/22 | 2,2 | • | • | • | • |
| 32-200/30 | 3 | - | • | • | • |
| 32-200/40 | 4 | - | • | • | • |
| 32-250/55 | 5,5 | - | • | • | • |
| 32-250/75 | 7,5 | - | • | • | • |
| 32-250/110 | 11 | - | • | • | • |
| 40-125/11 | 1,1 | • | • | • | • |
| 40-125/15 | 1,5 | • | • | • | • |
| 40-125/22 | 2,2 | • | • | • | • |
| 40-160/30 | 3 | - | • | • | • |
| 40-160/40 | 4 | - | • | • | • |
| 40-200/55 | 5,5 | - | • | • | • |
| 40-200/75 | 7,5 | - | • | • | • |
| 40-250/92 | 9,2 | - | • | - | - |
| 40-250/110A | 11 | - | - | • | • |
| 40-250/110 | 11 | - | • | • | • |
| 40-250/150 | 15 | - | • | • | • |
| 50-125/22 | 2,2 | • | • | • | • |
| 50-125/30 | 3 | - | • | • | • |
| 50-125/40 | 4 | - | • | • | • |
| 50-160/55 | 5,5 | - | • | • | • |
| 50-160/75 | 7,5 | - | • | • | • |
| 50-200/92 | 9,2 | - | • | - | - |
| 50-200/110A | 11 | - | - | • | • |
| 50-200/110 | 11 | - | • | • | • |
| 50-250/150 | 15 | - | • | • | • |
| 50-250/185 | 18,5 | - | • | • | • |
| 50-250/220 | 22 | - | • | • | • |
| 65-160/40 | 4 | - | • | • | • |
| 65-160/55 | 5,5 | - | • | • | • |
| 65-160/75 | 7,5 | - | • | • | • |
| 65-160/92 | 9,2 | - | • | - | - |
| 65-160/110A | 11 | - | - | • | • |
| 65-160/110 | 11 | - | • | • | • |
| 65-200/150 | 15 | - | • | • | • |
| 65-200/185 | 18,5 | - | • | • | • |
| 65-200/220 | 22 | - | • | • | • |
| 65-250/300 | 30 | - | - | • | • |
| 65-250/370 | 37 | - | - | • | • |
| 80-160/110 | 11 | - | • | • | • |
| 80-160/150 | 15 | - | • | • | • |
| 80-160/185 | 18,5 | - | • | • | • |
| 80-200/220 | 22 | - | • | • | • |
| 80-200/300 | 30 | - | - | • | • |
| 80-200/370 | 37 | - | - | • | • |
| 80-250/450 | 45 | - | - | - | • |
| 80-250/550 | 55 | - | - | - | • |
| 80-250/750 | 75 | - | - | - | • |

• = Возможно.

sh_she-shs-shf_2p50_b_tem

4-Х ПОЛЮСНЫЕ

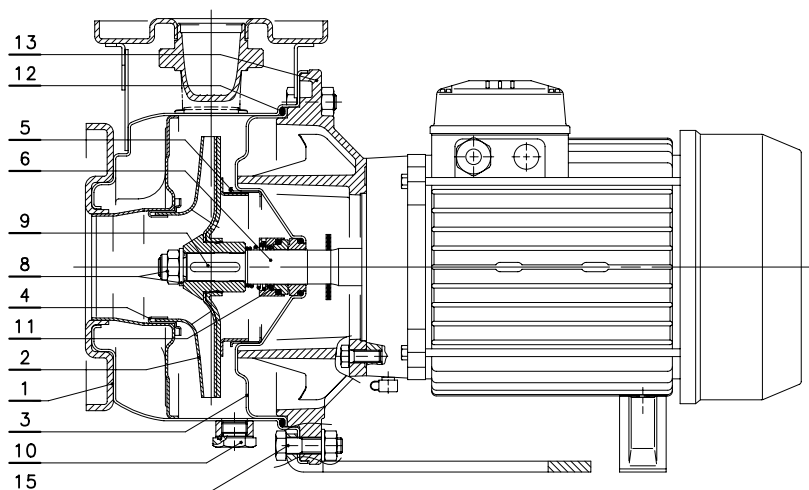
| ТИПОРАЗМЕР | кВт | ВЕРСИЯ | | |
|------------|------|--------|------|------|
| | | SHE4 | SHS4 | SHF4 |
| 25-125/02A | 0,25 | • | - | • |
| 25-125/02 | 0,25 | • | - | • |
| 25-160/02 | 0,25 | • | - | • |
| 25-160/03 | 0,37 | • | - | • |
| 25-200/03 | 0,37 | • | - | • |
| 25-200/05 | 0,55 | • | - | • |
| 25-250/07 | 0,75 | • | • | • |
| 25-250/11 | 1,1 | • | • | • |
| 25-250/15 | 1,5 | • | • | • |
| 32-125/02A | 0,25 | • | - | • |
| 32-125/02 | 0,25 | • | - | • |
| 32-160/02 | 0,25 | • | - | • |
| 32-160/03 | 0,37 | • | - | • |
| 32-200/03 | 0,37 | • | - | • |
| 32-200/05 | 0,55 | • | - | • |
| 32-250/07 | 0,75 | • | • | • |
| 32-250/11 | 1,1 | • | • | • |
| 32-250/15 | 1,5 | • | • | • |
| 40-125/02A | 0,25 | • | - | • |
| 40-125/02 | 0,25 | • | - | • |
| 40-125/03 | 0,37 | • | - | • |
| 40-160/03 | 0,37 | • | - | • |
| 40-160/05 | 0,5 | • | - | • |
| 40-200/07 | 0,75 | • | • | • |
| 40-200/11 | 1,1 | • | • | • |
| 40-250/11 | 1,1 | • | • | • |
| 40-250/15 | 1,5 | • | • | • |
| 40-250/22 | 2,2 | • | • | • |
| 50-125/03A | 0,37 | • | - | • |
| 50-125/03 | 0,37 | • | - | • |
| 50-125/05 | 0,5 | • | - | • |
| 50-160/07 | 0,75 | • | • | • |
| 50-160/11 | 1,1 | • | • | • |
| 50-200/11 | 1,1 | • | • | • |
| 50-200/15 | 1,5 | • | • | • |
| 50-250/22A | 2,2 | • | • | • |
| 50-250/22 | 2,2 | • | • | • |
| 50-250/30 | 3 | • | • | • |
| 65-160/05 | 0,5 | • | • | • |
| 65-160/07 | 0,75 | • | • | • |
| 65-160/11A | 1,1 | • | • | • |
| 65-160/11 | 1,1 | • | • | • |
| 65-160/15 | 1,5 | • | • | • |
| 65-200/15 | 1,5 | • | • | • |
| 65-200/22 | 2,2 | • | • | • |
| 65-200/30 | 3 | • | • | • |
| 65-250/40 | 4 | • | • | • |
| 65-250/55 | 5,5 | • | • | • |
| 80-160/15 | 1,5 | • | • | • |
| 80-160/22A | 2,2 | • | • | • |
| 80-160/22 | 2,2 | • | • | • |
| 80-200/30 | 3 | • | • | • |
| 80-200/40 | 4 | • | • | • |
| 80-250/55 | 5,5 | • | • | • |
| 80-250/75 | 7,5 | • | • | • |
| 80-250/110 | 11 | • | • | • |

• = Возможно.

sh_she4-shs4-shf4_4p50-en_c_tem

SHE-SHE4 СЕРИЯ ПЕРЕЧЕНЬ МОДЕЛЕЙ И ТАБЛИЦА МАТЕРИАЛОВ

04906_B_DS



| МОДЕЛИ | |
|----------------|-----------------|
| 2-Х ПОЛЮСНЫЕ | 4-Х ПОЛЮСНЫЕ |
| SHE 25-125/07 | SHE4 25-200/05 |
| SHE 25-125/11 | SHE4 25-250/07 |
| SHE 25-160/15 | SHE4 25-250/11 |
| SHE 25-160/22 | SHE4 25-250/15 |
| SHE 25-200/30 | SHE4 32-200/05 |
| SHE 25-200/40 | SHE4 32-250/07 |
| SHE 25-250/55 | SHE4 32-250/11 |
| SHE 25-250/75 | SHE4 32-250/15 |
| SHE 25-250/110 | SHE4 40-160/05 |
| SHE 32-125/07 | SHE4 40-200/07 |
| SHE 32-125/11 | SHE4 40-200/11 |
| SHE 32-160/15 | SHE4 40-250/11 |
| SHE 32-160/22 | SHE4 40-250/15 |
| SHE 32-200/30 | SHE4 40-250/22 |
| SHE 32-200/40 | SHE4 50-125/05 |
| SHE 32-250/55 | SHE4 50-160/07 |
| SHE 32-250/75 | SHE4 50-160/11 |
| SHE 32-250/110 | SHE4 50-200/11 |
| SHE 40-125/11 | SHE4 50-200/15 |
| SHE 40-125/15 | SHE4 50-250/22A |
| SHE 40-125/22 | SHE4 50-250/22 |
| SHE 40-160/30 | SHE4 50-250/30 |
| SHE 40-160/40 | SHE4 65-160/05 |
| SHE 40-200/55 | SHE4 65-160/07 |
| SHE 40-200/75 | SHE4 65-160/11A |
| SHE 40-250/92 | SHE4 65-160/11 |
| SHE 40-250/110 | SHE4 65-160/15 |
| SHE 50-125/22 | SHE4 65-200/15 |
| SHE 50-125/30 | SHE4 65-200/22 |
| SHE 50-125/40 | SHE4 65-200/30 |
| SHE 50-160/55 | SHE4 65-250/40 |
| SHE 50-160/75 | SHE4 65-250/55 |
| SHE 50-200/92 | SHE4 80-160/15 |
| SHE 50-200/110 | SHE4 80-160/22A |
| SHE 65-160/40 | SHE4 80-160/22 |
| SHE 65-160/55 | SHE4 80-200/30 |
| SHE 65-160/75 | SHE4 80-200/40 |
| SHE 65-160/92 | SHE4 80-250/55 |
| SHE 65-160/110 | SHE4 80-250/75 |
| SHE 80-160/110 | SHE4 80-250/92 |

sh-she-she4-p_a_mo

| № | ДЕТАЛЬ | МАТЕРИАЛ | ССЫЛКИ НА СТАНДАРТЫ | |
|----|---|---|---------------------------------------|---------------------------|
| | | | ЕВРОПА | США |
| 1 | Корпус насоса | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | AISI 316L |
| 2 | Рабочее колесо 25-32-40-50-65(160) | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | AISI 316L |
| | Рабочее колесо 65(200-250)-80 | Нержавеющая сталь | EN 10213-4-GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408) | ASTM CF8M (cast AISI 316) |
| 3 | Диск фиксации уплотнения | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | AISI 316L |
| 4 | Механизм компенсации износа рабочего колеса | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | AISI 316L |
| 5 | Контрупорное кольцо | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | AISI 316L |
| 6 | Удлиненный вал | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) | AISI 316 |
| 7 | "Глухая" муфта вала | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) | AISI 316 |
| 8 | Шайба и фиксирующая гайка рабочего колеса | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) | AISI 316 |
| 9 | Шпонка | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | AISI 316L |
| 10 | Заглушки заливного и сливного отверстий | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) | AISI 316 |
| 11 | Торцевое уплотнение | Керамика / Углерод / Витон (стандартное исполнение) | | |
| 12 | Эластомеры | Витон (стандартное исполнение) | | |
| 13 | Адаптер* | Алюминий | EN 1706-A C-AISI11Cu2 (Fe) (AC46100) | - |
| | Адаптер | Чугун | EN 1561-GJ L-200 (JL1030) | ASTM Класс 25 |
| 15 | Болты и винты для крепления корпуса насоса | Гальванизированная сталь | | |

* Для 25/32/40-125 2/4-полюсных версий, для 25/32/40-160 2/4-полюсных версий, для 25/32/40-200 2/4-полюсных версий.

sh_she_c_tm

СЕРИЯ SHE-SHE4 ПЕРЕЧЕНЬ МОДЕЛЕЙ И ТАБЛИЦА МАТЕРИАЛОВ

| <p>04902_B_DS</p> | <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">МОДЕЛИ 2-Х ПОЛЮСНЫЕ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>SHE 40-250/150</td></tr> <tr><td>SHE 50-250/150</td></tr> <tr><td>SHE 50-250/185</td></tr> <tr><td>SHE 50-250/220</td></tr> <tr><td>SHE 65-200/150</td></tr> <tr><td>SHE 65-200/185</td></tr> <tr><td>SHE 65-200/220</td></tr> <tr><td>SHE 80-160/150</td></tr> <tr><td>SHE 80-160/185</td></tr> <tr><td>SHE 80-200/220</td></tr> </tbody> </table> <p style="text-align: right;">sh-she-s_a_mo</p> | МОДЕЛИ 2-Х ПОЛЮСНЫЕ | | SHE 40-250/150 | SHE 50-250/150 | SHE 50-250/185 | SHE 50-250/220 | SHE 65-200/150 | SHE 65-200/185 | SHE 65-200/220 | SHE 80-160/150 | SHE 80-160/185 | SHE 80-200/220 | | | | | | | | | | |
|------------------------|--|------------------------|--|-----------------|-----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|-----------------|----------------|----------------|--|----------------|--|----------------|--|----------------|--|
| МОДЕЛИ 2-Х ПОЛЮСНЫЕ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SHE 40-250/150 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SHE 50-250/150 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SHE 50-250/185 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SHE 50-250/220 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SHE 65-200/150 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SHE 65-200/185 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SHE 65-200/220 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SHE 80-160/150 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SHE 80-160/185 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SHE 80-200/220 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">МОДЕЛИ 4-Х ПОЛЮСНЫЕ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>SHE4 25-125/02A</td><td>SHE4 40-125/02A</td></tr> <tr><td>SHE4 25-125/02</td><td>SHE4 40-125/02</td></tr> <tr><td>SHE4 25-160/02</td><td>SHE4 40-125/03</td></tr> <tr><td>SHE4 25-160/03</td><td>SHE4 40-160/03</td></tr> <tr><td>SHE4 25-200/03</td><td>SHE4 50-125/03A</td></tr> <tr><td>SHE4 32-125/02A</td><td>SHE4 50-125/03</td></tr> <tr><td>SHE4 32-125/02</td><td></td></tr> <tr><td>SHE4 32-160/02</td><td></td></tr> <tr><td>SHE4 32-160/03</td><td></td></tr> <tr><td>SHE4 32-200/03</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p style="text-align: right;">sh-she4-p_a_mo</p> | МОДЕЛИ 4-Х ПОЛЮСНЫЕ | | SHE4 25-125/02A | SHE4 40-125/02A | SHE4 25-125/02 | SHE4 40-125/02 | SHE4 25-160/02 | SHE4 40-125/03 | SHE4 25-160/03 | SHE4 40-160/03 | SHE4 25-200/03 | SHE4 50-125/03A | SHE4 32-125/02A | SHE4 50-125/03 | SHE4 32-125/02 | | SHE4 32-160/02 | | SHE4 32-160/03 | | SHE4 32-200/03 | |
| МОДЕЛИ 4-Х ПОЛЮСНЫЕ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SHE4 25-125/02A | SHE4 40-125/02A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SHE4 25-125/02 | SHE4 40-125/02 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SHE4 25-160/02 | SHE4 40-125/03 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SHE4 25-160/03 | SHE4 40-160/03 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SHE4 25-200/03 | SHE4 50-125/03A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SHE4 32-125/02A | SHE4 50-125/03 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SHE4 32-125/02 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SHE4 32-160/02 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SHE4 32-160/03 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SHE4 32-200/03 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

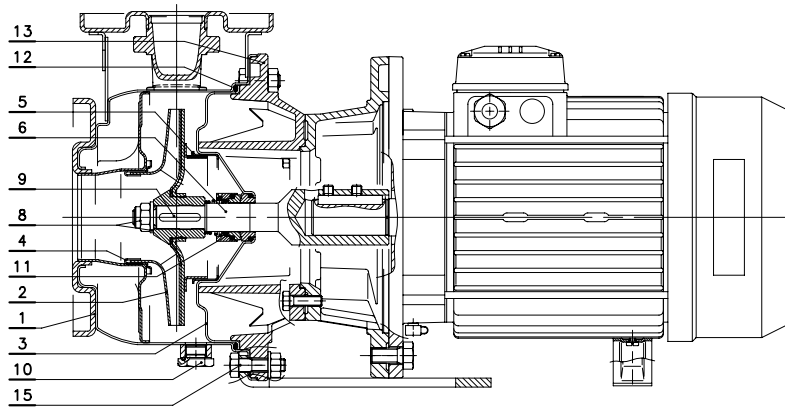
| № | ДЕТАЛЬ | МАТЕРИАЛ | ССЫЛКИ НА СТАНДАРТЫ | |
|----|---|---|---------------------------------------|---------------------------|
| | | | ЕВРОПА | США |
| 1 | Корпус насоса | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | AISI 316L |
| 2 | Рабочее колесо 25-32-40-50-65(160) | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | AISI 316L |
| | Рабочее колесо 65(200-250)-80 | Нержавеющая сталь | EN 10213-4-GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408) | ASTM CF8M (cast AISI 316) |
| 3 | Диск фиксации уплотнения | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | AISI 316L |
| 4 | Механизм компенсации износа рабочего колеса | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | AISI 316L |
| 5 | Контрупорное кольцо | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | AISI 316L |
| 6 | Удлиненный вал | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) | AISI 316 |
| 7 | “Глухая” муфта вала | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) | AISI 316 |
| 8 | Шайба и фиксирующая гайка рабочего колеса | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) | AISI 316 |
| 9 | Шпонка | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | AISI 316L |
| 10 | Заглушки заливного и сливного отверстий | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) | AISI 316 |
| 11 | Торцевое уплотнение | Керамика / Углерод / Витон (стандартное исполнение) | | |
| 12 | Эластомеры | Витон (стандартное исполнение) | | |
| 13 | Адаптер* | Алюминий | EN 1706-A C-AISI11Cu2 (Fe) (AC46100) | - |
| | Адаптер | Чугун | EN 1561-GJ L-200 (JL1030) | ASTM Класс 25 |
| 15 | Болты и винты для крепления корпуса насоса | Гальванизированная сталь | | |

* Для 25/32/40-125 2/4-полюсных версий, для 25/32/40-160 2/4-полюсных версий, для 25/32/40-200 2/4-полюсных версий.

sh_she_c_tm

СЕРИЯ SHS-SHS4 ПЕРЕЧЕНЬ МОДЕЛЕЙ И ТАБЛИЦА МАТЕРИАЛОВ

04956_B_DS



ВЕРСИИ

| 2-Х ПОЛЮСНЫЕ | 4-Х ПОЛЮСНЫЕ |
|---------------|-----------------|
| SHS 25-125/07 | SHS4 25-250/07 |
| SHS 25-125/11 | SHS4 25-250/11 |
| SHS 25-160/15 | SHS4 25-250/15 |
| SHS 25-160/22 | SHS4 32-250/07 |
| SHS 25-200/30 | SHS4 32-250/11 |
| SHS 25-200/40 | SHS4 32-250/15 |
| SHS 25-250/55 | SHS4 40-200/07 |
| SHS 25-250/75 | SHS4 40-200/11 |
| SHS 32-125/07 | SHS4 40-250/11 |
| SHS 32-125/11 | SHS4 40-250/15 |
| SHS 32-160/15 | SHS4 40-250/22 |
| SHS 32-160/22 | SHS4 50-160/07 |
| SHS 32-200/30 | SHS4 50-160/11 |
| SHS 32-200/40 | SHS4 50-200/11 |
| SHS 32-250/55 | SHS4 50-200/15 |
| SHS 32-250/75 | SHS4 50-250/22A |
| SHS 40-125/11 | SHS4 50-250/22 |
| SHS 40-125/15 | SHS4 50-250/30 |
| SHS 40-125/22 | SHS4 65-160/05 |
| SHS 40-160/30 | SHS4 65-160/07 |
| SHS 40-160/40 | SHS4 65-160/11A |
| SHS 40-200/55 | SHS4 65-160/11 |
| SHS 40-200/75 | SHS4 65-160/15 |
| SHS 50-125/22 | SHS4 65-200/15 |
| SHS 50-125/30 | SHS4 65-200/22 |
| SHS 50-125/40 | SHS4 65-200/30 |
| SHS 50-160/55 | SHS4 65-250/40 |
| SHS 50-160/75 | SHS4 65-250/55 |
| SHS 65-160/40 | SHS4 80-160/15 |
| SHS 65-160/55 | SHS4 80-160/22A |
| SHS 65-160/75 | SHS4 80-160/22 |
| | SHS4 80-200/30 |
| | SHS4 80-200/40 |
| | SHS4 80-250/55 |
| | SHS4 80-250/75 |
| | SHS4 80-250/92 |

sh-shs-shs4-p_a_mo

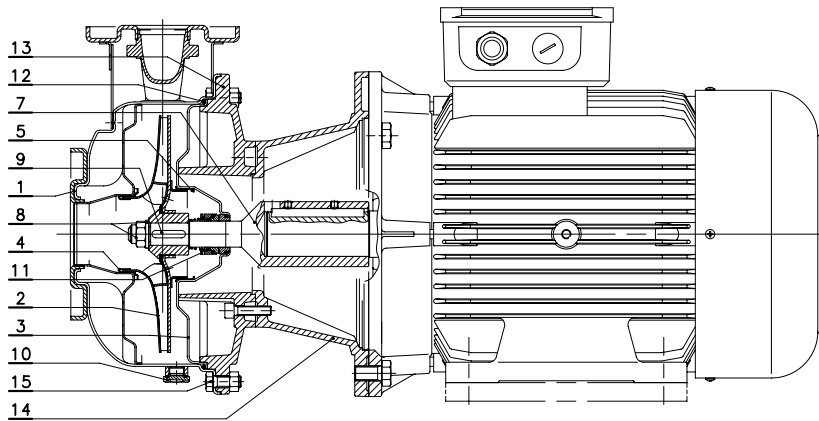
| № | ДЕТАЛЬ | МАТЕРИАЛ | ССЫЛКИ НА СТАНДАРТЫ | |
|----|---|---|---------------------------------------|---------------------------|
| | | | ЕВРОПА | США |
| 1 | Корпус насоса | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | AISI 316L |
| 2 | Рабочее колесо 25-32-40-50-65(160) | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | AISI 316L |
| | Рабочее колесо 65(200-250)-80 | Нержавеющая сталь | EN 10213-4-GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408) | ASTM CF8M (cast AISI 316) |
| 3 | Посадочное место для торцевого уплотнения | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | AISI 316L |
| 4 | Механизм компенсации износа рабочего колеса | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | AISI 316L |
| 5 | Контрупорное кольцо | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | AISI 316L |
| 7 | Глухая муфта вала | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) | AISI 316 |
| 8 | Шайба и фиксирующая гайка рабочего колеса | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) | AISI 316 |
| 9 | Шпонка | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | AISI 316L |
| 10 | Заглушки заливочного/сливного отверстий | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) | AISI 316 |
| 11 | Торцевое уплотнение | Керамика / Углерод / Витон (стандартное исполнение) | | |
| 12 | Эластомеры | Витон (стандартное исполнение) | | |
| 13 | Адаптер* | Алюминий | EN 1706-A C-AISI11Cu2 (Fe) (AC46100) | - |
| | Адаптер | Чугун | EN 1561-GJ L-200 (JL1030) | ASTM Класс 25 |
| 14 | Соединительный адаптер двигателя | Чугун | EN 1561-GJ L-200 (JL1030) | ASTM Класс 25 |
| 15 | Гайки и болты, которые крепят корпус насоса | Гальванизированная сталь | | |

* Для 25/32/40-125 2/4-полюсных версий, для 25/32/40-160 2/4-полюсных версий, для 25/32/40-200 2/4-полюсных версий.

sh_shs_c_tm

СЕРИЯ SHS ПЕРЕЧЕНЬ МОДЕЛЕЙ И ТАБЛИЦА МАТЕРИАЛОВ

04952_B_DS



МОДЕЛИ

2-Х ПОЛЮСНЫЕ

| |
|-----------------|
| SHS 25-250/110 |
| SHS 32-250/110 |
| SHS 40-250/110A |
| SHS 40-250/110 |
| SHS 40-250/150 |
| SHS 50-200/110A |
| SHS 50-200/110 |
| SHS 50-250/150 |
| SHS 50-250/185 |
| SHS 50-250/220 |
| SHS 65-160/110A |
| SHS 65-160/110 |
| SHS 65-200/150 |
| SHS 65-200/185 |
| SHS 65-200/220 |
| SHS 65-250/300 |
| SHS 65-250/370 |
| SHS 80-160/110 |
| SHS 80-160/150 |
| SHS 80-160/185 |
| SHS 80-200/220 |
| SHS 80-200/300 |
| SHS 80-200/370 |

sh-shs-s_a_mo

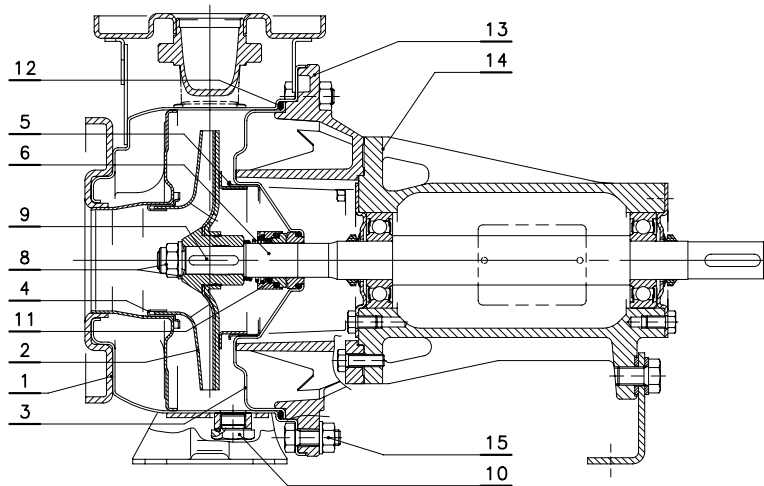
| № | ДЕТАЛЬ | МАТЕРИАЛ | ССЫЛКИ НА СТАНДАРТЫ | |
|----|---|---|---------------------------------------|---------------------------|
| | | | ЕВРОПА | США |
| 1 | Корпус насоса | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | AISI 316L |
| 2 | Рабочее колесо 25-32-40-50-65(160) | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | AISI 316L |
| | Рабочее колесо 65(200-250)-80 | Нержавеющая сталь | EN 10213-4-GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408) | ASTM CF8M (cast AISI 316) |
| 3 | Посадочное место для торцевого уплотнения | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | AISI 316L |
| 4 | Механизм компенсации износа рабочего колеса | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | AISI 316L |
| 5 | Контрупорное кольцо | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | AISI 316L |
| 7 | Глухая муфта вала | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) | AISI 316 |
| 8 | Шайба и фиксирующая гайка рабочего колеса | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) | AISI 316 |
| 9 | Шпонка | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | AISI 316L |
| 10 | Заглушки заливочного/сливного отверстий | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) | AISI 316 |
| 11 | Торцевое уплотнение | Керамика / Углерод / Витон (стандартное исполнение) | | |
| 12 | Эластомеры | Витон (стандартное исполнение) | | |
| 13 | Адаптер* | Алюминий | EN 1706-A C-AISI11Cu2 (Fe) (AC46100) | - |
| | Адаптер | Чугун | EN 1561-GJ L-200 (JL1030) | ASTM Класс 25 |
| 14 | Соединительный адаптер двигателя | Чугун | EN 1561-GJ L-200 (JL1030) | ASTM Класс 25 |
| 15 | Гайки и болты, которые крепят корпус насоса | Гальванизированная сталь | | |

* Для 25/32/40-125 2/4-полюсных версий, для 25/32/40-160 2/4-полюсных версий, для 25/32/40-200 2/4-полюсных версий.

sh_shs-c_tm

СЕРИЯ SHF BARE SHAFT ПЕРЕЧЕНЬ МОДЕЛЕЙ И ТАБЛИЦА МАТЕРИАЛОВ

04979_B_DS



МОДЕЛИ

| |
|------------|
| SHF 25-125 |
| SHF 25-160 |
| SHF 25-200 |
| SHF 25-250 |
| SHF 32-125 |
| SHF 32-160 |
| SHF 32-200 |
| SHF 32-250 |
| SHF 40-125 |
| SHF 40-160 |
| SHF 40-200 |
| SHF 40-250 |
| SHF 50-125 |
| SHF 50-160 |
| SHF 50-200 |
| SHF 50-250 |
| SHF 65-160 |
| SHF 65-200 |
| SHF 65-250 |
| SHF80-160 |
| SHF 80-200 |
| SHF 80-250 |

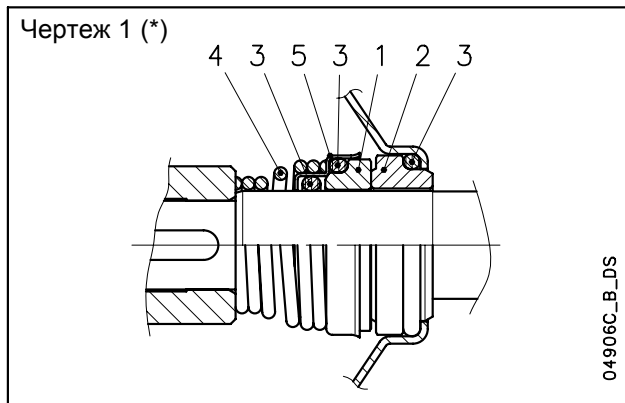
sh-shf-p_a_mo

| № | ДЕТАЛЬ | МАТЕРИАЛ | ССЫЛКИ НА СТАНДАРТЫ | |
|----|---|---|---------------------------------------|---------------------------|
| | | | ЕВРОПА | США |
| 1 | Корпус насоса | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | AISI 316L |
| 2 | Рабочее колесо 25-32-40-50-65(160) | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | AISI 316L |
| | Рабочее колесо 65(200-250)-80 | Нержавеющая сталь | EN 10213-4-GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408) | ASTM CF8M (cast AISI 316) |
| 3 | Посадочное место для торцевого уплотнения | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | AISI 316L |
| 4 | Упорное кольцо | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | AISI 316L |
| 5 | Механизм компенсации износа рабочего колеса | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | AISI 316L |
| 6 | Удлиненный вал | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) | AISI 316 |
| 8 | Шайба и фиксирующая гайка рабочего колеса | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) | AISI 316 |
| 9 | Шпонка | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | AISI 316L |
| 10 | Заглушки заливного и сливного отверстий | Нержавеющая сталь | EN 10088-1 -X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) | AISI 316 |
| 11 | Торцевое уплотнение | Керамика / Углерод / Витон (стандартное исполнение) | | |
| 12 | Эластомеры | Витон (стандартное исполнение) | | |
| 13 | Адаптер* | Алюминий | EN 1706-A C-AlSi11Cu2 (Fe) (AC46100) | - |
| | Адаптер | Чугун | EN 1561-GJ L-200 (JL1030) | ASTM Класс 25 |
| 14 | Корпус подшипникового узла | Чугун | EN 1561-GJ L-200 (JL1030) | ASTM Класс 25 |
| 15 | Болты и винты для крепления корпуса насоса | Гальванизированная сталь | | |

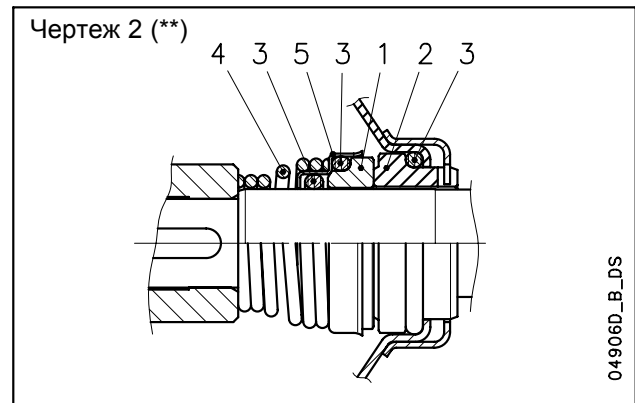
*Для 25/32/40-125 2/4-полюсных версий, для 25/32/40-160 2/4-полюсных версий, для 25/32/40-200 2/4-полюсных версий.

sh_shf_c_tm

ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ ВАЛА НАСОСОВ СЕРИИ SH В СООТВЕТСТВИИ С EN 12756



(*) Стандартная модель



(**) Модель со стопорным штифтом фиксированной части торцевого уплотнения

ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ

| ПОЗИЦИЯ 1 – 2 | ПОЗИЦИЯ 3 | ПОЗИЦИЯ 4 – 5 |
|---|-----------|--------------------------------|
| B : Углеродистый пропитанный синтетической смолой | E : EPDM | G : Нержавеющая сталь AISI 316 |
| Q ₁ : Карбид кремния | V : FPM | |
| V : Керамика | | |

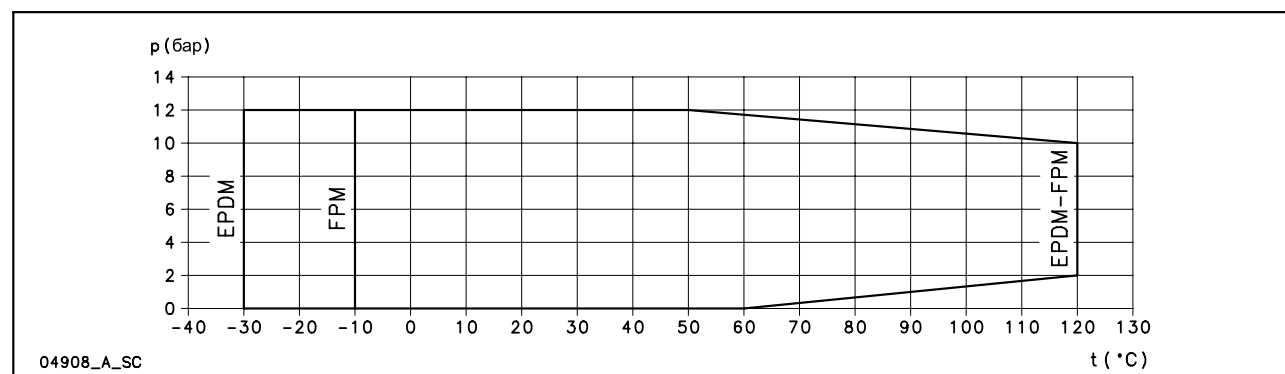
sh_ten-mec_a_tm

ТИПЫ УПЛОТНЕНИЙ ВАЛА

| ТИП | ПОЗИЦИЯ | | | | | ТЕМПЕРАТУРА (°C) |
|--|----------------------------|------------------------------|-----------------|--------------|--------------------|---------------------|
| | 1 ПОДВИЖНАЯ КОНСТРУКЦИЯ | 2 НЕПОДВИЖНАЯ КОНСТРУКЦИЯ | 3 ЭЛАСТОМЕРЫ | 4 ПРУЖИНЫ | 5 ДРУГИЕ ДЕТАЛИ | |
| СТАНДАРТНОЕ ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ | | | | | | |
| V B V G G | V | B | V | G | G | -10 +120 |
| ДРУГИЕ ТИПЫ ТОРЦЕВЫХ УПЛОТНЕНИЙ | | | | | | |
| Q ₁ B V G G | Q ₁ | B | V | G | G | -10 +120 |
| Q ₁ Q ₁ V G G | Q ₁ | Q ₁ | V | G | G | -10 +120 |
| V B E G G | V | B | E | G | G | -30 +120 |
| Q ₁ B E G G | Q ₁ | B | E | G | G | -30 +120 |
| Q ₁ Q ₁ E G G | Q ₁ | Q ₁ | E | G | G | -30 +120 |

sh_tipi-ten-mec_a_tc

ДИАГРАММА ЗАВИСИМОСТИ ГРАНИЦ ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ НАСОСОВ (С ТОРЦЕВЫМИ УПЛОТНЕНИЯМИ, ПЕРЕЧИСЛЕННЫМИ ВЫШЕ)



ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ

Стандартно поставляются трехфазные электродвигатели класса эффективности IE2/IE3 >0,75 кВт в соответствии с директивой ЕС 640/2009 и IEC 60034-30.

Двигатель с короткозамкнутым ротором типа “белочье колесо” в алюминиевом корпусе закрытой конструкции с внешней вентиляцией. Двигатели Lowara в стандартном исполнении 4-х полюсные до 7.5 кВт (включительно), и 2-х полюсные до 22 кВт (включительно). Двигатели больших мощностей выпускают другие производители.

Класс защиты в стандартном исполнении IP55, класс изоляции F.

Стандартные напряжения:

- Однофазное исполнение: 220-240 В 50 Гц, со встроенной автоматической защитой от перегрузок до 1,5 кВт;
- Трехфазное исполнение: 220-240/380-415 В 50 Гц для мощностей до 3 кВт (включительно);
380-415/660-690В, 50 Гц для мощностей выше 3 кВт, защита от перегрузки обеспечивается пользователем.

СЕРИЯ SHE ОДНОФАЗНЫЕ, 2-Х ПОЛЮСНЫЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ

| P _N кВт | ТИП ДВИГАТЕЛЯ | ТИПОРАЗМЕР* | Конструктивное исполнение | ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК I _n (A) 220-240 В | КОНДЕНСАТОР | | ПАРАМЕТРЫ ПРИ НАПРЯЖЕНИИ 230 В 50 ГЦ | | | | | | |
|-----------------------|---------------|-------------|---------------------------|---|-------------|-----|--------------------------------------|---------------------|------|-------|----------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| | | | | | F | В | об/мин | Is / I _n | η % | cos φ | T _n Nm | T _s /T _n | T _m /T _n |
| 0,75 | SM90RB14/107 | 90R | B14 | 4,83-5,23 | 30 | 450 | 2875 | 5,28 | 71,8 | 0,92 | 2,49 | 0,70 | 2,59 |
| 1,1 | SM90RB14/111 | 90R | B14 | 6,88-6,65 | 30 | 450 | 2800 | 3,89 | 74,7 | 0,96 | 3,75 | 0,46 | 1,72 |
| 1,5 | SM90RB14/115 | 90R | B14 | 9,21-8,58 | 40 | 450 | 2810 | 4,00 | 76,1 | 0,98 | 5,15 | 0,39 | 1,74 |
| 2,2 | PLM90B14/122 | 90 | B14 | 12,5-11,6 | 70 | 450 | 2825 | 4,47 | 82,4 | 0,97 | 7,43 | 0,53 | 1,87 |

* R = Модель с уменьшенным размером корпуса двигателя в сравнении с удлинением вала и фланцем.

she-motm-2p50-en_e_te

СЕРИЯ SHE ТРЕХФАЗНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 Гц, 2-х ПОЛЮСНЫЕ

| P _H кВт | КПД η % | | | | | | | | | | | | | | | | | | IE | Год производства |
|-----------------------|--------------------|------|------|--------------------|------|------|--------------------|------|------|--------------------|------|------|--------------------|------|------|---------|------|------|----|------------------|
| | Δ 220 В Υ 380 В | | | Δ 230 В Υ 400 В | | | Δ 240 В Υ 415 В | | | Δ 380 В Υ 660 В | | | Δ 400 В Υ 690 В | | | Δ 415 В | | | | |
| | 4/4 | 3/4 | 2/4 | 4/4 | 3/4 | 2/4 | 4/4 | 3/4 | 2/4 | 4/4 | 3/4 | 2/4 | 4/4 | 3/4 | 2/4 | 4/4 | 3/4 | 2/4 | | |
| 0,75 | 82,5 | 83,1 | 81,3 | 82,8 | 82,7 | 80,1 | 82,6 | 82,0 | 78,9 | 82,5 | 82,0 | 78,9 | 82,5 | 82,0 | 78,9 | 82,5 | 82,0 | 78,9 | 3 | С июня 2011 г. |
| 1,1 | 84,0 | 84,7 | 83,4 | 84,4 | 84,5 | 82,5 | 84,3 | 84,0 | 81,4 | 84,0 | 84,0 | 81,4 | 84,0 | 84,0 | 81,4 | 84,0 | 84,0 | 81,4 | | |
| 1,5 | 85,6 | 86,5 | 85,8 | 85,9 | 86,4 | 84,9 | 86,0 | 86,0 | 84,0 | 85,6 | 86,0 | 84,0 | 85,6 | 86,0 | 84,0 | 85,6 | 86,0 | 84,0 | | |
| 2,2 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 2 | |
| 3 | 85,5 | 86,8 | 85,6 | 86,1 | 86,8 | 85,6 | 86,3 | 86,8 | 85,6 | 85,5 | 86,8 | 85,6 | 85,5 | 86,8 | 85,6 | 85,5 | 86,8 | 85,6 | | |
| 4 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | | |
| 5,5 | 87,6 | 87,6 | 87,6 | 87,6 | 87,6 | 87,6 | 87,6 | 87,6 | 87,6 | 87,6 | 87,6 | 87,6 | 87,6 | 87,6 | 87,6 | 87,6 | 87,6 | 87,6 | | |
| 7,5 | 88,6 | 88,1 | 88,1 | 88,6 | 88,1 | 88,1 | 88,6 | 88,1 | 88,1 | 88,6 | 88,1 | 88,1 | 88,6 | 88,1 | 88,1 | 88,6 | 88,1 | 88,1 | | |
| 9,2 | 89,3 | 88,8 | 88,8 | 89,3 | 88,8 | 88,8 | 89,3 | 88,8 | 88,8 | 89,3 | 88,8 | 88,8 | 89,3 | 88,8 | 88,8 | 89,3 | 88,8 | 88,8 | | |
| 11 | 90,3 | 91,1 | 90,3 | 90,3 | 91,1 | 90,3 | 90,3 | 91,1 | 90,3 | 90,3 | 91,1 | 90,3 | 90,8 | 91,1 | 90,3 | 91,0 | 91,0 | 90,3 | | |
| 15 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | | |
| 18,5 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | | |
| 22 | 91,3 | 91,3 | 91,3 | 91,3 | 91,3 | 91,3 | 91,3 | 91,3 | 91,3 | 91,3 | 91,3 | 91,3 | 91,3 | 91,3 | 91,3 | 91,3 | 91,3 | 91,3 | | |

| P _H кВт | Производитель | | Типоразмер по IEC* | Конструктивное исполнение | Число полюсов | f _H Гц | Параметры двигателей с напряжением 400 В, 50 Гц | | | | |
|-----------------------|-----------------|--|--------------------|---------------------------|---------------|----------------------|---|---------------------------------|-----------------------|-------------------|-------------------|
| | Lowara | | | | | | cosφ | I _n / I _H | M _H Н·м | Mп/M _H | Mм/M _H |
| | Модель | | | | | | | | | | |
| 0,75 | SM90RB14S/307PE | | 90R | СПЕЦИАЛЬНОЕ | 2 | 50 | 0,78 | 7,38 | 2,48 | 3,57 | 3,75 |
| 1,1 | SM90RB14S/311PE | | 90R | | | | 0,79 | 8,31 | 3,63 | 3,95 | 3,95 |
| 1,5 | SM90RB14S/315PE | | 90R | | | | 0,80 | 8,80 | 4,96 | 4,31 | 4,10 |
| 2,2 | PLM90B14S/322 | | 90 | | | | 0,80 | 8,63 | 7,25 | 3,74 | 3,71 |
| 3 | PLM90B14S/330 | | 90 | | | | 0,82 | 8,39 | 9,96 | 3,50 | 3,32 |
| 4 | PLM112RB14S/340 | | 112R | | | | 0,85 | 9,52 | 13,1 | 3,04 | 4,40 |
| 5,5 | PLM112B14S/355 | | 112 | | | | 0,87 | 10,3 | 18,1 | 4,43 | 5,80 |
| 7,5 | PLM132B14S/375 | | 132 | | | | 0,87 | 9,21 | 24,5 | 3,26 | 4,55 |
| 9,2 | PLM132B14S/392 | | 132 | | | | 0,88 | 9,66 | 30,3 | 3,17 | 4,54 |
| 11 | PLM132B14S/3110 | | 132 | | | | 0,87 | 9,72 | 36,0 | 3,46 | 4,56 |
| 15 | PLM160B34S/3150 | | 160 | | | | 0,91 | 8,45 | 48,6 | 2,26 | 3,81 |
| 18,5 | PLM160B34S/3185 | | 160 | | | | 0,88 | 9,75 | 59,8 | 2,82 | 4,53 |
| 22 | PLM160B34S/3220 | | 160 | | | | 0,89 | 9,50 | 71,1 | 2,74 | 4,26 |

| P _H кВт | Напряжение U _H В | | | | | | | | | | | η _n min ⁻¹ | Утилизацию оборудования производить в соответствии с местными нормами и правилами. | Условия эксплуатации ** | | |
|-----------------------|--------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------------------------------------|--|-----------------------------|--------------------------------|------|
| | Δ | | | Υ | | | Δ | | | Υ | | | | Высота над уровнем моря (м) | Т. окруж. ср.: мин./макс. (°C) | ATEX |
| | 220 В | 230 В | 240 В | 380 В | 400 В | 415 В | 380 В | 400 В | 415 В | 660 В | 690 В | | | | | |
| | I _H (A) | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,75 | 2,96 | 2,94 | 2,96 | 1,71 | 1,70 | 1,71 | 1,70 | 1,69 | 1,70 | 0,98 | 0,98 | 2875 ÷ 2895 | ≤ 1000 | -15 / 40 | Нет | |
| 1,1 | 4,19 | 4,14 | 4,16 | 2,42 | 2,39 | 2,40 | 2,41 | 2,38 | 2,38 | 1,39 | 1,37 | 2870 ÷ 2900 | | | | |
| 1,5 | 5,56 | 5,49 | 5,51 | 3,21 | 3,17 | 3,18 | 3,21 | 3,18 | 3,19 | 1,85 | 1,84 | 2870 ÷ 2895 | | | | |
| 2,2 | 8,05 | 8,04 | 8,09 | 4,65 | 4,64 | 4,67 | 4,62 | 4,61 | 4,63 | 2,67 | 2,66 | 2885 ÷ 2900 | | | | |
| 3 | 10,8 | 10,6 | 10,6 | 6,23 | 6,14 | 6,12 | 6,18 | 6,10 | 6,06 | 3,57 | 3,52 | 2850 ÷ 2885 | | | | |
| 4 | 13,6 | 13,5 | 13,5 | 7,88 | 7,77 | 7,79 | 7,80 | 7,63 | 7,65 | 4,51 | 4,41 | 2895 ÷ 2920 | | | | |
| 5,5 | 18,3 | 18,0 | 17,9 | 10,6 | 10,4 | 10,3 | 10,6 | 10,4 | 10,5 | 6,14 | 6,02 | 2885 ÷ 2905 | | | | |
| 7,5 | 25,4 | 24,8 | 24,4 | 14,7 | 14,3 | 14,1 | 14,5 | 14,0 | 13,9 | 8,35 | 8,11 | 2920 ÷ 2935 | | | | |
| 9,2 | 29,7 | 28,9 | 28,3 | 17,2 | 16,7 | 16,4 | 17,3 | 16,8 | 16,6 | 10,0 | 9,70 | 2910 ÷ 2930 | | | | |
| 11 | 36,0 | 35,1 | 34,7 | 20,8 | 20,3 | 20,0 | 20,8 | 20,3 | 20,1 | 12,0 | 11,7 | 2910 ÷ 2925 | | | | |
| 15 | 47,2 | 45,3 | 44,0 | 27,2 | 26,2 | 25,4 | 27,2 | 26,0 | 25,3 | 15,7 | 15,0 | 2940 ÷ 2950 | | | | |
| 18,5 | 58,3 | 56,9 | 55,9 | 33,7 | 32,9 | 32,3 | 34,1 | 33,2 | 32,8 | 19,7 | 19,1 | 2945 ÷ 2955 | | | | |
| 22 | 68,3 | 66,2 | 64,3 | 39,4 | 38,2 | 37,1 | 40,0 | 38,6 | 37,8 | 23,1 | 22,3 | 2945 ÷ 2955 | | | | |

** Приведённые в этой таблице условия эксплуатации относятся только к двигателю. Условия эксплуатации насосов указаны в соответствующих руководствах.

she-ie2-mott-2p50-en_c_te

СЕРИЯ SNE ТРЕХФАЗНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 Гц, 2-х ПОЛЮСНЫЕ

| P _H кВт | КПД η % | | | | | | | | | | | | | | | | | | IE | Год производства | |
|-----------------------|--------------------|------|------|----------------------|------|------|--------------------|------|------|----------------------|------|------|--------------------|------|------|-----------|------|------|----|---------------------|----------------|
| | Δ 220 В Υ 380 В | | | В Δ 230 В Υ 400 В | | | Δ 240 В Υ 415 В | | | В Δ 380 В Υ 660 В | | | Δ 400 В Υ 690 В | | | В Δ 415 В | | | | | |
| | 4/4 | 3/4 | 2/4 | 4/4 | 3/4 | 2/4 | 4/4 | 3/4 | 2/4 | 4/4 | 3/4 | 2/4 | 4/4 | 3/4 | 2/4 | 4/4 | 3/4 | 2/4 | | | |
| 0,75 | 82,5 | 83,1 | 81,3 | 82,8 | 82,7 | 80,1 | 82,6 | 82,0 | 78,9 | 82,5 | 82,0 | 78,9 | 82,5 | 82,0 | 78,9 | 82,5 | 82,0 | 78,9 | 3 | С июня 2011 г. | |
| 1,1 | 84,0 | 84,7 | 83,4 | 84,4 | 84,5 | 82,5 | 84,3 | 84,0 | 81,4 | 84,0 | 84,0 | 81,4 | 84,0 | 84,0 | 81,4 | 84,0 | 84,0 | 81,4 | | | |
| 1,5 | 85,6 | 86,5 | 85,8 | 85,9 | 86,4 | 84,9 | 86,0 | 86,0 | 84,0 | 85,6 | 86,0 | 84,0 | 85,6 | 86,0 | 84,0 | 85,6 | 86,0 | 84,0 | | | |
| 2,2 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 2 | | С июня 2011 г. |
| 3 | 85,5 | 86,8 | 85,6 | 86,1 | 86,8 | 85,6 | 86,3 | 86,8 | 85,6 | 85,5 | 86,8 | 85,6 | 85,5 | 86,8 | 85,6 | 85,5 | 86,8 | 85,6 | | | |
| 4 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | | | |
| 5,5 | 87,6 | 87,6 | 87,6 | 87,6 | 87,6 | 87,6 | 87,6 | 87,6 | 87,6 | 87,6 | 87,6 | 87,6 | 87,6 | 87,6 | 87,6 | 87,6 | 87,6 | 87,6 | | | |
| 7,5 | 88,6 | 88,1 | 88,1 | 88,6 | 88,1 | 88,1 | 88,6 | 88,1 | 88,1 | 88,6 | 88,1 | 88,1 | 88,6 | 88,1 | 88,1 | 88,6 | 88,1 | 88,1 | | | |
| 11 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | | | |
| 15 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | | | |
| 18,5 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | | | |
| 22 | 91,3 | 91,3 | 91,3 | 91,3 | 91,3 | 91,3 | 91,3 | 91,3 | 91,3 | 91,3 | 91,3 | 91,3 | 91,3 | 91,3 | 91,3 | 91,3 | 91,3 | 91,3 | | | |

| P _H кВт | Производитель | | Типоразмер по IEC* | Конструктивное исполнение | Число полюсов | f _H Гц | Параметры двигателей с напряжением 400 В, 50 Гц | | | | |
|-----------------------|-----------------|--|-----------------------|------------------------------|------------------|----------------------|---|---------------------------------|-----------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| | Lowara | | | | | | cosφ | I _n / I _H | M _H Н·м | M _p /M _H | M _m /M _n |
| | Модель | | | | | | | | | | |
| 0,75 | SM80B5/307PE | | 80 | B5 | 2 | 50 | 0,78 | 7,38 | 2,48 | 3,57 | 3,75 |
| 1,1 | SM80B5/311PE | | 80 | | | | 0,79 | 8,31 | 3,63 | 3,95 | 3,95 |
| 1,5 | SM90RB5/315PE | | 90R | | | | 0,80 | 8,80 | 4,96 | 4,31 | 4,10 |
| 2,2 | PLM90B5/322 | | 90 | | | | 0,80 | 8,63 | 7,25 | 3,74 | 3,71 |
| 3 | PLM100RB5/330 | | 100R | | | | 0,82 | 8,39 | 9,96 | 3,50 | 3,32 |
| 4 | PLM112RB5/340 | | 112R | | | | 0,85 | 9,52 | 13,1 | 3,04 | 4,40 |
| 5,5 | PLM132RB5/355 | | 132R | | | | 0,87 | 10,3 | 18,1 | 4,43 | 5,80 |
| 7,5 | PLM132B5/375 | | 132 | | | | 0,87 | 9,21 | 24,5 | 3,26 | 4,55 |
| 11 | PLM160B35/3110 | | 160 | | | | 0,88 | 8,14 | 35,6 | 2,22 | 4,00 |
| 15 | PLM160B35/3150 | | 160 | | | | 0,91 | 8,45 | 48,6 | 2,26 | 3,81 |
| 18,5 | PLM160B35/3185 | | 160 | | | | 0,88 | 9,75 | 59,8 | 2,82 | 4,53 |
| 22 | PLM180RB35/3220 | | 180R | | | | 0,89 | 9,50 | 71,1 | 2,74 | 4,26 |

| P _H кВт | Напряжение U _H В | | | | | | | | | | | П _н об/мин | Утилизацию оборудования производить в соответствии с местными нормами и правилами. | Условия эксплуатации ** | | |
|-----------------------|--------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------------------------|--|-----------------------------|--------------------------------|------|
| | Δ | | | Υ | | | Δ | | | Υ | | | | Высота над уровнем моря (м) | Т. окруж. ср.: мин./макс. (°C) | ATEX |
| | 220 В | 230 В | 240 В | 380 В | 400 В | 415 В | 380 В | 400 В | 415 В | 660 В | 690 В | | | | | |
| | I _H (A) | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,75 | 2,96 | 2,94 | 2,96 | 1,71 | 1,70 | 1,71 | 1,70 | 1,69 | 1,70 | 0,98 | 0,98 | 2875 ÷ 2895 | ≤ 1000 | -15 / 40 | Нет | |
| 1,1 | 4,19 | 4,14 | 4,16 | 2,42 | 2,39 | 2,40 | 2,41 | 2,38 | 2,38 | 1,39 | 1,37 | 2870 ÷ 2900 | | | | |
| 1,5 | 5,56 | 5,49 | 5,51 | 3,21 | 3,17 | 3,18 | 3,21 | 3,18 | 3,19 | 1,85 | 1,84 | 2870 ÷ 2895 | | | | |
| 2,2 | 8,05 | 8,04 | 8,09 | 4,65 | 4,64 | 4,67 | 4,62 | 4,61 | 4,63 | 2,67 | 2,66 | 2885 ÷ 2900 | | | | |
| 3 | 10,8 | 10,6 | 10,6 | 6,23 | 6,14 | 6,12 | 6,18 | 6,10 | 6,06 | 3,57 | 3,52 | 2850 ÷ 2885 | | | | |
| 4 | 13,6 | 13,5 | 13,5 | 7,88 | 7,77 | 7,79 | 7,80 | 7,63 | 7,65 | 4,51 | 4,41 | 2895 ÷ 2920 | | | | |
| 5,5 | 18,3 | 18,0 | 17,9 | 10,6 | 10,4 | 10,3 | 10,6 | 10,4 | 10,5 | 6,14 | 6,02 | 2885 ÷ 2905 | | | | |
| 7,5 | 25,4 | 24,8 | 24,4 | 14,7 | 14,3 | 14,1 | 14,5 | 14,0 | 13,9 | 8,35 | 8,11 | 2920 ÷ 2935 | | | | |
| 11 | 35,5 | 34,3 | 33,4 | 20,5 | 19,8 | 19,3 | 20,6 | 19,9 | 19,5 | 11,9 | 11,5 | 2940 ÷ 2950 | | | | |
| 15 | 47,2 | 45,3 | 44,0 | 27,2 | 26,2 | 25,4 | 27,2 | 26,0 | 25,3 | 15,7 | 15,0 | 2940 ÷ 2950 | | | | |
| 18,5 | 58,3 | 56,9 | 55,9 | 33,7 | 32,9 | 32,3 | 34,1 | 33,2 | 32,8 | 19,7 | 19,1 | 2945 ÷ 2955 | | | | |
| 22 | 68,3 | 66,2 | 64,3 | 39,4 | 38,2 | 37,1 | 40,0 | 38,6 | 37,8 | 23,1 | 22,3 | 2945 ÷ 2955 | | | | |

** Приведённые в этой таблице условия эксплуатации относятся только к двигателю. Условия эксплуатации насосов указаны в соответствующих руководствах.

shs-ie2-mott-2p50-en_b_te

СЕРИЯ SHF ТРЕХФАЗНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 Гц, 2-х ПОЛЮСНЫЕ (до 18,5 кВт)

| P _H кВт | КПД η % | | | | | | | | | | | | | | | | | | IE | Год производства |
|-----------------------|--------------------|------|------|--------------------|------|------|--------------------|------|------|--------------------|------|------|--------------------|------|------|---------|------|------|----|------------------|
| | Δ 220 В Y 380 В | | | Δ 230 В Y 400 В | | | Δ 240 В Y 415 В | | | Δ 380 В Y 660 В | | | Δ 400 В Y 690 В | | | Δ 415 В | | | | |
| | 4/4 | 3/4 | 2/4 | 4/4 | 3/4 | 2/4 | 4/4 | 3/4 | 2/4 | 4/4 | 3/4 | 2/4 | 4/4 | 3/4 | 2/4 | 4/4 | 3/4 | 2/4 | | |
| 0,75 | 82,5 | 83,1 | 81,3 | 82,8 | 82,7 | 80,1 | 82,6 | 82,0 | 78,9 | 82,5 | 82,0 | 78,9 | 82,5 | 82,0 | 78,9 | 82,5 | 82,0 | 78,9 | 3 | С июня 2011 г. |
| 1,1 | 84,0 | 84,7 | 83,4 | 84,4 | 84,5 | 82,5 | 84,3 | 84,0 | 81,4 | 84,0 | 84,0 | 81,4 | 84,0 | 84,0 | 81,4 | 84,0 | 84,0 | 81,4 | 2 | |
| 1,5 | 81,8 | 81,8 | 81,8 | 81,8 | 81,8 | 81,8 | 81,8 | 81,8 | 81,8 | 81,8 | 81,8 | 81,8 | 81,8 | 81,8 | 81,8 | 81,8 | 81,8 | 81,8 | 2 | |
| 2,2 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 83,7 | 2 | |
| 3 | 85,1 | 85,1 | 85,1 | 85,1 | 85,1 | 85,1 | 85,1 | 85,1 | 85,1 | 85,1 | 85,1 | 85,1 | 85,1 | 85,1 | 85,1 | 85,1 | 85,1 | 85,1 | 2 | |
| 4 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 86,3 | 2 | |
| 5,5 | 87,6 | 87,6 | 87,0 | 87,6 | 87,6 | 87,0 | 87,6 | 87,6 | 87,0 | 87,6 | 87,6 | 87,0 | 87,6 | 87,6 | 87,0 | 87,6 | 87,6 | 87,0 | 2 | |
| 7,5 | 88,6 | 88,1 | 88,1 | 88,6 | 88,1 | 88,1 | 88,6 | 88,1 | 88,1 | 88,6 | 88,1 | 88,1 | 88,6 | 88,1 | 88,1 | 88,6 | 88,1 | 88,1 | 2 | |
| 11 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 2 | |
| 15 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 90,3 | 2 | |
| 18,5 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 91,2 | 2 | |

| P _H кВт | Производитель | | Типоразмер по IEC* | Конструктивное исполнение | Число полюсов | f _H Гц | Параметры двигателей с напряжением 400 В, 50 Гц | | | | |
|-----------------------|---------------|--|--------------------|---------------------------|---------------|----------------------|---|---------------------------------|-----------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| | Lowara | | | | | | cosφ | I _p / I _H | M _H Н•м | M _p /M _H | M _m /M _H |
| | Модель | | | | | | | | | | |
| 0,75 | SM80B3/307PE | | 80 | B3 | 2 | 50 | 0,78 | 7,38 | 2,48 | 3,57 | 3,75 |
| 1,1 | SM80B3/311PE | | 80 | | | | 0,79 | 8,31 | 3,63 | 3,95 | 3,95 |
| 1,5 | PLM90B3/315 | | 90 | | | | 0,86 | 7,86 | 4,96 | 3,34 | 3,27 |
| 2,2 | PLM90B3/322 | | 90 | | | | 0,80 | 8,63 | 7,25 | 3,74 | 3,71 |
| 3 | PLM100B3/330 | | 100 | | | | 0,84 | 9,45 | 9,83 | 3,59 | 4,27 |
| 4 | PLM112B3/340 | | 112 | | | | 0,87 | 9,16 | 13,2 | 3,60 | 4,59 |
| 5,5 | PLM132B3/355 | | 132 | | | | 0,83 | 9,93 | 17,9 | 3,34 | 4,66 |
| 7,5 | PLM132B3/375 | | 132 | | | | 0,87 | 9,21 | 24,5 | 3,26 | 4,55 |
| 11 | PLM160B3/3110 | | 160 | | | | 0,88 | 8,14 | 35,6 | 2,22 | 4,00 |
| 15 | PLM160B3/3150 | | 160 | | | | 0,91 | 8,45 | 48,6 | 2,26 | 3,81 |
| 18,5 | PLM160B3/3185 | | 160 | 0,88 | 9,75 | 59,8 | 2,82 | 4,53 | | | |

| P _H кВт | Напряжение U _H В | | | | | | | | | | | П _H об/мин | Условия эксплуатации ** | | |
|-----------------------|--------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------------------------|-----------------------------|--------------------------------|------|
| | Δ | | | Y | | | Δ | | | Y | | | Высота над уровнем моря (м) | Т. окруж. ср.: мин./макс. (°C) | ATEX |
| | 220 В | 230 В | 240 В | 380 В | 400 В | 415 В | 380 В | 400 В | 415 В | 660 В | 690 В | | | | |
| | I _H (А) | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,75 | 2,96 | 2,94 | 2,96 | 1,71 | 1,70 | 1,71 | 1,70 | 1,69 | 1,70 | 0,98 | 0,98 | 2875 ÷ 2895 | ≤ 1000 | -15 / 40 | Нет |
| 1,1 | 4,19 | 4,14 | 4,16 | 2,42 | 2,39 | 2,40 | 2,41 | 2,38 | 2,38 | 1,39 | 1,37 | 2870 ÷ 2900 | | | |
| 1,5 | 5,53 | 5,23 | 5,13 | 3,19 | 3,02 | 2,96 | 3,19 | 3,03 | 2,96 | 1,84 | 1,75 | 2865 ÷ 2895 | | | |
| 2,2 | 8,05 | 8,04 | 8,09 | 4,65 | 4,64 | 4,67 | 4,62 | 4,61 | 4,63 | 2,67 | 2,66 | 2885 ÷ 2900 | | | |
| 3 | 10,4 | 10,2 | 10,3 | 5,98 | 5,91 | 5,92 | 6,01 | 5,95 | 5,96 | 3,47 | 3,44 | 2905 ÷ 2920 | | | |
| 4 | 13,3 | 13,0 | 12,9 | 7,67 | 7,50 | 7,43 | 7,68 | 7,51 | 7,45 | 4,44 | 4,34 | 2890 ÷ 2905 | | | |
| 5,5 | 19,2 | 19,1 | 19,2 | 11,1 | 11,0 | 11,1 | 10,9 | 10,8 | 10,8 | 6,30 | 6,22 | 2930 ÷ 2945 | | | |
| 7,5 | 25,4 | 24,8 | 24,4 | 14,7 | 14,3 | 14,1 | 14,5 | 14,0 | 13,9 | 8,35 | 8,11 | 2920 ÷ 2935 | | | |
| 11 | 35,5 | 34,3 | 33,4 | 20,5 | 19,8 | 19,3 | 20,6 | 19,9 | 19,5 | 11,9 | 11,5 | 2940 ÷ 2950 | | | |
| 15 | 47,2 | 45,3 | 44,0 | 27,2 | 26,2 | 25,4 | 27,2 | 26,0 | 25,3 | 15,7 | 15,0 | 2940 ÷ 2950 | | | |
| 18,5 | 58,3 | 56,9 | 55,9 | 33,7 | 32,9 | 32,3 | 34,1 | 33,2 | 32,8 | 19,7 | 19,1 | 2945 ÷ 2955 | | | |

** Приведённые в этой таблице условия эксплуатации относятся только к двигателю. Условия эксплуатации насосов указаны в соответствующих руководствах.

shf-ie2-mott18-2p50-en_b_te

СЕРИЯ SHF ТРЕХФАЗНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 Гц, 2-х ПОЛЮСНЫЕ (от 22 до 75 кВт)

| P _H кВт | КПД η % | | | | | | | | | IE | Год производства |
|-----------------------|--------------------|------|------|--------------------|------|------|---------|------|------|----|------------------|
| | Δ 380 В Y 660 В | | | Δ 400 В Y 690 В | | | Δ 415 В | | | | |
| | 4/4 | 3/4 | 2/4 | 4/4 | 3/4 | 2/4 | 4/4 | 3/4 | 2/4 | | |
| 22 | 91,8 | 92,2 | 92,2 | 92,0 | 92,4 | 92,2 | 92,4 | 92,4 | 91,8 | 2 | С июня 2011 г. |
| 30 | 92,6 | 92,9 | 92,7 | 92,5 | 93,0 | 92,9 | 93,0 | 93,0 | 92,3 | | |
| 37 | 93,0 | 93,3 | 93,2 | 93,0 | 93,4 | 93,3 | 93,5 | 93,4 | 92,8 | | |
| 45 | 93,2 | 93,5 | 93,4 | 93,3 | 93,6 | 93,6 | 93,8 | 93,6 | 93,1 | | |
| 55 | 93,6 | 93,8 | 93,8 | 93,6 | 93,9 | 93,9 | 94,0 | 93,8 | 93,3 | | |
| 75 | 94,1 | 94,3 | 93,6 | 93,4 | 94,3 | 94,3 | 94,3 | 94,2 | 93,2 | | |

| P _H кВт | Производитель | | Типоразмер по IEC* | Конструктивное исполнение | Число полюсов | f _H Гц | Параметры двигателей с напряжением 400 В, 50 Гц | | | | |
|-----------------------|-------------------------|--|--------------------|---------------------------|---------------|----------------------|---|---------------------------------|-----------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| | WEG | | | | | | cosφ | I _n / I _H | M _H Н·м | M _p /M _H | M _m /M _H |
| | Модель | | | | | | | | | | |
| 22 | W22 180M2-B3 22kW | | 180 | B3 | 2 | 50 | 0,88 | 7,30 | 71,40 | 2,20 | 3,00 |
| 30 | W22 200L2-B3 (B35) 30kW | | 200 | B3 | | | 0,87 | 6,50 | 97,00 | 2,40 | 2,70 |
| 37 | W22 200L2-B3 (B35) 37kW | | 200 | B35 | | | 0,87 | 6,80 | 120,0 | 2,40 | 2,60 |
| 45 | W22 225S/M2-B3 45kW | | 225 | B3 | | | 0,89 | 7,00 | 145,0 | 2,20 | 2,80 |
| 55 | W22 250S/M2-B3 55kW | | 250 | | | | 0,89 | 7,00 | 178,0 | 2,20 | 2,80 |
| 75 | W22 280S/M2-B3 75kW | | 280 | | | | 0,89 | 7,00 | 241,0 | 2,00 | 2,80 |

| P _H кВт | Напряжение U _H В | | | | | n _H об/мин | Условия эксплуатации ** | | | |
|-----------------------|--------------------------------|--------|--------|-------|-------|--------------------------|-------------------------|-----------------------------|--------------------------------|------|
| | Δ | | | Y | | | См. примечание | Высота над уровнем моря (м) | Т. окруж. ср.: мин./макс. (°C) | ATEX |
| | 380 В | 400 В | 415 В | 660 В | 690 В | | | | | |
| | I _H (A) | | | | | | | | | |
| 22 | 40,90 | 39,10 | 38,10 | 23,55 | 22,67 | 2940 ÷ 2950 | ≤ 1000 | -15 / 40 | Нет | |
| 30 | 55,90 | 53,60 | 52,20 | 32,18 | 31,07 | 2950 ÷ 2960 | | | | |
| 37 | 68,70 | 65,80 | 64,00 | 39,55 | 38,14 | 2945 ÷ 2955 | | | | |
| 45 | 81,50 | 78,00 | 75,80 | 46,92 | 45,22 | 2955 ÷ 2960 | | | | |
| 55 | 99,20 | 95,00 | 92,50 | 57,12 | 55,07 | 2955 ÷ 2960 | | | | |
| 75 | 135,00 | 129,00 | 126,00 | 77-73 | 74,78 | 2970 ÷ 2975 | | | | |

** Приведённые в этой таблице условия эксплуатации относятся только к двигателю. Условия эксплуатации насосов указаны в соответствующих руководствах.

shf-ie2-mott75-2p50-en_a_te

СЕРИЯ SHE4 Трёхфазные двигатели, 50 Гц, 4-х полюсные

| P _H кВт | КПД η % | | | | | | | | | | | | | | | | | | Год производства | | | | |
|-----------------------|--------------------|------|------|--------------------|------|------|--------------------|------|------|--------------------|------|------|--------------------|------|------|---------|------|------|------------------|------|------|---|----------------|
| | Δ 220 В Y 380 В | | | Δ 230 В Y 400 В | | | Δ 240 В Y 415 В | | | Δ 380 В Y 660 В | | | Δ 400 В Y 690 В | | | Δ 415 В | | | | IE | | | |
| | 4/4 | 3/4 | 2/4 | 4/4 | 3/4 | 2/4 | 4/4 | 3/4 | 2/4 | 4/4 | 3/4 | 2/4 | 4/4 | 3/4 | 2/4 | 4/4 | 3/4 | 2/4 | | | | | |
| 0,25 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| 0,37 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| 0,55 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| 0,75 | 80,4 | 81,3 | 79,8 | 81,1 | 81,4 | 79,1 | 81,4 | 81,2 | 78,4 | 80,4 | 81,2 | 78,4 | 80,4 | 81,2 | 78,4 | 80,4 | 81,2 | 78,4 | 80,4 | 81,2 | 78,4 | 2 | |
| 1,1 | 81,4 | 81,4 | 81,1 | 81,4 | 81,4 | 81,1 | 81,4 | 81,4 | 81,1 | 81,4 | 81,4 | 81,1 | 81,4 | 81,4 | 81,1 | 81,4 | 81,4 | 81,1 | 81,4 | 81,4 | 81,1 | | С июня 2011 г. |
| 1,5 | 83,1 | 83,1 | 82,0 | 83,1 | 83,1 | 82,0 | 83,1 | 83,1 | 82,0 | 83,1 | 83,1 | 82,0 | 83,1 | 83,1 | 82,0 | 83,1 | 83,1 | 82,0 | 83,1 | 83,1 | 82,0 | | |
| 2,2 | 84,7 | 84,7 | 84,7 | 84,7 | 84,7 | 84,7 | 84,7 | 84,7 | 84,7 | 84,7 | 84,7 | 84,7 | 84,7 | 84,7 | 84,7 | 84,7 | 84,7 | 84,7 | 84,7 | 84,7 | 84,7 | | |
| 3 | 85,5 | 85,5 | 84,1 | 85,5 | 85,5 | 84,1 | 85,5 | 85,5 | 84,1 | 85,5 | 85,5 | 84,1 | 85,5 | 85,5 | 84,1 | 85,5 | 85,5 | 84,1 | 85,5 | 85,5 | 84,1 | | |
| 4 | 86,6 | 86,6 | 86,6 | 86,6 | 86,6 | 86,6 | 86,6 | 86,6 | 86,6 | 86,6 | 86,6 | 86,6 | 86,6 | 86,6 | 86,6 | 86,6 | 86,6 | 86,6 | 86,6 | 86,6 | 86,6 | | |
| 5,5 | 88,0 | 88,0 | 88,0 | 88,0 | 88,0 | 88,0 | 88,0 | 88,0 | 88,0 | 88,0 | 88,0 | 88,0 | 88,0 | 88,0 | 88,0 | 88,0 | 88,0 | 88,0 | 88,0 | 88,0 | 88,0 | | |
| 7,5 | 88,7 | 88,7 | 88,7 | 88,7 | 88,7 | 88,7 | 88,7 | 88,7 | 88,7 | 88,7 | 88,7 | 88,7 | 88,7 | 88,7 | 88,7 | 88,7 | 88,7 | 88,7 | 88,7 | 88,7 | 88,7 | | |
| 11 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | | |

| P _H кВт | Производитель | | Типоразмер по IEC* | Конструктивное исполнение | Число полюсов | f _H Гц | Параметры двигателей с напряжением 400 В, 50 Гц | | | | |
|-----------------------|------------------|--|--------------------|---------------------------|---------------|----------------------|---|---------------------------------|-----------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| | Lowara | | | | | | cosφ | I _p / I _H | M _H Н•м | M _p /M _H | M _m /M _H |
| | Модель | | | | | | | | | | |
| 0,25 | SM471B5/302 | | 71 | СПЕЦИАЛЬНОЕ | 4 | 50 | 0,59 | 3,58 | 1,71 | 3,16 | 2,63 |
| 0,37 | SM471B5/304 | | 71 | | | | 0,60 | 3,39 | 2,57 | 3,40 | 2,47 |
| 0,55 | SM490RB14S/305 | | 90R | | | | 0,67 | 3,95 | 3,77 | 2,45 | 2,38 |
| 0,75 | LLM490RB5S/307 | | 90R | | | | 0,75 | 5,78 | 5,03 | 2,77 | 3,31 |
| 1,1 | PLM490B5S/311 | | 90 | | | | 0,72 | 6,34 | 7,27 | 2,80 | 3,43 |
| 1,5 | PLM490B5S/315 | | 90 | | | | 0,67 | 6,79 | 9,88 | 3,33 | 3,67 |
| 2,2 | PLM4100B5S/322 | | 100 | | | | 0,77 | 7,50 | 14,4 | 2,71 | 3,97 |
| 3 | PLM4100B5S/330 | | 100 | | | | 0,73 | 7,84 | 19,6 | 2,96 | 4,09 |
| 4 | PLM4112B5S/340 | | 112 | | | | 0,78 | 7,91 | 26,3 | 2,86 | 3,94 |
| 5,5 | PLM4132B14S/355 | | 132 | | | | 0,78 | 7,89 | 35,9 | 2,79 | 3,47 |
| 7,5 | PLM4132B14S/375 | | 132 | | | | 0,78 | 7,71 | 49,1 | 2,75 | 3,63 |
| 11 | PLM4160B34S/3110 | | 160 | 0,83 | 6,94 | 71,6 | 2,34 | 3,02 | | | |

| P _H кВт | Напряжение U _H В | | | | | | | | | | | П _H об/мин | Утилизацию оборудования производить в соответствии с местными нормами и правилами. | Условия эксплуатации ** | | |
|-----------------------|--------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------------------------|--|-----------------------------|--------------------------------|------|
| | Δ | | | Y | | | Δ | | | Y | | | | Высота над уровнем моря (м) | Т. окруж. ср.: мин./макс. (°C) | ATEX |
| | 220 В | 230 В | 240 В | 380 В | 400 В | 415 В | 380 В | 400 В | 415 В | 660 В | 690 В | | | | | |
| | I _H (A) | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,25 | 1,68 | 1,71 | 1,77 | 0,97 | 0,99 | 1,02 | - | - | - | - | - | 1375 ÷ 1400 | ≤ 1000 | -15 / 40 | Нет | |
| 0,37 | 2,46 | 2,53 | 2,62 | 1,42 | 1,46 | 1,51 | - | - | - | - | - | 1355 ÷ 1380 | | | | |
| 0,55 | 2,98 | 3,03 | 3,1 | 1,72 | 1,75 | 1,79 | - | - | - | - | - | 1380 ÷ 1400 | | | | |
| 0,75 | 3,08 | 3,03 | 3,01 | 1,78 | 1,75 | 1,74 | 1,78 | 1,75 | 1,74 | 1,03 | 1,01 | 1410 ÷ 1430 | | | | |
| 1,1 | 4,64 | 4,61 | 4,61 | 2,68 | 2,66 | 2,66 | 2,66 | 2,64 | 2,64 | 1,54 | 1,53 | 1435 ÷ 1445 | | | | |
| 1,5 | 6,50 | 6,51 | 6,62 | 3,75 | 3,76 | 3,82 | 3,74 | 3,75 | 3,80 | 2,16 | 2,16 | 1440 ÷ 1450 | | | | |
| 2,2 | 8,49 | 8,31 | 8,24 | 4,90 | 4,80 | 4,76 | 4,87 | 4,78 | 4,72 | 2,81 | 2,76 | 1445 ÷ 1455 | | | | |
| 3 | 12,0 | 11,9 | 12,0 | 6,91 | 6,89 | 6,94 | 6,88 | 6,86 | 6,90 | 3,97 | 3,96 | 1455 ÷ 1465 | | | | |
| 4 | 15,5 | 15,3 | 15,2 | 8,93 | 8,82 | 8,78 | 8,80 | 8,64 | 8,60 | 5,08 | 4,99 | 1445 ÷ 1455 | | | | |
| 5,5 | 20,4 | 19,9 | 19,6 | 11,8 | 11,5 | 11,3 | 11,9 | 11,5 | 11,5 | 6,85 | 6,66 | 1455 ÷ 1465 | | | | |
| 7,5 | 27,4 | 26,8 | 26,4 | 15,8 | 15,5 | 15,2 | 15,9 | 15,6 | 15,4 | 9,20 | 8,98 | 1450 ÷ 1460 | | | | |
| 11 | 38,3 | 37,9 | 37,9 | 22,1 | 21,9 | 21,9 | 21,8 | 21,2 | 21,1 | 12,6 | 12,3 | 1465 ÷ 1470 | | | | |

** Приведённые в этой таблице условия эксплуатации относятся только к двигателю. Условия эксплуатации насосов указаны в соответствующих руководствах.

she-ie2-mott-4p50-en_b_te

СЕРИЯ SHS4-SHF4 ТРЕХФАЗНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 Гц, 4-х ПОЛЮСНЫЕ (до 11 кВт)

| P _H кВт | КПД η % | | | | | | | | | | | | | | | | | | Год производства | | |
|-----------------------|--------------------|------|------|--------------------|------|------|--------------------|------|------|--------------------|------|------|--------------------|------|------|---------|------|------|------------------|------|------|
| | Δ 220 В Y 380 В | | | Δ 230 В Y 400 В | | | Δ 240 В Y 415 В | | | Δ 380 В Y 660 В | | | Δ 400 В Y 690 В | | | Δ 415 В | | | | IE | |
| | 4/4 | 3/4 | 2/4 | 4/4 | 3/4 | 2/4 | 4/4 | 3/4 | 2/4 | 4/4 | 3/4 | 2/4 | 4/4 | 3/4 | 2/4 | 4/4 | 3/4 | 2/4 | | | |
| 0,25 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 0,37 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 0,55 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 0,75 | 80,4 | 81,3 | 79,8 | 81,1 | 81,4 | 79,1 | 81,4 | 81,2 | 78,4 | 80,4 | 81,2 | 78,4 | 80,4 | 81,2 | 78,4 | 80,4 | 81,2 | 78,4 | 80,4 | 81,2 | 78,4 |
| 1,1 | 81,4 | 81,4 | 81,1 | 81,4 | 81,4 | 81,1 | 81,4 | 81,4 | 81,1 | 81,4 | 81,4 | 81,1 | 81,4 | 81,4 | 81,1 | 81,4 | 81,4 | 81,1 | 81,4 | 81,4 | 81,1 |
| 1,5 | 83,1 | 83,1 | 82,0 | 83,1 | 83,1 | 82,0 | 83,1 | 83,1 | 82,0 | 83,1 | 83,1 | 82,0 | 83,1 | 83,1 | 82,0 | 83,1 | 83,1 | 82,0 | 83,1 | 83,1 | 82,0 |
| 2,2 | 84,7 | 84,7 | 84,7 | 84,7 | 84,7 | 84,7 | 84,7 | 84,7 | 84,7 | 84,7 | 84,7 | 84,7 | 84,7 | 84,7 | 84,7 | 84,7 | 84,7 | 84,7 | 84,7 | 84,7 | 84,7 |
| 3 | 85,5 | 85,5 | 84,1 | 85,5 | 85,5 | 84,1 | 85,5 | 85,5 | 84,1 | 85,5 | 85,5 | 84,1 | 85,5 | 85,5 | 84,1 | 85,5 | 85,5 | 84,1 | 85,5 | 85,5 | 84,1 |
| 4 | 86,6 | 86,6 | 86,6 | 86,6 | 86,6 | 86,6 | 86,6 | 86,6 | 86,6 | 86,6 | 86,6 | 86,6 | 86,6 | 86,6 | 86,6 | 86,6 | 86,6 | 86,6 | 86,6 | 86,6 | 86,6 |
| 5,5 | 88,0 | 88,0 | 88,0 | 88,0 | 88,0 | 88,0 | 88,0 | 88,0 | 88,0 | 88,0 | 88,0 | 88,0 | 88,0 | 88,0 | 88,0 | 88,0 | 88,0 | 88,0 | 88,0 | 88,0 | 88,0 |
| 7,5 | 88,7 | 88,7 | 88,7 | 88,7 | 88,7 | 88,7 | 88,7 | 88,7 | 88,7 | 88,7 | 88,7 | 88,7 | 88,7 | 88,7 | 88,7 | 88,7 | 88,7 | 88,7 | 88,7 | 88,7 | 88,7 |
| 11 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 | 89,8 |

| P _H кВт | Производитель | | Типоразмер по IEC | Конструктивное исполнение | Число полюсов | f _H Гц | Параметры двигателей с напряжением 400 В, 50 Гц | | | | |
|-----------------------|----------------------|--|-------------------|---------------------------|---------------|----------------------|---|---------------------------------|-----------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| | Lowara | | | | | | cosφ | I _n / I _H | M _H Н·м | M _p /M _H | M _m /M _H |
| | Модель | | | | | | | | | | |
| 0,25 | SM471B3/302 | | 71 | B3 / B5 | 4 | 50 | 0,59 | 3,58 | 1,71 | 3,16 | 2,63 |
| 0,37 | SM471B3/304 | | 71 | | | | 0,60 | 3,39 | 2,57 | 3,40 | 2,47 |
| 0,55 | SM480B3 (B5)/305 | | 80 | | | | 0,67 | 3,95 | 3,77 | 2,45 | 2,38 |
| 0,75 | LLM480B3 (B5)/307 | | 80 | | | | 0,75 | 5,78 | 5,03 | 2,77 | 3,31 |
| 1,1 | PLM490B3 (B5)/311 | | 90 | | | | 0,72 | 6,34 | 7,27 | 2,80 | 3,43 |
| 1,5 | PLM490B3 (B5)/315 | | 90 | | | | 0,67 | 6,79 | 9,88 | 3,33 | 3,67 |
| 2,2 | PLM4100B3 (B5)/322 | | 100 | | | | 0,77 | 7,50 | 14,4 | 2,71 | 3,97 |
| 3 | PLM4100B3 (B5)/330 | | 100 | | | | 0,73 | 7,84 | 19,6 | 2,96 | 4,09 |
| 4 | PLM4112B3 (B5)/340 | | 112 | | | | 0,78 | 7,91 | 26,3 | 2,86 | 3,94 |
| 5,5 | PLM4132B3 (B5)/355 | | 132 | | | | 0,78 | 7,89 | 35,9 | 2,79 | 3,47 |
| 7,5 | PLM4132B3 (B5)/375 | | 132 | | | | 0,78 | 7,71 | 49,1 | 2,75 | 3,63 |
| 11 | PLM4160B3 (B5)/3110 | | 160 | 0,83 | 6,94 | 71,6 | 2,34 | 3,02 | | | |

| P _H кВт | Напряжение U _H В | | | | | | | | | | П _H об/мин | Условия эксплуатации ** | | | | |
|-----------------------|--------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------------------------|-------------------------|-----------------------------|--------------------------------|------|--|
| | Δ | | | Y | | | Δ | | | Y | | | Высота над уровнем моря (м) | Т. окруж. ср.: мин./макс. (°C) | ATEX | |
| | 220 В | 230 В | 240 В | 380 В | 400 В | 415 В | 380 В | 400 В | 415 В | 660 В | | 690 В | | | | |
| | I _H (A) | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,25 | 1,68 | 1,71 | 1,77 | 0,97 | 0,99 | 1,02 | - | - | - | - | - | 1375 ÷ 1400 | | | | |
| 0,37 | 2,46 | 2,53 | 2,62 | 1,42 | 1,46 | 1,51 | - | - | - | - | - | 1355 ÷ 1380 | | | | |
| 0,55 | 2,98 | 3,03 | 3,10 | 1,72 | 1,75 | 1,79 | - | - | - | - | - | 1380 ÷ 1400 | | | | |
| 0,75 | 3,08 | 3,03 | 3,01 | 1,78 | 1,75 | 1,74 | 1,78 | 1,75 | 1,74 | 1,03 | 1,01 | 1410 ÷ 1430 | | | | |
| 1,1 | 4,64 | 4,61 | 4,61 | 2,68 | 2,66 | 2,66 | 2,66 | 2,64 | 2,64 | 1,54 | 1,53 | 1435 ÷ 1445 | | | | |
| 1,5 | 6,50 | 6,51 | 6,62 | 3,75 | 3,76 | 3,82 | 3,74 | 3,75 | 3,80 | 2,16 | 2,16 | 1440 ÷ 1450 | | | | |
| 2,2 | 8,49 | 8,31 | 8,24 | 4,90 | 4,80 | 4,76 | 4,87 | 4,78 | 4,72 | 2,81 | 2,76 | 1445 ÷ 1455 | | | | |
| 3 | 12,0 | 11,9 | 12,0 | 6,91 | 6,89 | 6,94 | 6,88 | 6,86 | 6,90 | 3,97 | 3,96 | 1455 ÷ 1465 | | | | |
| 4 | 15,5 | 15,3 | 15,2 | 8,93 | 8,82 | 8,78 | 8,80 | 8,64 | 8,60 | 5,08 | 4,99 | 1445 ÷ 1455 | | | | |
| 5,5 | 20,4 | 19,9 | 19,6 | 11,8 | 11,5 | 11,3 | 11,9 | 11,5 | 11,5 | 6,85 | 6,66 | 1455 ÷ 1465 | | | | |
| 7,5 | 27,4 | 26,8 | 26,4 | 15,8 | 15,5 | 15,2 | 15,9 | 15,6 | 15,4 | 9,20 | 8,98 | 1450 ÷ 1460 | | | | |
| 11 | 38,3 | 37,9 | 37,9 | 22,1 | 21,9 | 21,9 | 21,8 | 21,2 | 21,1 | 12,6 | 12,3 | 1465 ÷ 1470 | | | | |

** Приведённые в этой таблице условия эксплуатации относятся только к двигателю. Условия эксплуатации насосов указаны в соответствующих руководствах.

shf-ie2-mott11-4p50-en_a_te

ШУМОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

В таблицах указаны средние значения уровней звукового давления (Lp) и мощности звука (LW), измеренные на расстоянии 1 метр в соответствии с кривой А (в соответствии с ISO стандартом 1680). Показатели шума измерялись в режиме “сухого” хода двигателя при частоте 50 Гц с допустимым отклонением 3 дБ (А).

УРОВЕНЬ ШУМА ДВИГАТЕЛЕЙ НАСОСОВ СЕРИИ SHE-SHS, 2- ПОЛЮСНЫЕ ВЕРСИИ, 50 ГЦ

| МОЩНОСТЬ | ТИПОРАЗМЕР ДВИГАТЕЛЯ | УРОВЕНЬ ШУМА |
|----------|-------------------------|--------------|
| кВт | IEC* | LpA дБ |
| 0,75 | 90R | <70 |
| 1,1 | 90R | <70 |
| 1,5 | 90R - 90 | <70 |
| 2,2 | 90 | <70 |
| 3 | 90 | <70 |
| 3 | 100R | <70 |
| 4 | 112R | <70 |
| 5,5 | 112 | <70 |
| 5,5 | 132R | <70 |
| 7,5 | 132 | 71 |
| 9,2 | 132 | 73 |
| 11 | 132 | 73 |
| 11 | 160R | 73 |
| 11 | 160 | 71 |
| 15 | 160 | 71 |
| 18,5 | 160 | 73 |
| 22 | 160 | 70 |
| 22 | 180R | 70 |
| 30 | 200 | 72 |
| 37 | 200 | 72 |

УРОВЕНЬ ШУМА ДВИГАТЕЛЕЙ НАСОСОВ СЕРИИ SHF, 2-ПОЛЮСНЫЕ ВЕРСИИ, 50 ГЦ

| МОЩНОСТЬ | ТИПОРАЗМЕР ДВИГАТЕЛЯ | УРОВЕНЬ ШУМА |
|----------|-------------------------|--------------|
| кВт | IEC* | LpA дБ |
| 0,75 | 80 | <70 |
| 1,1 | 80 | <70 |
| 1,5 | 90 | <70 |
| 2,2 | 90 | <70 |
| 3 | 100 | <70 |
| 4 | 112 | <70 |
| 5,5 | 132 | 71 |
| 7,5 | 132 | 71 |
| 11 | 160 | 71 |
| 15 | 160 | 71 |
| 18,5 | 160 | 73 |
| 22 | 180 | 67 |
| 30 | 200 | 72 |
| 37 | 200 | 72 |
| 45 | 225 | 75 |
| 55 | 250 | 75 |
| 75 | 280 | 77 |
| | | |
| | | |
| | | |

УРОВЕНЬ ШУМА ДВИГАТЕЛЕЙ НАСОСОВ СЕРИИ SHE4-SHS4, 4-ПОЛЮСНЫЕ ВЕРСИИ, 50 ГЦ

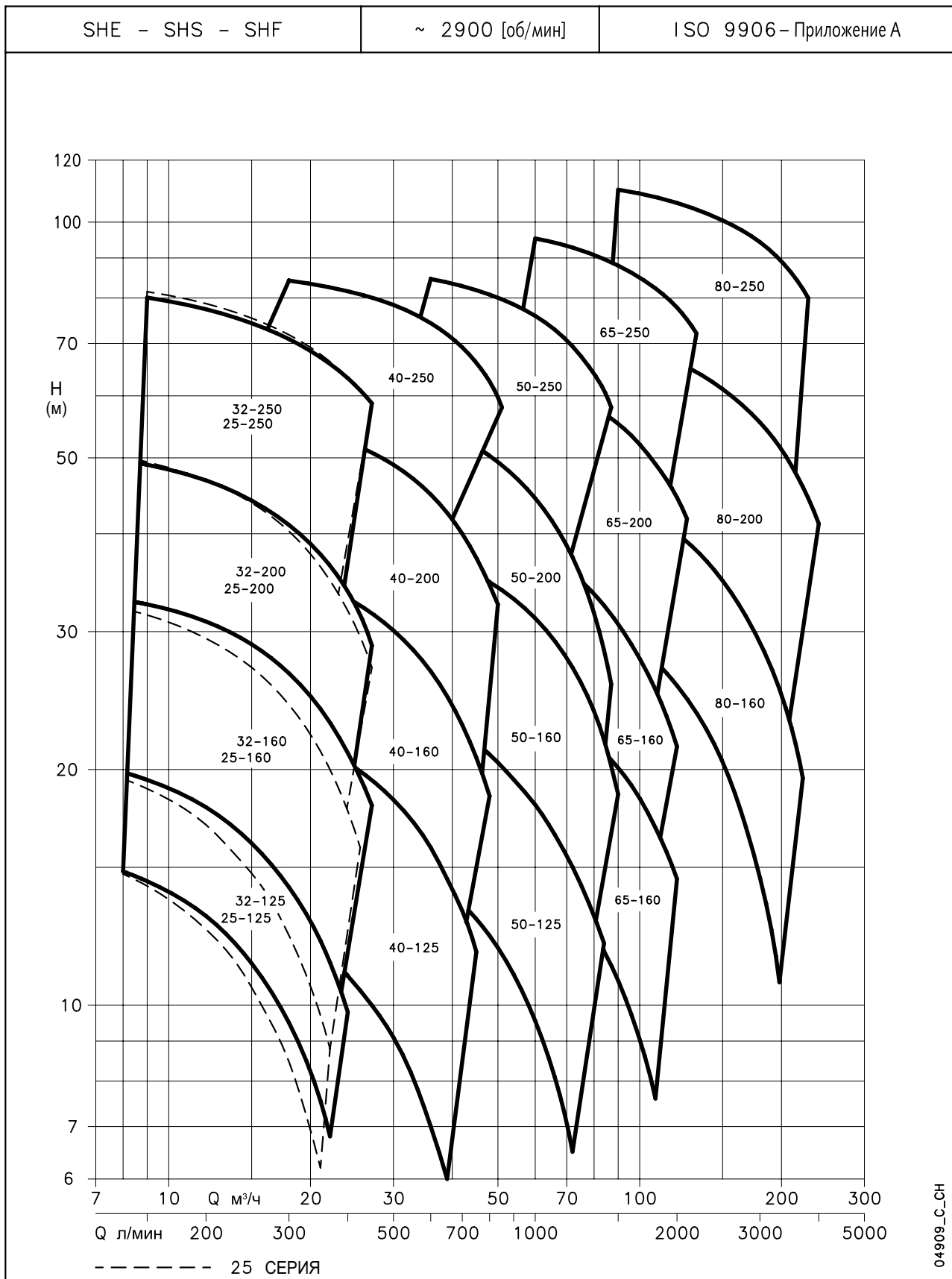
| МОЩНОСТЬ | ТИПОРАЗМЕР ДВИГАТЕЛЯ | УРОВЕНЬ ШУМА |
|----------|-------------------------|--------------|
| кВт | IEC* | LpA дБ |
| 0,25 | 71 | <70 |
| 0,37 | 71 | <70 |
| 0,55 | 90R | <70 |
| 0,75 | 90R | <70 |
| 1,1 | 90 | <70 |
| 1,5 | 90 | <70 |
| 2,2 | 100 | <70 |
| 3 | 100 | <70 |
| 4 | 112 | <70 |
| 5,5 | 132 | <70 |
| 7,5 | 132 | <70 |
| 11 | 160 | <70 |

УРОВЕНЬ ШУМА ДВИГАТЕЛЕЙ НАСОСОВ СЕРИИ SHF4, 4-ПОЛЮСНЫЕ ВЕРСИИ, 50 ГЦ

| МОЩНОСТЬ | ТИПОРАЗМЕР ДВИГАТЕЛЯ | УРОВЕНЬ ШУМА |
|----------|-------------------------|--------------|
| кВт | IEC* | LpA дБ |
| 0,25 | 71 | <70 |
| 0,37 | 71 | <70 |
| 0,55 | 80 | <70 |
| 0,75 | 80 | <70 |
| 1,1 | 90 | <70 |
| 1,5 | 90 | <70 |
| 2,2 | 100 | <70 |
| 3 | 100 | <70 |
| 4 | 112 | <70 |
| 5,5 | 132 | <70 |
| 7,5 | 132 | <70 |
| 11 | 160 | <70 |

*R = модель с уменьшенным размером корпуса двигателя в сравнении удлинением вала и фланцем.

СЕРИЯ SHE-SHS-SHF
ДИАПАЗОН ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК,
2-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ



Характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

СЕРИЯ SHE-SHS-SHF ТАБЛИЦА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК, 2-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ

| ТИП НАСОСА | НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | Q = ПОДАЧА | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|----------------------|-----|------------|------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | л/мин 0 | 150 | 200 | 250 | 300 | 400 | 450 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 | 1200 | 1500 | 1800 | 2000 | 2500 | 3150 | 3700 |
| | | | м³/ч 0 | 9 | 12 | 15 | 18 | 24 | 27 | 36 | 42 | 48 | 54 | 60 | 72 | 90 | 108 | 120 | 150 | 189 | 222 |
| | | кВт | НР | H = НАПОР В МЕТРАХ ВОДЯНОГО СТОЛБА | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25-125/07 * | 0,75 | 1 | 17,3 | 14,2 | 12,5 | 10,5 | 8,4 | | | | | | | | | | | | | | |
| 25-125/11 * | 1,1 | 1,5 | 22,3 | 18,9 | 17 | 14,7 | 12,3 | | | | | | | | | | | | | | |
| 25-160/15 * | 1,5 | 2 | 27,7 | 24,8 | 22,9 | 20,5 | 17,9 | 11,9 | | | | | | | | | | | | | |
| 25-160/22 * | 2,2 | 3 | 34,6 | 31,5 | 29,4 | 27 | 24,2 | 17,7 | | | | | | | | | | | | | |
| 25-200/30 | 3 | 4 | 44,9 | 39,2 | 36,7 | 33,8 | 30,4 | 22,4 | | | | | | | | | | | | | |
| 25-200/40 | 4 | 5,5 | 54,5 | 49,4 | 46,8 | 43,8 | 40,3 | 31,9 | 27 | | | | | | | | | | | | |
| 25-250/55 | 5,5 | 7,5 | 61,4 | 55,8 | 53,2 | 50,3 | 47 | 39,2 | | | | | | | | | | | | | |
| 25-250/75 | 7,5 | 10 | 75,9 | 69,3 | 66,5 | 63,2 | 59,6 | 51,1 | | | | | | | | | | | | | |
| 25-250/110 | 11 | 15 | 87,5 | 81,5 | 78,7 | 75,4 | 71,8 | 63,3 | 58,4 | | | | | | | | | | | | |
| 32-125/07 * | 0,75 | 1 | 16,6 | 14,4 | 13 | 11,3 | 9,5 | | | | | | | | | | | | | | |
| 32-125/11 * | 1,1 | 1,5 | 21,6 | 19,4 | 17,8 | 16,2 | 14,2 | 9,8 | | | | | | | | | | | | | |
| 32-160/15 * | 1,5 | 2 | 27,6 | 24,6 | 22,7 | 20,6 | 18,1 | 12,7 | | | | | | | | | | | | | |
| 32-160/22 * | 2,2 | 3 | 35 | 32,5 | 31 | 29 | 26,6 | 21 | 18 | | | | | | | | | | | | |
| 32-200/30 | 3 | 4 | 43,7 | 38,5 | 36 | 33 | 30 | 22,3 | | | | | | | | | | | | | |
| 32-200/40 | 4 | 5,5 | 53,5 | 49 | 46,8 | 44 | 41 | 33,8 | 28,8 | | | | | | | | | | | | |
| 32-250/55 | 5,5 | 7,5 | 61,7 | 56,7 | 54,2 | 51,2 | 47,9 | 40 | | | | | | | | | | | | | |
| 32-250/75 | 7,5 | 10 | 74,1 | 68,9 | 66,2 | 63 | 60 | 52,2 | | | | | | | | | | | | | |
| 32-250/110 | 11 | 15 | 86,2 | 80,1 | 77,5 | 74,3 | 71 | 63,3 | 58,7 | | | | | | | | | | | | |
| 40-125/11 * | 1,1 | 1,5 | 14,4 | | | | 12,5 | 10,9 | 10 | 7 | | | | | | | | | | | |
| 40-125/15 * | 1,5 | 2 | 17,5 | | | | 16 | 14,4 | 13,4 | 10,2 | 8 | | | | | | | | | | |
| 40-125/22 * | 2,2 | 3 | 25,3 | | | | 22,2 | 20,4 | 19,5 | 15,9 | 13,2 | | | | | | | | | | |
| 40-160/30 | 3 | 4 | 32,2 | | | | 29,5 | 26,9 | 25,4 | 20,8 | 17 | | | | | | | | | | |
| 40-160/40 | 4 | 5,5 | 38 | | | | 35,5 | 33,2 | 31,7 | 26,7 | 22,8 | 18,5 | | | | | | | | | |
| 40-200/55 | 5,5 | 7,5 | 49,1 | | | | 46,4 | 43,8 | 42 | 36,2 | 31 | 25 | | | | | | | | | |
| 40-200/75 | 7,5 | 10 | 58,2 | | | | 55,1 | 52,3 | 50,8 | 45 | 40 | 34,5 | | | | | | | | | |
| 40-250/ ** | ** | ** | 64,9 | | | | 62 | 59,5 | 58 | 51,5 | 44,6 | | | | | | | | | | |
| 40-250/110 | 11 | 15 | 74,7 | | | | 71,4 | 69 | 67,8 | 61,5 | 55,2 | | | | | | | | | | |
| 40-250/150 | 15 | 20 | 87,7 | | | | 84,2 | 81,5 | 80 | 74,3 | 69,2 | 62,5 | | | | | | | | | |
| 50-125/22 * | 2,2 | 3 | 17,2 | | | | | | | 14,6 | 13,4 | 12,2 | 11 | 9,5 | 6,5 | | | | | | |
| 50-125/30 | 3 | 4 | 21,7 | | | | | | | 18,8 | 17,5 | 16,3 | 14,8 | 13,4 | 10,5 | | | | | | |
| 50-125/40 | 4 | 5,5 | 25,7 | | | | | | | 23,3 | 22,2 | 20,8 | 19,3 | 18 | 15 | | | | | | |
| 50-160/55 | 5,5 | 7,5 | 34,1 | | | | | | | 30,6 | 29,2 | 27,6 | 25,8 | 24 | 19,8 | | | | | | |
| 50-160/75 | 7,5 | 10 | 40,8 | | | | | | | 37,5 | 36,2 | 34,8 | 33 | 31,2 | 27 | 18,6 | | | | | |
| 50-200/ ** | ** | ** | 53 | | | | | | | 47,5 | 45,3 | 42,8 | 40 | 36,8 | 29,8 | | | | | | |
| 50-200/110 | 11 | 15 | 60,1 | | | | | | | 55 | 52,8 | 50,3 | 47,5 | 44,3 | 37,5 | | | | | | |
| 50-250/150 | 15 | 20 | 70,2 | | | | | | | 66,6 | 65 | 63,3 | 61 | 58,3 | 51 | | | | | | |
| 50-250/185 | 19 | 25 | 80 | | | | | | | 75 | 73,2 | 71,4 | 69 | 66,3 | 59,5 | | | | | | |
| 50-250/220 | 22 | 30 | 88,9 | | | | | | | 84,6 | 82,8 | 80,7 | 78,5 | 75,8 | 69,5 | | | | | | |
| 65-160/40 | 4 | 5,5 | 19,6 | | | | | | | | | 16,8 | 16 | 15,2 | 13,5 | 10,8 | 7,6 | | | | |
| 65-160/55 | 5,5 | 7,5 | 24,2 | | | | | | | | | 21,4 | 20,7 | 19,8 | 18 | 15,2 | 11,8 | | | | |
| 65-160/75 | 7,5 | 10 | 28,2 | | | | | | | | | 26 | 25,3 | 24,7 | 23 | 20 | 16,8 | 14,5 | | | |
| 65-160/ ** | ** | ** | 38,2 | | | | | | | | | 35,4 | 34,3 | 33 | 30 | 25,5 | 20 | | | | |
| 65-160/110 | 11 | 15 | 43,2 | | | | | | | | | 40,8 | 39,8 | 38,5 | 35,5 | 30,6 | 25,4 | 21,4 | | | |
| 65-200/150 | 15 | 20 | 53 | | | | | | | | | | 48,8 | 47,5 | 44,3 | 38,5 | 32 | | | | |
| 65-200/185 | 19 | 25 | 60,2 | | | | | | | | | | 56,5 | 55,3 | 52 | 47 | 40 | 35,4 | | | |
| 65-200/220 | 22 | 30 | 68 | | | | | | | | | | 64,4 | 63,3 | 60 | 55 | 49 | 44,5 | | | |
| 65-250/300 | 30 | 40 | 84,3 | | | | | | | | | | | 81,7 | 79,5 | 75 | 69 | 64 | | | |
| 65-250/370 | 37 | 50 | 98 | | | | | | | | | | | | 95,3 | 93 | 88 | 82,5 | 78 | | |
| 80-160/110 | 11 | 15 | 33,6 | | | | | | | | | | | | 31,9 | 30 | 27,5 | 25,5 | 20,5 | 12,5 | |
| 80-160/150 | 15 | 20 | 40,3 | | | | | | | | | | | | 38,8 | 37 | 34,5 | 33 | 27,5 | 20 | |
| 80-160/185 | 19 | 25 | 47,2 | | | | | | | | | | | | 45,7 | 44 | 41,5 | 40 | 35 | 27,5 | 19,5 |
| 80-200/220 | 22 | 30 | 53 | | | | | | | | | | | | | 49,8 | 47,5 | 46 | 41 | 33,5 | |
| 80-200/300 | 30 | 40 | 63,6 | | | | | | | | | | | | | 61,2 | 59 | 57 | 52 | 44 | 36,5 |
| 80-200/370 | 37 | 50 | 71,4 | | | | | | | | | | | | | 69,5 | 67,5 | 66 | 61 | 53,5 | 46 |
| 80-250/450*** | 45 | 60 | 83,5 | | | | | | | | | | | | | 80,5 | 78 | 76 | 70 | 61 | |
| 80-250/550*** | 55 | 75 | 95,7 | | | | | | | | | | | | | 93,6 | 91 | 89 | 83,5 | 75 | 64,6 |
| 80-250/750*** | 75 | 100 | 112 | | | | | | | | | | | | | 110 | 108 | 106 | 101 | 92 | 82 |

* Также существуют однофазные исполнения (SHEM)

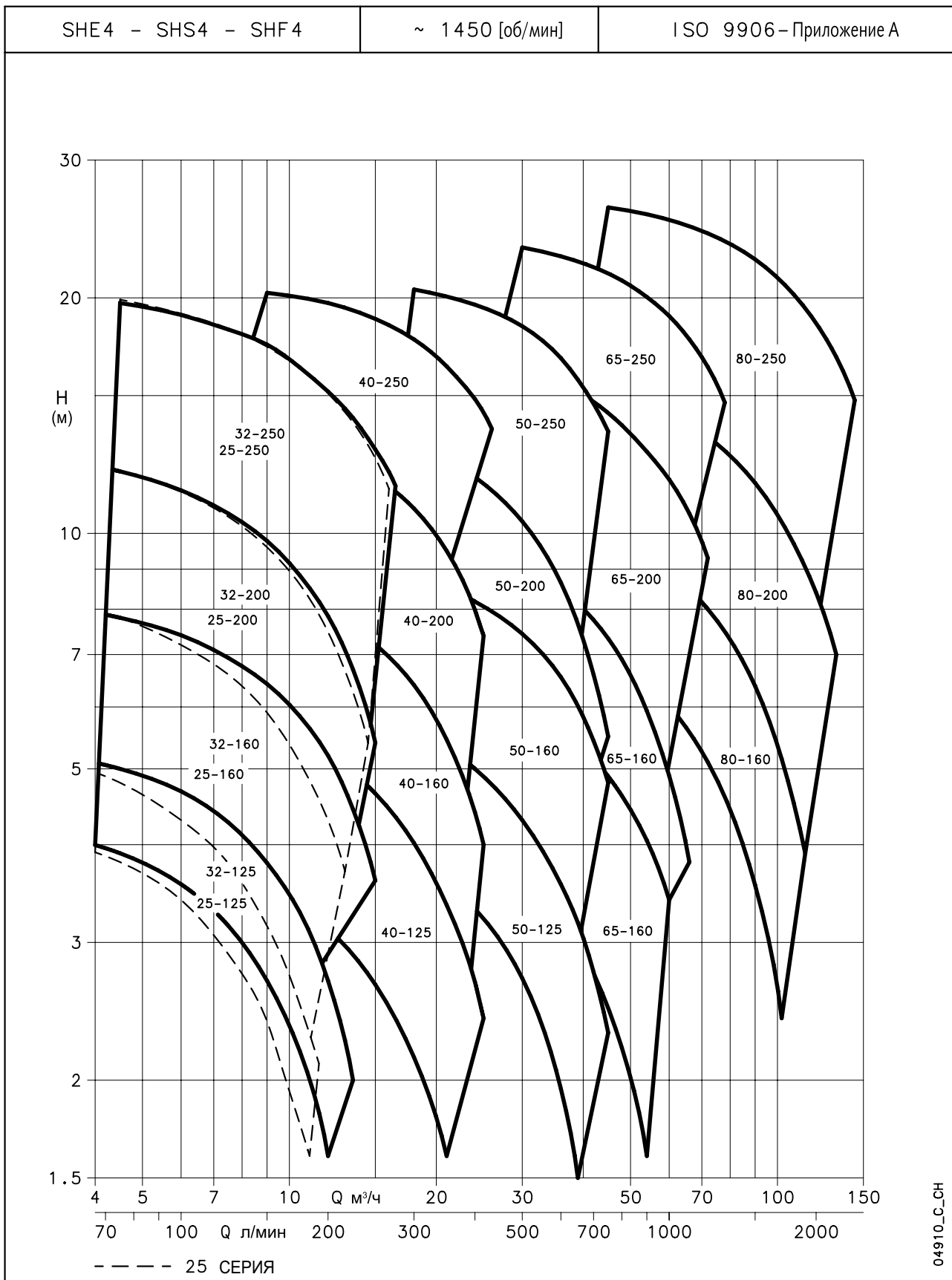
she-shs-shf-2p50-en_e_th

** /92 = 9.2 кВт SHE ** /110 = 11 кВт SHS

*** Существует только версия SHF

Характеристики в соответствии с ISO 9906 – Приложение А.

**СЕРИЯ SHE4-SHS4-SHF4
 ДИАПАЗОН ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК,
 4-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



Характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

СЕРИЯ SHE4-SHS4-SHF4 ТАБЛИЦА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК, 4-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ

| ТИП НАСОСА | НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | Q = ПОДАЧА | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|-------------------------|------|------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | л/мин | 75 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 750 | 1000 | 1200 | 1800 | 2000 | 2200 |
| | | | 0 | 4,5 | 6 | 7,5 | 9 | 12 | 15 | 18 | 21 | 24 | 27 | 30 | 36 | 45 | 60 | 72 | 108 | 120 | 132 |
| кВт | НР | м³/ч | H = НАПОР В МЕТРАХ ВОДЯНОГО СТОЛБА | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25-125/02A * | 0,25 | 0,33 | 4,4 | 3,8 | 3,4 | 2,9 | 2,4 | | | | | | | | | | | | | | |
| 25-125/02 * | 0,25 | 0,33 | 5,6 | 4,8 | 4,3 | 3,8 | 3,2 | | | | | | | | | | | | | | |
| 25-160/02 * | 0,25 | 0,33 | 6,9 | 6,1 | 5,6 | 5,1 | 4,4 | 2,9 | | | | | | | | | | | | | |
| 25-160/03 * | 0,37 | 0,5 | 8,6 | 7,8 | 7,2 | 6,6 | 5,9 | 4,3 | | | | | | | | | | | | | |
| 25-200/03 * | 0,37 | 0,5 | 11 | 9,4 | 8,7 | 8 | 7,1 | 5,1 | | | | | | | | | | | | | |
| 25-200/05 * | 0,55 | 0,75 | 13,4 | 12 | 11,3 | 10,5 | 9,6 | 7,5 | | | | | | | | | | | | | |
| 25-250/07 | 0,75 | 1 | 14,9 | 13,3 | 12,6 | 11,9 | 11 | 9 | 6,7 | | | | | | | | | | | | |
| 25-250/11 | 1,1 | 1,5 | 18,8 | 17,1 | 16,3 | 15,5 | 14,6 | 12,4 | 9,9 | | | | | | | | | | | | |
| 25-250/15 | 1,5 | 2 | 21,5 | 19,9 | 19,1 | 18,3 | 17,3 | 15,1 | 12,6 | | | | | | | | | | | | |
| 32-125/02A * | 0,25 | 0,33 | 4,4 | 3,9 | 3,6 | 3,1 | 2,7 | 1,6 | | | | | | | | | | | | | |
| 32-125/02 * | 0,25 | 0,33 | 5,5 | 5 | 4,7 | 4,3 | 3,8 | 2,7 | | | | | | | | | | | | | |
| 32-160/02 * | 0,25 | 0,33 | 6,9 | 5,9 | 5,4 | 4,9 | 4,4 | 2,9 | | | | | | | | | | | | | |
| 32-160/03 * | 0,37 | 0,5 | 8,6 | 7,8 | 7,4 | 6,9 | 6,4 | 5,2 | 3,6 | | | | | | | | | | | | |
| 32-200/03 * | 0,37 | 0,5 | 10,8 | 9,4 | 8,7 | 7,9 | 7 | 5,1 | | | | | | | | | | | | | |
| 32-200/05 * | 0,55 | 0,75 | 13,2 | 12 | 11,3 | 10,6 | 9,8 | 7,8 | 5,4 | | | | | | | | | | | | |
| 32-250/07 | 0,75 | 1 | 14,5 | 13 | 12,3 | 11,6 | 10,8 | 8,9 | 6,5 | | | | | | | | | | | | |
| 32-250/11 | 1,1 | 1,5 | 18,4 | 16,8 | 16,1 | 15,3 | 14,4 | 12,5 | 10,1 | | | | | | | | | | | | |
| 32-250/15 | 1,5 | 2 | 21,3 | 19,7 | 19 | 18,2 | 17,5 | 15,2 | 12,8 | | | | | | | | | | | | |
| 40-125/02A * | 0,25 | 0,33 | 3,5 | | | | 3 | 2,7 | 2,3 | 1,8 | 1,3 | | | | | | | | | | |
| 40-125/02 * | 0,25 | 0,33 | 5,4 | | | | 4,8 | 4,4 | 3,9 | 3,3 | 2,7 | 2 | | | | | | | | | |
| 40-125/03 * | 0,37 | 0,5 | 6,3 | | | | 5,7 | 5,2 | 4,7 | 4 | 3,3 | 2,7 | | | | | | | | | |
| 40-160/03 * | 0,37 | 0,5 | 8 | | | | 7,2 | 6,6 | 5,9 | 5,2 | 4 | 3,1 | | | | | | | | | |
| 40-160/05 * | 0,55 | 0,75 | 9,2 | | | | 8,5 | 7,9 | 7,2 | 6,4 | 5,4 | 4,4 | | | | | | | | | |
| 40-200/07 | 0,75 | 1 | 11,9 | | | | 11,2 | 10,5 | 9,7 | 8,6 | 7,3 | 5,8 | | | | | | | | | |
| 40-200/11 | 1,1 | 1,5 | 14,2 | | | | 13,3 | 12,7 | 11,8 | 10,8 | 9,5 | 8 | | | | | | | | | |
| 40-250/11 | 1,1 | 1,5 | 15,7 | | | | 15 | 14 | 13 | 11,9 | 10,3 | | | | | | | | | | |
| 40-250/15 | 1,5 | 2 | 18,1 | | | | 17 | 16,3 | 15,6 | 14,5 | 13 | 11,4 | | | | | | | | | |
| 40-250/22 | 2,2 | 3 | 21,5 | | | | 20,3 | 19,7 | 18,8 | 17,7 | 16,3 | 14,8 | | | | | | | | | |
| 50-125/03A * | 0,37 | 0,5 | 4,4 | | | | | | | 3,8 | 3,6 | 3,3 | 3 | 2,7 | 1,9 | | | | | | |
| 50-125/03 * | 0,37 | 0,5 | 5,4 | | | | | | | 4,6 | 4,3 | 4 | 3,7 | 3,3 | 2,6 | | | | | | |
| 50-125/05 * | 0,55 | 0,75 | 6,4 | | | | | | | 5,6 | 5,3 | 5 | 4,7 | 4,3 | 3,6 | 2,3 | | | | | |
| 50-160/07 | 0,75 | 1 | 8,2 | | | | | | | 7,3 | 7 | 6,7 | 6,3 | 5,8 | 5 | | | | | | |
| 50-160/11 | 1,1 | 1,5 | 9,9 | | | | | | | 8,8 | 8,5 | 8,2 | 7,8 | 7,5 | 6,5 | 4,8 | | | | | |
| 50-200/11 | 1,1 | 1,5 | 12,8 | | | | | | | 11,2 | 10,7 | 10 | 9,3 | 8,6 | 6,8 | | | | | | |
| 50-200/15 | 1,5 | 2 | 14,7 | | | | | | | 13 | 12,4 | 11,8 | 11,2 | 10,3 | 8,7 | 5,5 | | | | | |
| 50-250/22A | 2,2 | 3 | 17,5 | | | | | | | 16 | 15,5 | 15 | 14,3 | 13,8 | 12 | | | | | | |
| 50-250/22 | 2,2 | 3 | 19,4 | | | | | | | 17,8 | 17,3 | 16,8 | 16,2 | 15,4 | 13,8 | | | | | | |
| 50-250/30 | 3 | 4 | 21,9 | | | | | | | 20,5 | 20,2 | 19,6 | 19 | 18,4 | 16,7 | 13,5 | | | | | |
| 65-160/05 | 0,55 | 0,75 | 5,4 | | | | | | | | | 4,2 | 3,9 | 3,7 | 3,2 | 2,5 | | | | | |
| 65-160/07 | 0,75 | 1 | 6,4 | | | | | | | | | 5,3 | 5,1 | 4,8 | 4,4 | 3,6 | | | | | |
| 65-160/11A | 1,1 | 1,5 | 7,6 | | | | | | | | | 7 | 6,3 | 6,1 | 5,7 | 4,9 | 3,4 | | | | |
| 65-160/11 | 1,1 | 1,5 | 9,4 | | | | | | | | | 8,5 | 8,2 | 8 | 7 | 5,9 | 3,4 | | | | |
| 65-160/15 | 1,5 | 2 | 10,6 | | | | | | | | | 9,7 | 9,5 | 9,2 | 8,5 | 7,3 | 4,9 | | | | |
| 65-200/15 | 1,5 | 2 | 11,9 | | | | | | | | | | 10,6 | 10,2 | 9,3 | 7,9 | 5,1 | | | | |
| 65-200/22 | 2,2 | 3 | 14,4 | | | | | | | | | | 13,2 | 12,8 | 12 | 10,6 | 7,8 | | | | |
| 65-200/30 | 3 | 4 | 17,5 | | | | | | | | | | 16,6 | 16,3 | 15,6 | 14,2 | 11,7 | 9,3 | | | |
| 65-250/40 | 4 | 5,5 | 20,7 | | | | | | | | | | | 19,5 | 18,8 | 17,7 | 15 | 12 | | | |
| 65-250/55 | 5,5 | 7,5 | 24 | | | | | | | | | | | | 23,2 | 22,7 | 21,4 | 19 | 16,4 | | |
| 80-160/15 | 1,5 | 2 | 8,3 | | | | | | | | | | | 7,6 | 7 | 6 | 5,2 | | | | |
| 80-160/22A | 2,2 | 3 | 9,6 | | | | | | | | | | | | 9 | 8,5 | 7,5 | 6,5 | 3,2 | | |
| 80-160/22 | 2,2 | 3 | 11 | | | | | | | | | | | | 10,4 | 9,8 | 9 | 8 | 4,5 | | |
| 80-200/30 | 3 | 4 | 12,9 | | | | | | | | | | | | | 12 | 10,8 | 9,8 | 6,1 | 4,6 | |
| 80-200/40 | 4 | 5,5 | 16,1 | | | | | | | | | | | | | 15,4 | 14,3 | 11,3 | 9,7 | 8,4 | 7 |
| 80-250/55 | 5,5 | 7,5 | 20,3 | | | | | | | | | | | | | 19,5 | 18,4 | 17,3 | 12,3 | 10,1 | |
| 80-250/75 | 7,5 | 1 | 23,1 | | | | | | | | | | | | | 22,2 | 21,3 | 20,3 | 16,1 | 14,2 | 12,2 |
| 80-250/110 | 11 | 15 | 26,7 | | | | | | | | | | | | | 26,1 | 25,2 | 24,2 | 20,2 | 18,6 | 16,8 |

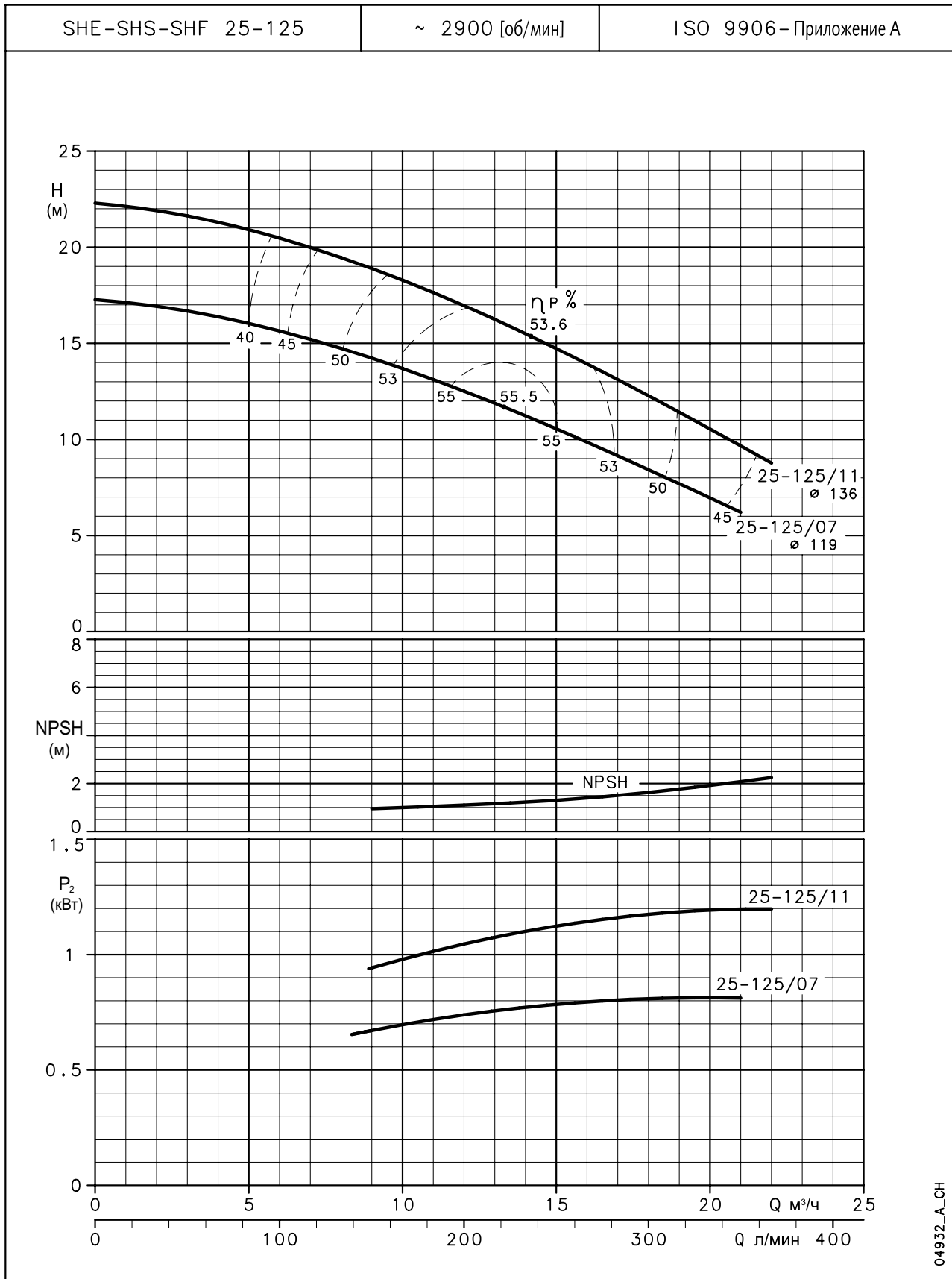
* Не существует версии SHS4

she4-shs4-shf4-4p50-en_f.th

** Не существует версии SHS4

Характеристики в соответствии с ISO 9906 – Приложение А.

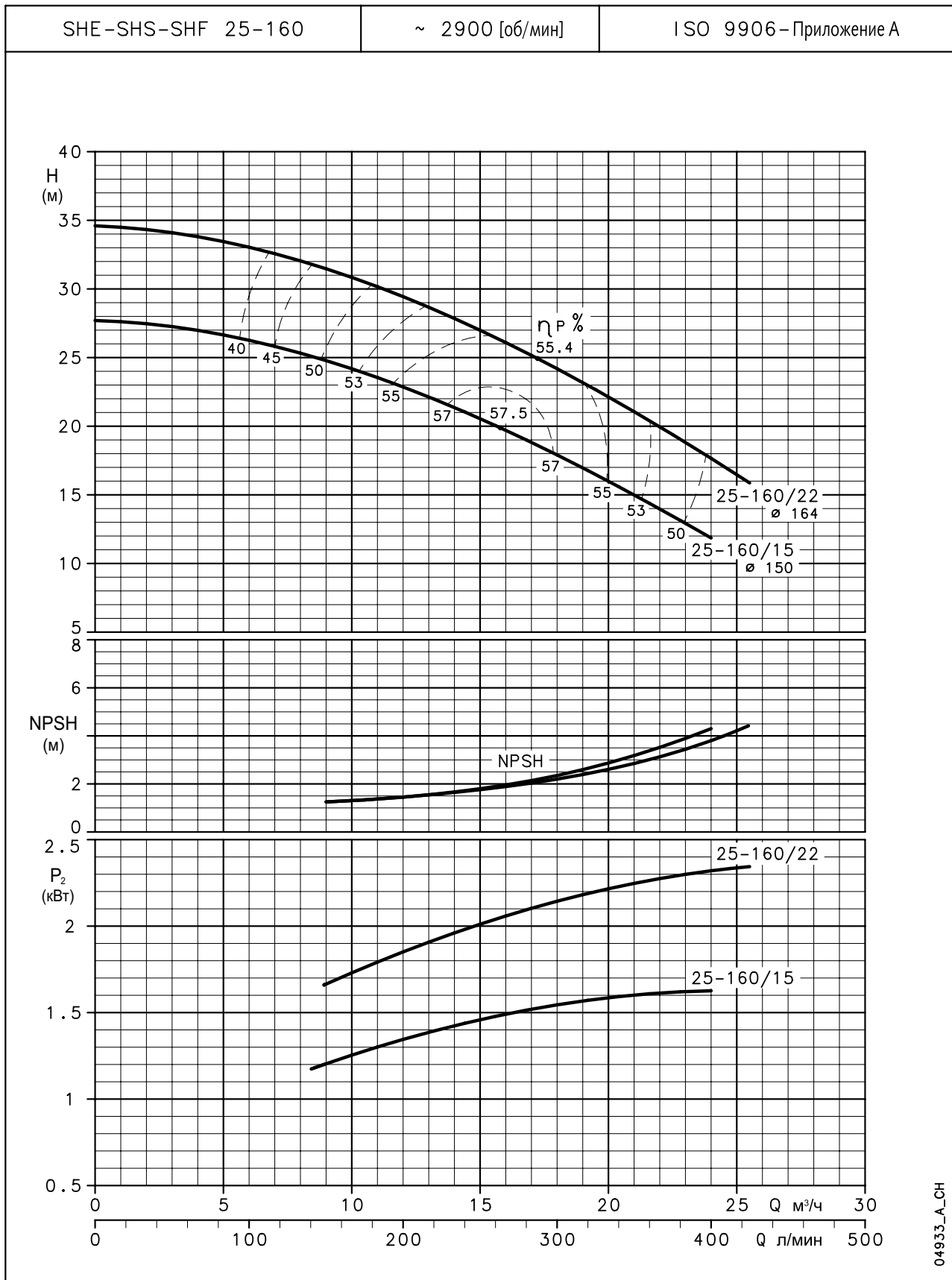
СЕРИЯ SHE-SHS-SHF ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, 2-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ



04932_A_CH

Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

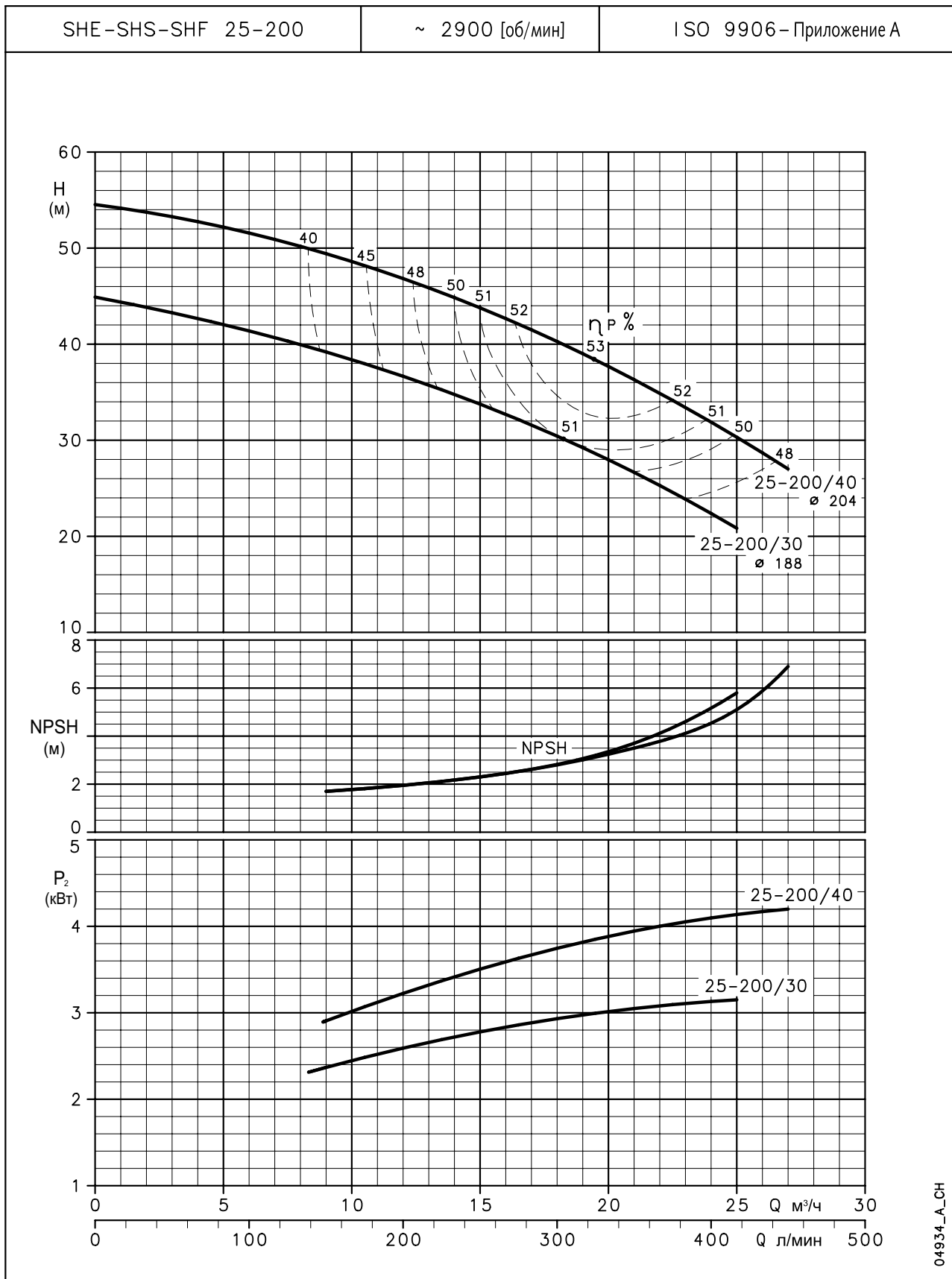
**СЕРИЯ SHE-SHS-SHF
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
2-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



04933_A_CH

Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

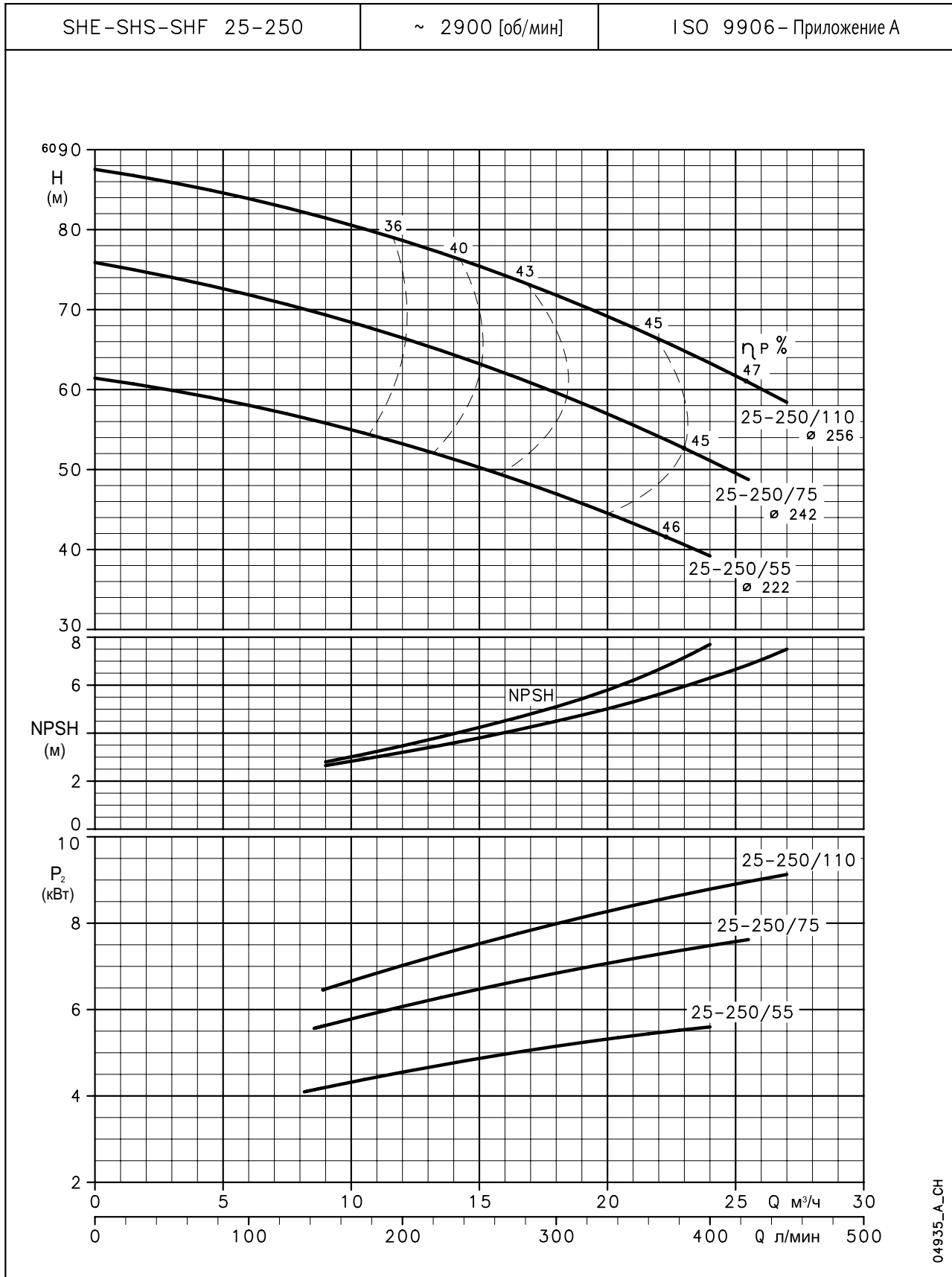
**СЕРИЯ SHE-SHS-SHF
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
2-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



04934_A_CH

Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

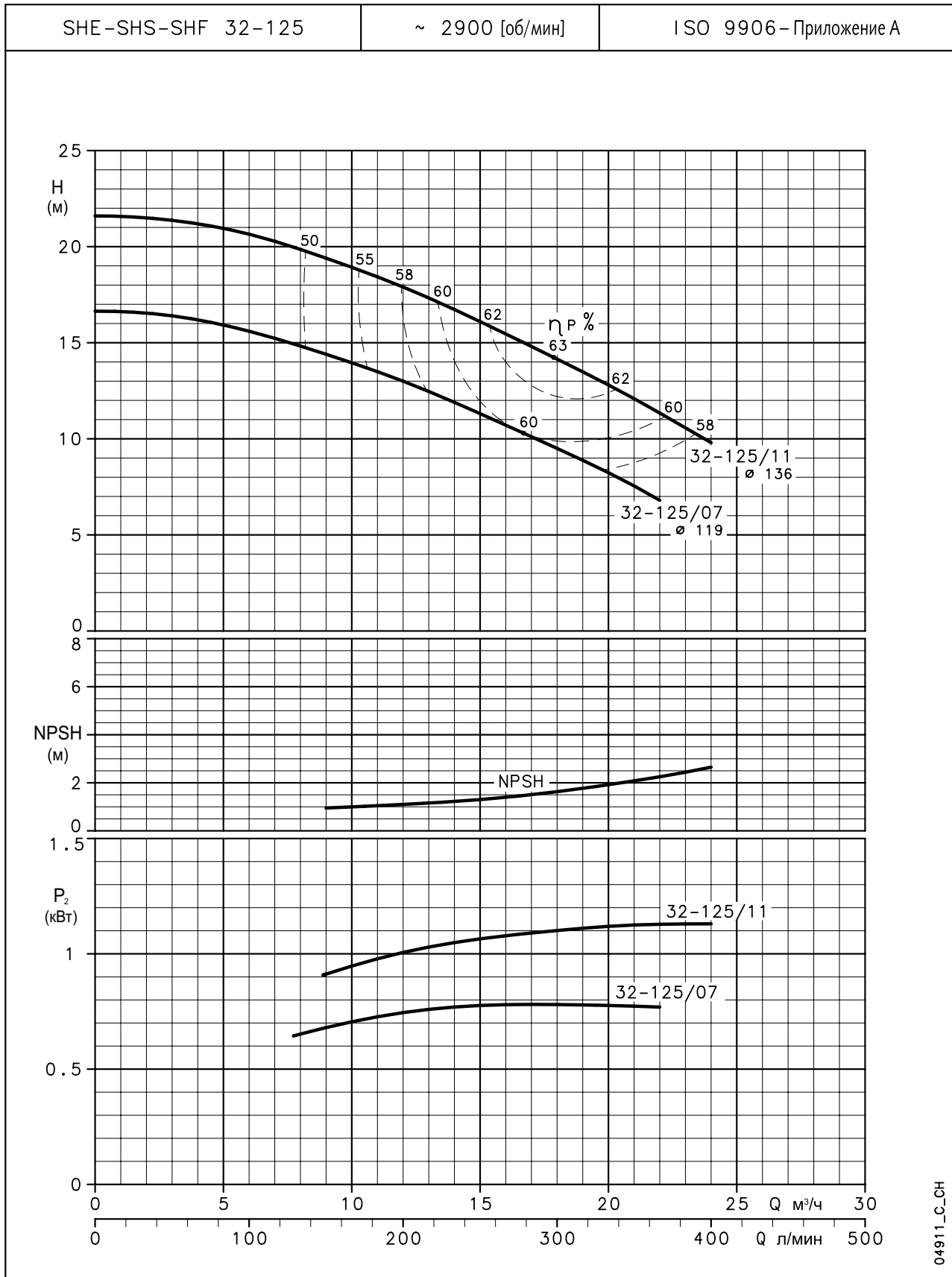
**СЕРИЯ SHE-SHS-SHF
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
2-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



04935_A_CH

Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

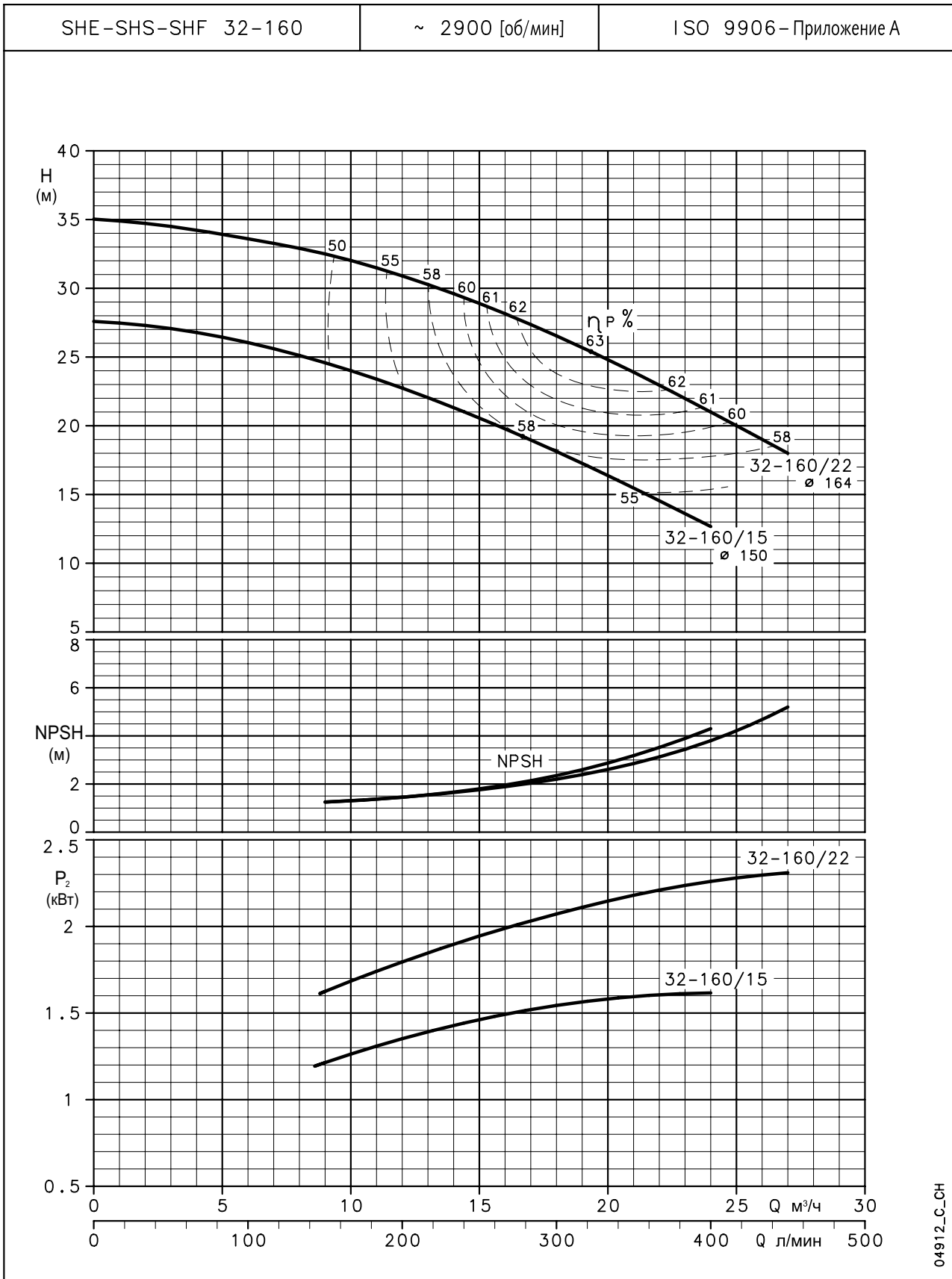
**СЕРИЯ SHE-SHS-SHF
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
2-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



04911_C_CH

Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

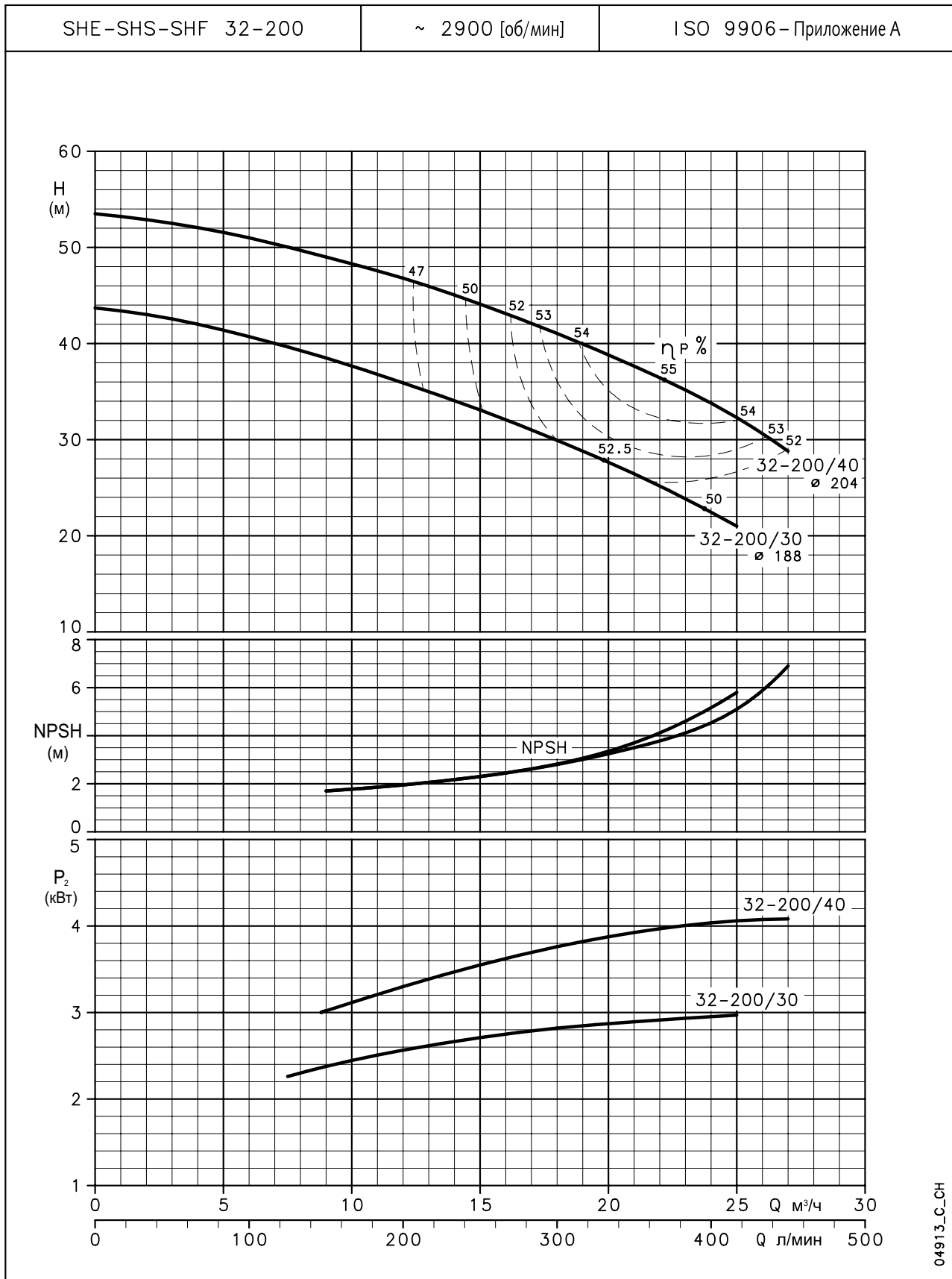
**СЕРИЯ SHE-SHS-SHF
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
2-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



04912_C_CH

Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

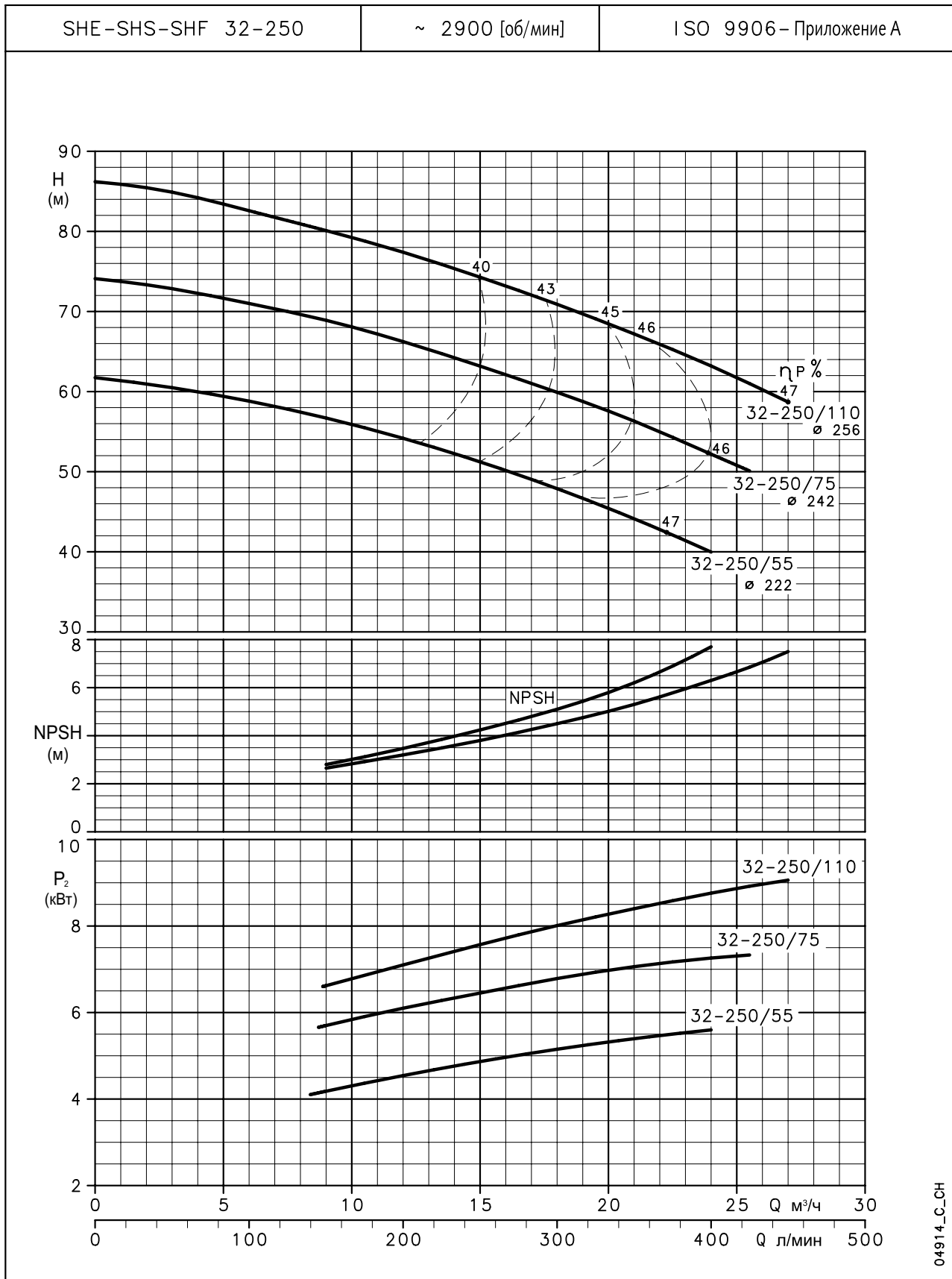
**СЕРИЯ SHE-SHS-SHF
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
2-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



04913_C_CH

Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью ρ = 1.0 кг/дм³ и кинематической вязкостью ν = 1 мм²/сек.

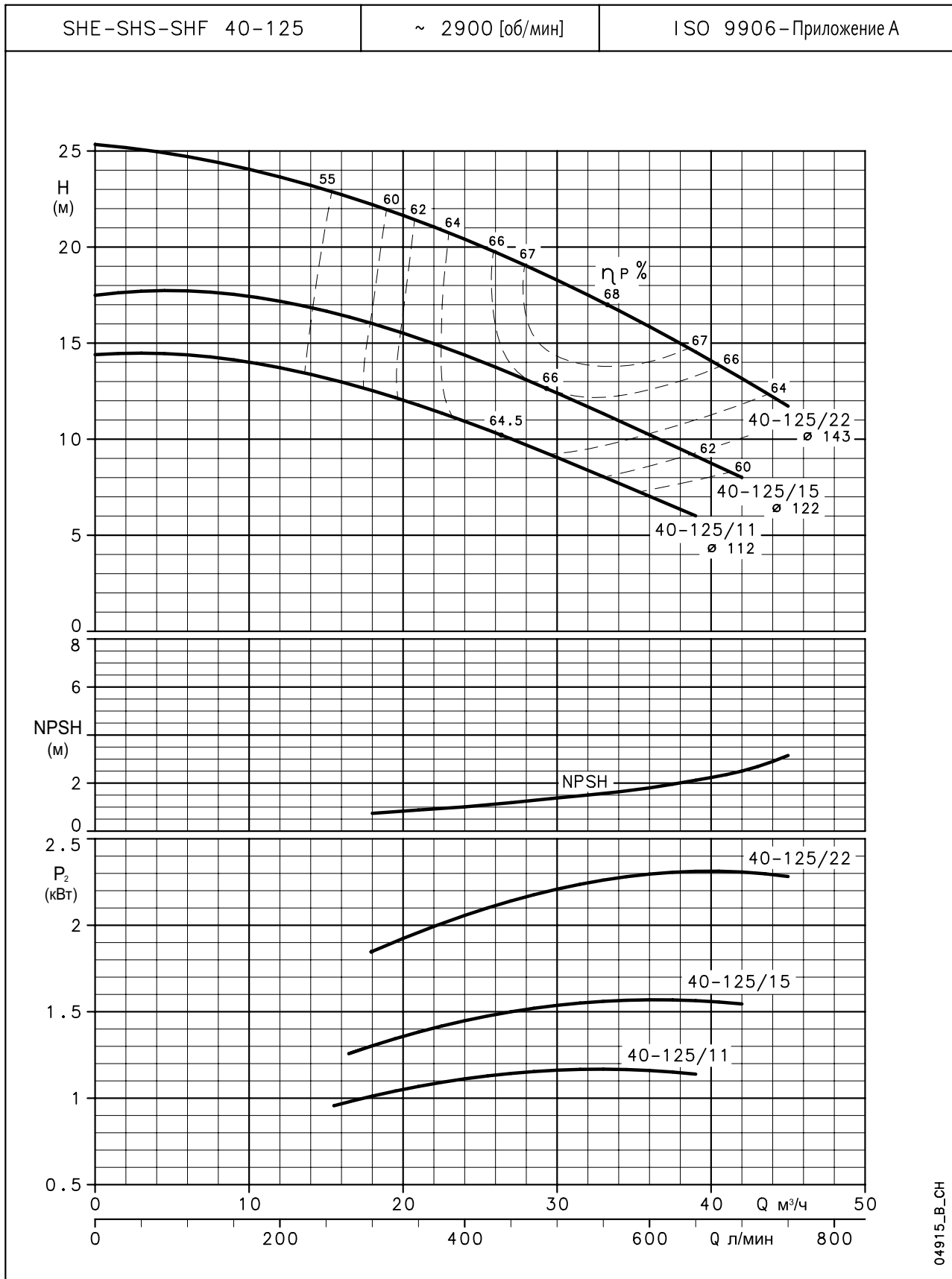
СЕРИЯ SHE-SHS-SHF ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, 2-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ



04914_C_CH

Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
 Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

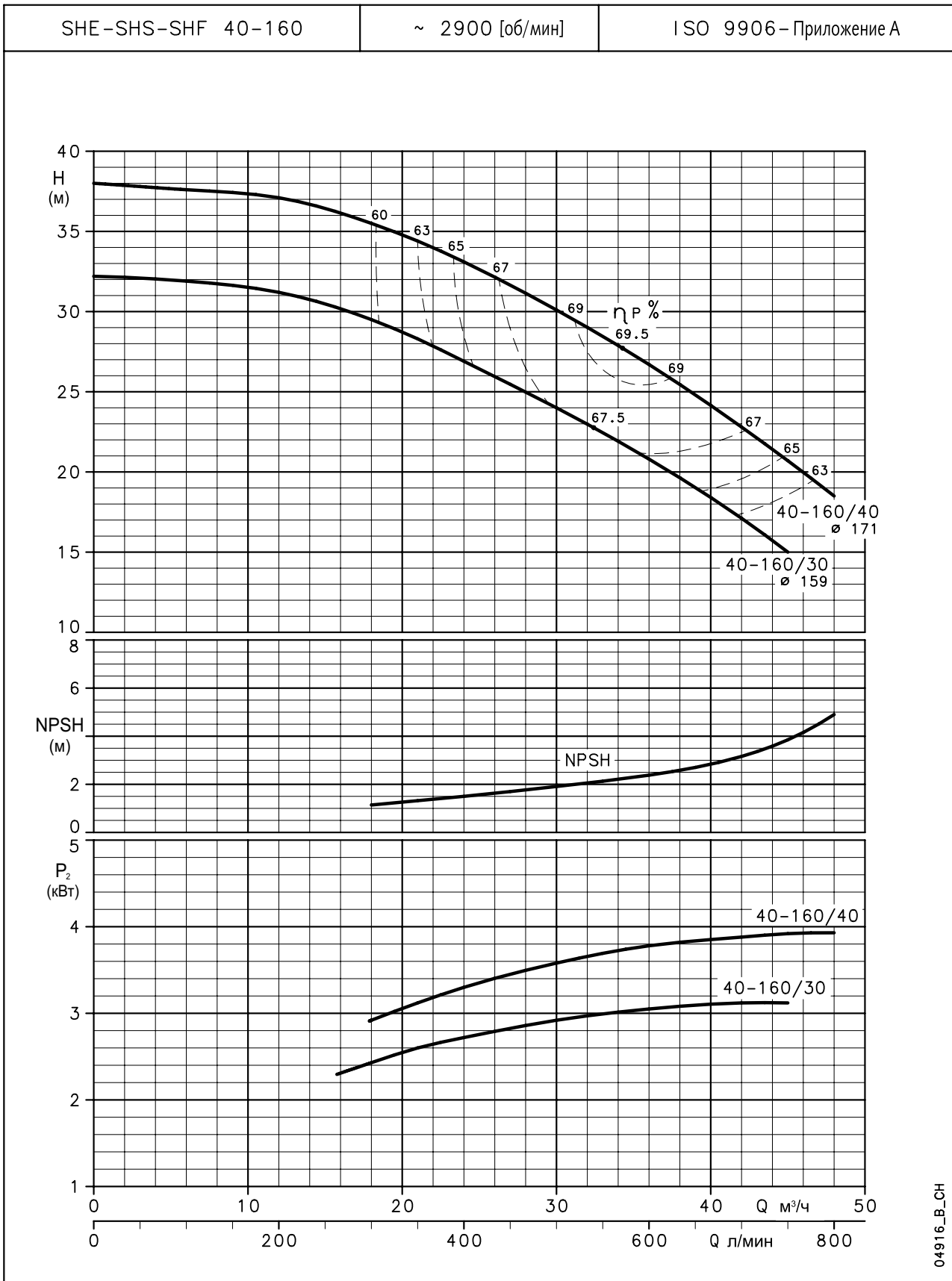
**СЕРИЯ SHE-SHS-SHF
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
2-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



04915_B_CH

Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

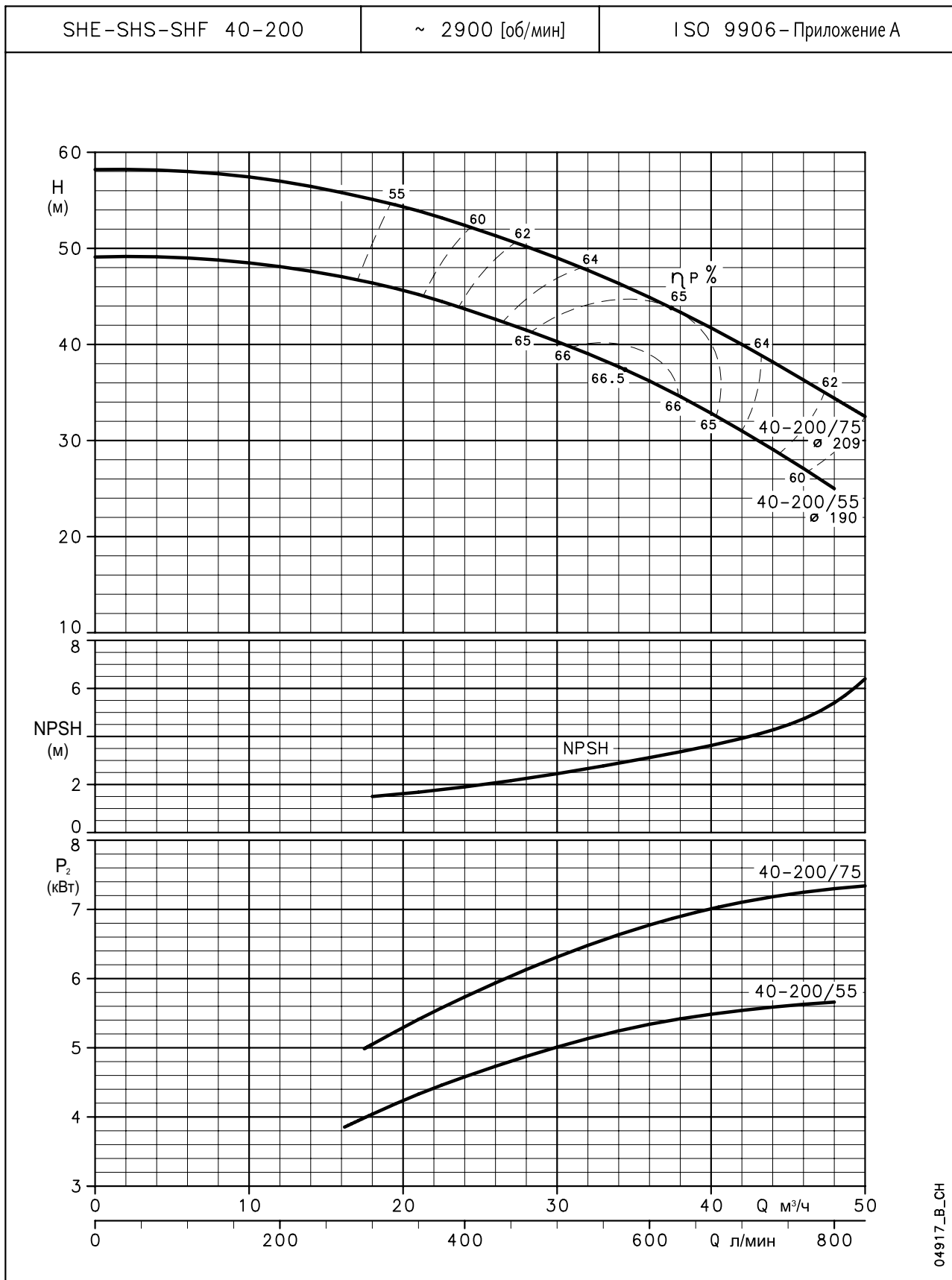
**СЕРИЯ SHE-SHS-SHF
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
2-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



04916_B_CH

Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

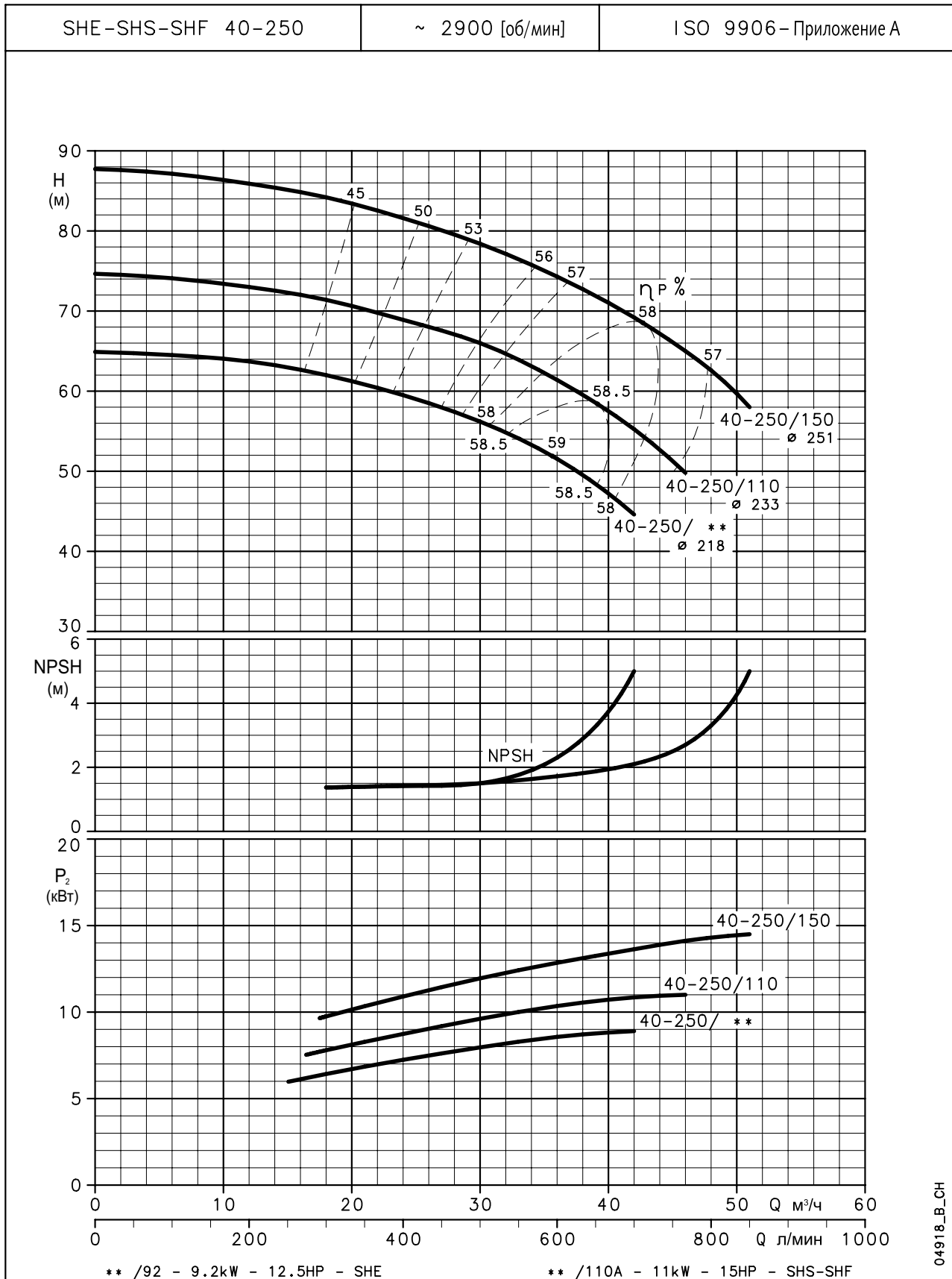
**СЕРИЯ SHE-SHS-SHF
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
2-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



04917_B_CH

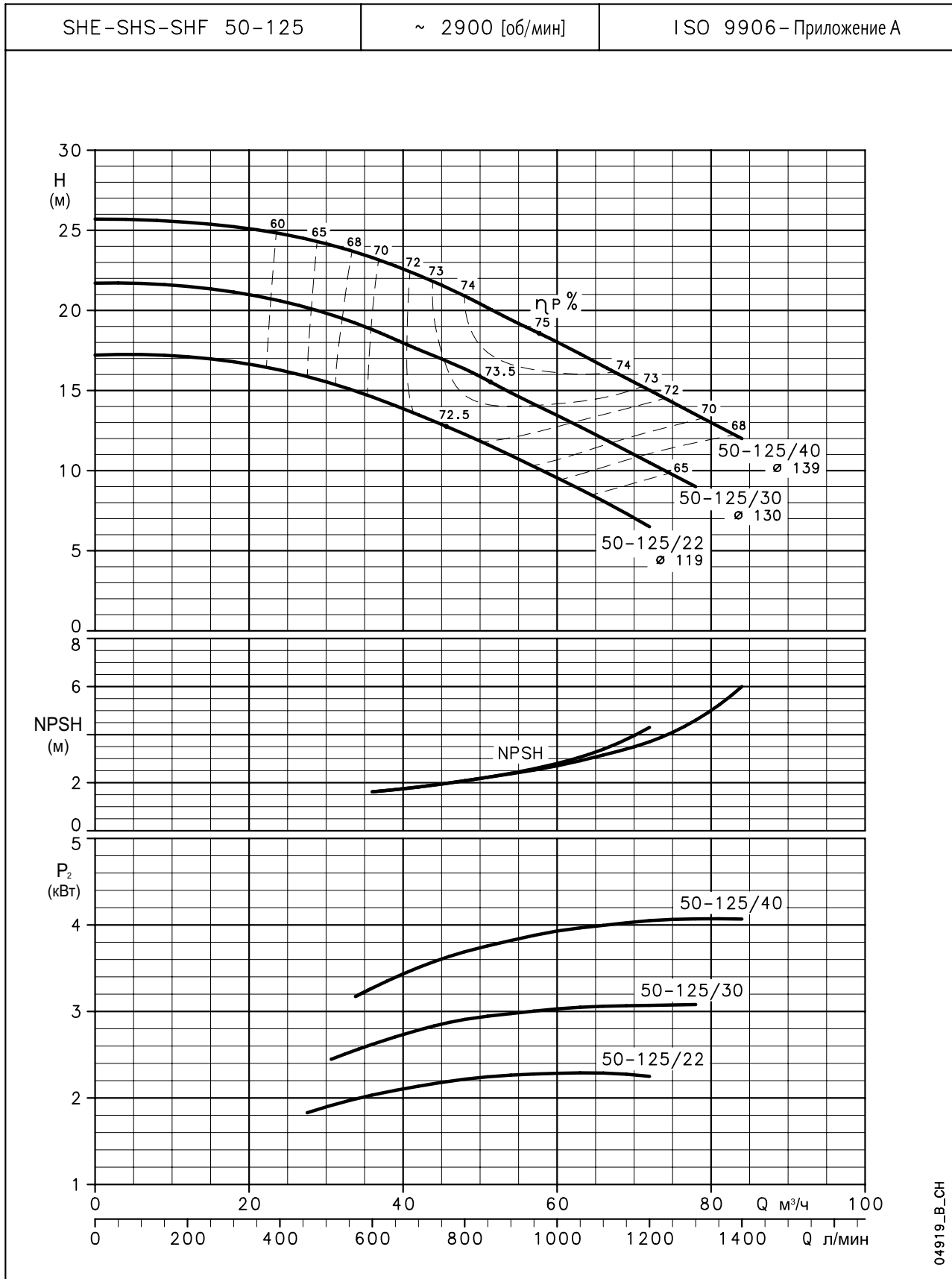
Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
 Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

**СЕРИЯ SHE-SHS-SHF
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
2-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

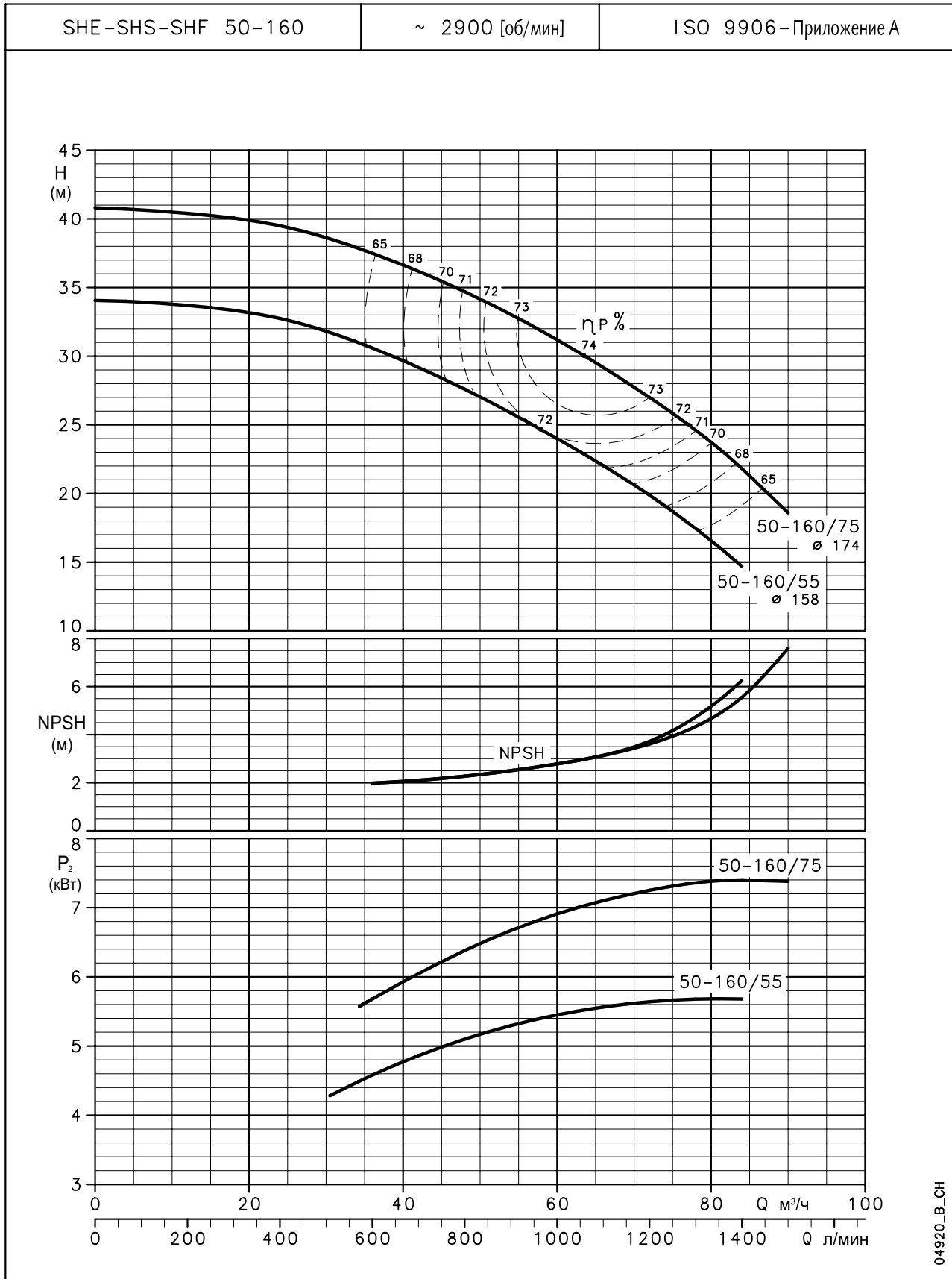
**СЕРИЯ SHE-SHS-SHF
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
2-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



04919_B_CH

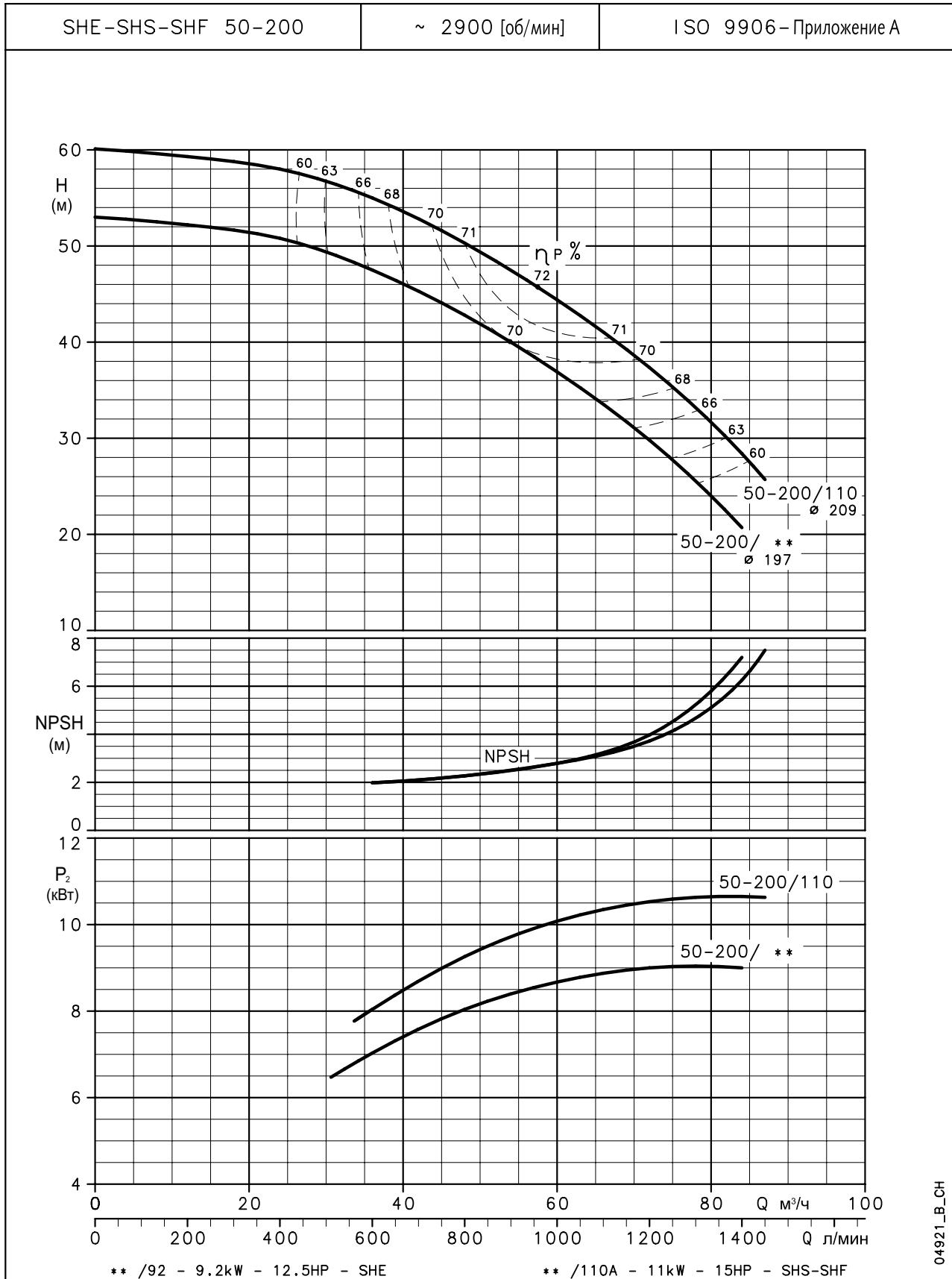
Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

**СЕРИЯ SHE-SHS-SHF
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
2-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

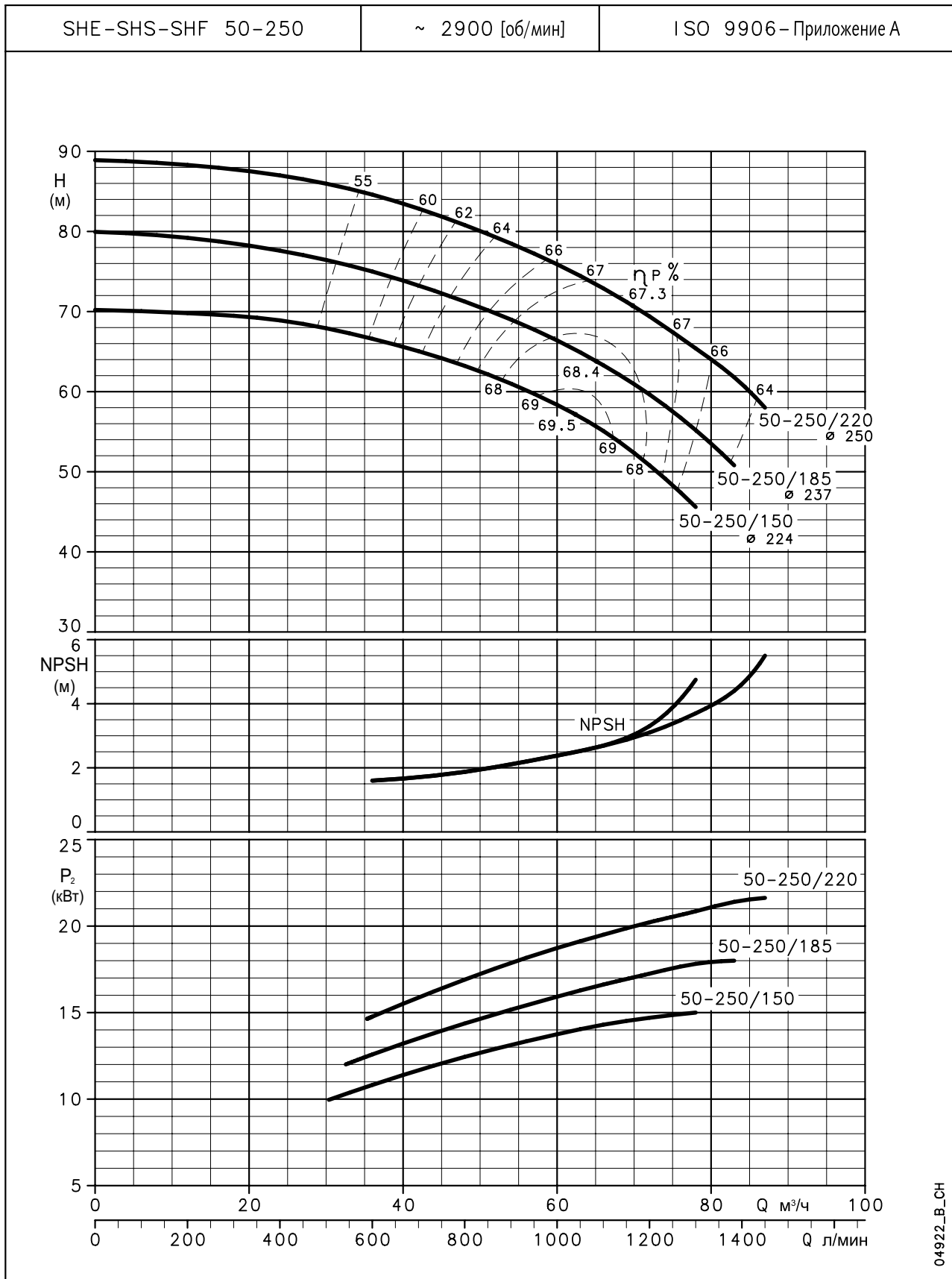
**СЕРИЯ SHE-SHS-SHF
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
2-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



04921_B_CH

Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
 Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

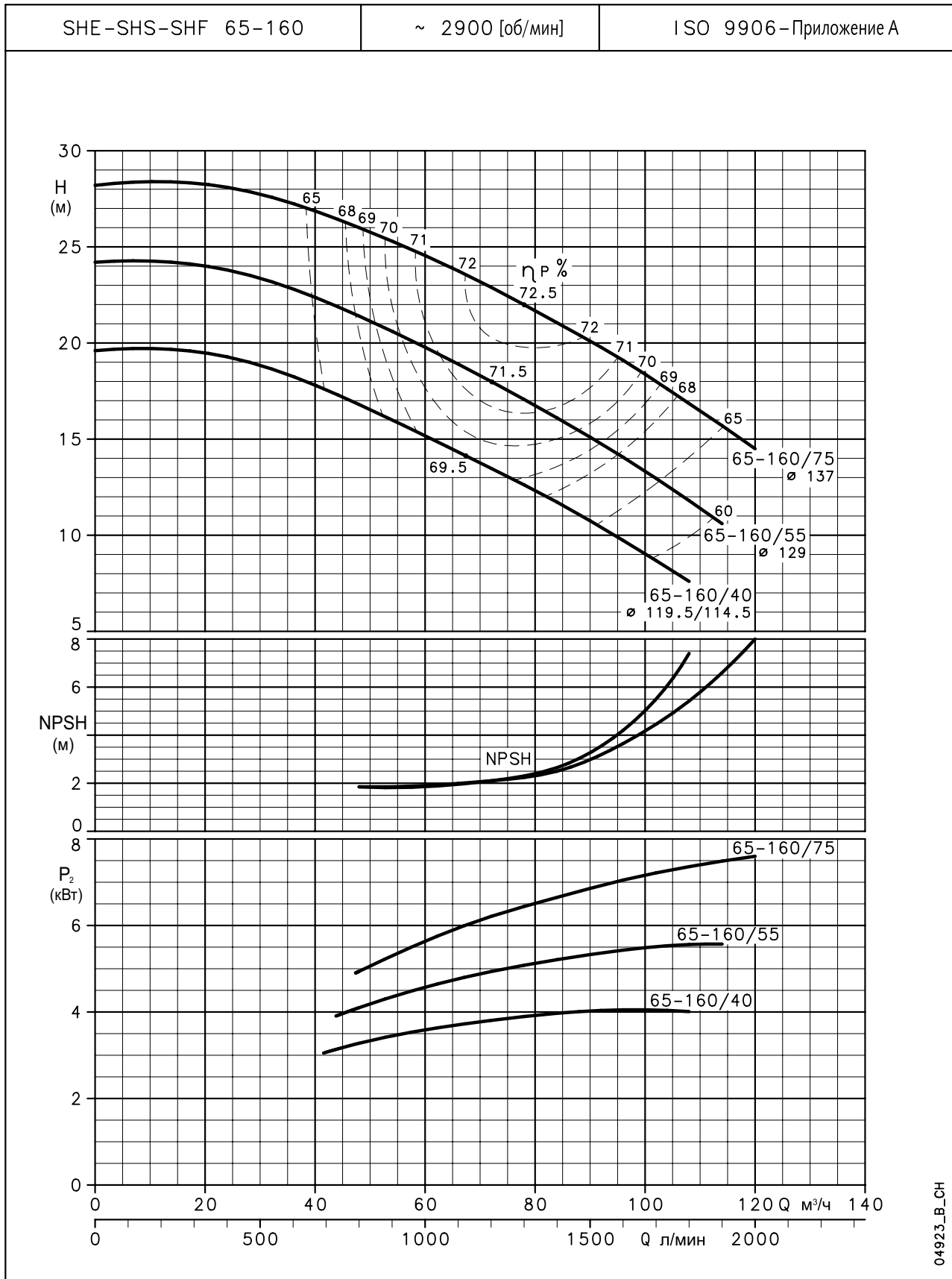
**СЕРИЯ SHE-SHS-SHF
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
2-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



04922_B_CH

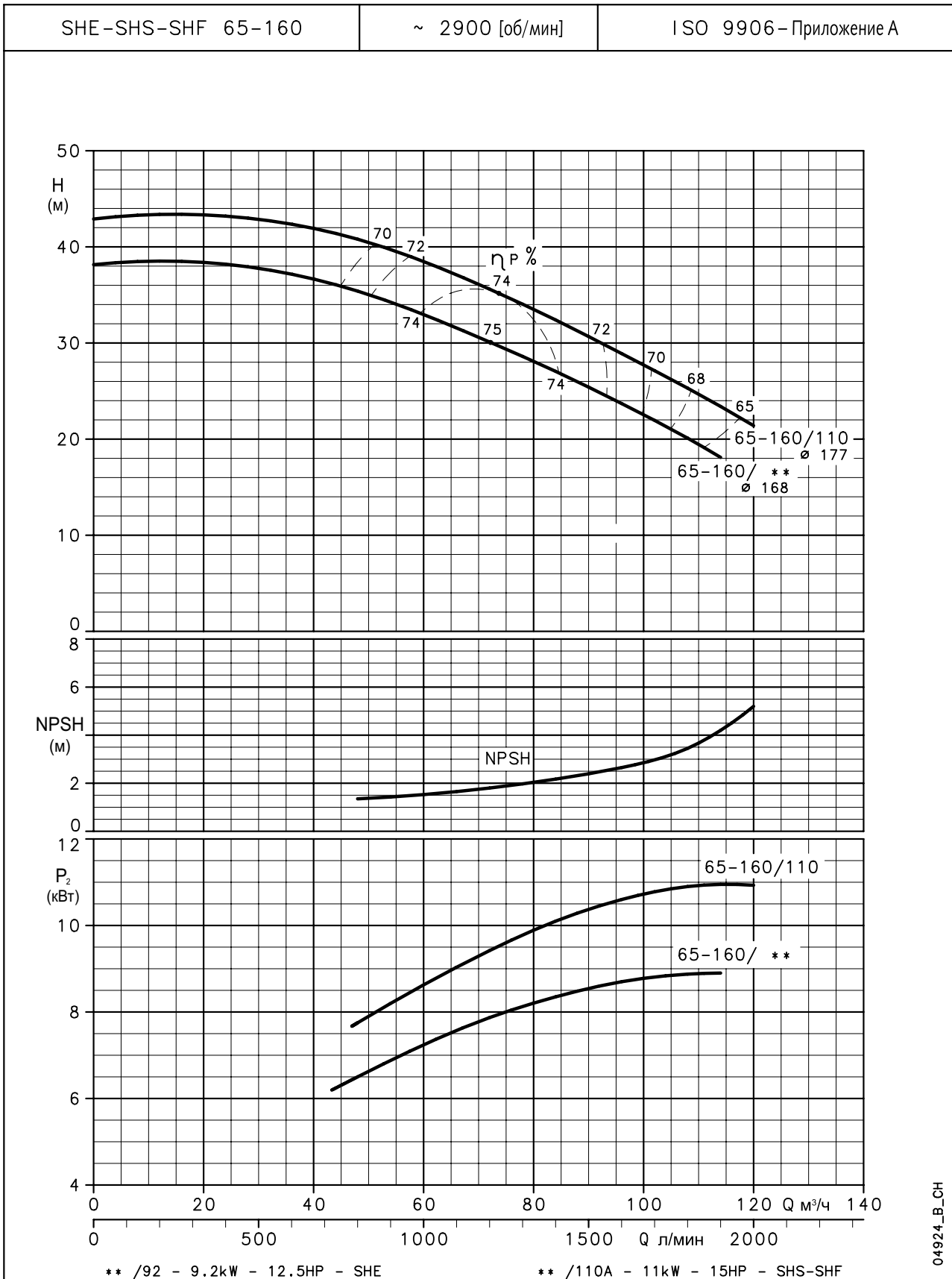
Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

СЕРИЯ SHE-SHS-SHF ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, 2-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ



Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

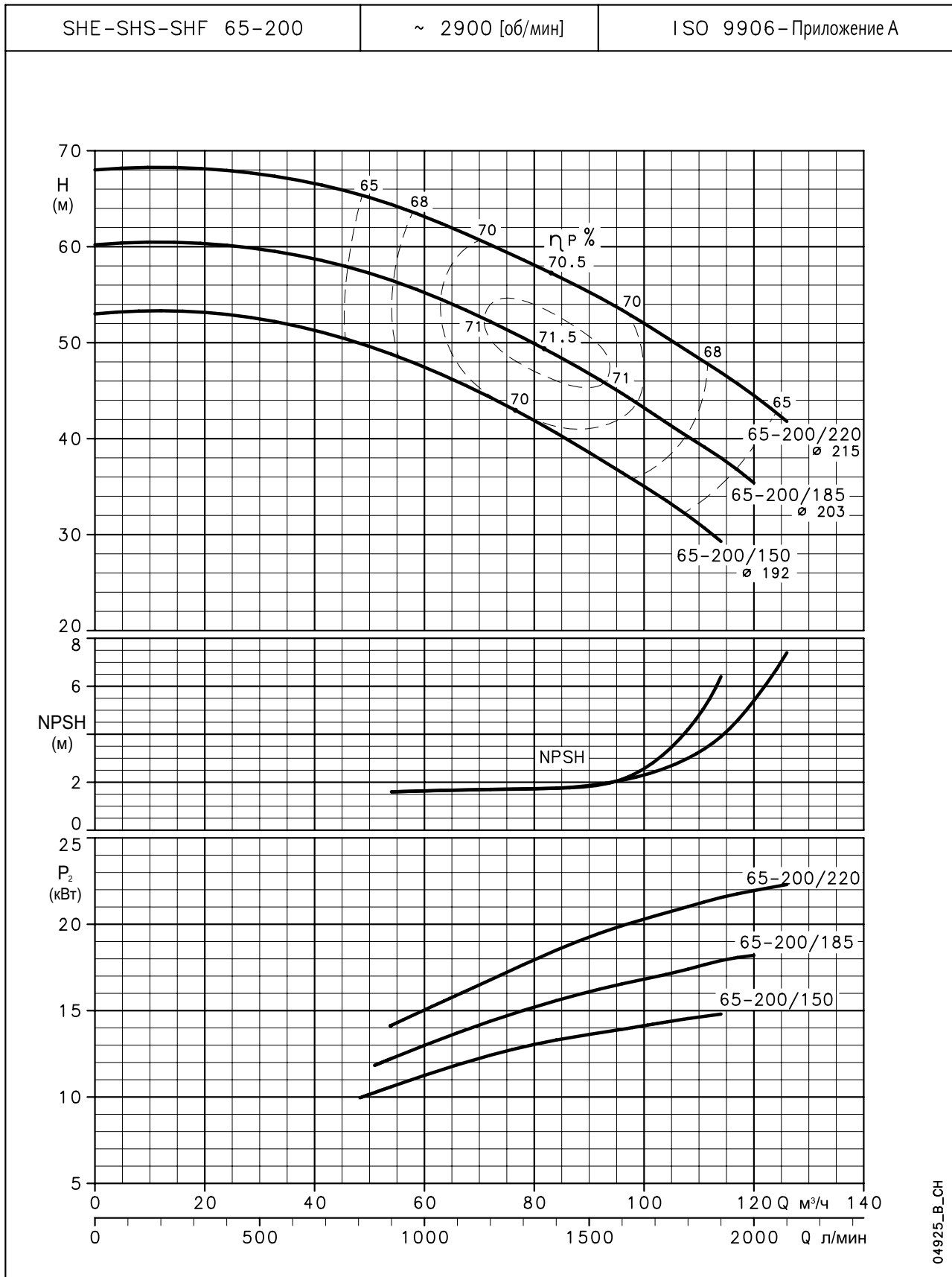
**СЕРИЯ SHE-SHS-SHF
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
2-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



04924_B_CH

Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

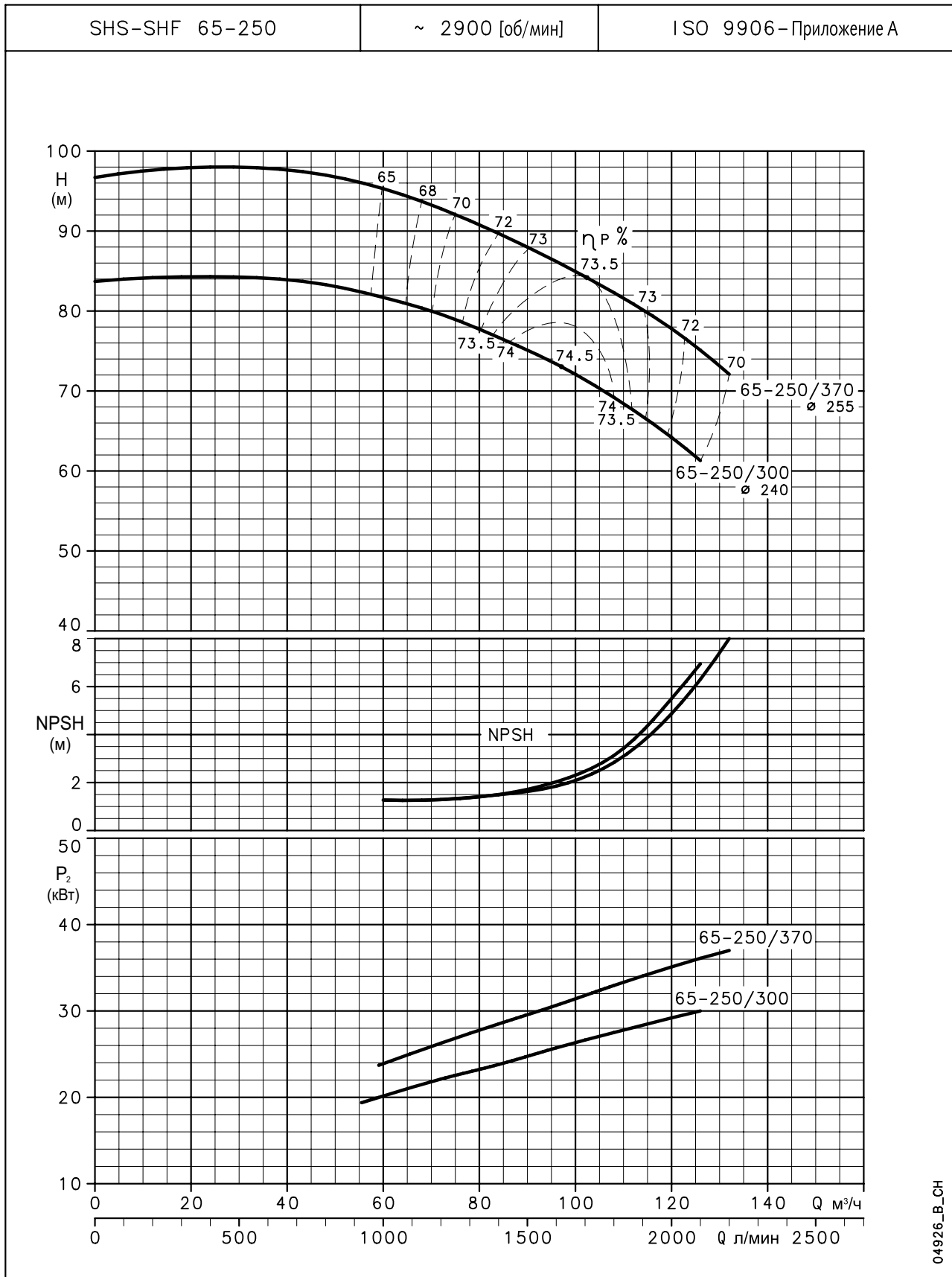
**СЕРИЯ SHE-SHS-SHF
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
2-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



04925_B_CH

Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

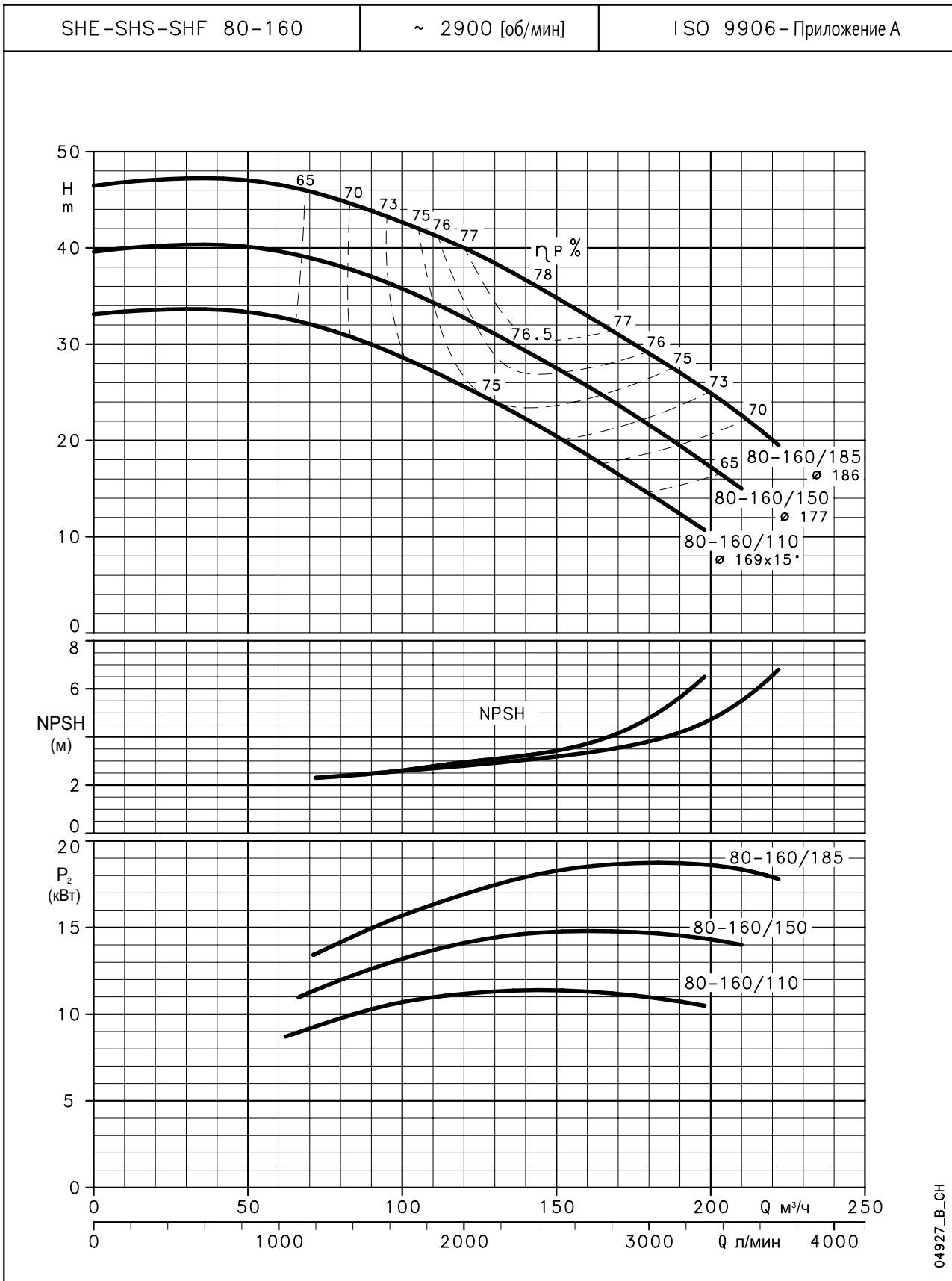
**СЕРИЯ SHS-SHF
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
2-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



04926_B_CH

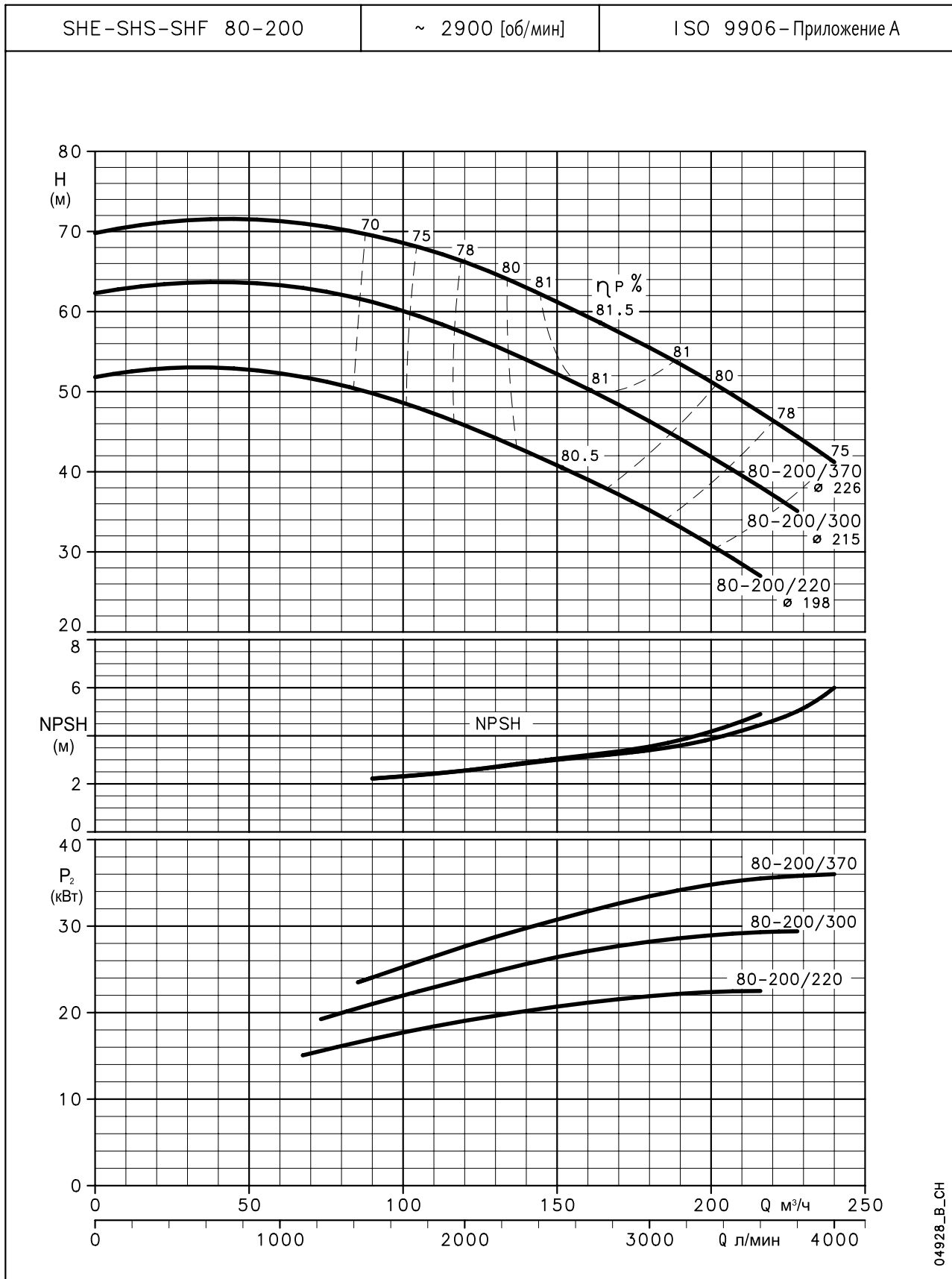
Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

**СЕРИЯ SHE-SHS-SHF
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
2-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



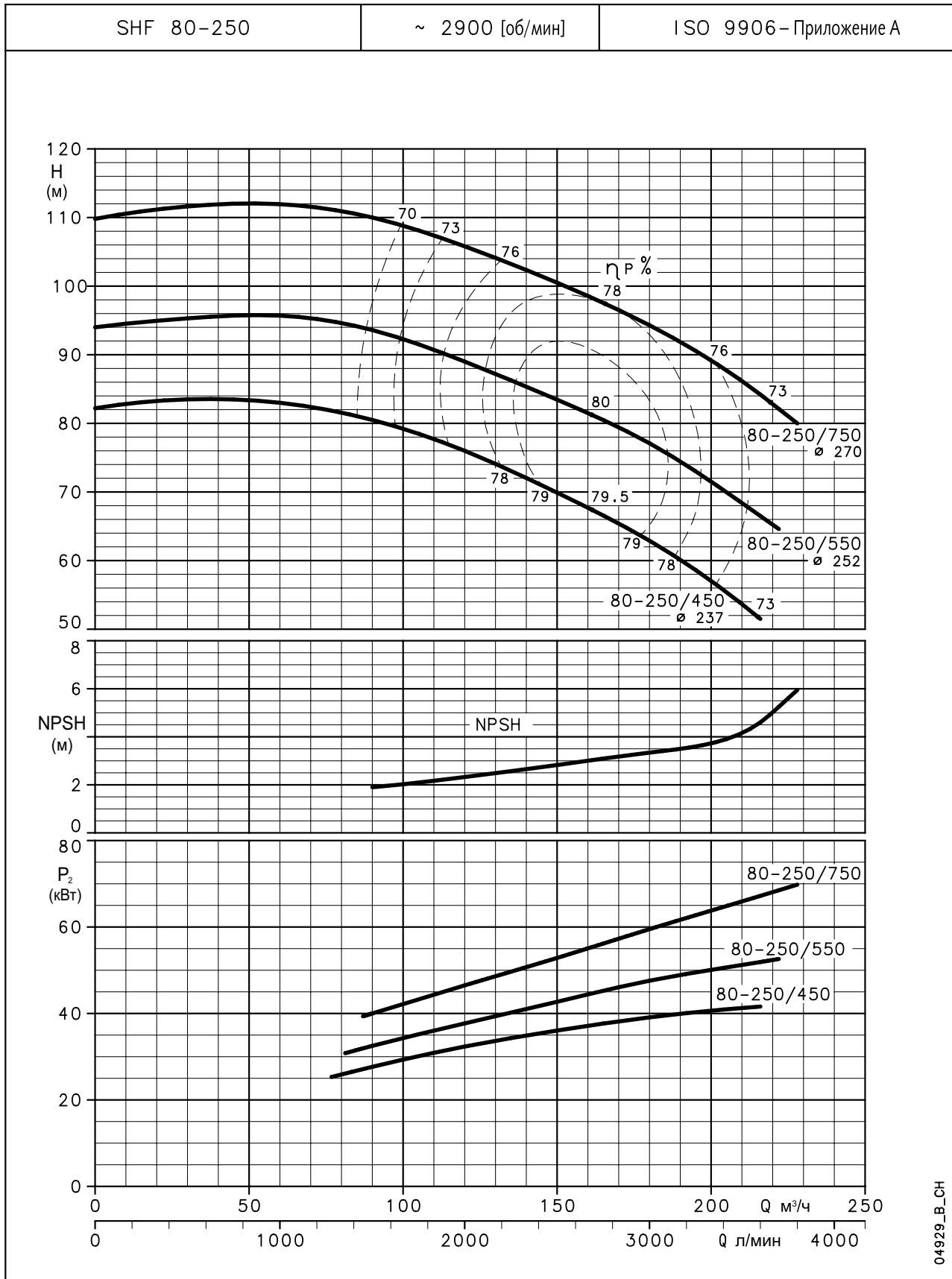
Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

СЕРИЯ SHE-SHS-SHF ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, 2-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ



Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

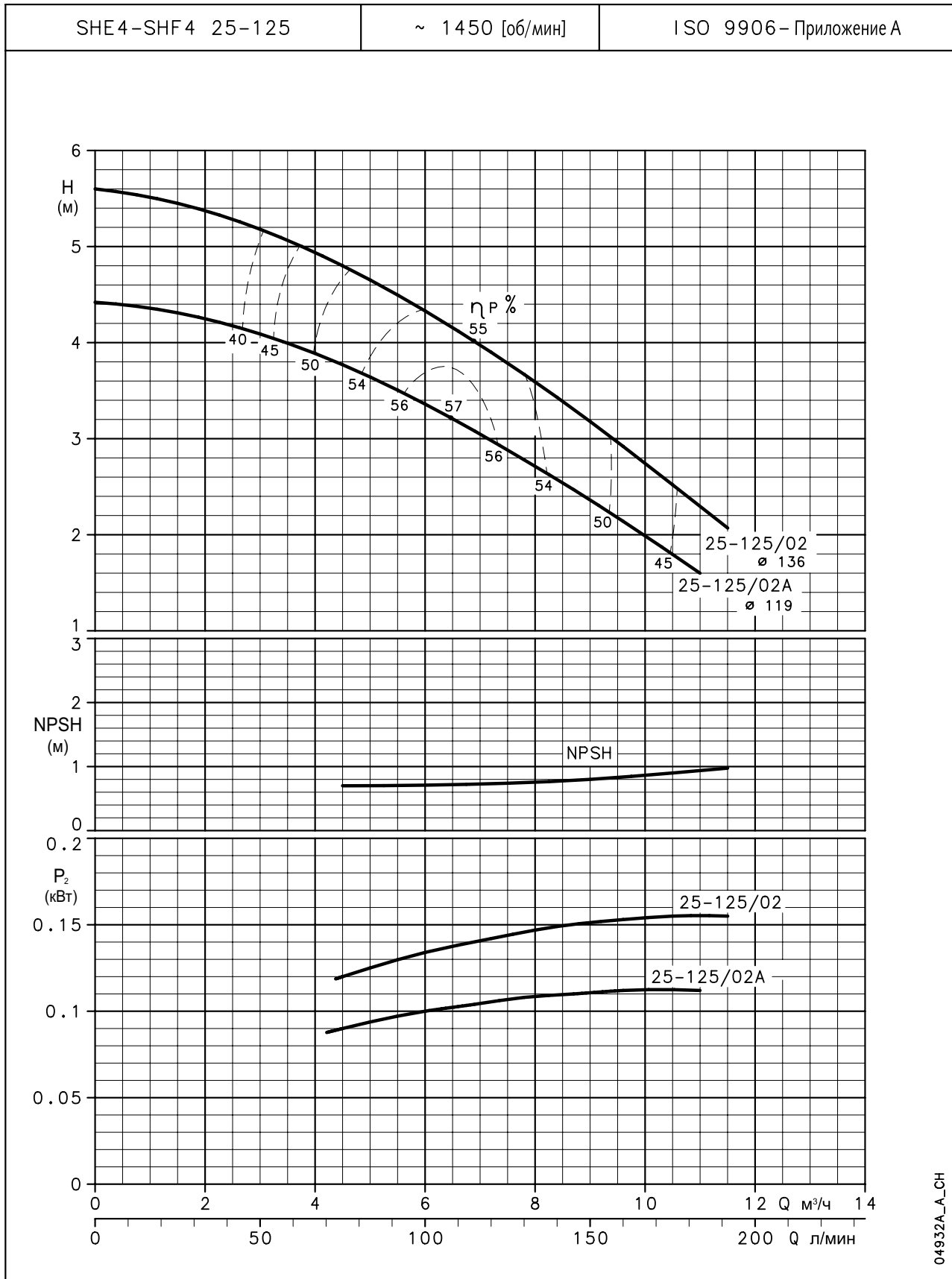
**СЕРИЯ SHF
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
2-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



04929_B_CH

Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
 Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

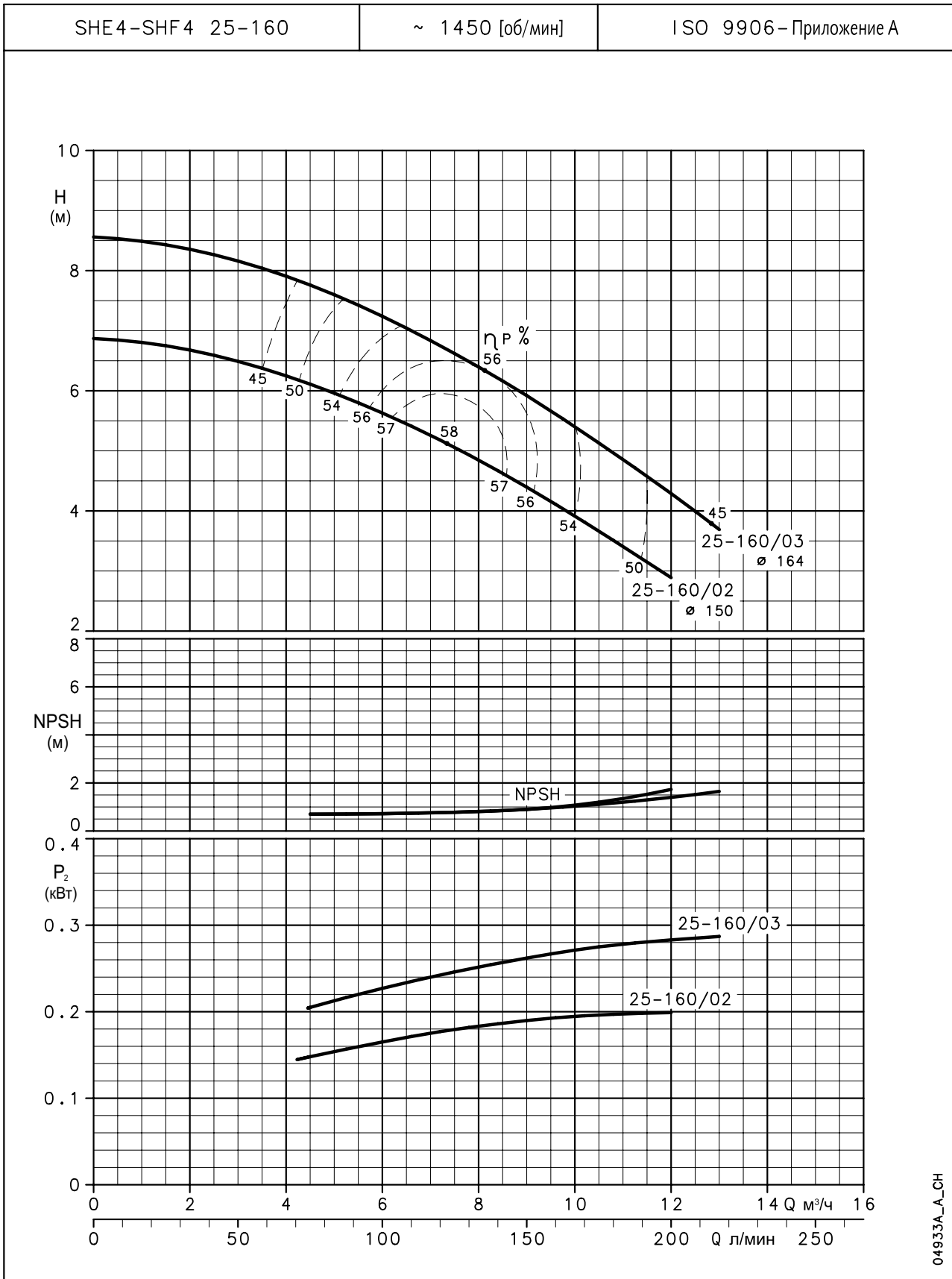
**СЕРИЯ SHE4-SHF4
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
4-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



04932A_A_CH

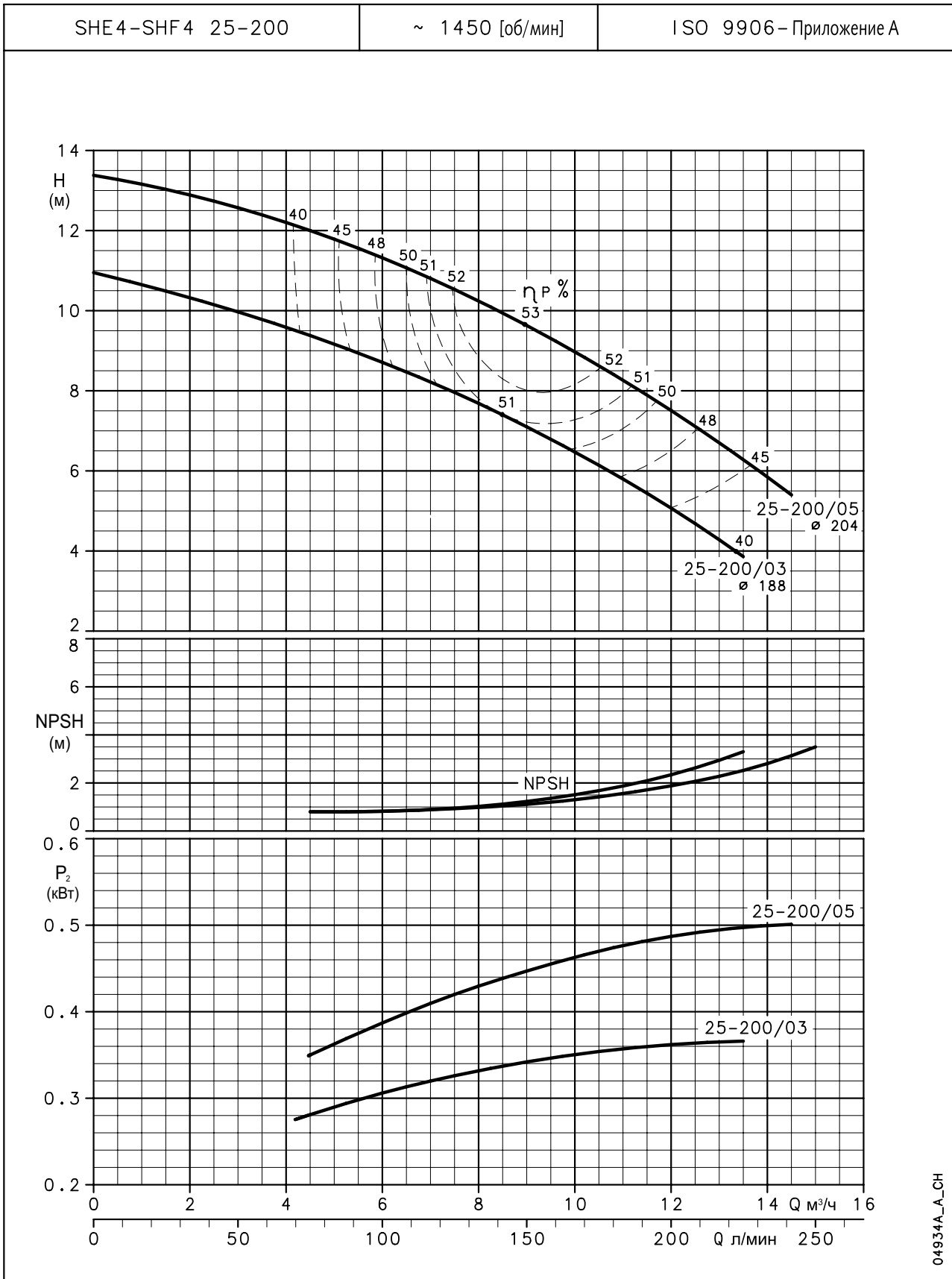
Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

**СЕРИЯ SHE4-SHF4
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
4-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



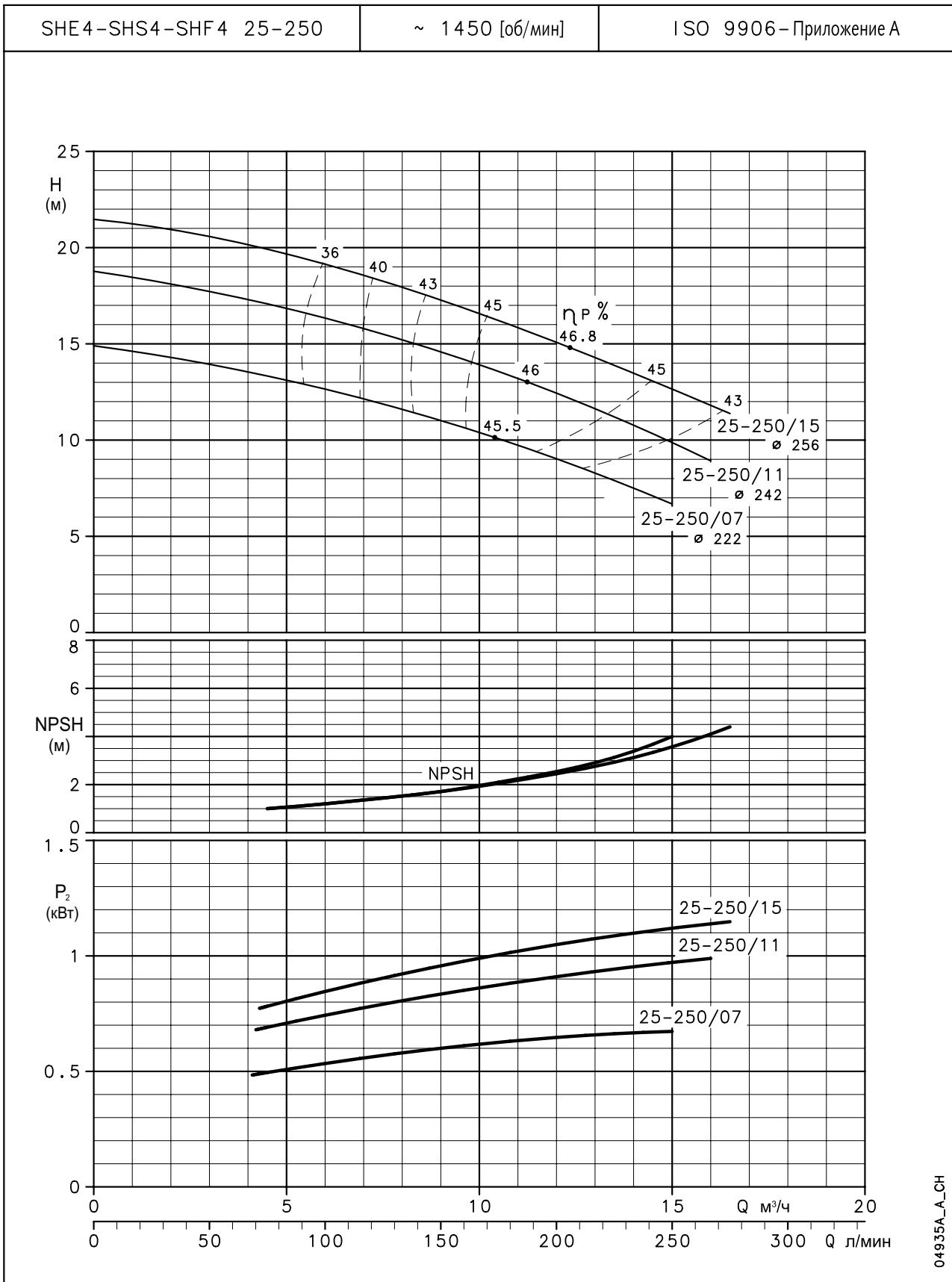
Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

**СЕРИЯ SHE4-SHF4
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
4-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

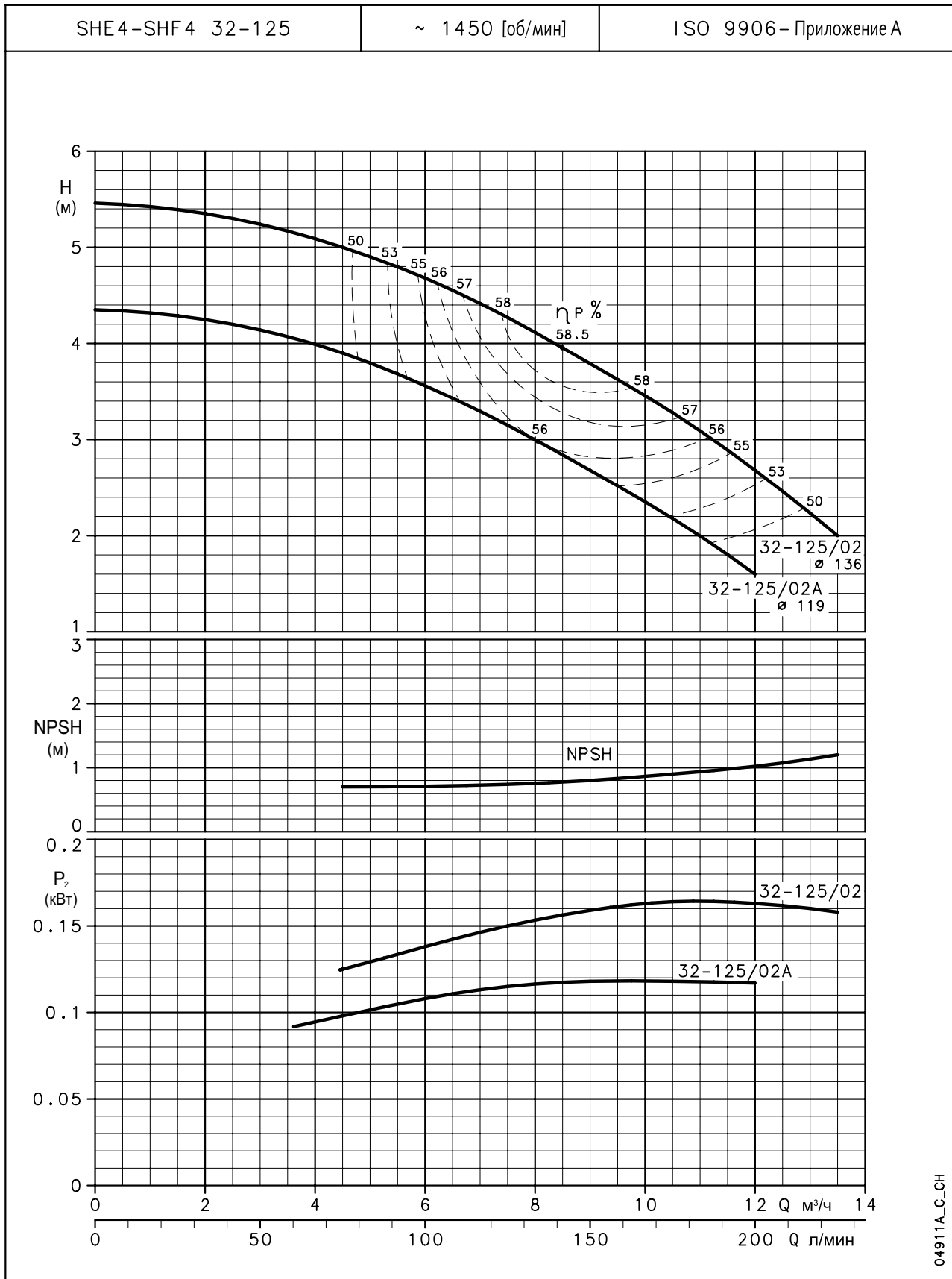
**СЕРИЯ SHE4-SHS4-SHF4
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
4-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



04935A_A_CH

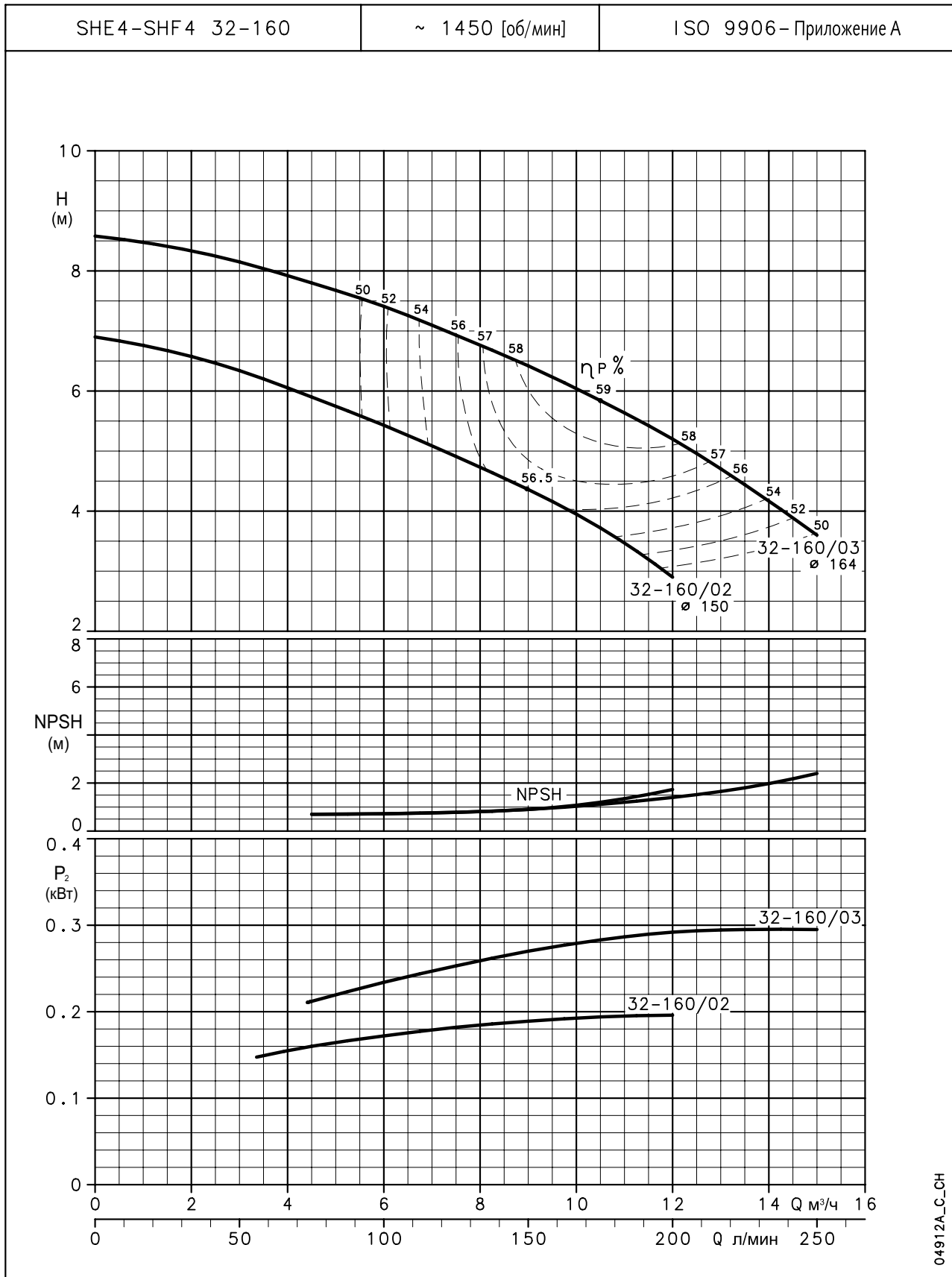
Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

**СЕРИЯ SHE4-SHF4
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
4-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



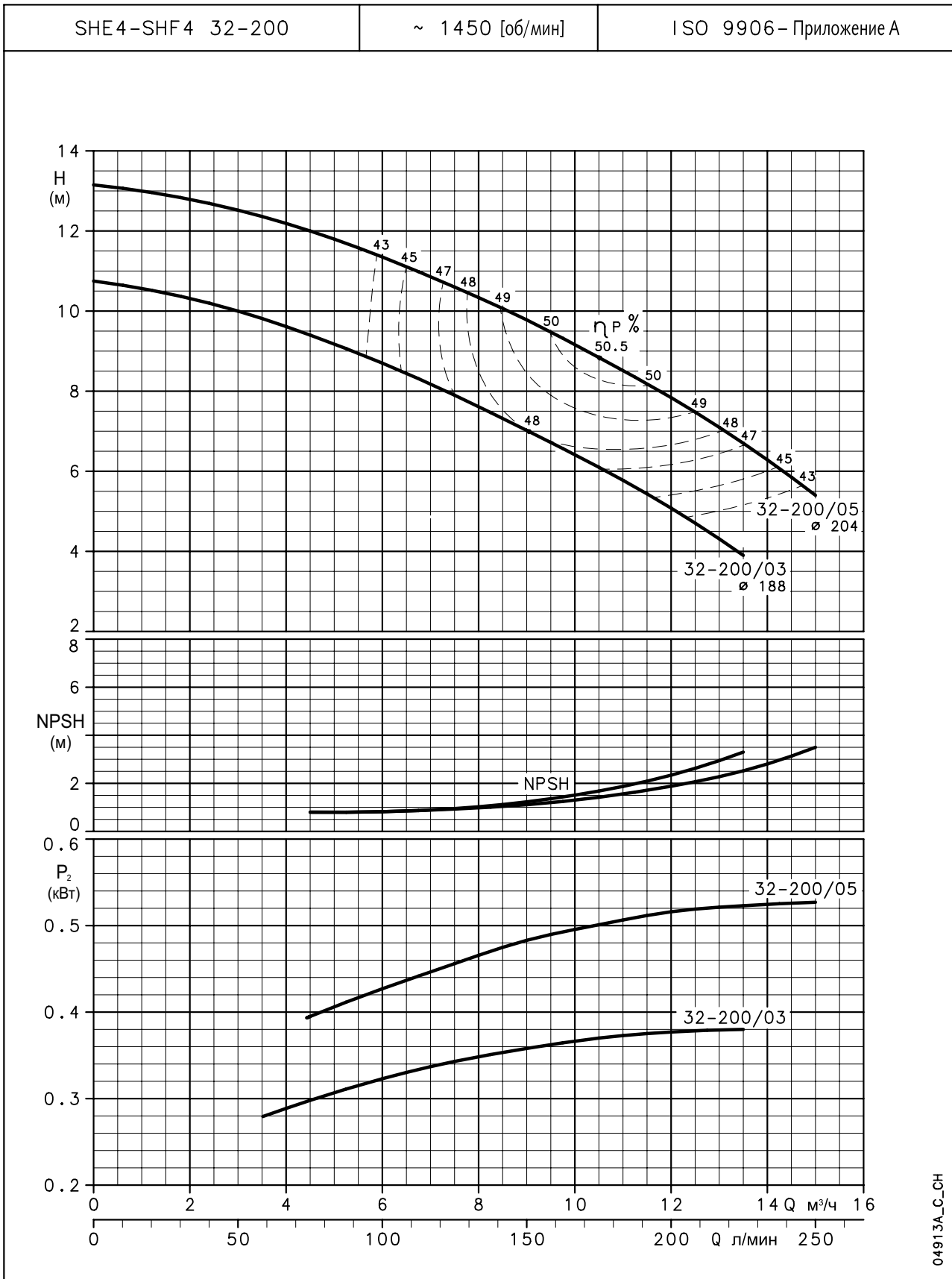
04911A_C_СН

Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

**СЕРИЯ SHE4-SHF4
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
4-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**


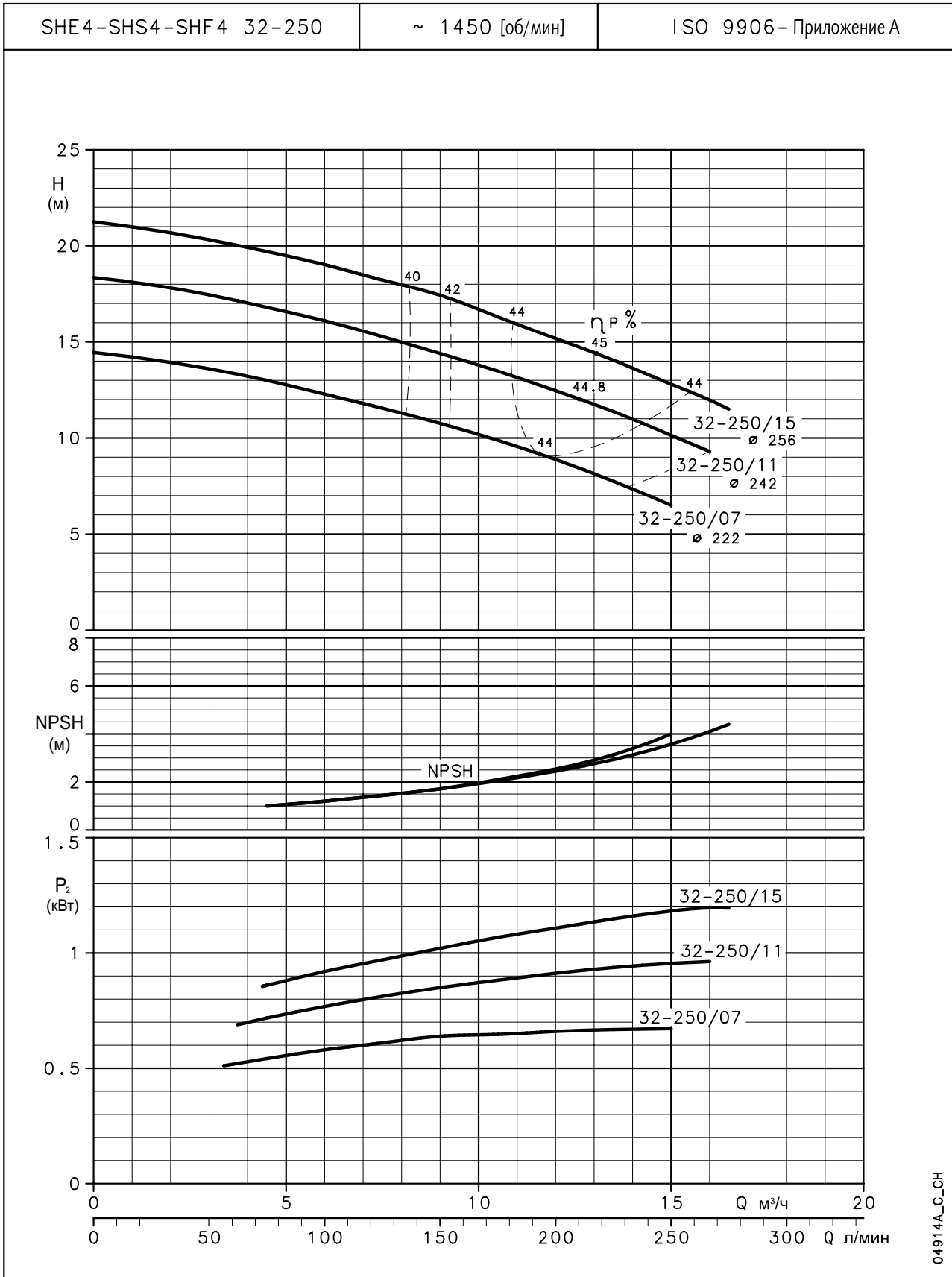
Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

**СЕРИЯ SHE4-SHF4
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
4-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

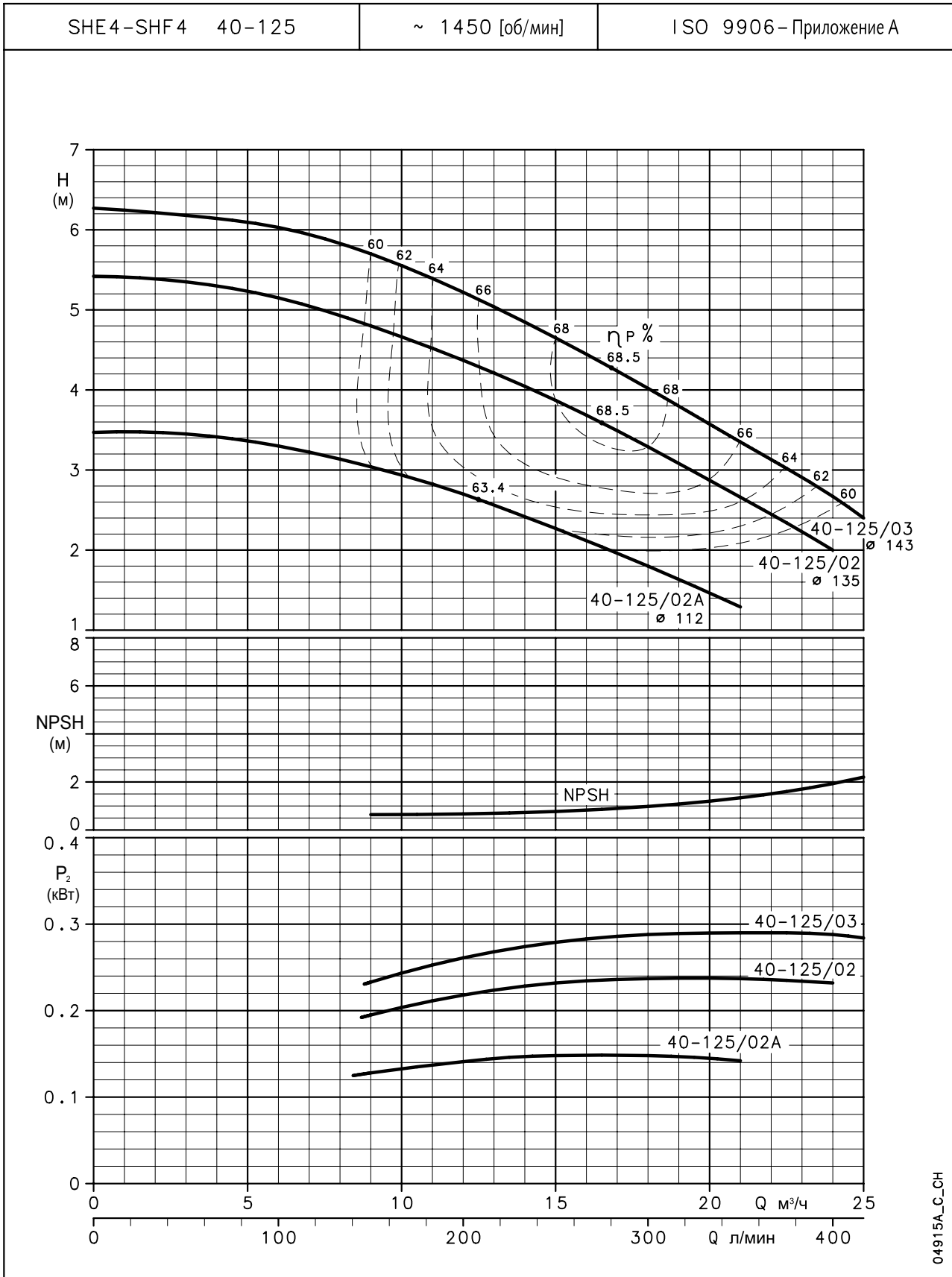
**СЕРИЯ SHE4-SHS4-SHF4
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
4-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



04914A_C_CH

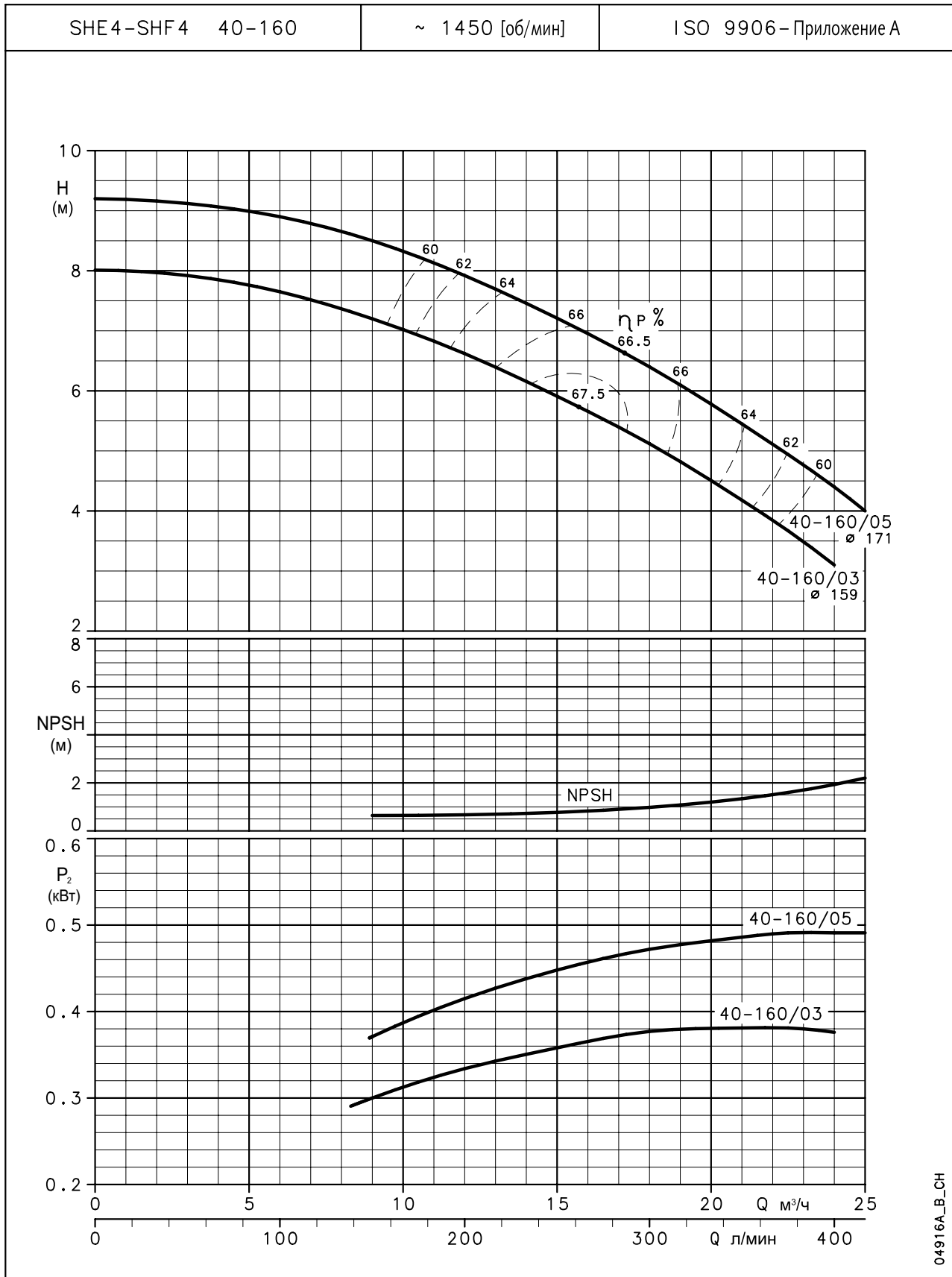
Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

**СЕРИЯ SHE4-SHF4
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
4-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

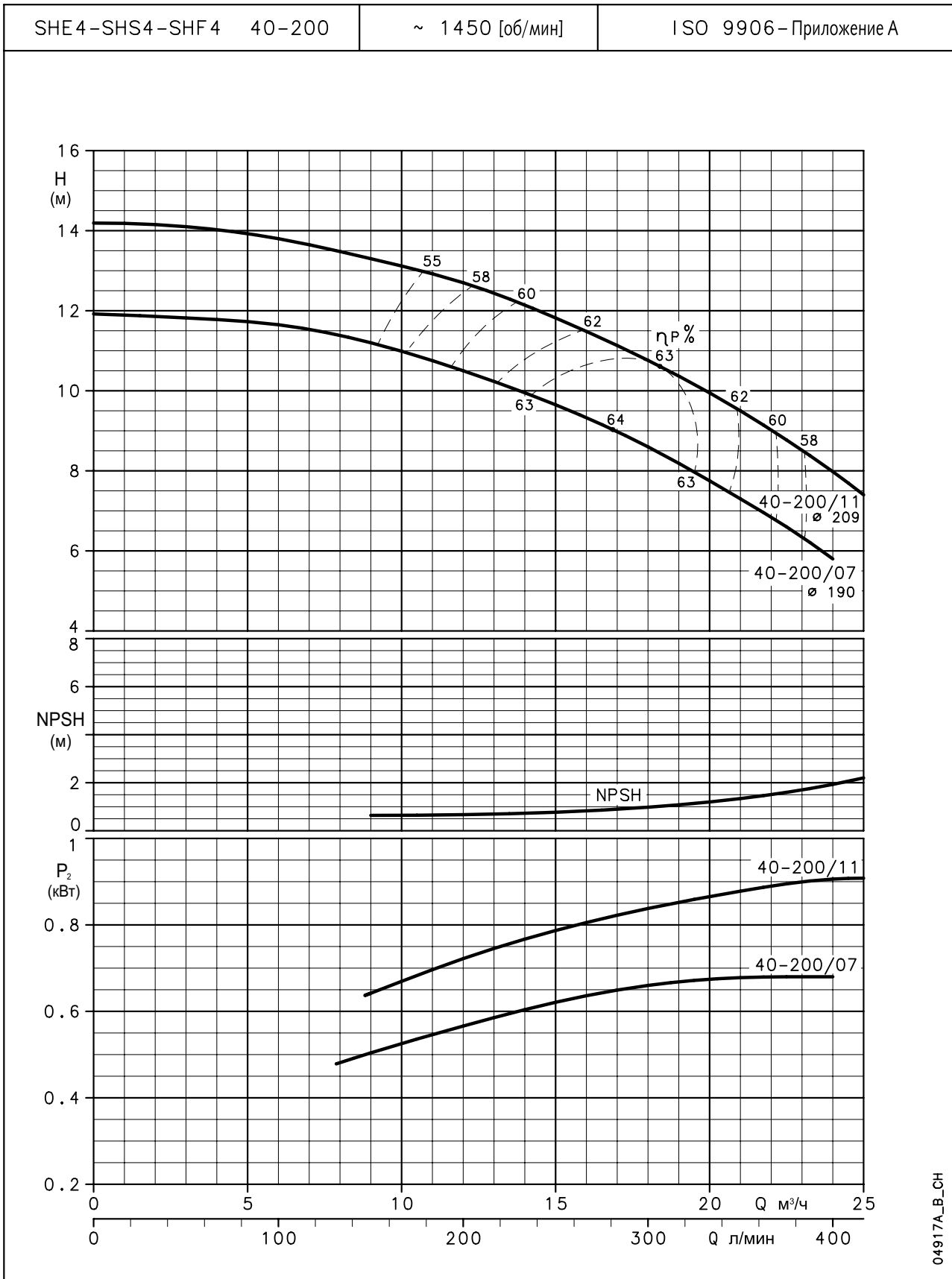
**СЕРИЯ SHE4-SHF4
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
4-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



04916A_B_CH

Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
 Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

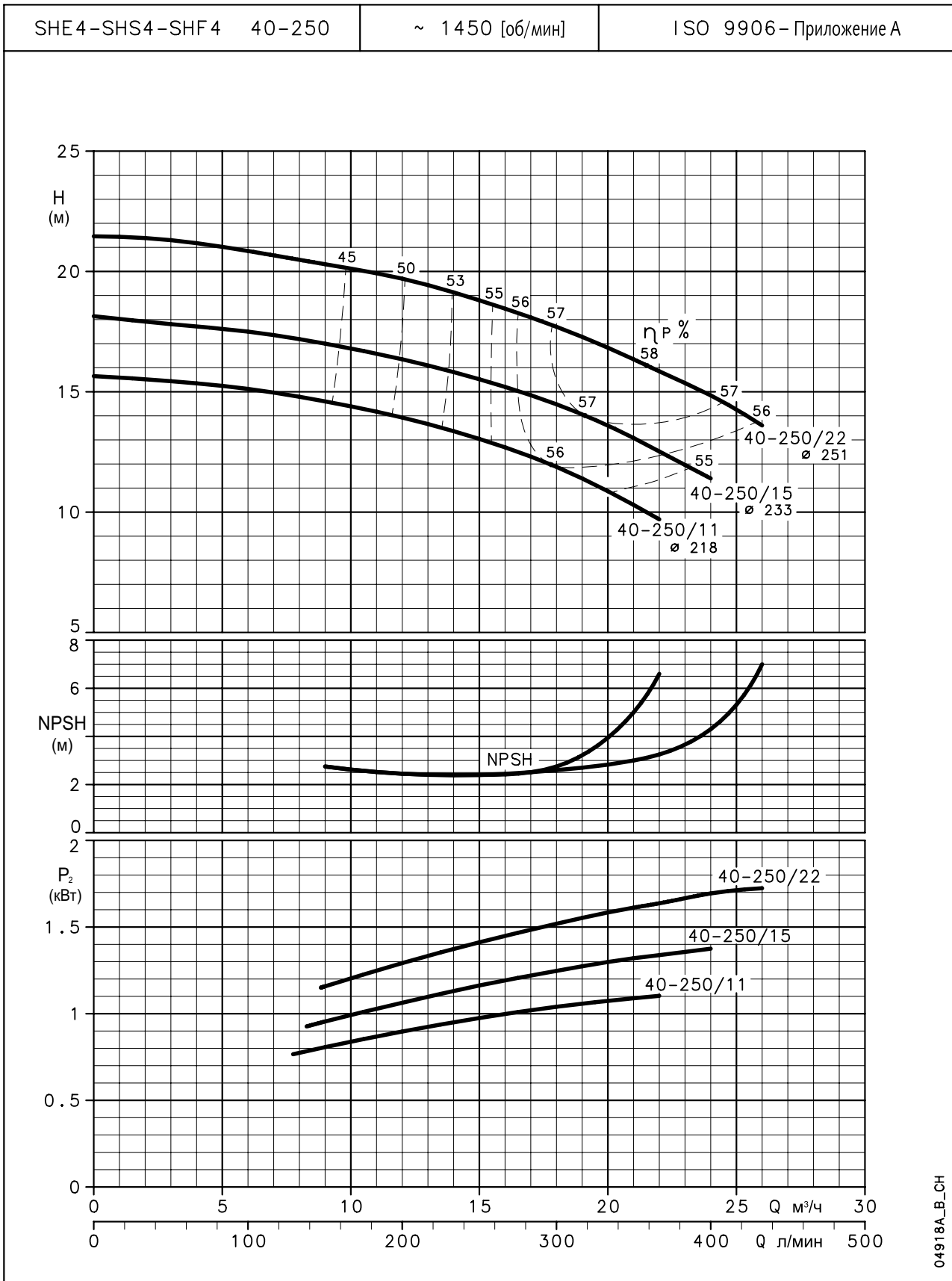
**СЕРИЯ SHE4-SHS4-SHF4
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
4-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



04917A_B_CH

Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

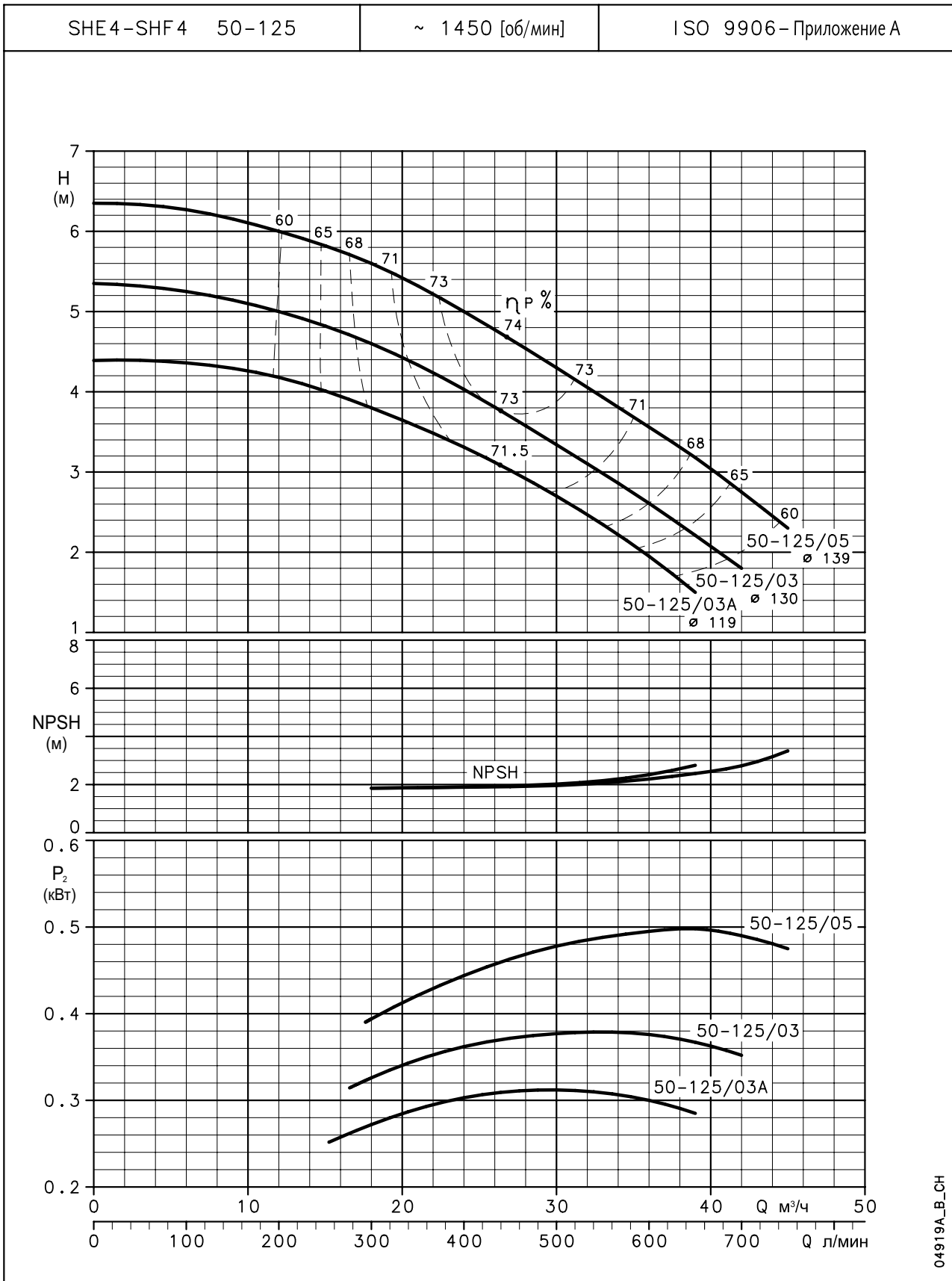
СЕРИЯ SHE4-SHS4-SHF4 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, 4-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ



04918A_B_CH

Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
 Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

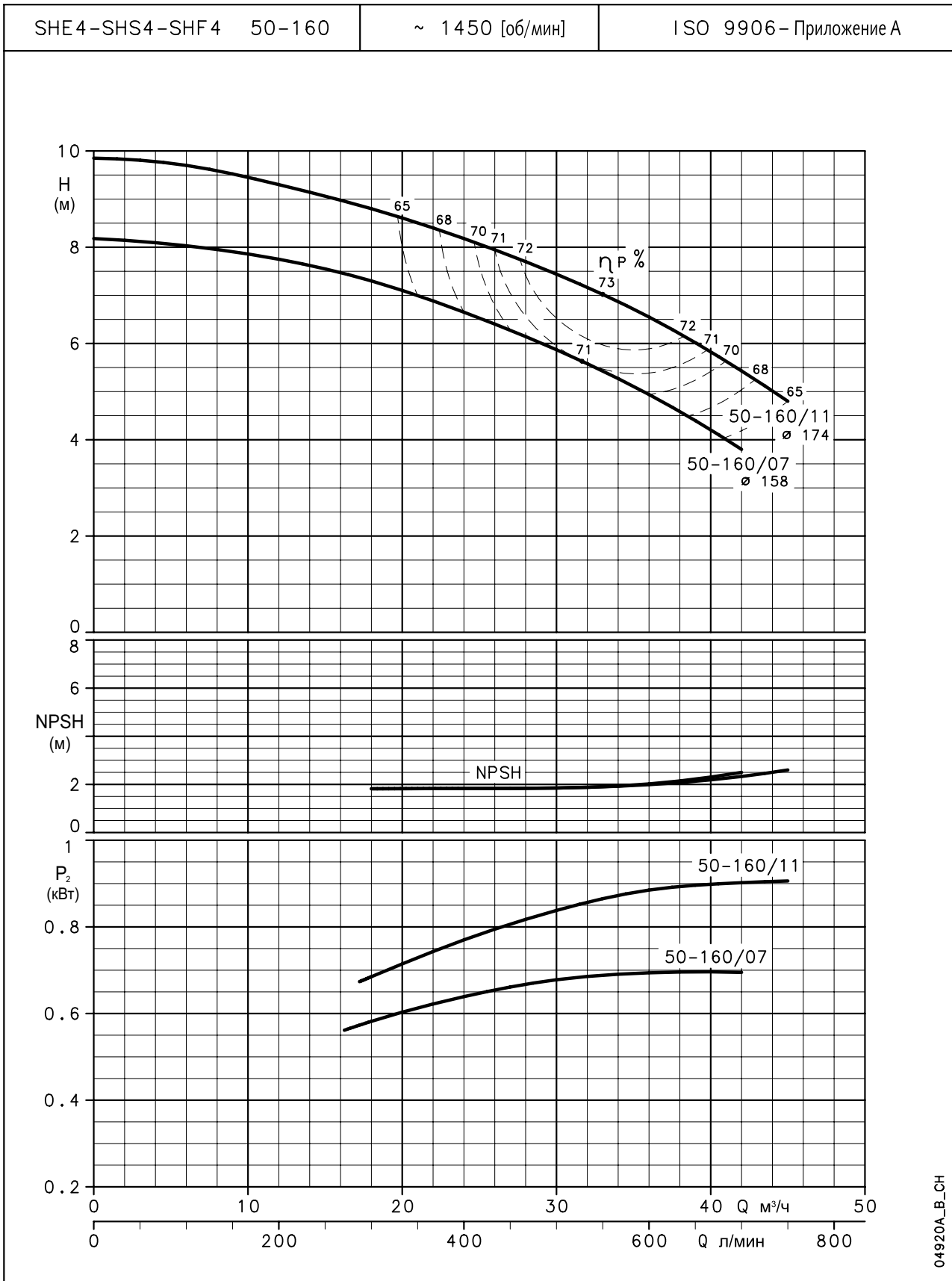
**СЕРИЯ SHE4-SHF4
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
4-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



04919A_B_CH

Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью ρ = 1.0 кг/дм³ и кинематической вязкостью ν = 1 мм²/сек.

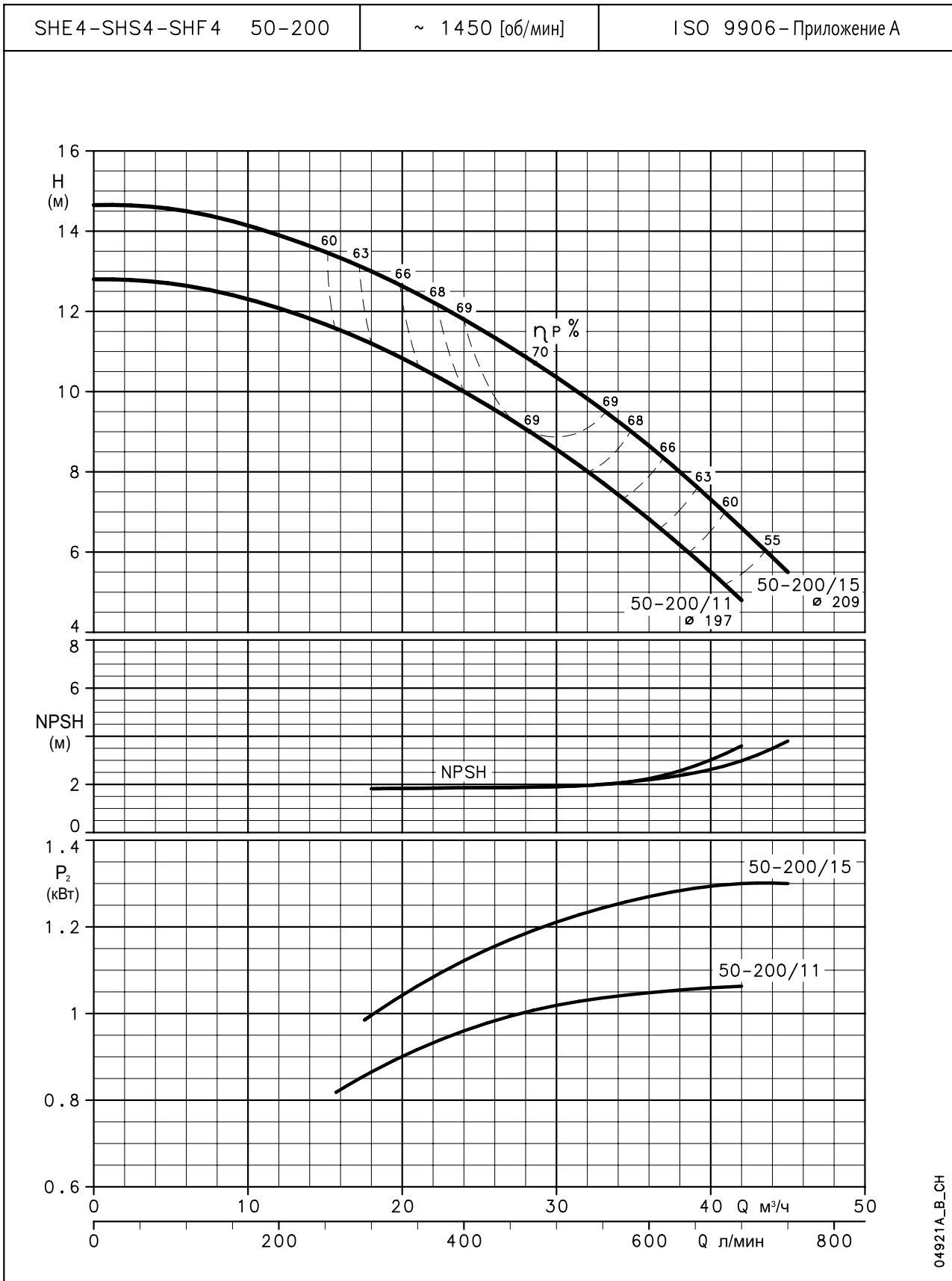
**СЕРИЯ SHE4-SHS4-SHF4
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
4-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



04920A_B_CH

Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

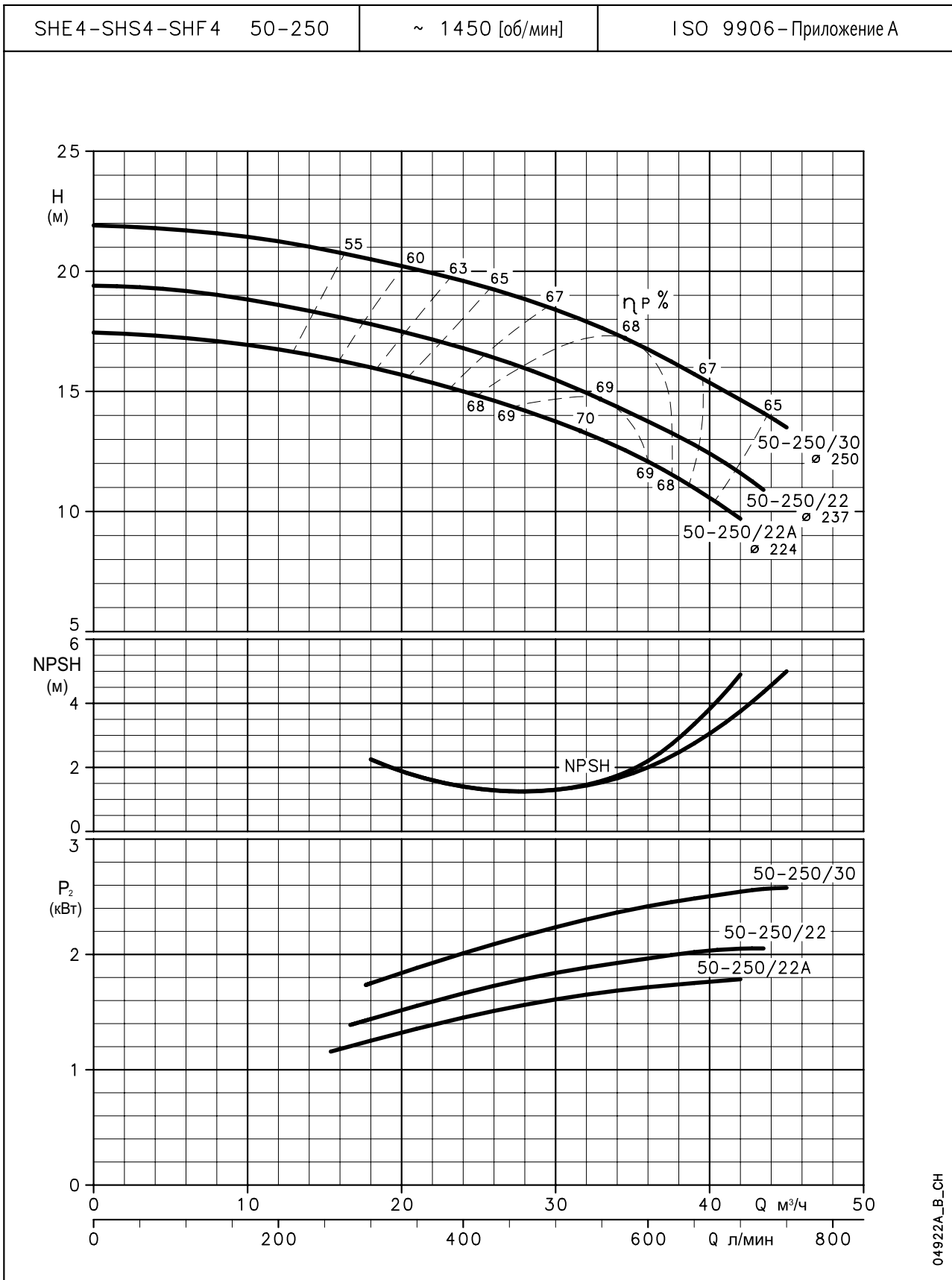
**СЕРИЯ SHE4-SHS4-SHF4
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
4-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



04921A_B_CH

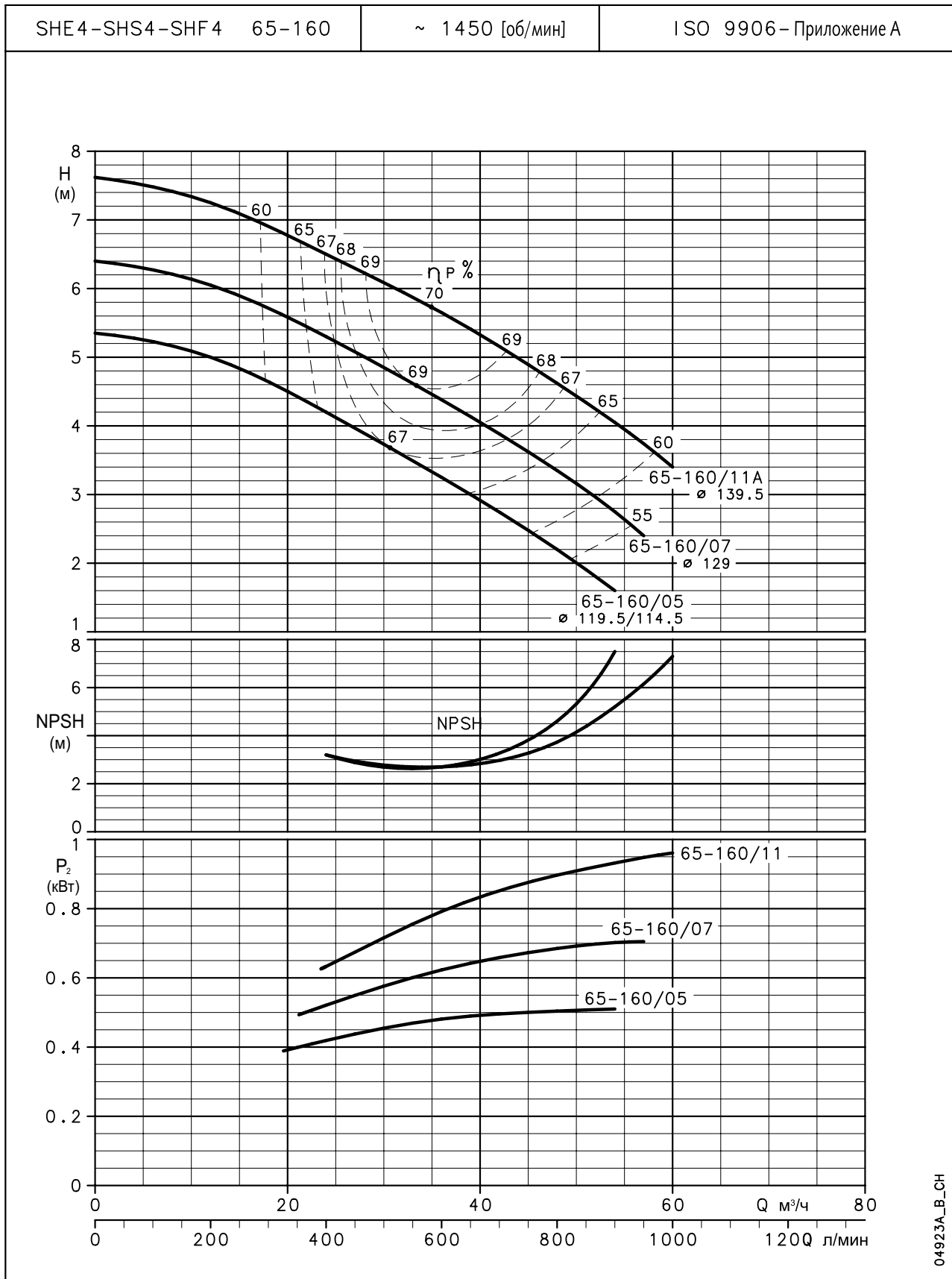
Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

**СЕРИЯ SHE4-SHS4-SHF4
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
4-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

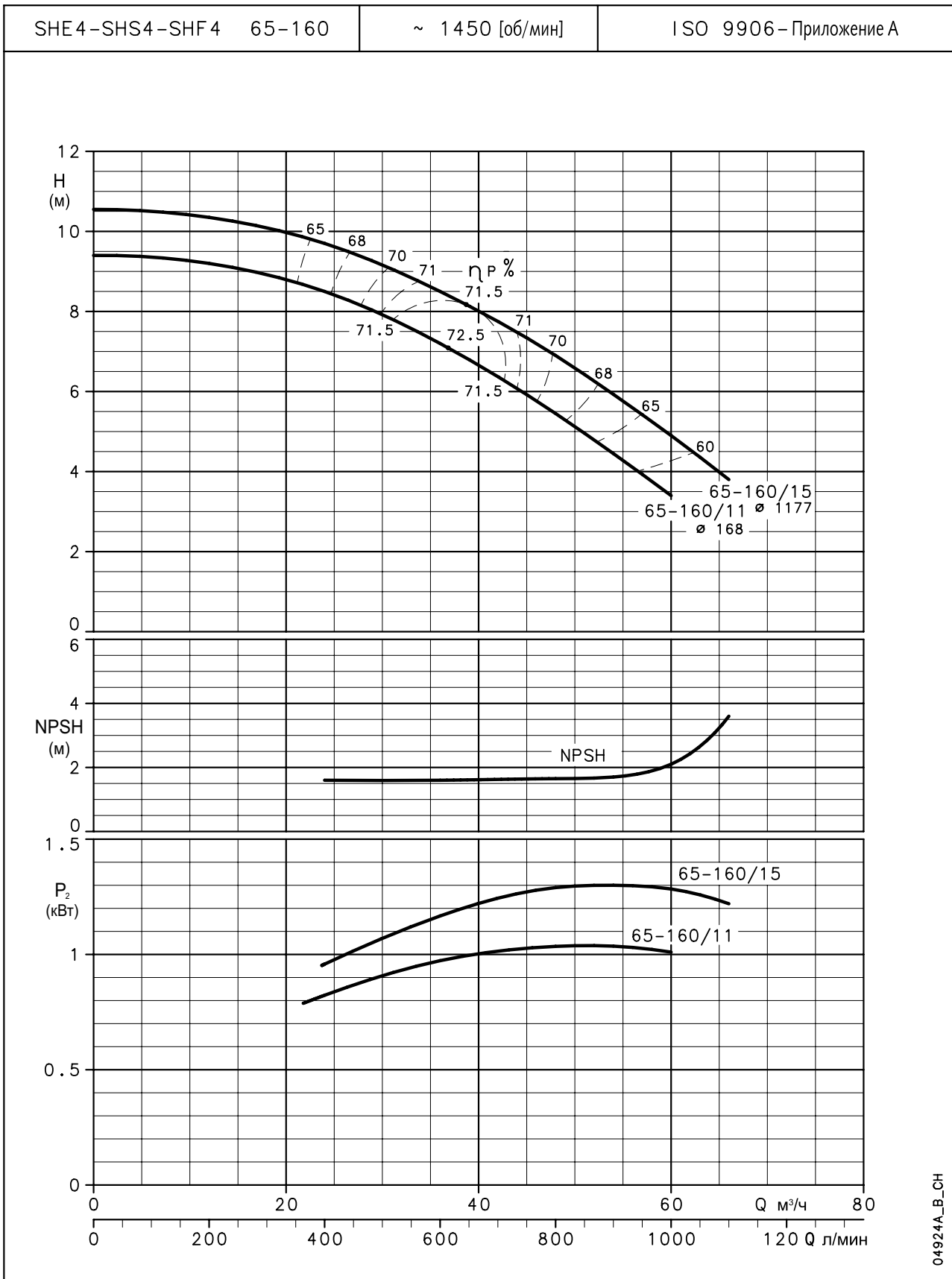
**СЕРИЯ SHE4-SHS4-SHF4
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
4-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



04923A_B_СН

Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

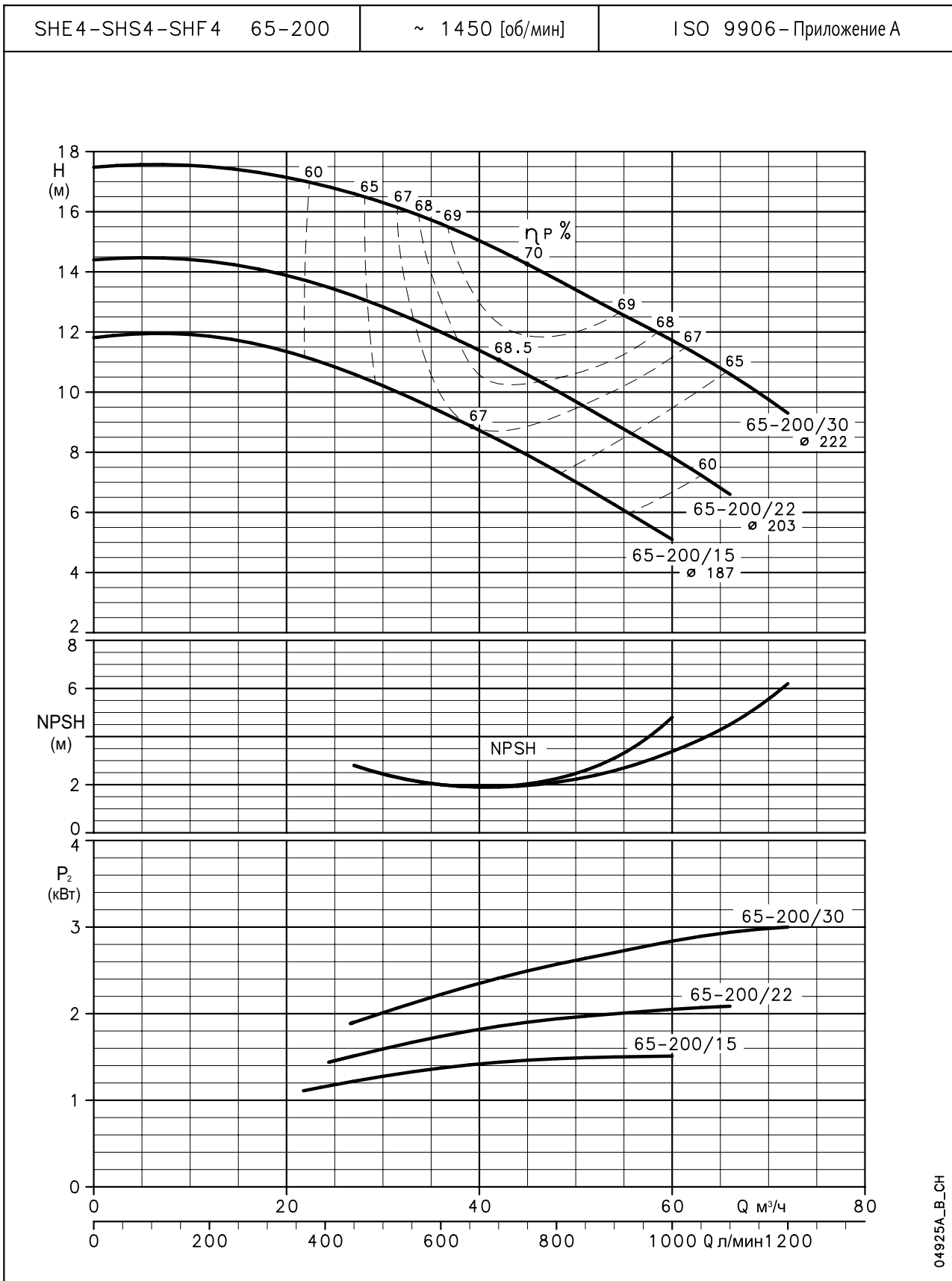
**СЕРИЯ SHE4-SHS4-SHF4
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
4-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



04924A_B_CH

Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

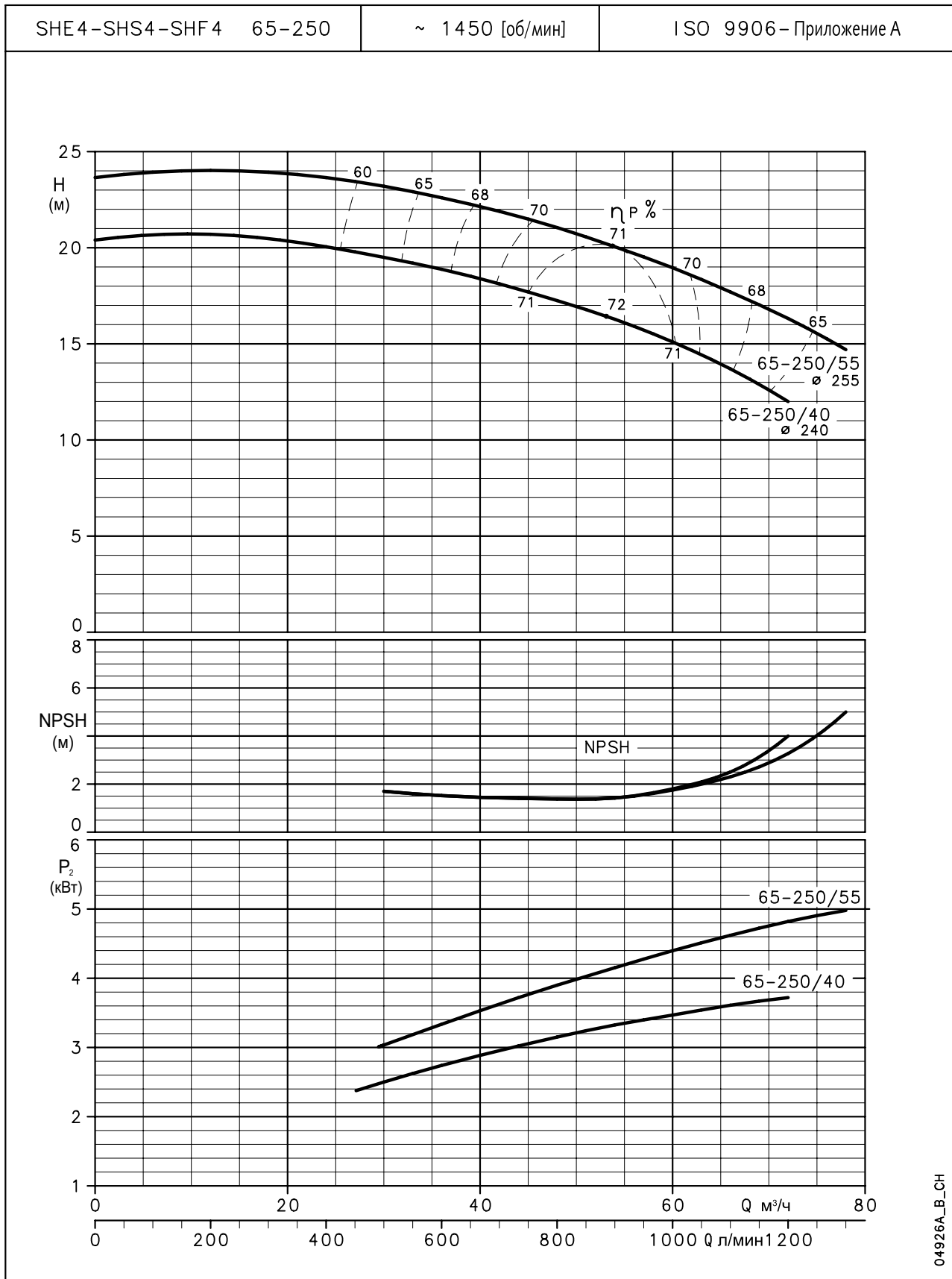
**СЕРИЯ SHE4-SHS4-SHF4
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
4-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



04925A_B-CH

Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

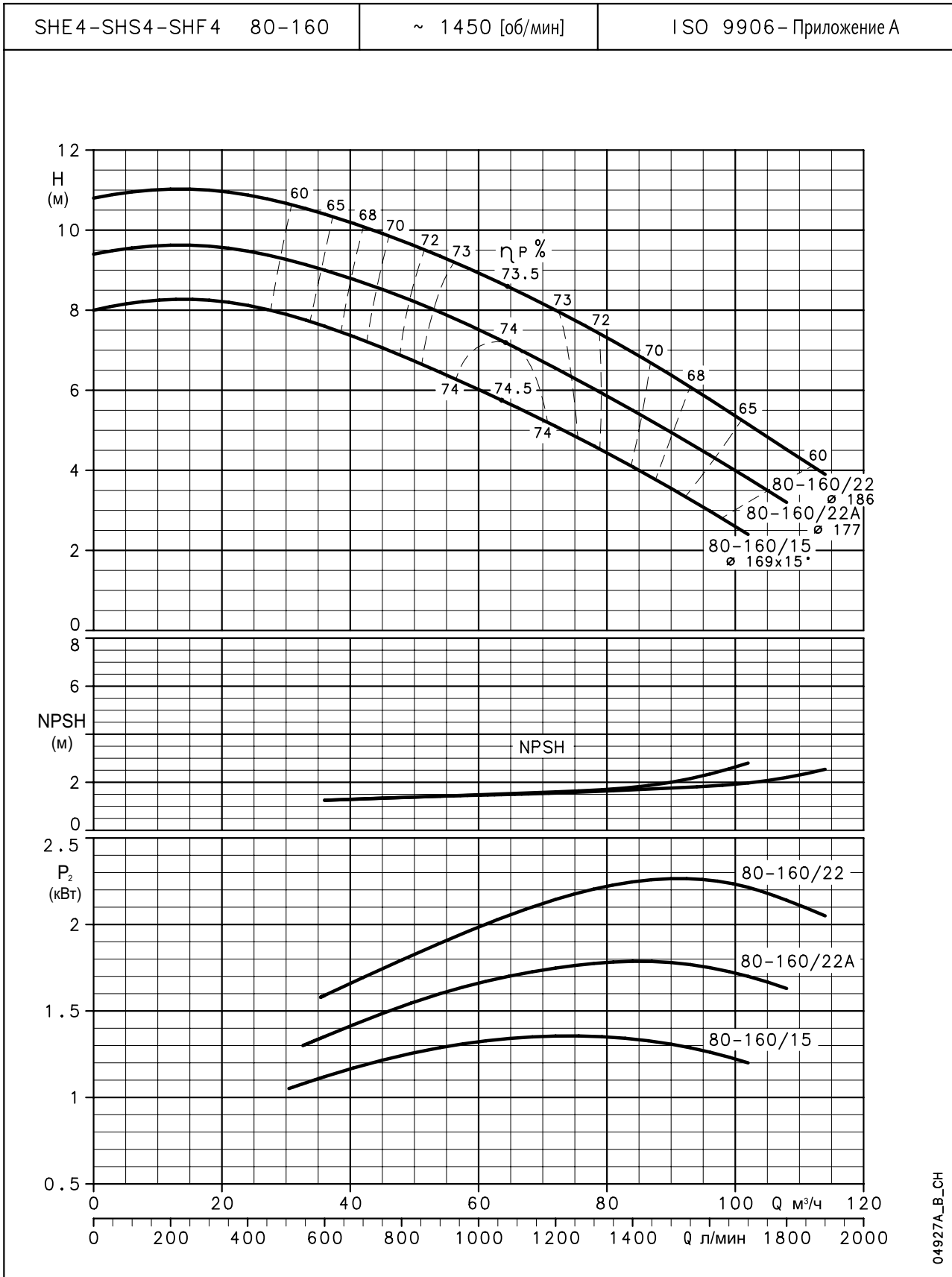
**СЕРИЯ SHE4-SHS4-SHF4
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
4-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



04926A_B_CH

Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
 Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

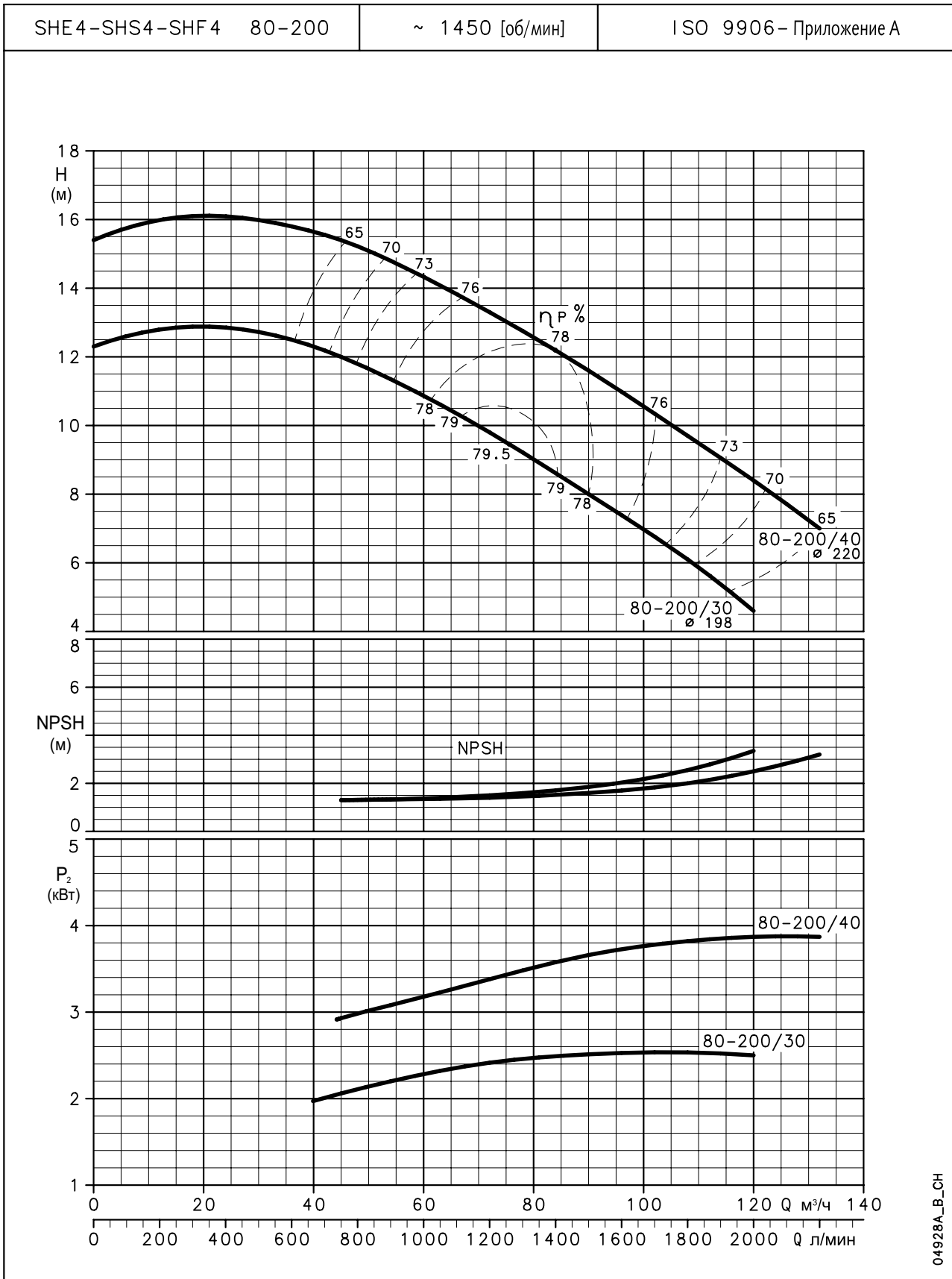
**СЕРИЯ SHE4-SHS4-SHF4
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
4-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



04927A_B_CH

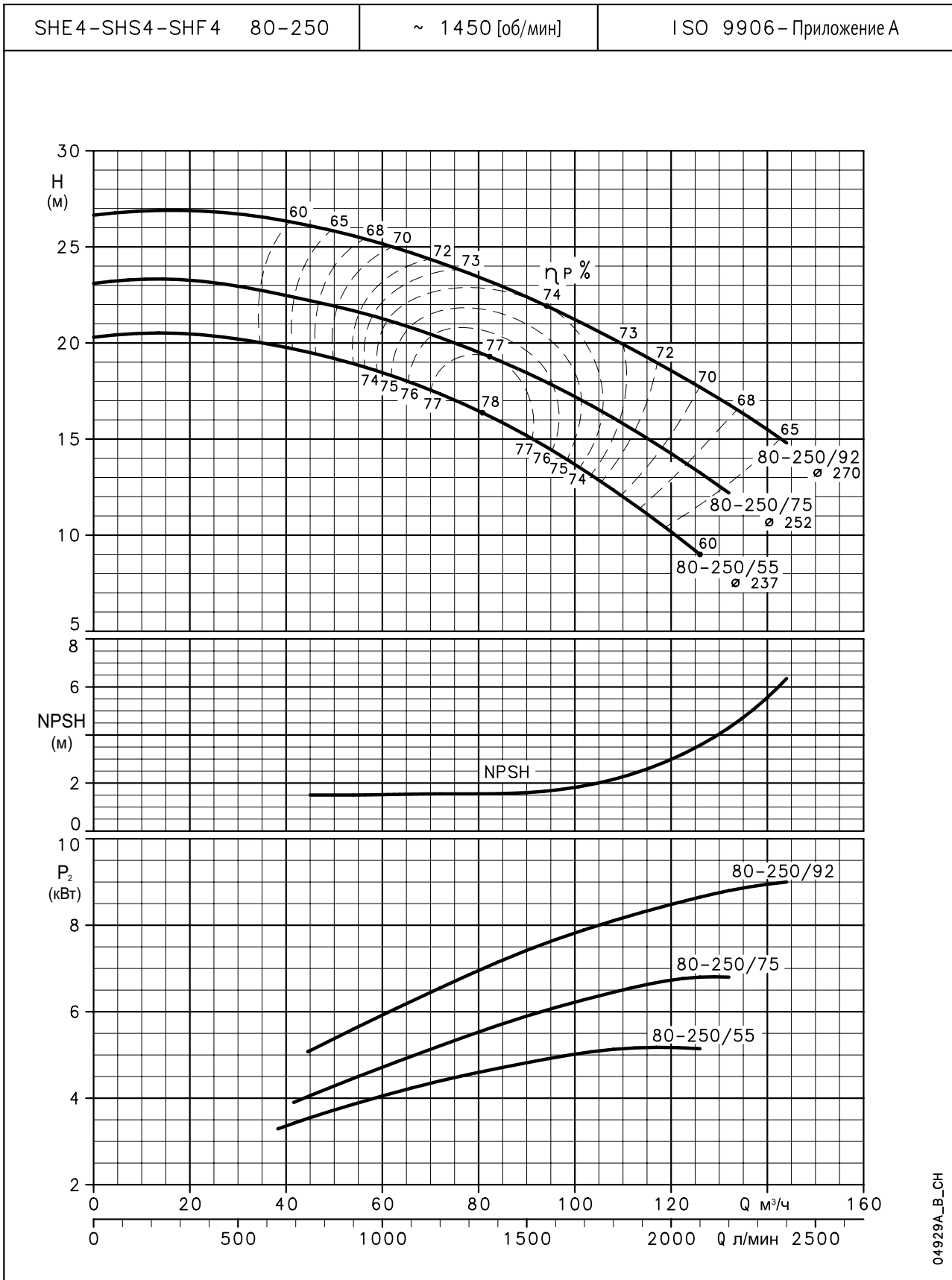
Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0$ $кг/дм^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1$ $мм^2/сек$.

**СЕРИЯ SHE4-SHS4-SHF4
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
4-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

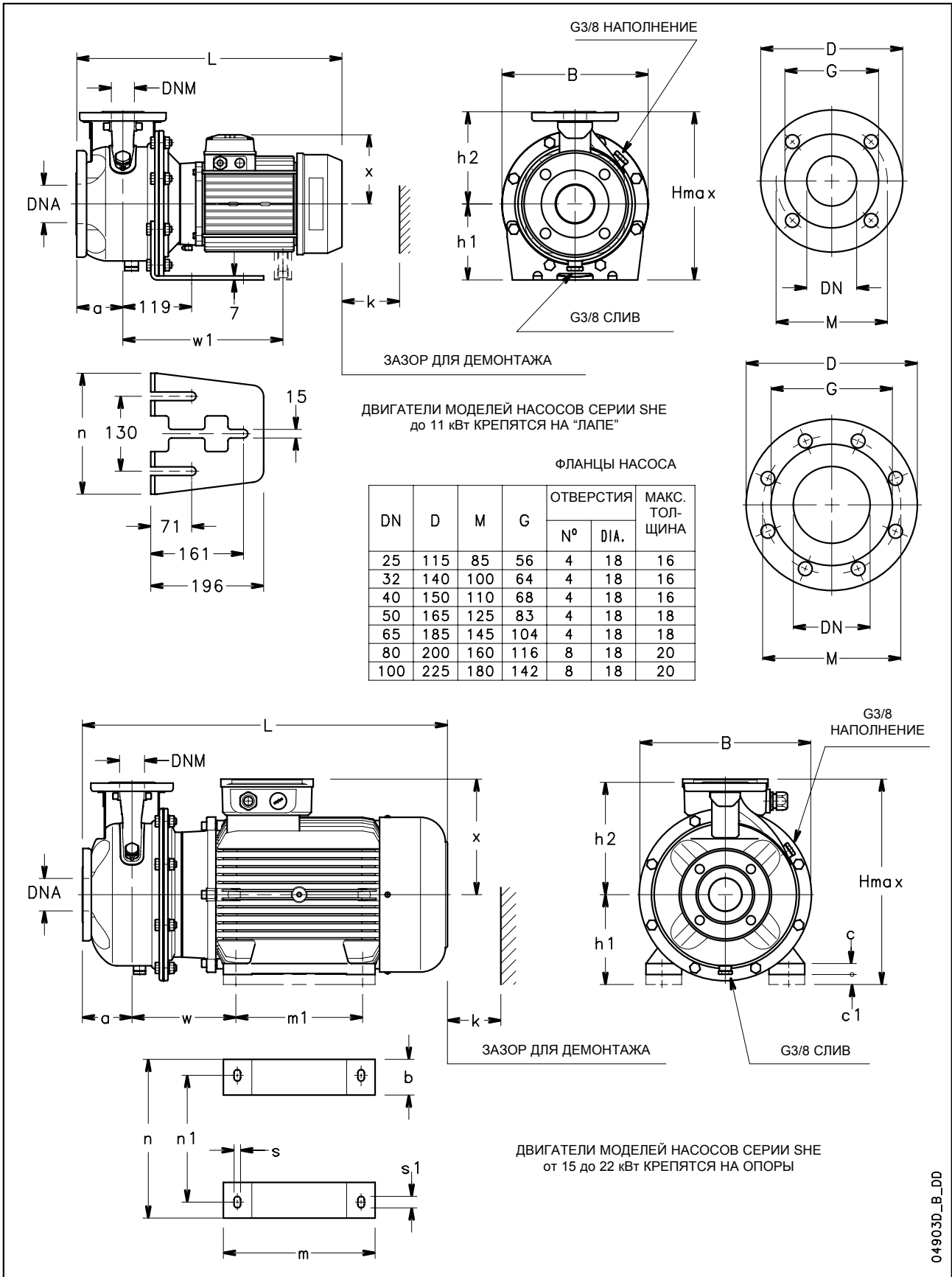
**СЕРИЯ SHE4-SHS4-SHF4
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
4-Х ПОЛЮСНЫЕ ДВИГАТЕЛИ, 50 ГЦ**



Данные значения NPSH были получены при лабораторных испытаниях. Мы рекомендуем увеличение данных величин на 0,5 м.
Данные характеристики действительны для жидкостей с плотностью $\rho = 1.0 \text{ кг/дм}^3$ и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{сек}$.

РАЗМЕРЫ И ВЕС

**СЕРИЯ SHE
РАЗМЕРЫ И ВЕС**



04903D_B_DD

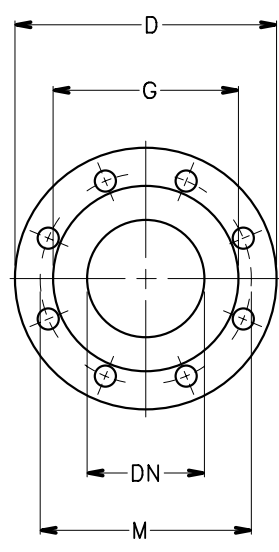
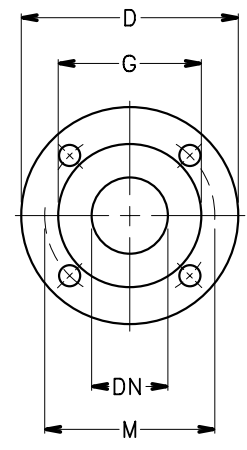
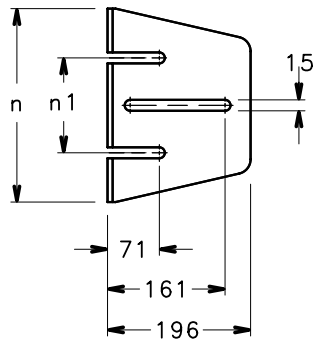
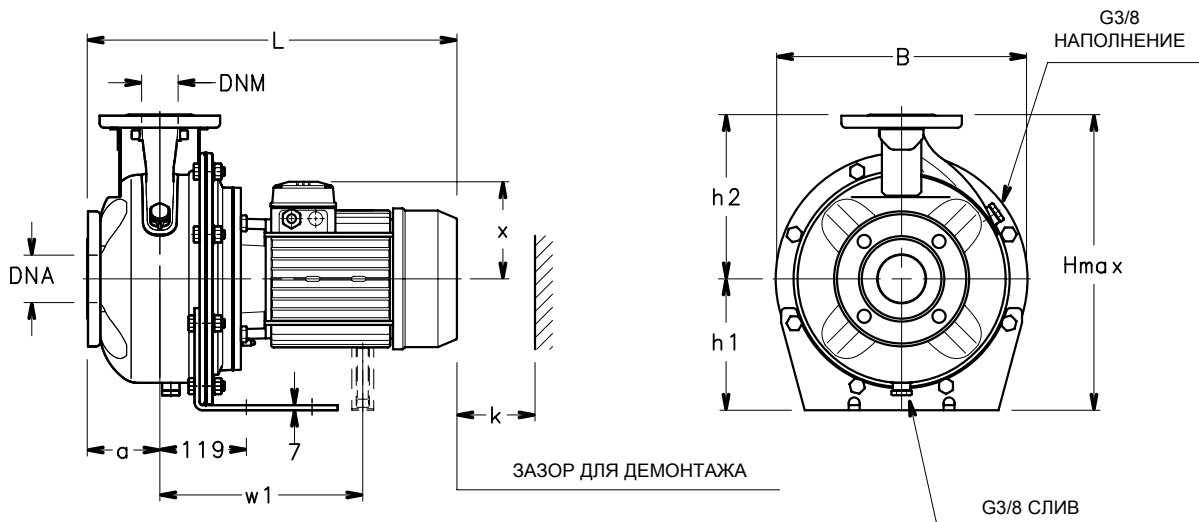
СЕРИЯ SHE, 50 ГЦ, 2-Х ПОЛЮСНОЙ РАЗМЕРЫ И ВЕС

| ТИП НАСОСА | РАЗМЕРЫ (мм) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | B | H max | L | k | ВЕС кг |
|------------------|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|----|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|----------|---|---|-----------|
| | НАСОС | | | | | | ОПОРА | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNM | DNA | a | h2 | w | w1 | x | b | c | °c1 | h1 | m | m1 | n | n1 | s | | | | | | | | |
| SHE 25-125/07/D | 25 | 50 | 80 | 140 | - | - | 129 | - | - | - | 160 | - | - | 190 | 130 | - | 218 | 300 | 443 | 98 | 18,6 | | | |
| SHE 25-125/11/D | 25 | 50 | 80 | 140 | - | - | 129 | - | - | - | 160 | - | - | 190 | 130 | - | 218 | 300 | 443 | 98 | 20,6 | | | |
| SHE 25-160/15/D | 25 | 50 | 80 | 160 | - | - | 129 | - | - | - | 160 | - | - | 210 | 130 | - | 253 | 320 | 443 | 98 | 24,4 | | | |
| SHE 25-160/22/C | 25 | 50 | 80 | 160 | - | - | 134 | - | - | - | 160 | - | - | 210 | 130 | - | 253 | 320 | 478 | 98 | 29 | | | |
| SHE 25-200/30/P | 25 | 50 | 80 | 180 | - | - | 134 | - | - | - | 160 | - | - | 230 | 130 | - | 284 | 340 | 478 | 98 | 38 | | | |
| SHE 25-200/40/P | 25 | 50 | 80 | 180 | - | - | 154 | - | - | - | 160 | - | - | 230 | 130 | - | 284 | 340 | 499 | 98 | 41 | | | |
| SHE 25-250/55/P | 25 | 50 | 100 | 225 | - | - | 168 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 553 | 98 | 66 | | | |
| SHE 25-250/75/P | 25 | 50 | 100 | 225 | - | 305 | 191 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 567 | 98 | 84 | | | |
| SHE 25-250/110/P | 25 | 50 | 100 | 225 | - | 343 | 191 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 605 | 98 | 92 | | | |
| SHE 32-125/07/D | 32 | 50 | 80 | 140 | - | - | 129 | - | - | - | 112 | - | - | 190 | 130 | - | 218 | 252 | 443 | 98 | 18,6 | | | |
| SHE 32-125/11/D | 32 | 50 | 80 | 140 | - | - | 129 | - | - | - | 112 | - | - | 190 | 130 | - | 218 | 252 | 443 | 98 | 20,6 | | | |
| SHE 32-160/15/D | 32 | 50 | 80 | 160 | - | - | 129 | - | - | - | 132 | - | - | 210 | 130 | - | 253 | 292 | 443 | 98 | 24,4 | | | |
| SHE 32-160/22/C | 32 | 50 | 80 | 160 | - | - | 134 | - | - | - | 132 | - | - | 210 | 130 | - | 253 | 292 | 478 | 98 | 29 | | | |
| SHE 32-200/30/P | 32 | 50 | 80 | 180 | - | - | 134 | - | - | - | 160 | - | - | 230 | 130 | - | 284 | 340 | 478 | 98 | 38 | | | |
| SHE 32-200/40/P | 32 | 50 | 80 | 180 | - | - | 154 | - | - | - | 160 | - | - | 230 | 130 | - | 284 | 340 | 499 | 98 | 41 | | | |
| SHE 32-250/55/P | 32 | 50 | 100 | 225 | - | - | 168 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 553 | 98 | 66 | | | |
| SHE 32-250/75/P | 32 | 50 | 100 | 225 | - | 305 | 191 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 567 | 98 | 84 | | | |
| SHE 32-250/110/P | 32 | 50 | 100 | 225 | - | 343 | 191 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 605 | 98 | 92 | | | |
| SHE 40-125/11/D | 40 | 65 | 80 | 140 | - | - | 129 | - | - | - | 112 | - | - | 190 | 130 | - | 218 | 252 | 443 | 100 | 21,6 | | | |
| SHE 40-125/15/D | 40 | 65 | 80 | 140 | - | - | 129 | - | - | - | 112 | - | - | 190 | 130 | - | 218 | 252 | 443 | 100 | 22,4 | | | |
| SHE 40-125/22/C | 40 | 65 | 80 | 140 | - | - | 134 | - | - | - | 112 | - | - | 190 | 130 | - | 218 | 252 | 478 | 100 | 30 | | | |
| SHE 40-160/30/P | 40 | 65 | 80 | 160 | - | - | 134 | - | - | - | 132 | - | - | 210 | 130 | - | 253 | 292 | 478 | 100 | 32 | | | |
| SHE 40-160/40/P | 40 | 65 | 80 | 160 | - | - | 154 | - | - | - | 132 | - | - | 210 | 130 | - | 253 | 292 | 499 | 100 | 40 | | | |
| SHE 40-200/55/P | 40 | 65 | 100 | 180 | - | - | 168 | - | - | - | 160 | - | - | 230 | 130 | - | 284 | 340 | 553 | 100 | 52 | | | |
| SHE 40-200/75/P | 40 | 65 | 100 | 180 | - | 305 | 191 | - | - | - | 160 | - | - | 230 | 130 | - | 284 | 340 | 567 | 100 | 65 | | | |
| SHE 40-250/92/P | 40 | 65 | 100 | 225 | - | 343 | 191 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 605 | 107 | 89 | | | |
| SHE 40-250/110/P | 40 | 65 | 100 | 225 | - | 343 | 191 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 605 | 107 | 94 | | | |
| SHE 40-250/150/P | 40 | 65 | 100 | 225 | 208 | - | 240 | 49 | 5 | 20 | 180 | 304 | 210 | 304 | 254 | 15 | 345 | 420 | 694 | 107 | 130 | | | |
| SHE 50-125/22/C | 50 | 65 | 100 | 160 | - | - | 134 | - | - | - | 132 | - | - | 210 | 130 | - | 253 | 292 | 498 | 104 | 30 | | | |
| SHE 50-125/30/P | 50 | 65 | 100 | 160 | - | - | 134 | - | - | - | 132 | - | - | 210 | 130 | - | 253 | 292 | 498 | 104 | 33 | | | |
| SHE 50-125/40/P | 50 | 65 | 100 | 160 | - | - | 154 | - | - | - | 132 | - | - | 210 | 130 | - | 253 | 292 | 519 | 104 | 40 | | | |
| SHE 50-160/55/P | 50 | 65 | 100 | 180 | - | - | 168 | - | - | - | 160 | - | - | 210 | 130 | - | 253 | 340 | 553 | 104 | 52 | | | |
| SHE 50-160/75/P | 50 | 65 | 100 | 180 | - | 305 | 191 | - | - | - | 160 | - | - | 210 | 130 | - | 253 | 340 | 567 | 104 | 67 | | | |
| SHE 50-200/92/P | 50 | 65 | 100 | 200 | - | 343 | 191 | - | - | - | 160 | - | - | 245 | 130 | - | 310 | 360 | 605 | 104 | 84 | | | |
| SHE 50-200/110/P | 50 | 65 | 100 | 200 | - | 343 | 191 | - | - | - | 160 | - | - | 245 | 130 | - | 310 | 360 | 605 | 104 | 88 | | | |
| SHE 50-250/150/P | 50 | 65 | 100 | 225 | 208 | - | 240 | 49 | 5 | 20 | 180 | 304 | 210 | 304 | 254 | 15 | 345 | 420 | 694 | 107 | 131 | | | |
| SHE 50-250/185/P | 50 | 65 | 100 | 225 | 208 | - | 240 | 49 | 5 | 20 | 180 | 304 | 254 | 304 | 254 | 15 | 345 | 420 | 694 | 107 | 144 | | | |
| SHE 50-250/220/P | 50 | 65 | 100 | 225 | 208 | - | 240 | 49 | 5 | 20 | 180 | 304 | 254 | 304 | 254 | 15 | 345 | 420 | 694 | 107 | 147 | | | |
| SHE 65-160/40/P | 65 | 80 | 100 | 200 | - | - | 154 | - | - | - | 160 | - | - | 245 | 130 | - | 310 | 360 | 519 | 130 | 56 | | | |
| SHE 65-160/55/P | 65 | 80 | 100 | 200 | - | - | 168 | - | - | - | 160 | - | - | 245 | 130 | - | 310 | 360 | 553 | 130 | 63 | | | |
| SHE 65-160/75/P | 65 | 80 | 100 | 200 | - | 305 | 191 | - | - | - | 160 | - | - | 245 | 130 | - | 310 | 360 | 567 | 130 | 80 | | | |
| SHE 65-160/92/P | 65 | 80 | 100 | 200 | - | 343 | 191 | - | - | - | 160 | - | - | 245 | 130 | - | 310 | 360 | 605 | 130 | 95 | | | |
| SHE 65-160/110/P | 65 | 80 | 100 | 200 | - | 343 | 191 | - | - | - | 160 | - | - | 245 | 130 | - | 310 | 360 | 605 | 130 | 102 | | | |
| SHE 65-200/150/P | 65 | 80 | 100 | 225 | 208 | - | 240 | 49 | 5 | 20 | 180 | 304 | 210 | 304 | 254 | 15 | 310 | 420 | 694 | 130 | 131 | | | |
| SHE 65-200/185/P | 65 | 80 | 100 | 225 | 208 | - | 240 | 49 | 5 | 20 | 180 | 304 | 254 | 304 | 254 | 15 | 310 | 420 | 694 | 130 | 141 | | | |
| SHE 65-200/220/P | 65 | 80 | 100 | 225 | 208 | - | 240 | 49 | 5 | 20 | 180 | 304 | 254 | 304 | 254 | 15 | 310 | 420 | 694 | 130 | 151 | | | |
| SHE 80-160/110/P | 80 | 100 | 125 | 225 | - | 343 | 191 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 630 | 160 | 94 | | | |
| SHE 80-160/150/P | 80 | 100 | 125 | 225 | 208 | - | 240 | 49 | 5 | 20 | 180 | 304 | 210 | 304 | 254 | 15 | 345 | 420 | 719 | 160 | 128 | | | |
| SHE 80-160/185/P | 80 | 100 | 125 | 225 | 208 | - | 240 | 49 | 5 | 20 | 180 | 304 | 254 | 304 | 254 | 15 | 345 | 420 | 719 | 160 | 139 | | | |
| SHE 80-200/220/P | 80 | 100 | 125 | 250 | 208 | - | 240 | 49 | 5 | 20 | 180 | 304 | 254 | 304 | 254 | 15 | 345 | 430 | 719 | 160 | 156 | | | |

* Прокладка двигателя по запросу

sh-she-2p50-en_e_td

**СЕРИЯ SHE4
РАЗМЕРЫ И ВЕС**



ФЛАНЦЫ НАСОСА

| DN | D | M | G | ОТВЕРСТИЯ | | МАКС. ТОЛЩИНА |
|-----|-----|-----|-----|-----------|------|---------------|
| | | | | № | DIА. | |
| 25 | 115 | 85 | 56 | 4 | 18 | 16 |
| 32 | 140 | 100 | 64 | 4 | 18 | 16 |
| 40 | 150 | 110 | 68 | 4 | 18 | 16 |
| 50 | 165 | 125 | 83 | 4 | 18 | 18 |
| 65 | 185 | 145 | 104 | 4 | 18 | 18 |
| 80 | 200 | 160 | 116 | 8 | 18 | 20 |
| 100 | 225 | 180 | 142 | 8 | 18 | 20 |

04904D_B_DD

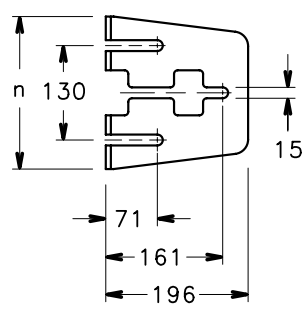
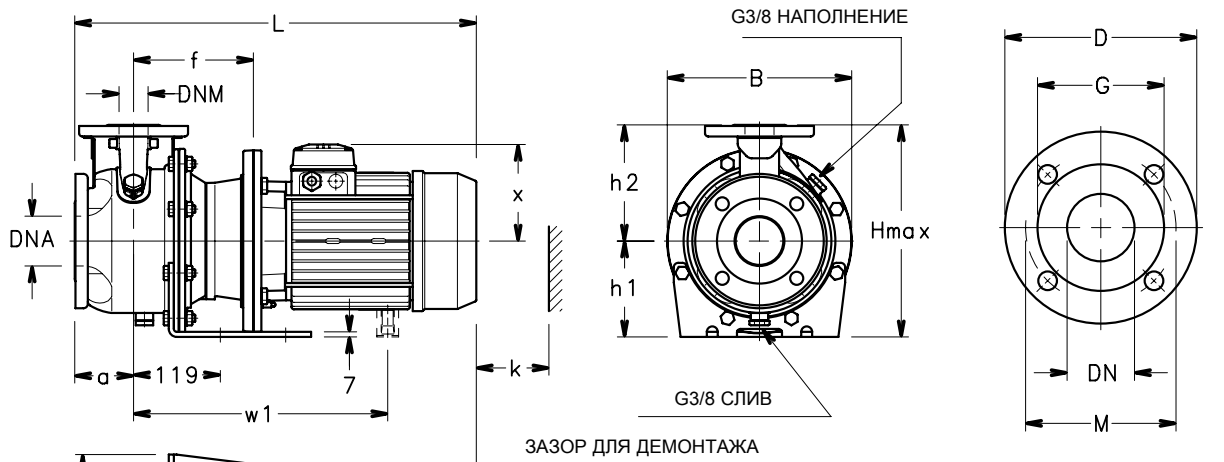
СЕРИЯ SHE4, 50 ГЦ, 4-Х ПОЛЮСНОЙ РАЗМЕРЫ И ВЕС

| ТИП НАСОСА | РАЗМЕРЫ (мм) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | B | H | L | k | ВЕС кг |
|-------------------|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|---|-------|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|---|---|-----------|
| | НАСОС | | | | | | | | | ОПОРА | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNM | DNA | a | h2 | w | w1 | x | b | c | *c1 | h1 | m | m1 | n | n1 | s | max | | | | | | | |
| SHE4 25-125/02A/A | 25 | 50 | 80 | 140 | - | - | 121 | - | - | - | 160 | - | - | 190 | 130 | - | 218 | 300 | 411 | 98 | 15 | | | |
| SHE4 25-125/02/A | 25 | 50 | 80 | 140 | - | - | 121 | - | - | - | 160 | - | - | 190 | 130 | - | 218 | 300 | 411 | 98 | 16 | | | |
| SHE4 25-160/02/A | 25 | 50 | 80 | 160 | - | - | 121 | - | - | - | 160 | - | - | 210 | 130 | - | 253 | 320 | 411 | 98 | 18 | | | |
| SHE4 25-160/03/A | 25 | 50 | 80 | 160 | - | - | 121 | - | - | - | 160 | - | - | 210 | 130 | - | 253 | 320 | 411 | 98 | 19 | | | |
| SHE4 25-200/03/A | 25 | 50 | 80 | 180 | - | - | 121 | - | - | - | 160 | - | - | 230 | 130 | - | 284 | 340 | 411 | 98 | 26 | | | |
| SHE4 25-200/05/A | 25 | 50 | 80 | 180 | - | - | 129 | - | - | - | 160 | - | - | 230 | 130 | - | 284 | 340 | 443 | 98 | 27 | | | |
| SHE4 25-250/07/C | 25 | 50 | 100 | 225 | - | - | 128 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 431 | 98 | 42 | | | |
| SHE4 25-250/11/P | 25 | 50 | 100 | 225 | - | - | 134 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 498 | 98 | 49 | | | |
| SHE4 25-250/15/P | 25 | 50 | 100 | 225 | - | - | 134 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 498 | 98 | 51 | | | |
| SHE4 32-125/02A/A | 32 | 50 | 80 | 140 | - | - | 121 | - | - | - | 112 | - | - | 190 | 130 | - | 218 | 252 | 411 | 98 | 15 | | | |
| SHE4 32-125/02/A | 32 | 50 | 80 | 140 | - | - | 121 | - | - | - | 112 | - | - | 190 | 130 | - | 218 | 252 | 411 | 98 | 16 | | | |
| SHE4 32-160/02/A | 32 | 50 | 80 | 160 | - | - | 121 | - | - | - | 132 | - | - | 210 | 130 | - | 253 | 292 | 411 | 98 | 18 | | | |
| SHE4 32-160/03/A | 32 | 50 | 80 | 160 | - | - | 121 | - | - | - | 132 | - | - | 210 | 130 | - | 253 | 292 | 411 | 98 | 19 | | | |
| SHE4 32-200/03/A | 32 | 50 | 80 | 180 | - | - | 121 | - | - | - | 160 | - | - | 230 | 130 | - | 284 | 340 | 411 | 98 | 26 | | | |
| SHE4 32-200/05/A | 32 | 50 | 80 | 180 | - | - | 129 | - | - | - | 160 | - | - | 230 | 130 | - | 284 | 340 | 443 | 98 | 27 | | | |
| SHE4 32-250/07/C | 32 | 50 | 100 | 225 | - | - | 128 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 431 | 98 | 42 | | | |
| SHE4 32-250/11/P | 32 | 50 | 100 | 225 | - | - | 134 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 498 | 98 | 49 | | | |
| SHE4 32-250/15/P | 32 | 50 | 100 | 225 | - | - | 134 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 498 | 98 | 51 | | | |
| SHE4 40-125/02A/A | 40 | 65 | 80 | 140 | - | - | 121 | - | - | - | 112 | - | - | 190 | 130 | - | 218 | 252 | 411 | 100 | 16 | | | |
| SHE4 40-125/02/A | 40 | 65 | 80 | 140 | - | - | 121 | - | - | - | 112 | - | - | 190 | 130 | - | 218 | 252 | 411 | 100 | 17 | | | |
| SHE4 40-125/03/A | 40 | 65 | 80 | 140 | - | - | 121 | - | - | - | 112 | - | - | 190 | 130 | - | 218 | 252 | 411 | 100 | 18 | | | |
| SHE4 40-160/03/A | 40 | 65 | 80 | 160 | - | - | 121 | - | - | - | 132 | - | - | 210 | 130 | - | 253 | 292 | 411 | 100 | 20 | | | |
| SHE4 40-160/05/A | 40 | 65 | 80 | 160 | - | - | 129 | - | - | - | 132 | - | - | 210 | 130 | - | 253 | 292 | 443 | 100 | 24 | | | |
| SHE4 40-200/07/C | 40 | 65 | 100 | 180 | - | - | 128 | - | - | - | 160 | - | - | 230 | 130 | - | 285 | 340 | 431 | 100 | 27 | | | |
| SHE4 40-200/11/P | 40 | 65 | 100 | 180 | - | - | 134 | - | - | - | 160 | - | - | 230 | 130 | - | 285 | 340 | 498 | 100 | 35 | | | |
| SHE4 40-250/11/P | 40 | 65 | 100 | 225 | - | - | 134 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 498 | 107 | 47 | | | |
| SHE4 40-250/15/P | 40 | 65 | 100 | 225 | - | - | 134 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 498 | 107 | 61 | | | |
| SHE4 40-250/22/P | 40 | 65 | 100 | 225 | - | - | 168 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 522 | 107 | 65 | | | |
| SHE4 50-125/03A/A | 50 | 65 | 100 | 160 | - | - | 121 | - | - | - | 132 | - | - | 210 | 130 | - | 253 | 292 | 431 | 104 | 20 | | | |
| SHE4 50-125/03/A | 50 | 65 | 100 | 160 | - | - | 121 | - | - | - | 132 | - | - | 210 | 130 | - | 253 | 292 | 431 | 104 | 20 | | | |
| SHE4 50-125/05/A | 50 | 65 | 100 | 160 | - | - | 129 | - | - | - | 132 | - | - | 210 | 130 | - | 253 | 292 | 463 | 104 | 26 | | | |
| SHE4 50-160/07/C | 50 | 65 | 100 | 180 | - | - | 128 | - | - | - | 160 | - | - | 210 | 130 | - | 253 | 340 | 431 | 104 | 30 | | | |
| SHE4 50-160/11/P | 50 | 65 | 100 | 180 | - | - | 134 | - | - | - | 160 | - | - | 210 | 130 | - | 253 | 340 | 498 | 104 | 40 | | | |
| SHE4 50-200/11/P | 50 | 65 | 100 | 200 | - | - | 134 | - | - | - | 160 | - | - | 245 | 130 | - | 310 | 360 | 498 | 104 | 48 | | | |
| SHE4 50-200/15/P | 50 | 65 | 100 | 200 | - | - | 134 | - | - | - | 160 | - | - | 245 | 130 | - | 310 | 360 | 498 | 104 | 51 | | | |
| SHE4 50-250/22A/P | 50 | 65 | 100 | 225 | - | - | 168 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 522 | 107 | 56 | | | |
| SHE4 50-250/22/P | 50 | 65 | 100 | 225 | - | - | 168 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 522 | 107 | 56 | | | |
| SHE4 50-250/30/P | 50 | 65 | 100 | 225 | - | - | 168 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 553 | 107 | 62 | | | |
| SHE4 65-160/05/A | 65 | 80 | 100 | 200 | - | - | 129 | - | - | - | 160 | - | - | 245 | 130 | - | 310 | 360 | 463 | 130 | 32 | | | |
| SHE4 65-160/07/C | 65 | 80 | 100 | 200 | - | - | 128 | - | - | - | 160 | - | - | 245 | 130 | - | 310 | 360 | 431 | 130 | 36 | | | |
| SHE4 65-160/11A/P | 65 | 80 | 100 | 200 | - | - | 134 | - | - | - | 160 | - | - | 245 | 130 | - | 310 | 360 | 498 | 130 | 44 | | | |
| SHE4 65-160/11/P | 65 | 80 | 100 | 200 | - | - | 134 | - | - | - | 160 | - | - | 245 | 130 | - | 310 | 360 | 498 | 130 | 45 | | | |
| SHE4 65-160/15/P | 65 | 80 | 100 | 200 | - | - | 134 | - | - | - | 160 | - | - | 245 | 130 | - | 310 | 360 | 498 | 130 | 48 | | | |
| SHE4 65-200/15/P | 65 | 80 | 100 | 225 | - | - | 134 | - | - | - | 180 | - | - | 245 | 130 | - | 310 | 405 | 498 | 130 | 56 | | | |
| SHE4 65-200/22/P | 65 | 80 | 100 | 225 | - | - | 168 | - | - | - | 180 | - | - | 245 | 130 | - | 310 | 405 | 522 | 130 | 64 | | | |
| SHE4 65-200/30/P | 65 | 80 | 100 | 225 | - | - | 168 | - | - | - | 180 | - | - | 245 | 130 | - | 310 | 405 | 553 | 130 | 64 | | | |
| SHE4 65-250/40/P | 65 | 80 | 100 | 250 | - | 315 | 168 | - | - | - | 200 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 450 | 598 | 140 | 84 | | | |
| SHE4 65-250/55/P | 65 | 80 | 100 | 250 | - | 343 | 191 | - | - | - | 200 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 450 | 605 | 140 | 97 | | | |
| SHE4 80-160/15/P | 80 | 100 | 125 | 225 | - | - | 134 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 523 | 160 | 55 | | | |
| SHE4 80-160/22A/P | 80 | 100 | 125 | 225 | - | - | 168 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 547 | 160 | 63 | | | |
| SHE4 80-160/22/P | 80 | 100 | 125 | 225 | - | - | 168 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 547 | 160 | 66 | | | |
| SHE4 80-200/30/P | 80 | 100 | 125 | 250 | - | - | 168 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 430 | 578 | 160 | 69 | | | |
| SHE4 80-200/40/P | 80 | 100 | 125 | 250 | - | 315 | 168 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 430 | 623 | 160 | 88 | | | |
| SHE4 80-250/55/P | 80 | 100 | 125 | 280 | - | 343 | 191 | - | - | - | 200 | - | - | 303 | 210 | - | 383 | 480 | 630 | 160 | 102 | | | |
| SHE4 80-250/75/P | 80 | 100 | 125 | 280 | - | 343 | 191 | - | - | - | 200 | - | - | 303 | 210 | - | 383 | 480 | 630 | 160 | 106 | | | |
| SHE4 80-250/110/P | 80 | 100 | 125 | 280 | 208 | - | 240 | 49 | 5 | 40 | 200 | 304 | 210 | 304 | 254 | 15 | 383 | 480 | 719 | 160 | 145 | | | |

* Прокладка двигателя по запросу

sh-she4-4p50-en_e_td

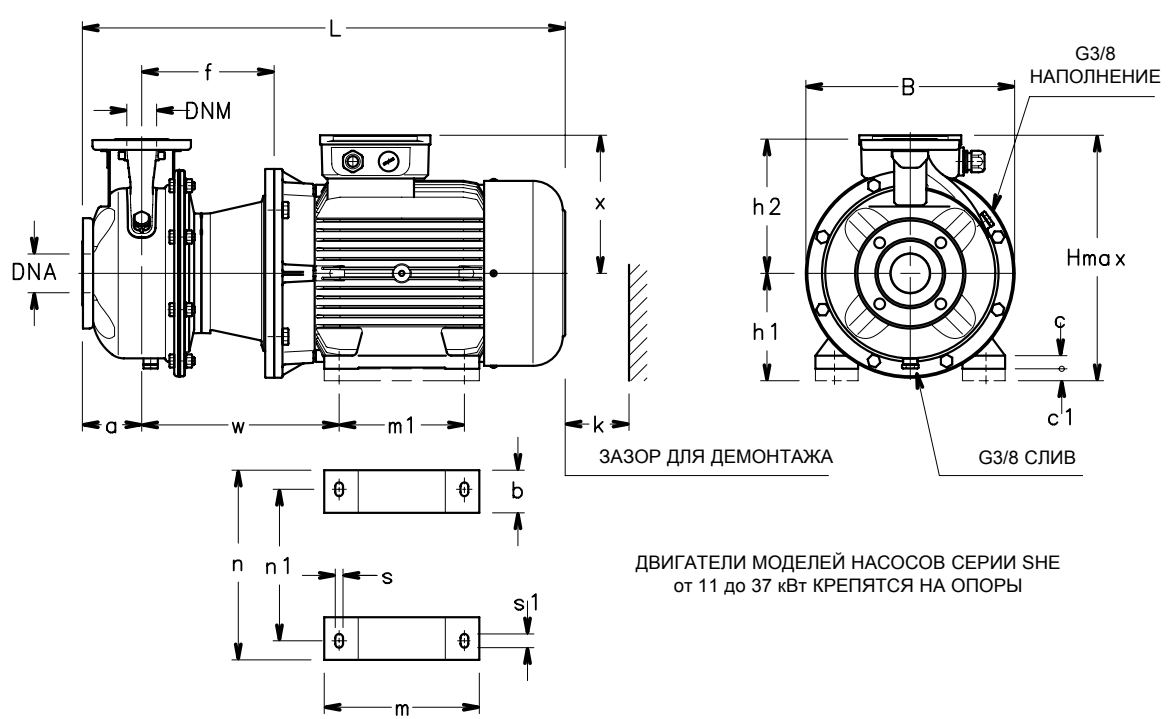
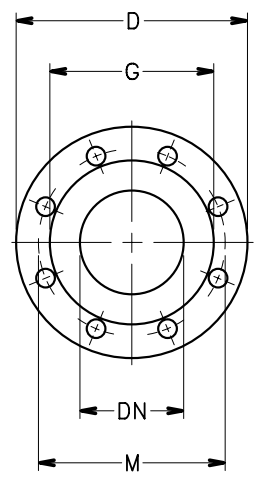
**СЕРИЯ SHS
РАЗМЕРЫ И ВЕС**



ДВИГАТЕЛИ МОДЕЛЕЙ НАСОСОВ СЕРИИ SNE
до 7,5 кВт КРЕПЯТСЯ НА "ЛАПЕ"

ФЛАНЦЫ НАСОСА

| DN | D | M | G | ОТВЕРСТИЯ | | МАКС. ТОЛЩИНА |
|-----|-----|-----|-----|-----------|------|---------------|
| | | | | № | DIА. | |
| 25 | 115 | 85 | 56 | 4 | 18 | 16 |
| 32 | 140 | 100 | 64 | 4 | 18 | 16 |
| 40 | 150 | 110 | 68 | 4 | 18 | 16 |
| 50 | 165 | 125 | 83 | 4 | 18 | 18 |
| 65 | 185 | 145 | 104 | 4 | 18 | 18 |
| 80 | 200 | 160 | 116 | 8 | 18 | 20 |
| 100 | 225 | 180 | 142 | 8 | 18 | 20 |



ДВИГАТЕЛИ МОДЕЛЕЙ НАСОСОВ СЕРИИ SNE
от 11 до 37 кВт КРЕПЯТСЯ НА ОПОРЫ

04953D_B_DD

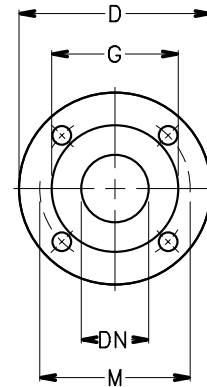
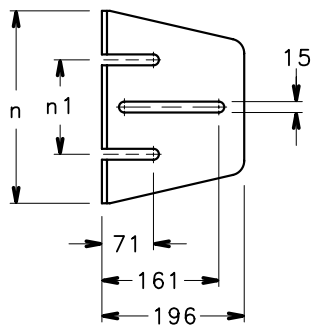
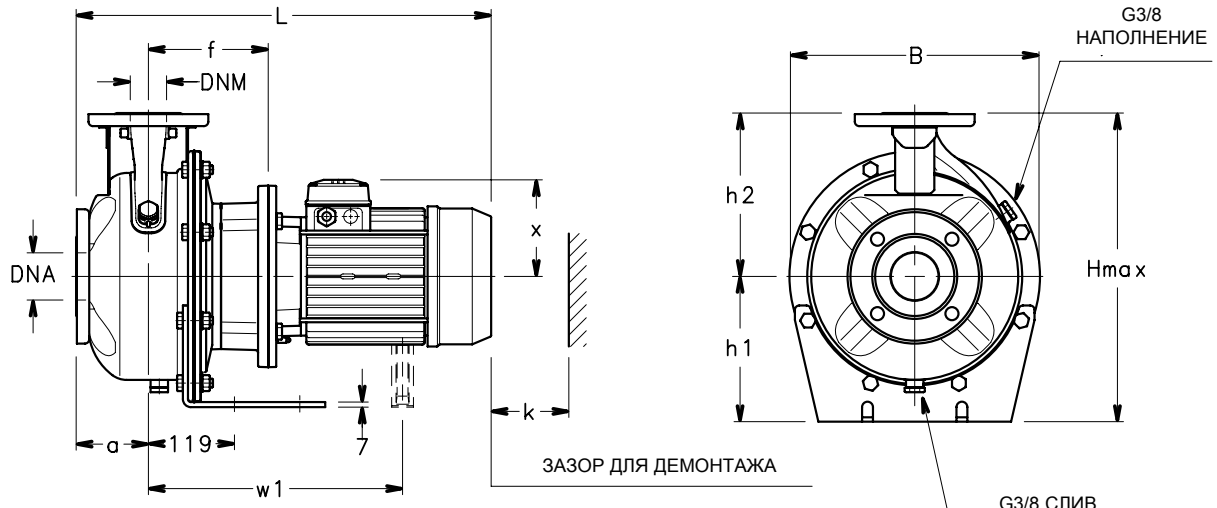
СЕРИЯ SHS, 50 ГЦ, 2-Х ПОЛЮСНОЙ РАЗМЕРЫ И ВЕС

| ТИП НАСОСА | РАЗМЕРЫ (мм) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | B | H max | L | k | ВЕС кг |
|-------------------|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|----------|-----|---|-----------|
| | НАСОС | | | | | | | | | ОПОРА | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNM | DNA | a | f | h2 | w | w1 | x | b | c | °c1 | h1 | m | m1 | n | n1 | s | | | | | | | |
| SHS 25-125/07/D | 25 | 50 | 80 | 155 | 140 | - | - | 129 | - | - | - | 160 | - | - | 190 | 130 | - | 218 | 300 | 498 | 98 | 24 | | |
| SHS 25-125/11/D | 25 | 50 | 80 | 155 | 140 | - | - | 129 | - | - | - | 160 | - | - | 190 | 130 | - | 218 | 300 | 498 | 98 | 25 | | |
| SHS 25-160/15/D | 25 | 50 | 80 | 155 | 160 | - | - | 129 | - | - | - | 160 | - | - | 210 | 130 | - | 253 | 320 | 498 | 98 | 27 | | |
| SHS 25-160/22/C | 25 | 50 | 80 | 155 | 160 | - | - | 134 | - | - | - | 160 | - | - | 210 | 130 | - | 253 | 320 | 533 | 98 | 33 | | |
| SHS 25-200/30/P | 25 | 50 | 80 | 165 | 180 | - | - | 134 | - | - | - | 160 | - | - | 230 | 130 | - | 284 | 340 | 543 | 98 | 44 | | |
| SHS 25-200/40/P | 25 | 50 | 80 | 165 | 180 | - | - | 154 | - | - | - | 160 | - | - | 230 | 130 | - | 284 | 340 | 564 | 98 | 51 | | |
| SHS 25-250/55/P | 25 | 50 | 100 | 192 | 225 | - | 399 | 168 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 667 | 98 | 77 | | |
| SHS 25-250/75/P | 25 | 50 | 100 | 192 | 225 | - | 397 | 191 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 659 | 98 | 91 | | |
| SHS 25-250/110/P | 25 | 50 | 100 | 222 | 225 | 330 | - | 240 | 49 | 5 | 20 | 180 | 304 | 210 | 304 | 254 | 15 | 350 | 420 | 816 | 98 | 130 | | |
| SHS 32-125/07/D | 32 | 50 | 80 | 155 | 140 | - | - | 129 | - | - | - | 112 | - | - | 190 | 130 | - | 218 | 252 | 498 | 98 | 24 | | |
| SHS 32-125/11/D | 32 | 50 | 80 | 155 | 140 | - | - | 129 | - | - | - | 112 | - | - | 190 | 130 | - | 218 | 252 | 498 | 98 | 25 | | |
| SHS 32-160/15/D | 32 | 50 | 80 | 155 | 160 | - | - | 129 | - | - | - | 132 | - | - | 210 | 130 | - | 253 | 292 | 498 | 98 | 27 | | |
| SHS 32-160/22/C | 32 | 50 | 80 | 155 | 160 | - | - | 134 | - | - | - | 132 | - | - | 210 | 130 | - | 253 | 292 | 533 | 98 | 33 | | |
| SHS 32-200/30/P | 32 | 50 | 80 | 165 | 180 | - | - | 134 | - | - | - | 160 | - | - | 230 | 130 | - | 284 | 340 | 543 | 98 | 44 | | |
| SHS 32-200/40/P | 32 | 50 | 80 | 165 | 180 | - | - | 154 | - | - | - | 160 | - | - | 230 | 130 | - | 284 | 340 | 564 | 98 | 51 | | |
| SHS 32-250/55/P | 32 | 50 | 100 | 192 | 225 | - | 399 | 168 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 667 | 98 | 77 | | |
| SHS 32-250/75/P | 32 | 50 | 100 | 192 | 225 | - | 397 | 191 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 659 | 98 | 91 | | |
| SHS 32-250/110/P | 32 | 50 | 100 | 222 | 225 | 330 | - | 240 | 49 | 5 | 20 | 180 | 304 | 210 | 304 | 254 | 15 | 350 | 420 | 816 | 98 | 130 | | |
| SHS 40-125/11/D | 40 | 65 | 80 | 155 | 140 | - | - | 129 | - | - | - | 112 | - | - | 190 | 130 | - | 218 | 252 | 498 | 100 | 26 | | |
| SHS 40-125/15/D | 40 | 65 | 80 | 155 | 140 | - | - | 129 | - | - | - | 112 | - | - | 190 | 130 | - | 218 | 252 | 498 | 100 | 26 | | |
| SHS 40-125/22/C | 40 | 65 | 80 | 155 | 140 | - | - | 134 | - | - | - | 112 | - | - | 190 | 130 | - | 218 | 252 | 533 | 100 | 32 | | |
| SHS 40-160/30/P | 40 | 65 | 80 | 165 | 160 | - | - | 134 | - | - | - | 132 | - | - | 210 | 130 | - | 253 | 292 | 543 | 100 | 42 | | |
| SHS 40-160/40/P | 40 | 65 | 80 | 165 | 160 | - | - | 154 | - | - | - | 132 | - | - | 210 | 130 | - | 253 | 292 | 564 | 100 | 48 | | |
| SHS 40-200/55/P | 40 | 65 | 100 | 192 | 180 | - | 399 | 168 | - | - | - | 160 | - | - | 230 | 130 | - | 300 | 340 | 667 | 100 | 63 | | |
| SHS 40-200/75/P | 40 | 65 | 100 | 192 | 180 | - | 397 | 191 | - | - | - | 160 | - | - | 230 | 130 | - | 300 | 340 | 659 | 100 | 80 | | |
| SHS 40-250/110A/P | 40 | 65 | 100 | 222 | 225 | 330 | - | 240 | 49 | 5 | 20 | 180 | 304 | 210 | 304 | 254 | 15 | 350 | 420 | 816 | 107 | 129 | | |
| SHS 40-250/110/P | 40 | 65 | 100 | 222 | 225 | 330 | - | 240 | 49 | 5 | 20 | 180 | 304 | 210 | 304 | 254 | 15 | 350 | 420 | 816 | 107 | 129 | | |
| SHS 40-250/150/P | 40 | 65 | 100 | 222 | 225 | 330 | - | 240 | 49 | 5 | 20 | 180 | 304 | 210 | 304 | 254 | 15 | 350 | 420 | 816 | 107 | 142 | | |
| SHS 50-125/22/C | 50 | 65 | 100 | 155 | 160 | - | - | 134 | - | - | - | 132 | - | - | 210 | 130 | - | 253 | 292 | 553 | 104 | 36 | | |
| SHS 50-125/30/P | 50 | 65 | 100 | 165 | 160 | - | - | 134 | - | - | - | 132 | - | - | 210 | 130 | - | 253 | 292 | 563 | 104 | 37 | | |
| SHS 50-125/40/P | 50 | 65 | 100 | 165 | 160 | - | - | 154 | - | - | - | 132 | - | - | 210 | 130 | - | 253 | 292 | 584 | 104 | 48 | | |
| SHS 50-160/55/P | 50 | 65 | 100 | 192 | 180 | - | 399 | 168 | - | - | - | 160 | - | - | 210 | 130 | - | 300 | 340 | 667 | 104 | 62 | | |
| SHS 50-160/75/P | 50 | 65 | 100 | 192 | 180 | - | 397 | 191 | - | - | - | 160 | - | - | 210 | 130 | - | 300 | 340 | 659 | 104 | 81 | | |
| SHS 50-200/110A/P | 50 | 65 | 100 | 222 | 200 | 330 | - | 240 | 49 | 5 | 20 | 180 | 304 | 210 | 304 | 254 | 15 | 350 | 420 | 816 | 104 | 126 | | |
| SHS 50-200/110/P | 50 | 65 | 100 | 222 | 200 | 330 | - | 240 | 49 | 5 | 20 | 180 | 304 | 210 | 304 | 254 | 15 | 350 | 420 | 816 | 104 | 130 | | |
| SHS 50-250/150/P | 50 | 65 | 100 | 222 | 225 | 330 | - | 240 | 49 | 5 | 20 | 180 | 304 | 210 | 304 | 254 | 15 | 350 | 420 | 816 | 107 | 148 | | |
| SHS 50-250/185/P | 50 | 65 | 100 | 222 | 225 | 330 | - | 240 | 49 | 5 | 20 | 180 | 304 | 254 | 304 | 254 | 15 | 350 | 420 | 816 | 107 | 156 | | |
| SHS 50-250/220/P | 50 | 65 | 100 | 222 | 225 | 330 | - | 240 | 49 | 5 | 20 | 180 | 304 | 254 | 304 | 254 | 15 | 350 | 420 | 816 | 107 | 162 | | |
| SHS 65-160/40/P | 65 | 80 | 100 | 165 | 200 | - | - | 154 | - | - | - | 160 | - | - | 245 | 130 | - | 310 | 360 | 584 | 130 | 60 | | |
| SHS 65-160/55/P | 65 | 80 | 100 | 192 | 200 | - | 399 | 168 | - | - | - | 160 | - | - | 245 | 130 | - | 310 | 360 | 667 | 130 | 78 | | |
| SHS 65-160/75/P | 65 | 80 | 100 | 192 | 200 | - | 397 | 191 | - | - | - | 160 | - | - | 245 | 130 | - | 310 | 360 | 659 | 130 | 93 | | |
| SHS 65-160/110A/P | 65 | 80 | 100 | 222 | 200 | 330 | - | 240 | 49 | 5 | 20 | 180 | 304 | 210 | 304 | 254 | 15 | 350 | 420 | 816 | 130 | 116 | | |
| SHS 65-160/110/P | 65 | 80 | 100 | 222 | 200 | 330 | - | 240 | 49 | 5 | 20 | 180 | 304 | 210 | 304 | 254 | 15 | 350 | 420 | 816 | 130 | 120 | | |
| SHS 65-200/150/P | 65 | 80 | 100 | 222 | 225 | 330 | - | 240 | 49 | 5 | 20 | 180 | 304 | 210 | 304 | 254 | 15 | 350 | 420 | 816 | 130 | 147 | | |
| SHS 65-200/185/P | 65 | 80 | 100 | 222 | 225 | 330 | - | 240 | 49 | 5 | 20 | 180 | 304 | 254 | 304 | 254 | 15 | 350 | 420 | 816 | 130 | 153 | | |
| SHS 65-200/220/P | 65 | 80 | 100 | 222 | 225 | 330 | - | 240 | 49 | 5 | 20 | 180 | 304 | 254 | 304 | 254 | 15 | 350 | 420 | 816 | 130 | 167 | | |
| SHS 65-250/300/C | 65 | 80 | 100 | 228 | 250 | 361 | - | 317 | 82 | 30 | - | 200 | 370 | 305 | 385 | 318 | 18 | 402 | 517 | 985 | 140 | 290 | | |
| SHS 65-250/370/C | 65 | 80 | 100 | 228 | 250 | 361 | - | 317 | 82 | 30 | - | 200 | 370 | 305 | 385 | 318 | 18 | 402 | 517 | 985 | 140 | 322 | | |
| SHS 80-160/110/P | 80 | 100 | 125 | 222 | 225 | 330 | - | 240 | 49 | 5 | 20 | 180 | 304 | 210 | 304 | 254 | 15 | 350 | 420 | 841 | 160 | 116 | | |
| SHS 80-160/150/P | 80 | 100 | 125 | 222 | 225 | 330 | - | 240 | 49 | 5 | 20 | 180 | 304 | 210 | 304 | 254 | 15 | 350 | 420 | 841 | 160 | 152 | | |
| SHS 80-160/185/P | 80 | 100 | 125 | 222 | 225 | 330 | - | 240 | 49 | 5 | 20 | 180 | 304 | 254 | 304 | 254 | 15 | 350 | 420 | 841 | 160 | 160 | | |
| SHS 80-200/220/P | 80 | 100 | 125 | 222 | 250 | 330 | - | 240 | 49 | 5 | 20 | 180 | 304 | 254 | 304 | 254 | 15 | 350 | 430 | 841 | 160 | 162 | | |
| SHS 80-200/300/C | 80 | 100 | 125 | 228 | 250 | 361 | - | 317 | 82 | 30 | - | 200 | 370 | 305 | 385 | 318 | 18 | 402 | 517 | 985 | 160 | 312 | | |
| SHS 80-200/370/C | 80 | 100 | 125 | 228 | 250 | 361 | - | 317 | 82 | 30 | - | 200 | 370 | 305 | 385 | 318 | 18 | 402 | 517 | 985 | 160 | 317 | | |

* Прокладка двигателя по запросу

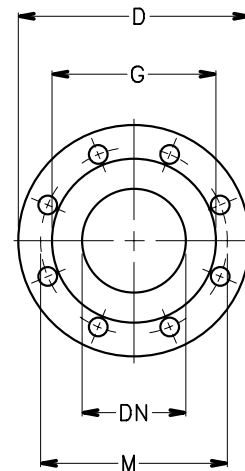
sh-shs-2p50-en_f_td

**СЕРИЯ SHS4
РАЗМЕРЫ И ВЕС**



ФЛАНЦЫ НАСОСА

| DN | D | M | G | ОТВЕРСТИЯ | | МАКС. ТОЛЩИНА |
|-----|-----|-----|-----|-----------|------|---------------|
| | | | | № | DIА. | |
| 25 | 115 | 85 | 56 | 4 | 18 | 16 |
| 32 | 140 | 100 | 64 | 4 | 18 | 16 |
| 40 | 150 | 110 | 68 | 4 | 18 | 16 |
| 50 | 165 | 125 | 83 | 4 | 18 | 18 |
| 65 | 185 | 145 | 104 | 4 | 18 | 18 |
| 80 | 200 | 160 | 116 | 8 | 18 | 20 |
| 100 | 225 | 180 | 142 | 8 | 18 | 20 |



04954D_B_DD

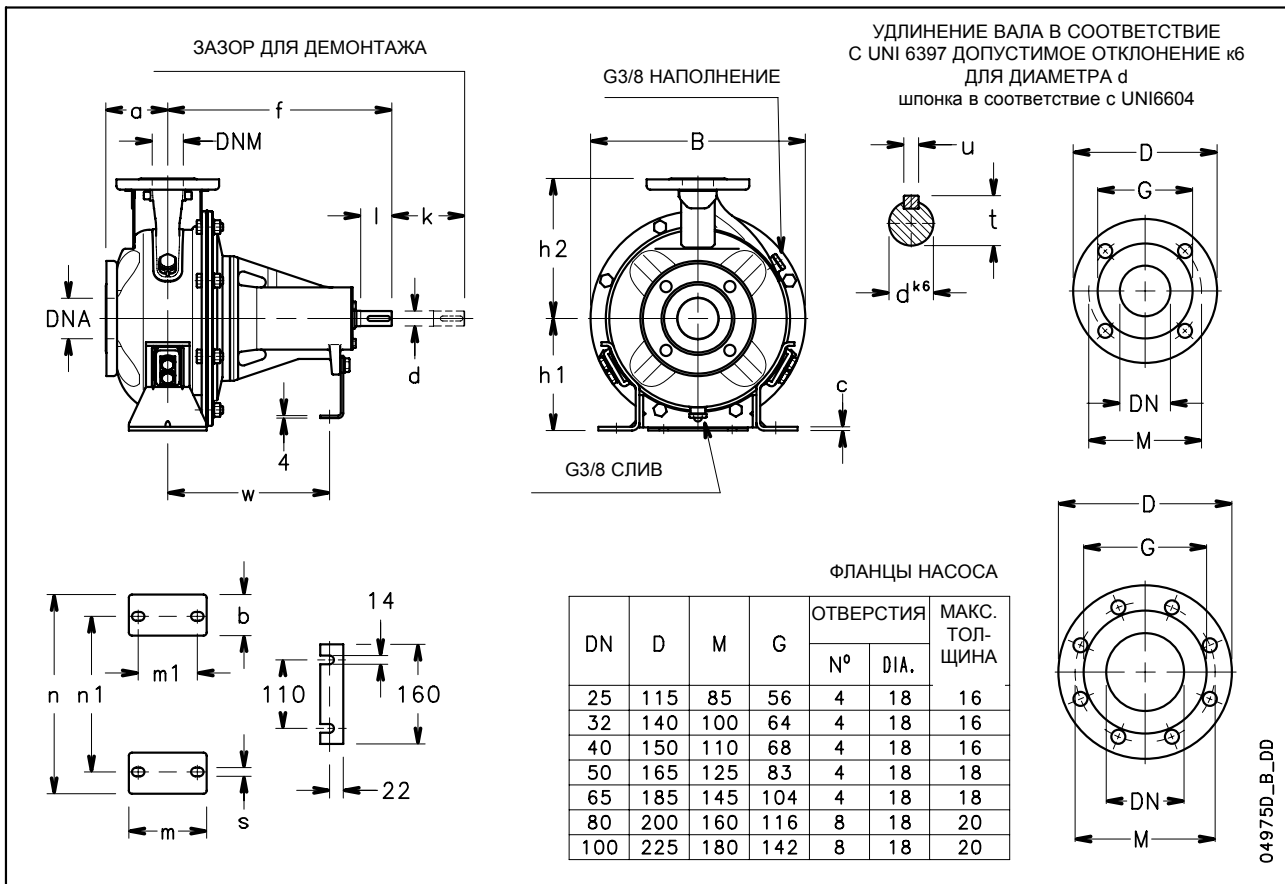
СЕРИЯ SHS4, 50 ГЦ, 4-Х ПОЛЮСНОЙ РАЗМЕРЫ И ВЕС

| ТИП НАСОСА | РАЗМЕРЫ (мм) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | B | H max | L | k | ВЕС кг |
|-------------------|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-------|----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|----------|-----|---|-----------|
| | НАСОС | | | | | | | | | ОПОРА | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNM | DNA | a | f | h2 | w | w1 | x | b | c | c1 | h1 | m | m1 | n | n1 | s | | | | | | | |
| SHS4 25-250/07/C | 25 | 50 | 100 | 155 | 225 | - | - | 128 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 486 | 98 | 42 | | |
| SHS4 25-250/11/P | 25 | 50 | 100 | 155 | 225 | - | - | 134 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 553 | 98 | 49 | | |
| SHS4 25-250/15/P | 25 | 50 | 100 | 155 | 225 | - | - | 134 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 553 | 98 | 50 | | |
| SHS4 32-250/07/C | 32 | 50 | 100 | 155 | 225 | - | - | 128 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 486 | 98 | 42 | | |
| SHS4 32-250/11/P | 32 | 50 | 100 | 155 | 225 | - | - | 134 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 553 | 98 | 49 | | |
| SHS4 32-250/15/P | 32 | 50 | 100 | 155 | 225 | - | - | 134 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 553 | 98 | 50 | | |
| SHS4 40-200/07/C | 40 | 65 | 100 | 155 | 180 | - | - | 128 | - | - | - | 160 | - | - | 230 | 130 | - | 284 | 340 | 486 | 100 | 31 | | |
| SHS4 40-200/11/P | 40 | 65 | 100 | 155 | 180 | - | - | 134 | - | - | - | 160 | - | - | 230 | 130 | - | 284 | 340 | 553 | 100 | 37 | | |
| SHS4 40-250/11/P | 40 | 65 | 100 | 155 | 225 | - | - | 134 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 553 | 107 | 51 | | |
| SHS4 40-250/15/P | 40 | 65 | 100 | 155 | 225 | - | - | 134 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 553 | 107 | 64 | | |
| SHS4 40-250/22/P | 40 | 65 | 100 | 165 | 225 | - | - | 168 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 587 | 107 | 68 | | |
| SHS4 50-160/07/C | 50 | 65 | 100 | 155 | 180 | - | - | 128 | - | - | - | 160 | - | - | 210 | 130 | - | 253 | 340 | 486 | 104 | 30 | | |
| SHS4 50-160/11/P | 50 | 65 | 100 | 155 | 180 | - | - | 134 | - | - | - | 160 | - | - | 210 | 130 | - | 253 | 340 | 553 | 104 | 36 | | |
| SHS4 50-200/11/P | 50 | 65 | 100 | 155 | 200 | - | - | 134 | - | - | - | 160 | - | - | 245 | 130 | - | 310 | 360 | 553 | 104 | 49 | | |
| SHS4 50-200/15/P | 50 | 65 | 100 | 155 | 200 | - | - | 134 | - | - | - | 160 | - | - | 245 | 130 | - | 310 | 360 | 553 | 104 | 52 | | |
| SHS4 50-250/22A/P | 50 | 65 | 100 | 165 | 225 | - | - | 168 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 587 | 107 | 58 | | |
| SHS4 50-250/22/P | 50 | 65 | 100 | 165 | 225 | - | - | 168 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 587 | 107 | 59 | | |
| SHS4 50-250/30/P | 50 | 65 | 100 | 165 | 225 | - | - | 168 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 618 | 107 | 65 | | |
| SHS4 65-160/05/A | 65 | 80 | 100 | 155 | 200 | - | - | 129 | - | - | - | 160 | - | - | 245 | 130 | - | 310 | 360 | 518 | 130 | 34 | | |
| SHS4 65-160/07/C | 65 | 80 | 100 | 155 | 200 | - | - | 128 | - | - | - | 160 | - | - | 245 | 130 | - | 310 | 360 | 486 | 130 | 38 | | |
| SHS4 65-160/11A/P | 65 | 80 | 100 | 155 | 200 | - | - | 134 | - | - | - | 160 | - | - | 245 | 130 | - | 310 | 360 | 553 | 130 | 46 | | |
| SHS4 65-160/11/P | 65 | 80 | 100 | 155 | 200 | - | - | 134 | - | - | - | 160 | - | - | 245 | 130 | - | 310 | 360 | 553 | 130 | 48 | | |
| SHS4 65-160/15/P | 65 | 80 | 100 | 155 | 200 | - | - | 134 | - | - | - | 160 | - | - | 245 | 130 | - | 310 | 360 | 553 | 130 | 51 | | |
| SHS4 65-200/15/P | 65 | 80 | 100 | 155 | 225 | - | - | 134 | - | - | - | 180 | - | - | 245 | 130 | - | 310 | 405 | 553 | 130 | 54 | | |
| SHS4 65-200/22/P | 65 | 80 | 100 | 165 | 225 | - | - | 168 | - | - | - | 180 | - | - | 245 | 130 | - | 310 | 405 | 587 | 130 | 71 | | |
| SHS4 65-200/30/P | 65 | 80 | 100 | 165 | 225 | - | - | 168 | - | - | - | 180 | - | - | 245 | 130 | - | 310 | 405 | 618 | 130 | 72 | | |
| SHS4 65-250/40/P | 65 | 80 | 100 | 165 | 250 | - | 380 | 168 | - | - | - | 200 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 450 | 663 | 140 | 97 | | |
| SHS4 65-250/55/P | 65 | 80 | 100 | 192 | 250 | - | 435 | 191 | - | - | - | 200 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 450 | 697 | 140 | 104 | | |
| SHS4 80-160/15/P | 80 | 100 | 125 | 155 | 225 | - | - | 134 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 578 | 160 | 59 | | |
| SHS4 80-160/22A/P | 80 | 100 | 125 | 165 | 225 | - | - | 168 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 612 | 160 | 67 | | |
| SHS4 80-160/22/P | 80 | 100 | 125 | 165 | 225 | - | - | 168 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 405 | 612 | 160 | 67 | | |
| SHS4 80-200/30/P | 80 | 100 | 125 | 165 | 250 | - | - | 168 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 430 | 643 | 160 | 72 | | |
| SHS4 80-200/40/P | 80 | 100 | 125 | 165 | 250 | - | 380 | 168 | - | - | - | 180 | - | - | 265 | 130 | - | 345 | 430 | 688 | 160 | 88 | | |
| SHS4 80-250/55/P | 80 | 100 | 125 | 192 | 280 | - | 435 | 191 | - | - | - | 200 | - | - | 303 | 210 | - | 383 | 480 | 722 | 160 | 107 | | |
| SHS4 80-250/75/P | 80 | 100 | 125 | 192 | 280 | - | 435 | 191 | - | - | - | 200 | - | - | 303 | 210 | - | 383 | 480 | 722 | 160 | 113 | | |
| SHS4 80-250/110/P | 80 | 100 | 125 | 222 | 280 | 330 | - | 240 | 49 | 5 | 40 | 200 | 304 | 210 | 304 | 254 | 15 | 383 | 480 | 841 | 160 | 153 | | |

* Прокладка двигателя по запросу

sh-shs4-4p50-en_e_td

СЕРИЯ SHF СО СВОБОДНЫМ КОНЦОМ ВАЛА РАЗМЕРЫ И ВЕС

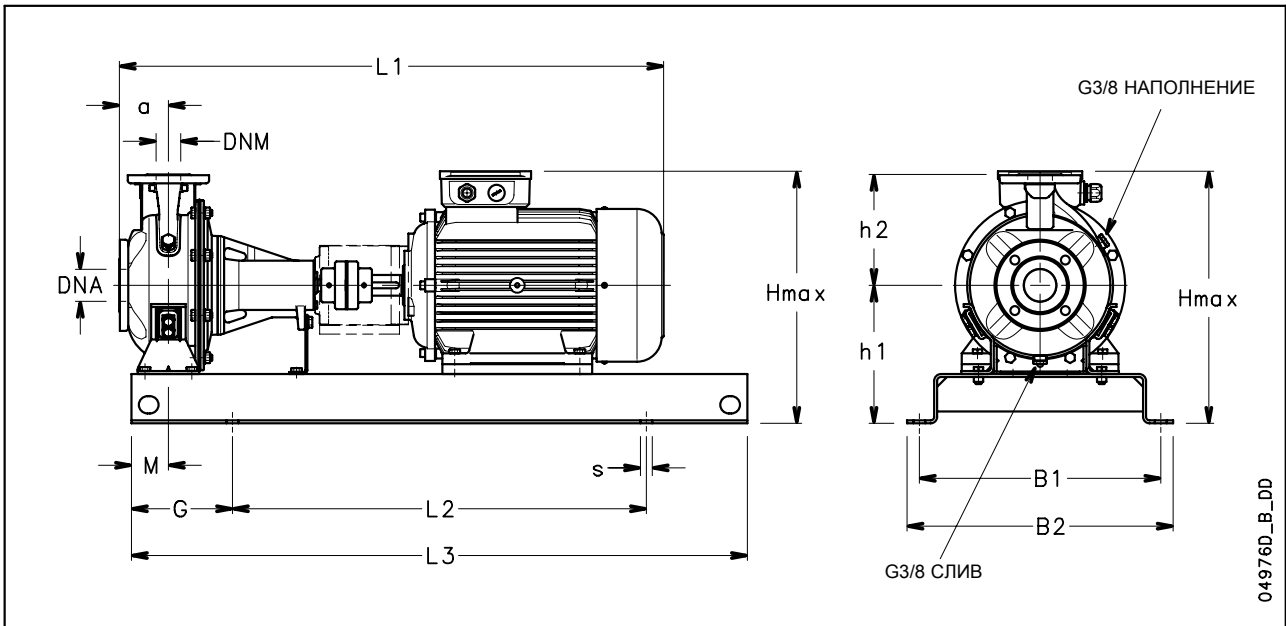


СЕРИЯ SHF СО СВОБОДНЫМ КОНЦОМ ВАЛА РАЗМЕРЫ И ВЕС

| ТИП НАСОСА | РАЗМЕРЫ (мм) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | B | k | ВЕС кг |
|------------|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|----|-----|-----|-----|-----|----|-----|----|----|----|----|-----|-----|----|-----------|
| | НАСОС | | | | | | ОПОРА | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DNM | DNA | a | f | h1 | h2 | b | c | m | m1 | n | n1 | s | w | d | l | t | u | | | | |
| SHF 25-125 | 25 | 50 | 80 | 360 | 112 | 140 | 47 | 3 | 100 | 70 | 190 | 140 | 14 | 260 | 24 | 50 | 27 | 8 | 218 | 98 | 14 | |
| SHF 25-160 | 25 | 50 | 80 | 360 | 132 | 160 | 48 | 3 | 100 | 70 | 240 | 190 | 14 | 260 | 24 | 50 | 27 | 8 | 253 | 98 | 17 | |
| SHF 25-200 | 25 | 50 | 80 | 360 | 160 | 180 | 47 | 3 | 100 | 70 | 240 | 190 | 14 | 260 | 24 | 50 | 27 | 8 | 284 | 98 | 20 | |
| SHF 25-250 | 25 | 50 | 100 | 360 | 180 | 225 | 54 | 6 | 125 | 95 | 320 | 250 | 14 | 260 | 24 | 50 | 27 | 8 | 345 | 98 | 34 | |
| SHF 32-125 | 32 | 50 | 80 | 360 | 112 | 140 | 47 | 3 | 100 | 70 | 190 | 140 | 14 | 260 | 24 | 50 | 27 | 8 | 218 | 98 | 14 | |
| SHF 32-160 | 32 | 50 | 80 | 360 | 132 | 160 | 48 | 3 | 100 | 70 | 240 | 190 | 14 | 260 | 24 | 50 | 27 | 8 | 253 | 98 | 17 | |
| SHF 32-200 | 32 | 50 | 80 | 360 | 160 | 180 | 47 | 3 | 100 | 70 | 240 | 190 | 14 | 260 | 24 | 50 | 27 | 8 | 284 | 98 | 20 | |
| SHF 32-250 | 32 | 50 | 100 | 360 | 180 | 225 | 54 | 6 | 125 | 95 | 320 | 250 | 14 | 260 | 24 | 50 | 27 | 8 | 345 | 98 | 34 | |
| SHF 40-125 | 40 | 65 | 80 | 360 | 112 | 140 | 47 | 3 | 100 | 70 | 210 | 160 | 14 | 260 | 24 | 50 | 27 | 8 | 218 | 100 | 16 | |
| SHF 40-160 | 40 | 65 | 80 | 360 | 132 | 160 | 48 | 3 | 100 | 70 | 240 | 190 | 14 | 260 | 24 | 50 | 27 | 8 | 253 | 100 | 18 | |
| SHF 40-200 | 40 | 65 | 100 | 360 | 160 | 180 | 50 | 3 | 100 | 70 | 265 | 212 | 14 | 260 | 24 | 50 | 27 | 8 | 284 | 100 | 20 | |
| SHF 40-250 | 40 | 65 | 100 | 360 | 180 | 225 | 54 | 6 | 125 | 95 | 320 | 250 | 14 | 260 | 24 | 50 | 27 | 8 | 345 | 107 | 33 | |
| SHF 50-125 | 50 | 65 | 100 | 360 | 132 | 160 | 48 | 3 | 100 | 70 | 240 | 190 | 14 | 260 | 24 | 50 | 27 | 8 | 253 | 104 | 17 | |
| SHF 50-160 | 50 | 65 | 100 | 360 | 160 | 180 | 48 | 3 | 100 | 70 | 265 | 212 | 14 | 260 | 24 | 50 | 27 | 8 | 253 | 104 | 24 | |
| SHF 50-200 | 50 | 65 | 100 | 360 | 160 | 200 | 40 | 6 | 100 | 70 | 265 | 212 | 14 | 260 | 24 | 50 | 27 | 8 | 310 | 104 | 30 | |
| SHF 50-250 | 50 | 65 | 100 | 360 | 180 | 225 | 54 | 6 | 125 | 95 | 320 | 250 | 14 | 260 | 24 | 50 | 27 | 8 | 345 | 107 | 37 | |
| SHF 65-160 | 65 | 80 | 100 | 360 | 160 | 200 | 48 | 6 | 125 | 95 | 280 | 212 | 14 | 260 | 24 | 50 | 27 | 8 | 310 | 130 | 31 | |
| SHF 65-200 | 65 | 80 | 100 | 360 | 180 | 225 | 65 | 15 | 125 | 95 | 320 | 250 | 14 | 260 | 24 | 50 | 27 | 8 | 310 | 130 | 42 | |
| SHF 65-250 | 65 | 80 | 100 | 470 | 200 | 250 | 80 | 18 | 160 | 120 | 360 | 280 | 18 | 340 | 32 | 80 | 35 | 10 | 345 | 140 | 55 | |
| SHF 80-160 | 80 | 100 | 125 | 360 | 180 | 225 | 54 | 6 | 125 | 95 | 320 | 250 | 14 | 260 | 24 | 50 | 27 | 8 | 345 | 160 | 37 | |
| SHF 80-200 | 80 | 100 | 125 | 470 | 180 | 250 | 65 | 15 | 125 | 95 | 345 | 280 | 14 | 340 | 32 | 80 | 35 | 10 | 345 | 160 | 55 | |
| SHF 80-250 | 80 | 100 | 125 | 470 | 200 | 280 | 80 | 18 | 160 | 120 | 400 | 315 | 18 | 340 | 32 | 80 | 35 | 10 | 383 | 160 | 67 | |

sh-shf-en_c_td

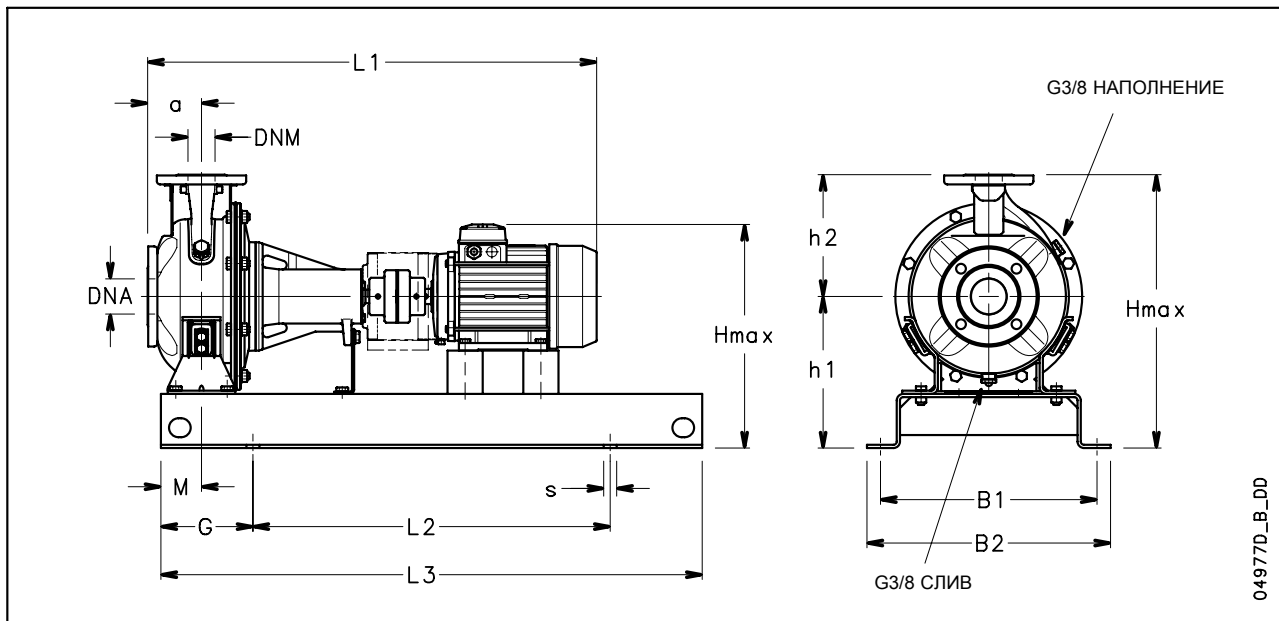
**СЕРИЯ SHF НА ПЛИТЕ-ОСНОВАНИИ
В КОМПЛЕКТЕ С ДВИГАТЕЛЕМ
РАЗМЕРЫ И ВЕС**



СЕРИЯ SHF НА ПЛИТЕ-ОСНОВАНИИ В КОМПЛЕКТЕ С ДВИГАТЕЛЕМ, 50 ГЦ, 2-Х ПОЛЮСНОЙ РАЗМЕРЫ И ВЕС

| ТИП НАСОСА | РАЗМЕРЫ (мм) | | | | | | | | | | | | | s ДЛЯ БОЛТОВ | ВЕС кг | ТИП МУФТЫ |
|-------------------|--------------|-----|-----|-----|-----|------|------|------|-----|----|-----|-----|------|--------------------|-----------|--------------|
| | DNM | DNA | a | B1 | B2 | L1 | L2 | L3 | G | M | h1 | h2 | Hmax | | | |
| SHF 25-125/07/D | 25 | 50 | 80 | 320 | 360 | 746 | 540 | 800 | 130 | 60 | 212 | 140 | 352 | M16 | 67 | A2 |
| SHF 25-125/11/D | 25 | 50 | 80 | 320 | 360 | 746 | 540 | 800 | 130 | 60 | 212 | 140 | 352 | M16 | 69 | A2 |
| SHF 25-160/15/P | 25 | 50 | 80 | 350 | 390 | 791 | 600 | 900 | 150 | 60 | 232 | 160 | 392 | M16 | 73 | A3 |
| SHF 25-160/22/P | 25 | 50 | 80 | 350 | 390 | 791 | 600 | 900 | 150 | 60 | 232 | 160 | 392 | M16 | 75 | A3 |
| SHF 25-200/30/P | 25 | 50 | 80 | 350 | 390 | 822 | 600 | 900 | 150 | 60 | 260 | 180 | 440 | M16 | 95 | B1 |
| SHF 25-200/40/P | 25 | 50 | 80 | 350 | 390 | 825 | 600 | 900 | 150 | 60 | 260 | 180 | 440 | M16 | 97 | B1 |
| SHF 25-250/55/P | 25 | 50 | 100 | 440 | 490 | 910 | 740 | 1120 | 190 | 75 | 280 | 225 | 505 | M20 | 130 | C1 |
| SHF 25-250/75/P | 25 | 50 | 100 | 440 | 490 | 910 | 740 | 1120 | 190 | 75 | 280 | 225 | 505 | M20 | 134 | C1 |
| SHF 25-250/110/P | 25 | 50 | 100 | 490 | 540 | 1067 | 840 | 1250 | 205 | 75 | 280 | 225 | 520 | M20 | 181 | C2 |
| SHF 32-125/07/D | 32 | 50 | 80 | 320 | 360 | 746 | 540 | 800 | 130 | 60 | 212 | 140 | 352 | M16 | 67 | A2 |
| SHF 32-125/11/D | 32 | 50 | 80 | 320 | 360 | 746 | 540 | 800 | 130 | 60 | 212 | 140 | 352 | M16 | 69 | A2 |
| SHF 32-160/15/P | 32 | 50 | 80 | 350 | 390 | 791 | 600 | 900 | 150 | 60 | 232 | 160 | 392 | M16 | 73 | A3 |
| SHF 32-160/22/P | 32 | 50 | 80 | 350 | 390 | 791 | 600 | 900 | 150 | 60 | 232 | 160 | 392 | M16 | 75 | A3 |
| SHF 32-200/30/P | 32 | 50 | 80 | 350 | 390 | 822 | 600 | 900 | 150 | 60 | 260 | 180 | 440 | M16 | 95 | B1 |
| SHF 32-200/40/P | 32 | 50 | 80 | 350 | 390 | 825 | 600 | 900 | 150 | 60 | 260 | 180 | 440 | M16 | 97 | B1 |
| SHF 32-250/55/P | 32 | 50 | 100 | 440 | 490 | 910 | 740 | 1120 | 190 | 75 | 280 | 225 | 505 | M20 | 130 | C1 |
| SHF 32-250/75/P | 32 | 50 | 100 | 440 | 490 | 910 | 740 | 1120 | 190 | 75 | 280 | 225 | 505 | M20 | 134 | C1 |
| SHF 32-250/110/P | 32 | 50 | 100 | 490 | 540 | 1067 | 840 | 1250 | 205 | 75 | 280 | 225 | 520 | M20 | 181 | C2 |
| SHF 40-125/11/D | 40 | 65 | 80 | 350 | 390 | 746 | 600 | 900 | 150 | 60 | 212 | 140 | 352 | M16 | 70 | A2 |
| SHF 40-125/15/P | 40 | 65 | 80 | 350 | 390 | 791 | 600 | 900 | 150 | 60 | 212 | 140 | 352 | M16 | 74 | A3 |
| SHF 40-125/22/P | 40 | 65 | 80 | 350 | 390 | 791 | 600 | 900 | 150 | 60 | 212 | 140 | 352 | M16 | 77 | A3 |
| SHF 40-160/30/P | 40 | 65 | 80 | 350 | 390 | 822 | 600 | 900 | 150 | 60 | 232 | 160 | 392 | M16 | 92 | B1 |
| SHF 40-160/40/P | 40 | 65 | 80 | 350 | 390 | 825 | 600 | 900 | 150 | 60 | 232 | 160 | 400 | M16 | 96 | B1 |
| SHF 40-200/55/P | 40 | 65 | 100 | 400 | 450 | 910 | 660 | 1000 | 170 | 60 | 260 | 180 | 451 | M20 | 123 | C1 |
| SHF 40-200/75/P | 40 | 65 | 100 | 400 | 450 | 910 | 660 | 1000 | 170 | 60 | 260 | 180 | 451 | M20 | 128 | C1 |
| SHF 40-250/110A/P | 40 | 65 | 100 | 490 | 540 | 1067 | 840 | 1250 | 205 | 75 | 280 | 225 | 520 | M20 | 167 | C2 |
| SHF 40-250/110/P | 40 | 65 | 100 | 490 | 540 | 1067 | 840 | 1250 | 205 | 75 | 280 | 225 | 520 | M20 | 170 | C2 |
| SHF 40-250/150/P | 40 | 65 | 100 | 490 | 540 | 1067 | 840 | 1250 | 205 | 75 | 280 | 225 | 520 | M20 | 175 | C2 |
| SHF 50-125/22/P | 50 | 65 | 100 | 350 | 390 | 811 | 600 | 900 | 150 | 60 | 232 | 160 | 392 | M16 | 84 | A3 |
| SHF 50-125/30/P | 50 | 65 | 100 | 350 | 390 | 842 | 600 | 900 | 150 | 60 | 232 | 160 | 392 | M16 | 92 | B1 |
| SHF 50-125/40/P | 50 | 65 | 100 | 350 | 390 | 845 | 600 | 900 | 150 | 60 | 232 | 160 | 400 | M16 | 95 | B1 |
| SHF 50-160/55/P | 50 | 65 | 100 | 400 | 450 | 910 | 660 | 1000 | 170 | 60 | 260 | 180 | 451 | M20 | 120 | C1 |
| SHF 50-160/75/P | 50 | 65 | 100 | 400 | 450 | 910 | 660 | 1000 | 170 | 60 | 260 | 180 | 451 | M20 | 122 | C1 |
| SHF 50-200/110A/P | 50 | 65 | 100 | 440 | 490 | 1067 | 740 | 1120 | 190 | 60 | 260 | 200 | 500 | M20 | 145 | C2 |
| SHF 50-200/110/P | 50 | 65 | 100 | 440 | 490 | 1067 | 740 | 1120 | 190 | 60 | 260 | 200 | 500 | M20 | 150 | C2 |
| SHF 50-250/150/P | 50 | 65 | 100 | 490 | 540 | 1067 | 840 | 1250 | 205 | 75 | 280 | 225 | 520 | M20 | 165 | C2 |
| SHF 50-250/185/P | 50 | 65 | 100 | 490 | 540 | 1067 | 840 | 1250 | 205 | 75 | 280 | 225 | 520 | M20 | 170 | C2 |
| SHF 50-250/220/C | 50 | 65 | 100 | 490 | 540 | 1127 | 840 | 1250 | 205 | 75 | 280 | 225 | 559 | M20 | 246 | D1 |
| SHF 65-160/40/P | 65 | 80 | 100 | 400 | 450 | 845 | 660 | 1000 | 170 | 75 | 260 | 200 | 460 | M20 | 133 | B1 |
| SHF 65-160/55/P | 65 | 80 | 100 | 400 | 450 | 845 | 660 | 1000 | 170 | 75 | 260 | 200 | 460 | M20 | 150 | C1 |
| SHF 65-160/75/P | 65 | 80 | 100 | 400 | 450 | 845 | 660 | 1000 | 170 | 75 | 260 | 200 | 460 | M20 | 154 | C1 |
| SHF 65-160/110A/P | 65 | 80 | 100 | 490 | 540 | 1067 | 840 | 1250 | 205 | 75 | 260 | 200 | 500 | M20 | 162 | C2 |
| SHF 65-160/110/P | 65 | 80 | 100 | 490 | 540 | 1067 | 840 | 1250 | 205 | 75 | 260 | 200 | 500 | M20 | 162 | C2 |
| SHF 65-200/150/P | 65 | 80 | 100 | 490 | 540 | 1067 | 840 | 1250 | 205 | 75 | 280 | 225 | 520 | M20 | 185 | C2 |
| SHF 65-200/185/P | 65 | 80 | 100 | 490 | 540 | 1067 | 840 | 1250 | 205 | 75 | 280 | 225 | 520 | M20 | 190 | C2 |
| SHF 65-200/220/C | 65 | 80 | 100 | 490 | 540 | 1127 | 840 | 1250 | 205 | 75 | 280 | 225 | 559 | M20 | 274 | D1 |
| SHF 65-250/300/C | 65 | 80 | 100 | 550 | 610 | 1340 | 940 | 1400 | 230 | 90 | 310 | 250 | 627 | M24 | 367 | E1 |
| SHF 65-250/370/C | 65 | 80 | 100 | 550 | 610 | 1340 | 940 | 1400 | 230 | 90 | 310 | 250 | 627 | M24 | 403 | E1 |
| SHF 80-160/110/P | 80 | 100 | 125 | 490 | 540 | 1092 | 840 | 1250 | 205 | 75 | 280 | 225 | 520 | M20 | 198 | C2 |
| SHF 80-160/150/P | 80 | 100 | 125 | 490 | 540 | 1092 | 840 | 1250 | 205 | 75 | 280 | 225 | 520 | M20 | 209 | C2 |
| SHF 80-160/185/P | 80 | 100 | 125 | 490 | 540 | 1092 | 840 | 1250 | 205 | 75 | 280 | 225 | 520 | M20 | 220 | C2 |
| SHF 80-200/220/C | 80 | 100 | 125 | 490 | 540 | 1262 | 840 | 1250 | 205 | 75 | 280 | 250 | 559 | M20 | 302 | D2 |
| SHF 80-200/300/C | 80 | 100 | 125 | 550 | 610 | 1365 | 940 | 1400 | 230 | 75 | 310 | 250 | 627 | M24 | 373 | E1 |
| SHF 80-200/370/C | 80 | 100 | 125 | 550 | 610 | 1365 | 940 | 1400 | 230 | 75 | 310 | 250 | 627 | M24 | 402 | E1 |
| SHF 80-250/450/C | 80 | 100 | 125 | 550 | 610 | 1454 | 940 | 1400 | 230 | 90 | 365 | 280 | 749 | M24 | 501 | E1 |
| SHF 80-250/550/C | 80 | 100 | 125 | 600 | 660 | 1563 | 1060 | 1600 | 270 | 90 | 390 | 280 | 792 | M24 | 582 | F1 |
| SHF 80-250/750/C | 80 | 100 | 125 | 670 | 730 | 1670 | 1200 | 1800 | 300 | 90 | 420 | 280 | 892 | M24 | 700 | G1 |

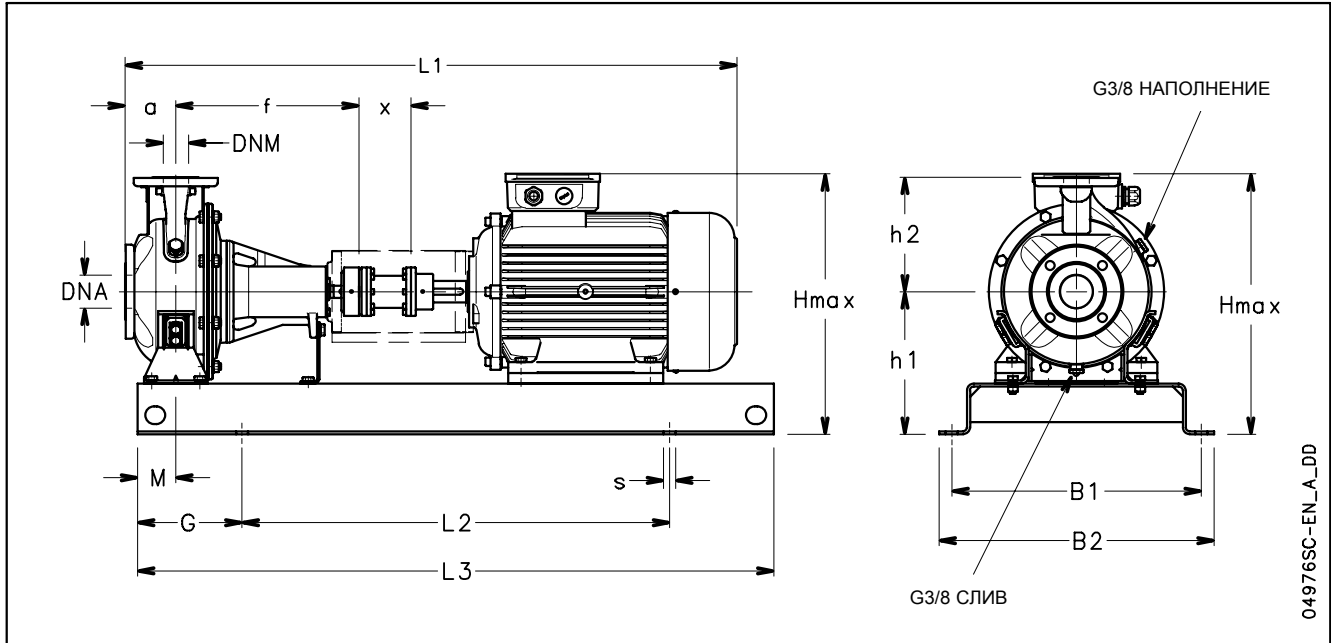
**СЕРИЯ SHF4 НА ПЛИТЕ-ОСНОВАНИИ
В КОМПЛЕКТЕ С ДВИГАТЕЛЕМ
РАЗМЕРЫ И ВЕС**



СЕРИЯ SHF4 НА ПЛИТЕ-ОСНОВАНИИ В КОМПЛЕКТЕ С ДВИГАТЕЛЕМ, 50 ГЦ, 4-Х ПОЛЮСНОЙ РАЗМЕРЫ И ВЕС

| ТИП НАСОСА | РАЗМЕРЫ (мм) | | | | | | | | | | | | | s для БОЛТОВ | ВЕС кг | ТИП МУФТЫ |
|-------------------|--------------|-----|-----|-----|-----|------|-----|------|-----|----|-----|-----|------|--------------------|-----------|--------------|
| | DNM | DNA | a | B1 | B2 | L1 | L2 | L3 | G | M | h1 | h2 | Hmax | | | |
| SHF4 25-125/02A/A | 25 | 50 | 80 | 320 | 360 | 704 | 540 | 800 | 130 | 60 | 212 | 140 | 352 | M16 | 72 | A1 |
| SHF4 25-125/02/A | 25 | 50 | 80 | 320 | 360 | 704 | 540 | 800 | 130 | 60 | 212 | 140 | 352 | M16 | 72 | A1 |
| SHF4 25-160/02/A | 25 | 50 | 80 | 320 | 360 | 704 | 540 | 800 | 130 | 60 | 232 | 160 | 392 | M16 | 74 | A1 |
| SHF4 25-160/03/A | 25 | 50 | 80 | 320 | 360 | 704 | 540 | 800 | 130 | 60 | 232 | 160 | 392 | M16 | 74 | A1 |
| SHF4 25-200/03/A | 25 | 50 | 80 | 320 | 360 | 704 | 540 | 800 | 130 | 60 | 260 | 180 | 440 | M16 | 78 | A1 |
| SHF4 25-200/05/A | 25 | 50 | 80 | 320 | 360 | 746 | 540 | 800 | 130 | 60 | 260 | 180 | 440 | M16 | 80 | A2 |
| SHF4 25-250/07/C | 25 | 50 | 100 | 400 | 450 | 734 | 660 | 1000 | 170 | 75 | 280 | 225 | 505 | M20 | 98 | A2 |
| SHF4 25-250/11/P | 25 | 50 | 100 | 400 | 450 | 811 | 660 | 1000 | 170 | 75 | 280 | 225 | 505 | M20 | 106 | A3 |
| SHF4 25-250/15/P | 25 | 50 | 100 | 400 | 450 | 811 | 660 | 1000 | 170 | 75 | 280 | 225 | 505 | M20 | 108 | A3 |
| SHF4 32-125/02A/A | 32 | 50 | 80 | 320 | 360 | 704 | 540 | 800 | 130 | 60 | 212 | 140 | 352 | M16 | 72 | A1 |
| SHF4 32-125/02/A | 32 | 50 | 80 | 320 | 360 | 704 | 540 | 800 | 130 | 60 | 212 | 140 | 352 | M16 | 72 | A1 |
| SHF4 32-160/02/A | 32 | 50 | 80 | 320 | 360 | 704 | 540 | 800 | 130 | 60 | 232 | 160 | 392 | M16 | 74 | A1 |
| SHF4 32-160/03/A | 32 | 50 | 80 | 320 | 360 | 704 | 540 | 800 | 130 | 60 | 232 | 160 | 392 | M16 | 74 | A1 |
| SHF4 32-200/03/A | 32 | 50 | 80 | 320 | 360 | 704 | 540 | 800 | 130 | 60 | 260 | 180 | 440 | M16 | 78 | A1 |
| SHF4 32-200/05/A | 32 | 50 | 80 | 320 | 360 | 746 | 540 | 800 | 130 | 60 | 260 | 180 | 440 | M16 | 80 | A2 |
| SHF4 32-250/07/C | 32 | 50 | 100 | 400 | 450 | 734 | 660 | 1000 | 170 | 75 | 280 | 225 | 505 | M20 | 98 | A2 |
| SHF4 32-250/11/P | 32 | 50 | 100 | 400 | 450 | 811 | 660 | 1000 | 170 | 75 | 280 | 225 | 505 | M20 | 106 | A3 |
| SHF4 32-250/15/P | 32 | 50 | 100 | 400 | 450 | 811 | 660 | 1000 | 170 | 75 | 280 | 225 | 505 | M20 | 108 | A3 |
| SHF4 40-125/02A/A | 40 | 65 | 80 | 320 | 360 | 704 | 540 | 800 | 130 | 60 | 212 | 140 | 352 | M16 | 57 | A1 |
| SHF4 40-125/02/A | 40 | 65 | 80 | 320 | 360 | 704 | 540 | 800 | 130 | 60 | 212 | 140 | 352 | M16 | 57 | A1 |
| SHF4 40-125/03/A | 40 | 65 | 80 | 320 | 360 | 704 | 540 | 800 | 130 | 60 | 212 | 140 | 352 | M16 | 58 | A1 |
| SHF4 40-160/03/A | 40 | 65 | 80 | 320 | 360 | 704 | 540 | 800 | 130 | 60 | 232 | 160 | 392 | M16 | 60 | A1 |
| SHF4 40-160/05/A | 40 | 65 | 80 | 320 | 360 | 746 | 540 | 800 | 130 | 60 | 232 | 160 | 392 | M16 | 62 | A2 |
| SHF4 40-200/07/C | 40 | 65 | 100 | 350 | 390 | 734 | 600 | 900 | 150 | 60 | 260 | 180 | 440 | M16 | 70 | A2 |
| SHF4 40-200/11/P | 40 | 65 | 100 | 350 | 390 | 811 | 600 | 900 | 150 | 60 | 260 | 180 | 440 | M16 | 78 | A3 |
| SHF4 40-250/11/P | 40 | 65 | 100 | 400 | 450 | 811 | 660 | 1000 | 170 | 75 | 280 | 225 | 505 | M20 | 105 | A3 |
| SHF4 40-250/15/P | 40 | 65 | 100 | 400 | 450 | 811 | 660 | 1000 | 170 | 75 | 280 | 225 | 505 | M20 | 108 | A3 |
| SHF4 40-250/22/P | 40 | 65 | 100 | 400 | 450 | 888 | 660 | 1000 | 170 | 75 | 280 | 225 | 505 | M20 | 131 | B1 |
| SHF4 50-125/03A/A | 50 | 65 | 100 | 320 | 360 | 724 | 540 | 800 | 130 | 60 | 232 | 160 | 392 | M16 | 59 | A1 |
| SHF4 50-125/03/A | 50 | 65 | 100 | 320 | 360 | 724 | 540 | 800 | 130 | 60 | 232 | 160 | 392 | M16 | 59 | A1 |
| SHF4 50-125/05/A | 50 | 65 | 100 | 320 | 360 | 766 | 540 | 800 | 130 | 60 | 232 | 160 | 392 | M16 | 61 | A2 |
| SHF4 50-160/07/C | 50 | 65 | 100 | 350 | 390 | 734 | 600 | 900 | 150 | 60 | 260 | 180 | 440 | M16 | 69 | A2 |
| SHF4 50-160/11/P | 50 | 65 | 100 | 350 | 390 | 811 | 600 | 900 | 150 | 60 | 260 | 180 | 440 | M16 | 77 | A3 |
| SHF4 50-200/11/P | 50 | 65 | 100 | 350 | 390 | 811 | 600 | 900 | 150 | 60 | 260 | 200 | 460 | M16 | 88 | A3 |
| SHF4 50-200/15/P | 50 | 65 | 100 | 350 | 390 | 811 | 600 | 900 | 150 | 60 | 260 | 200 | 460 | M16 | 91 | A3 |
| SHF4 50-250/22A/P | 50 | 65 | 100 | 400 | 450 | 888 | 660 | 1000 | 170 | 75 | 280 | 225 | 505 | M20 | 132 | B1 |
| SHF4 50-250/22/P | 50 | 65 | 100 | 400 | 450 | 888 | 660 | 1000 | 170 | 75 | 280 | 225 | 505 | M20 | 132 | B1 |
| SHF4 50-250/30/P | 50 | 65 | 100 | 400 | 450 | 888 | 660 | 1000 | 170 | 75 | 280 | 225 | 505 | M20 | 136 | B1 |
| SHF4 65-160/05/A | 65 | 80 | 100 | 350 | 390 | 766 | 600 | 900 | 150 | 75 | 260 | 200 | 460 | M16 | 84 | A2 |
| SHF4 65-160/07/C | 65 | 80 | 100 | 350 | 390 | 734 | 600 | 900 | 150 | 75 | 260 | 200 | 460 | M16 | 86 | A2 |
| SHF4 65-160/11A/P | 65 | 80 | 100 | 400 | 450 | 811 | 600 | 1000 | 170 | 75 | 260 | 200 | 460 | M20 | 94 | A3 |
| SHF4 65-160/11/P | 65 | 80 | 100 | 400 | 450 | 811 | 660 | 1000 | 170 | 75 | 260 | 200 | 460 | M20 | 94 | A3 |
| SHF4 65-160/15/P | 65 | 80 | 100 | 400 | 450 | 811 | 660 | 1000 | 170 | 75 | 260 | 200 | 460 | M20 | 97 | A3 |
| SHF4 65-200/15/P | 65 | 80 | 100 | 400 | 450 | 811 | 660 | 1000 | 170 | 75 | 280 | 225 | 505 | M20 | 109 | A3 |
| SHF4 65-200/22/P | 65 | 80 | 100 | 440 | 490 | 888 | 740 | 1120 | 190 | 75 | 280 | 225 | 505 | M20 | 133 | B1 |
| SHF4 65-200/30/P | 65 | 80 | 100 | 440 | 490 | 888 | 740 | 1120 | 190 | 75 | 280 | 225 | 505 | M20 | 137 | B1 |
| SHF4 65-250/40/P | 65 | 80 | 100 | 440 | 490 | 1031 | 740 | 1120 | 190 | 90 | 310 | 250 | 550 | M20 | 178 | C3 |
| SHF4 65-250/55/P | 65 | 80 | 100 | 440 | 490 | 1058 | 740 | 1120 | 190 | 90 | 310 | 250 | 550 | M20 | 193 | C4 |
| SHF4 80-160/15/P | 80 | 100 | 125 | 400 | 450 | 836 | 660 | 1000 | 170 | 75 | 280 | 225 | 505 | M20 | 127 | A3 |
| SHF4 80-160/22A/P | 80 | 100 | 125 | 440 | 490 | 913 | 740 | 1120 | 190 | 75 | 280 | 225 | 505 | M20 | 143 | B1 |
| SHF4 80-160/22/P | 80 | 100 | 125 | 440 | 490 | 913 | 740 | 1120 | 190 | 75 | 280 | 225 | 505 | M20 | 143 | B1 |
| SHF4 80-200/30/P | 80 | 100 | 125 | 440 | 490 | 1023 | 740 | 1120 | 190 | 75 | 280 | 250 | 530 | M20 | 162 | C3 |
| SHF4 80-200/40/P | 80 | 100 | 125 | 440 | 490 | 1056 | 740 | 1120 | 190 | 75 | 280 | 250 | 530 | M20 | 171 | C3 |
| SHF4 80-250/55/P | 80 | 100 | 125 | 490 | 540 | 1083 | 840 | 1250 | 205 | 90 | 310 | 280 | 590 | M20 | 194 | C4 |
| SHF4 80-250/75/P | 80 | 100 | 125 | 490 | 540 | 1083 | 840 | 1250 | 205 | 90 | 310 | 280 | 590 | M20 | 198 | C4 |
| SHF4 80-250/110/P | 80 | 100 | 125 | 490 | 540 | 1202 | 840 | 1250 | 205 | 90 | 310 | 280 | 590 | M20 | 256 | C5 |

**СЕРИЯ SCF НА ПЛИТЕ-ОСНОВАНИИ
В КОМПЛЕКТЕ С ДВИГАТЕЛЕМ
РАЗМЕРЫ И ВЕС**



СЕРИЯ SC НА ПЛИТЕ-ОСНОВАНИИ В КОМПЛЕКТЕ С ДВИГАТЕЛЕМ, 50 ГЦ, 2-Х ПОЛЮСНОЙ РАЗМЕРЫ И ВЕС

| ТИП НАСОСА | РАЗМЕРЫ (мм) | | | | | | | | | | | | | | | s ДЛЯ БОЛТОВ | ВЕС кг | ТИП МУФТЫ |
|----------------------|--------------|-----|-----|-----|-----|------|------|------|-----|----|-----|-----|------|-----|-----|--------------------|-----------|--------------|
| | DNM | DNA | a | B1 | B2 | L1 | L2 | L3 | G | M | h1 | h2 | Hmax | f | x | | | |
| SHF 32-125/07/D SC | 32 | 50 | 80 | 320 | 360 | 845 | 540 | 800 | 130 | 60 | 212 | 140 | 352 | 360 | 100 | M16 | 69 | A2S |
| SHF 32-125/11/D SC | 32 | 50 | 80 | 320 | 360 | 845 | 540 | 800 | 130 | 60 | 212 | 140 | 352 | 360 | 100 | M16 | 71 | A2S |
| SHF 32-160/15/P SC | 32 | 50 | 80 | 350 | 390 | 889 | 600 | 900 | 150 | 60 | 232 | 160 | 392 | 360 | 100 | M16 | 75 | A3S |
| SHF 32-160/22/P SC | 32 | 50 | 80 | 350 | 390 | 889 | 600 | 900 | 150 | 60 | 232 | 160 | 392 | 360 | 100 | M16 | 77 | A3S |
| SHF 32-200/30/P SC | 32 | 50 | 80 | 350 | 390 | 920 | 600 | 900 | 150 | 60 | 260 | 180 | 440 | 360 | 100 | M16 | 97 | B1S |
| SHF 32-200/40/P SC | 32 | 50 | 80 | 350 | 390 | 923 | 600 | 900 | 150 | 60 | 260 | 180 | 440 | 360 | 100 | M16 | 99 | B1S |
| SHF 32-250/55/P SC | 32 | 50 | 100 | 440 | 490 | 1007 | 740 | 1120 | 190 | 75 | 280 | 225 | 505 | 360 | 100 | M20 | 132 | C1S |
| SHF 32-250/75/P SC | 32 | 50 | 100 | 440 | 490 | 1007 | 740 | 1120 | 190 | 75 | 280 | 225 | 505 | 360 | 100 | M20 | 136 | C1S |
| SHF 32-250/110/P SC | 32 | 50 | 100 | 490 | 540 | 1164 | 840 | 1250 | 205 | 75 | 280 | 225 | 520 | 360 | 100 | M20 | 183 | C2S |
| SHF 40-125/11/D SC | 40 | 65 | 80 | 350 | 390 | 845 | 600 | 900 | 150 | 60 | 212 | 140 | 352 | 360 | 100 | M16 | 72 | A2S |
| SHF 40-125/15/P SC | 40 | 65 | 80 | 350 | 390 | 889 | 600 | 900 | 150 | 60 | 212 | 140 | 352 | 360 | 100 | M16 | 76 | A3S |
| SHF 40-125/22/P SC | 40 | 65 | 80 | 350 | 390 | 889 | 600 | 900 | 150 | 60 | 212 | 140 | 352 | 360 | 100 | M16 | 79 | A3S |
| SHF 40-160/30/P SC | 40 | 65 | 80 | 350 | 390 | 920 | 600 | 900 | 150 | 60 | 232 | 160 | 392 | 360 | 100 | M16 | 94 | B1S |
| SHF 40-160/40/P SC | 40 | 65 | 80 | 350 | 390 | 923 | 600 | 900 | 150 | 60 | 232 | 160 | 400 | 360 | 100 | M16 | 98 | B1S |
| SHF 40-200/55/P SC | 40 | 65 | 100 | 400 | 450 | 1007 | 660 | 1000 | 170 | 60 | 260 | 180 | 451 | 360 | 100 | M20 | 125 | C1S |
| SHF 40-200/75/P SC | 40 | 65 | 100 | 400 | 450 | 1007 | 660 | 1000 | 170 | 60 | 260 | 180 | 451 | 360 | 100 | M20 | 130 | C1S |
| SHF 40-250/110A/P SC | 40 | 65 | 100 | 490 | 540 | 1164 | 840 | 1250 | 205 | 75 | 280 | 225 | 520 | 360 | 100 | M20 | 169 | C2S |
| SHF 40-250/110/P SC | 40 | 65 | 100 | 490 | 540 | 1164 | 840 | 1250 | 205 | 75 | 280 | 225 | 520 | 360 | 100 | M20 | 172 | C2S |
| SHF 40-250/150/P SC | 40 | 65 | 100 | 490 | 540 | 1164 | 840 | 1250 | 205 | 75 | 280 | 225 | 520 | 360 | 100 | M20 | 177 | C2S |
| SHF 50-125/22/P SC | 50 | 65 | 100 | 350 | 390 | 909 | 600 | 900 | 150 | 60 | 232 | 160 | 392 | 360 | 100 | M16 | 86 | A3S |
| SHF 50-125/30/P SC | 50 | 65 | 100 | 350 | 390 | 940 | 600 | 900 | 150 | 60 | 232 | 160 | 392 | 360 | 100 | M16 | 94 | B1S |
| SHF 50-125/40/P SC | 50 | 65 | 100 | 350 | 390 | 943 | 600 | 900 | 150 | 60 | 232 | 160 | 400 | 360 | 100 | M16 | 97 | B1S |
| SHF 50-160/55/P SC | 50 | 65 | 100 | 400 | 450 | 1007 | 660 | 1000 | 170 | 60 | 260 | 180 | 451 | 360 | 100 | M20 | 122 | C1S |
| SHF 50-160/75/P SC | 50 | 65 | 100 | 400 | 450 | 1007 | 660 | 1000 | 170 | 60 | 260 | 180 | 451 | 360 | 100 | M20 | 124 | C1S |
| SHF 50-200/110A/P SC | 50 | 65 | 100 | 440 | 490 | 1164 | 740 | 1120 | 190 | 60 | 260 | 200 | 500 | 360 | 100 | M20 | 147 | C2S |
| SHF 50-200/110/P SC | 50 | 65 | 100 | 440 | 490 | 1164 | 740 | 1120 | 190 | 60 | 260 | 200 | 500 | 360 | 100 | M20 | 152 | C2S |
| SHF 50-250/150/P SC | 50 | 65 | 100 | 490 | 540 | 1164 | 840 | 1250 | 205 | 75 | 280 | 225 | 520 | 360 | 100 | M20 | 167 | C2S |
| SHF 50-250/185/P SC | 50 | 65 | 100 | 490 | 540 | 1164 | 840 | 1250 | 205 | 75 | 280 | 225 | 520 | 360 | 100 | M20 | 172 | C2S |
| SHF 50-250/220/C SC | 50 | 65 | 100 | 490 | 540 | 1224 | 840 | 1250 | 205 | 75 | 280 | 225 | 559 | 360 | 100 | M20 | 248 | D1S |
| SHF 65-160/40/P SC | 65 | 80 | 100 | 400 | 450 | 943 | 660 | 1000 | 170 | 75 | 260 | 200 | 460 | 360 | 100 | M20 | 135 | B1S |
| SHF 65-160/55/P SC | 65 | 80 | 100 | 400 | 450 | 1007 | 660 | 1000 | 170 | 75 | 260 | 200 | 460 | 360 | 100 | M20 | 152 | C1S |
| SHF 65-160/75/P SC | 65 | 80 | 100 | 400 | 450 | 1007 | 660 | 1000 | 170 | 75 | 260 | 200 | 460 | 360 | 100 | M20 | 156 | C1S |
| SHF 65-160/110A/P SC | 65 | 80 | 100 | 490 | 540 | 1164 | 840 | 1250 | 205 | 75 | 260 | 200 | 500 | 360 | 100 | M20 | 164 | C2S |
| SHF 65-160/110/P SC | 65 | 80 | 100 | 490 | 540 | 1164 | 840 | 1250 | 205 | 75 | 260 | 200 | 500 | 360 | 100 | M20 | 164 | C2S |
| SHF 65-200/150/P SC | 65 | 80 | 100 | 490 | 540 | 1164 | 840 | 1250 | 205 | 75 | 280 | 225 | 520 | 360 | 100 | M20 | 187 | C2S |
| SHF 65-200/185/P SC | 65 | 80 | 100 | 490 | 540 | 1164 | 840 | 1250 | 205 | 75 | 280 | 225 | 520 | 360 | 100 | M20 | 192 | C2S |
| SHF 65-200/220/C SC | 65 | 80 | 100 | 490 | 540 | 1224 | 840 | 1250 | 205 | 75 | 280 | 225 | 559 | 360 | 100 | M20 | 276 | D1S |
| SHF 65-250/300/C SC | 65 | 80 | 100 | 550 | 610 | 1477 | 940 | 1400 | 230 | 90 | 310 | 250 | 627 | 470 | 140 | M24 | 370 | E1S |
| SHF 65-250/370/C SC | 65 | 80 | 100 | 550 | 610 | 1477 | 940 | 1400 | 230 | 90 | 310 | 250 | 627 | 470 | 140 | M24 | 406 | E1S |
| SHF 80-160/110/P SC | 80 | 100 | 125 | 490 | 540 | 1189 | 840 | 1250 | 205 | 75 | 280 | 225 | 520 | 360 | 100 | M20 | 200 | C2S |
| SHF 80-160/150/P SC | 80 | 100 | 125 | 490 | 540 | 1189 | 840 | 1250 | 205 | 75 | 280 | 225 | 520 | 360 | 100 | M20 | 211 | C2S |
| SHF 80-160/185/P SC | 80 | 100 | 125 | 490 | 540 | 1189 | 840 | 1250 | 205 | 75 | 280 | 225 | 520 | 360 | 100 | M20 | 222 | C2S |
| SHF 80-200/220/C SC | 80 | 100 | 125 | 490 | 540 | 1359 | 840 | 1250 | 205 | 75 | 280 | 250 | 559 | 470 | 100 | M20 | 304 | D2S |
| SHF 80-200/300/C SC | 80 | 100 | 125 | 550 | 610 | 1502 | 940 | 1400 | 230 | 75 | 310 | 250 | 627 | 470 | 140 | M24 | 376 | E1S |
| SHF 80-200/370/C SC | 80 | 100 | 125 | 550 | 610 | 1502 | 940 | 1400 | 230 | 75 | 310 | 250 | 627 | 470 | 140 | M24 | 405 | E1S |
| SHF 80-250/450/C SC | 80 | 100 | 125 | 550 | 610 | 1591 | 940 | 1400 | 230 | 90 | 365 | 280 | 749 | 470 | 140 | M24 | 504 | E1S |
| SHF 80-250/550/C SC | 80 | 100 | 125 | 600 | 660 | 1700 | 1060 | 1600 | 270 | 90 | 390 | 280 | 792 | 470 | 140 | M24 | 587 | F1S |
| SHF 80-250/750/C SC | 80 | 100 | 125 | 670 | 730 | 1807 | 1200 | 1800 | 300 | 90 | 420 | 280 | 892 | 470 | 140 | M24 | 706 | G1S |

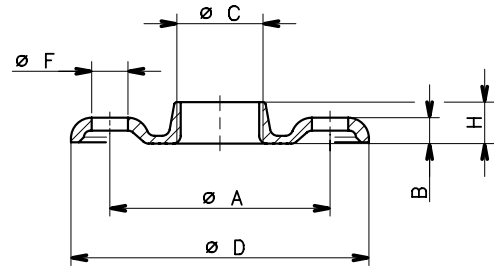
sh-shf-sc-2p50-en_e_td

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

РАЗМЕРЫ КРУГЛЫХ РЕЗЬБОВЫХ КОНТРОФЛАНЦЕВ В СООТВЕТСТВИИ С EN 1092-1

| DN | ø C | РАЗМЕРЫ (мм) | | | | ОТВЕРСТИЯ | | |
|-----|----------|--------------|----|-----|----|-----------|---|----|
| | | ø A | B | ø D | H | ø F | N | PN |
| 25 | Rp 1 | 85 | 10 | 115 | 16 | 14 | 4 | 16 |
| 32 | Rp 1 1/4 | 100 | 13 | 140 | 16 | 18 | 4 | 16 |
| 40 | Rp 1 1/2 | 110 | 14 | 150 | 19 | 18 | 4 | 16 |
| 50 | Rp 2 | 125 | 16 | 165 | 24 | 18 | 4 | 16 |
| 65 | Rp 2 1/2 | 145 | 16 | 185 | 23 | 18 | 4 | 16 |
| 80 | Rp 3 | 160 | 17 | 200 | 27 | 18 | 8 | 16 |
| 100 | Rp 4 | 180 | 18 | 220 | 31 | 18 | 8 | 16 |

sh-ctf-tonde-f_b_td

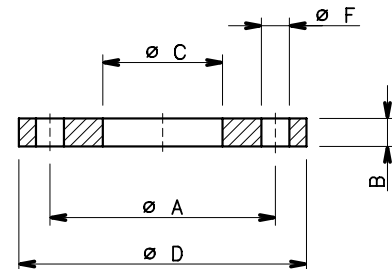


04430_B_DD

РАЗМЕРЫ КРУГЛЫХ ПРИВАРНЫХ КОНТРОФЛАНЦЕВ В СООТВЕТСТВИИ С EN 1092-1

| DN | ø C | РАЗМЕРЫ (мм) | | | | ОТВЕРСТИЯ | | |
|-----|-------|--------------|----|-----|-----|-----------|----|--|
| | | ø A | B | ø D | ø F | N | PN | |
| 65 | 77 | 145 | 18 | 185 | 18 | 4 | 16 | |
| 80 | 90 | 160 | 20 | 200 | 18 | 8 | 16 | |
| 100 | 115,5 | 180 | 22 | 220 | 18 | 8 | 16 | |

sh-ctf-tonde-s_b_td

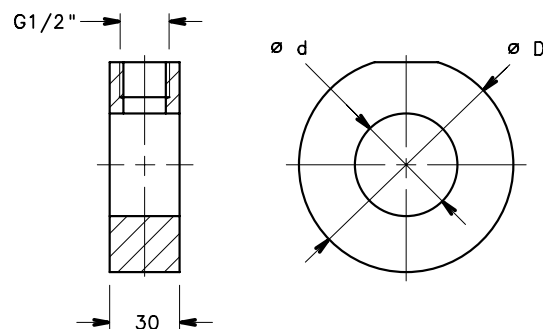


04431_A_DD

ФЛАНЦЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ МАРКИ AISI 304 С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПОДКЛЮЧЕНИЯ МАНОМЕТРА

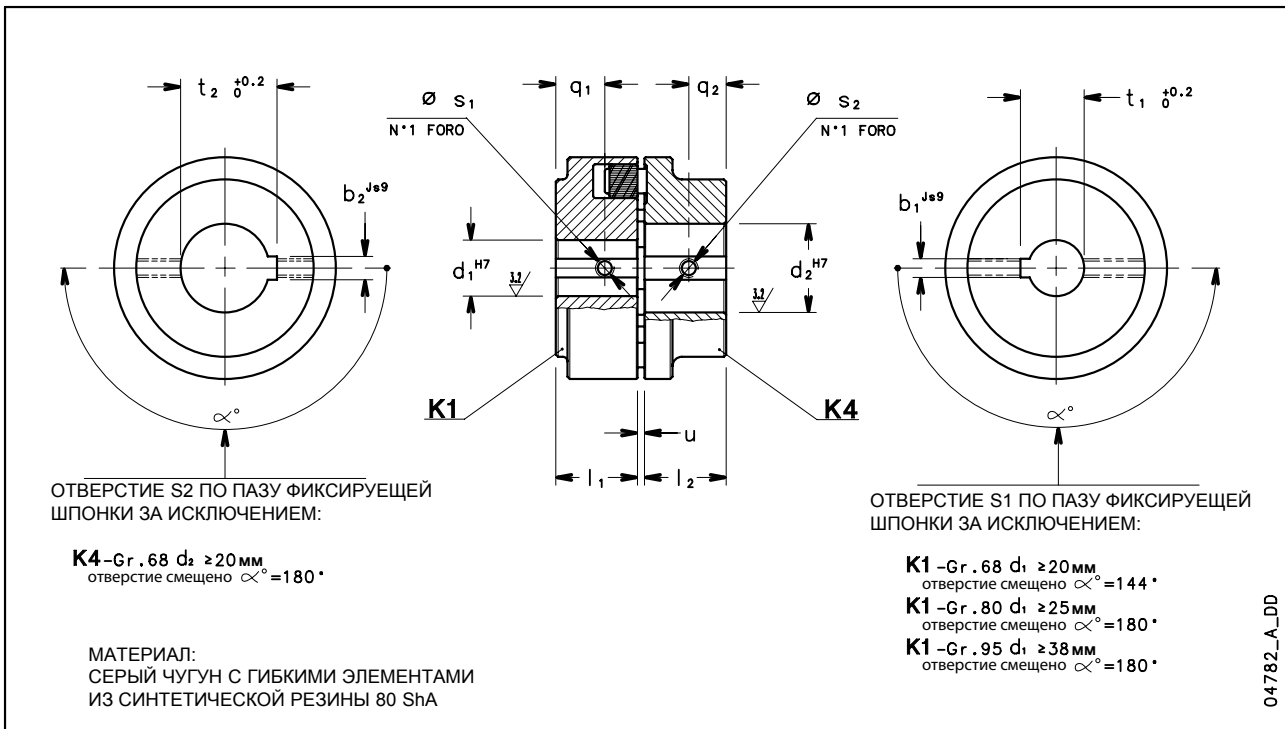
| DN | РАЗМЕРЫ (мм) | |
|-----|--------------|-----|
| | d | D |
| 25 | 29 | 70 |
| 32 | 36 | 82 |
| 40 | 44 | 92 |
| 50 | 54 | 107 |
| 65 | 69 | 127 |
| 80 | 85 | 142 |
| 100 | 105 | 162 |

fh-fla-manom_a_td



04781_A_DD

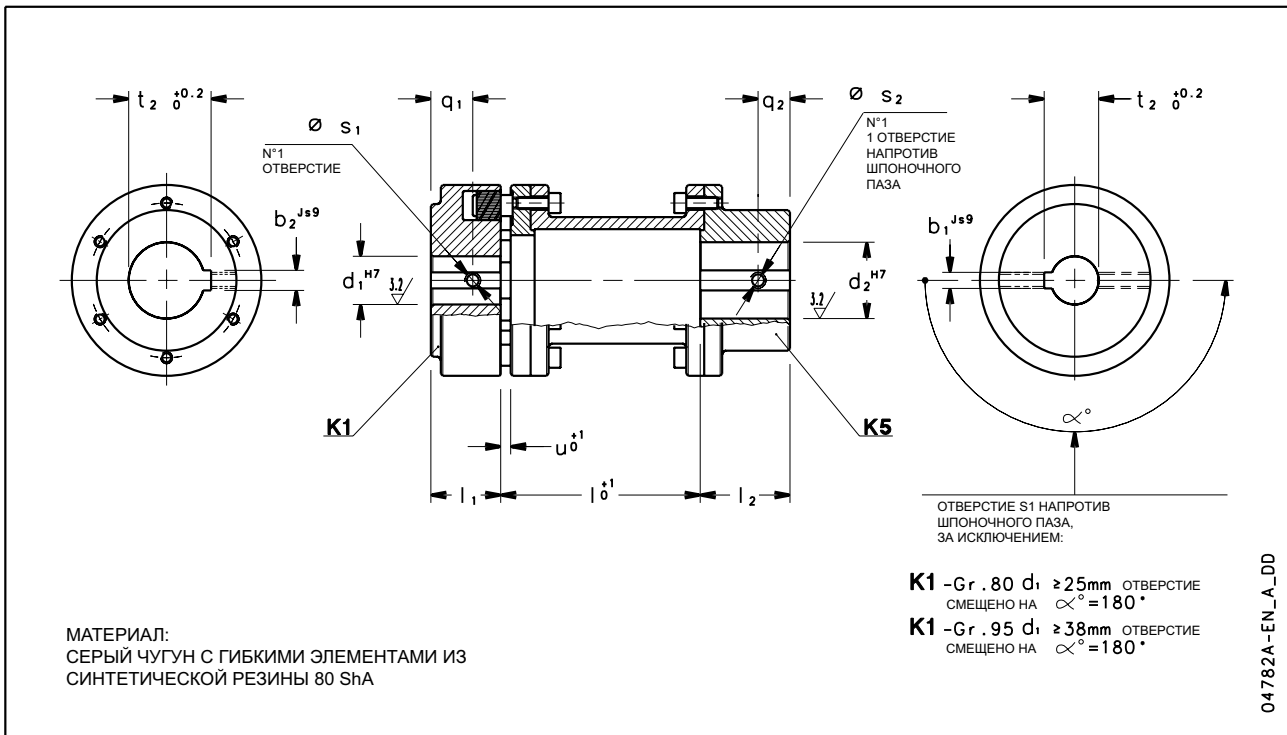
РАЗМЕРЫ ГИБКОЙ МУФТЫ



| № | ОБОЗНАЧЕНИЕ | РАЗМЕРЫ (мм) | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|-----------------|---|-------------|-----------------|-------|-------|-----|------------|--------------------------------|-------------|-----------------|-------|-------|----|--|
| | | К1 | | | | | | | К4 | | | | | | |
| | | ПОЛУМУФТА СО СТОРОНЫ РАБОЧЕЙ ЧАСТИ НАСОСА | | | | | | | ПОЛУМУФТА СО СТОРОНЫ ДВИГАТЕЛЯ | | | | | | |
| РАЗМЕРЫ x d_1 x d_2 | d_1^{H7} | l_1 | b_1^{js9} | $t_{10}^{+0.2}$ | s_1 | q_1 | u | d_2^{H7} | l_2 | b_2^{js9} | $t_{20}^{+0.2}$ | s_2 | q_2 | | |
| A1 | B 68 x 24 x 14 | 24 | 20 | 8 | 27,3 | M6 | 10 | 24 | 14 | 20 | 5 | 16,3 | M6 | 8 | |
| A2 | B 68 x 24 x 19 | 24 | 20 | 8 | 27,3 | M6 | 10 | 24 | 19 | 20 | 6 | 21,8 | M6 | 8 | |
| A3 | B 68 x 24 x 24 | 24 | 20 | 8 | 27,3 | M6 | 10 | 24 | 24 | 20 | 8 | 27,3 | M6 | 8 | |
| B1 | B 80 x 24 x 28 | 24 | 30 | 8 | 27,3 | M6 | 19 | 24 | 28 | 30 | 8 | 31,3 | M6 | 12 | |
| C1 | B 95 x 24 x 38 | 24 | 35 | 8 | 27,3 | M6 | 20 | 24 | 38 | 35 | 10 | 41,3 | M6 | 15 | |
| C2 | B 95 x 24 x 42 | 24 | 35 | 8 | 27,3 | M6 | 20 | 24 | 42 | 35 | 12 | 45,3 | M6 | 15 | |
| C3 | B 95 x 32 x 28 | 32 | 35 | 10 | 35,3 | M6 | 20 | 24 | 28 | 35 | 8 | 31,3 | M6 | 15 | |
| C4 | B 95 x 32 x 38 | 32 | 35 | 10 | 35,3 | M6 | 20 | 24 | 38 | 35 | 10 | 41,3 | M6 | 15 | |
| D1 | B 110 x 24 x 48 | 24 | 40 | 8 | 27,3 | M6 | 22 | 24 | 48 | 40 | 14 | 51,8 | M6 | 18 | |
| D2 | B 110 x 32 x 48 | 32 | 40 | 10 | 35,3 | M6 | 22 | 24 | 48 | 40 | 14 | 51,8 | M6 | 18 | |
| E1 | B 125 x 32 x 55 | 32 | 50 | 10 | 35,3 | M8 | 30 | 24 | 55 | 50 | 16 | 59,3 | M8 | 20 | |
| F1 | B 140 x 32 x 60 | 32 | 55 | 10 | 35,3 | M8 | 13 | 24 | 60 | 55 | 18 | 64,4 | M8 | 22 | |
| G1 | B 160 x 32 x 65 | 32 | 60 | 10 | 35,3 | M10 | 13 | 26 | 65 | 60 | 18 | 69,4 | M10 | 25 | |

shf-giunto-elastico_b_td

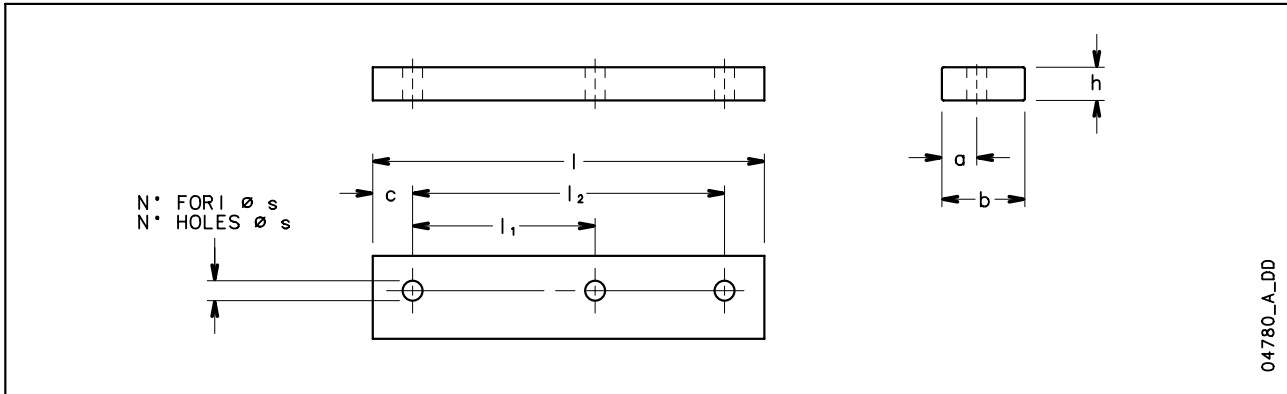
РАЗМЕРЫ ГИБКОЙ МУФТЫ С ПРОСТАВКОМ



| ПОЗ | НАИМЕНОВАНИЕ | РАЗМЕРЫ (мм) | | | | | | | | | | | | | |
|---|------------------------------|------------------------------|----------------|-------------------------------|---------------------------------|----------------|----------------|----|--------------------------------|----------------|-------------------------------|---------------------------------|----------------|----------------|----|
| | | К1 | | | | | | | К5 | | | | | | |
| | | ПОЛУМУФТА НА СТОРОНЕ НАСОСА | | | | | | | ПОЛУМУФТА НА СТОРОНЕ ДВИГАТЕЛЯ | | | | | | |
| РАЗМЕРЫ x l x d ₁ x d ₂ | l ₀ ⁺¹ | d ₁ ^{H7} | l ₁ | b ₁ ^{js9} | t ₁₀ ^{+0.2} | s ₁ | q ₁ | u | d ₂ ^{H7} | l ₂ | b ₂ ^{js9} | t ₂₀ ^{+0.2} | s ₂ | q ₂ | |
| A2S | H 80-100 x 24 x 19 | 100 | 24 | 30 | 8 | 27,3 | M6 | 19 | 5 | 19 | 45 | 6 | 21,8 | M6 | 15 |
| A3S | H 80-100 x 24 x 24 | 100 | 24 | 30 | 8 | 27,3 | M6 | 19 | 5 | 24 | 45 | 8 | 27,3 | M6 | 15 |
| B1S | H 80-100 x 24 x 28 | 100 | 24 | 30 | 8 | 27,3 | M6 | 19 | 5 | 28 | 45 | 8 | 31,3 | M6 | 15 |
| C1S | H 95-100 x 24 x 38 | 100 | 24 | 35 | 8 | 27,3 | M6 | 20 | 5 | 38 | 45 | 10 | 41,3 | M6 | 20 |
| C2S | H 95-100 x 24 x 42 | 100 | 24 | 35 | 8 | 27,3 | M6 | 20 | 5 | 42 | 45 | 12 | 45,3 | M6 | 20 |
| D1S | H 110-100 x 24 x 48 | 100 | 24 | 40 | 8 | 27,3 | M6 | 22 | 5 | 48 | 50 | 14 | 51,8 | M6 | 25 |
| D2S | H 110-100 x 32 x 48 | 100 | 32 | 40 | 10 | 35,3 | M6 | 22 | 5 | 48 | 50 | 14 | 51,8 | M6 | 25 |
| E1S | H 125-140 x 32 x 55 | 140 | 32 | 50 | 10 | 35,3 | M8 | 30 | 5 | 55 | 50 | 16 | 59,3 | M8 | 25 |
| F1S | H 140-140 x 32 x 60 | 140 | 32 | 55 | 10 | 35,3 | M8 | 13 | 5 | 60 | 65 | 18 | 64,4 | M8 | 30 |
| G1S | H 160-140 x 32 x 65 | 140 | 32 | 60 | 10 | 35,3 | M10 | 13 | 6 | 65 | 70 | 18 | 69,4 | M10 | 35 |

sh-giunto-elastico-con-sp-en_c_td

РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ ШАЙБЫ ДЛЯ НАСОСОВ СЕРИИ SHS-SHF



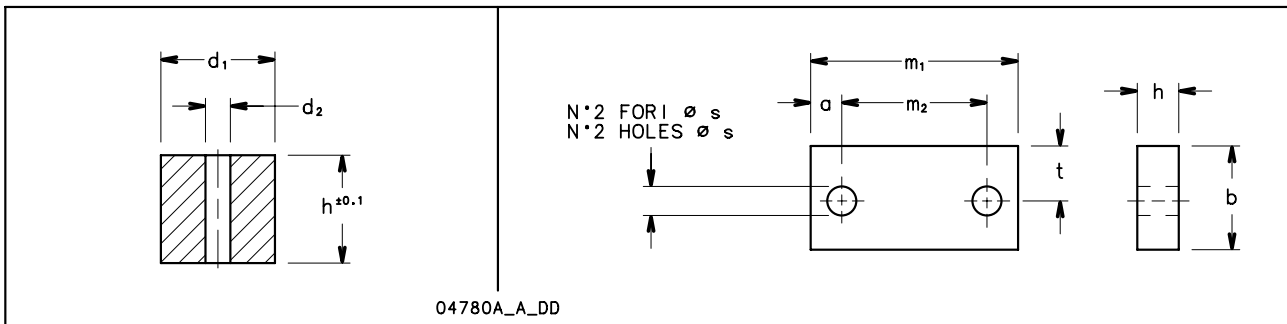
04780_A_DD

| РАЗМЕРЫ (мм) | | | | | | | | | | |
|--------------|----|-----|---|---|------|----------------|----------------|------|-----------|----|
| b | x | h | x | l | a | l ₁ | l ₂ | c | ОТВЕРСТИЯ | |
| | | | | | | | | | N | Øs |
| 35 | 12 | 125 | | | 17 | 100 | - | 12,5 | 2 | 10 |
| 35 | 20 | 125 | | | 17 | 100 | - | 12,5 | 2 | 10 |
| 40 | 8 | 180 | | | 17 | 140 | - | 20 | 2 | 14 |
| 40 | 10 | 155 | | | 20 | 100 | 125 | 15 | 3 | 10 |
| 40 | 12 | 155 | | | 20 | 100 | 125 | 15 | 3 | 10 |
| 40 | 12 | 180 | | | 17 | 140 | - | 20 | 2 | 14 |
| 40 | 20 | 180 | | | 17 | 140 | - | 20 | 2 | 14 |
| 40 | 30 | 155 | | | 20 | 100 | 125 | 15 | 3 | 10 |
| 40 | 40 | 180 | | | 17 | 140 | - | 20 | 2 | 14 |
| 50 | 8 | 226 | | | 21 | 140 | 178 | 24 | 3 | 14 |
| 50 | 20 | 226 | | | 21 | 140 | 178 | 24 | 3 | 14 |
| 70 | 20 | 308 | | | 32 | 210 | 254 | 21 | 3 | 16 |
| 80 | 30 | 360 | | | 26,5 | - | 311 | 24,5 | 2 | 18 |
| 90 | 30 | 406 | | | 30 | - | 349 | 28,5 | 2 | 22 |

sp-piatti-mot-shf_b_td

ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ШАЙБА ДВИГАТЕЛЯ

ШАЙБА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ НАСОСА



04780A_A_DD

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | | | |
|----------------|---|-----|----------------|
| РАЗМЕРЫ (мм) | | | |
| d ₁ | x | h | d ₂ |
| 45 | | 41 | 10 |
| 45 | | 61 | 10 |
| 45 | | 89 | 10 |
| 55 | | 52 | 12 |
| 55 | | 70 | 12 |
| 55 | | 80 | 12 |
| 55 | | 90 | 12 |
| 55 | | 100 | 12 |
| 65 | | 60 | 16 |
| 65 | | 68 | 16 |
| 65 | | 78 | 16 |
| 65 | | 80 | 16 |
| 65 | | 88 | 16 |

sp-tondi-mot-shf_b_td

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | | | | | | |
|--------------|----|-----|----|----------------|----|----------------|
| РАЗМЕРЫ (мм) | | | | | | |
| b | x | h | x | m ₁ | a | m ₂ |
| | | | | | Øs | t |
| 40 | 10 | 160 | 25 | 110 | 14 | 16,5 |
| 40 | 20 | 160 | 25 | 110 | 14 | 16,5 |
| 40 | 25 | 160 | 25 | 110 | 14 | 16,5 |
| 40 | 30 | 160 | 25 | 110 | 14 | 16,5 |
| 70 | 20 | 125 | 15 | 95 | 14 | 37,5 |
| 80 | 10 | 160 | 20 | 120 | 18 | 42,5 |
| 80 | 25 | 160 | 20 | 120 | 18 | 42,5 |
| 80 | 30 | 160 | 20 | 120 | 18 | 42,5 |

sp-pompa-shf_b_td

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

ПРИМЕНЕНИЕ НАСОСОВ СЕРИИ SH

ОЧИСТКА ВОДЫ:

Умягчение воды
Водоподготовка
Фильтрация
Промышленные бассейны

ПРОДУКТЫ ПИТАНИЯ И НАПИТКИ:

Технология производства пищевых продуктов
Мытье бутылок
Обработка цитрусовых культур
Мойка посуды
Пивоварение
Санитарно-техническое обслуживание

МЕДИЦИНА:

Охлаждение лазерных установок
Медицинские охладители
Санитарно-техническое оборудование

ОТОПЛЕНИЕ, ВЕНТИЛЯЦИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ ВОЗДУХА:

Слив конденсата
Воздухоочистные установки
Рециркуляция воды
Градирни
Системы охлаждения
Системы контроля температуры
Охладители
Индукционное отопление
Системы с теплообменниками
Бойлерные системы
Установки повышения давления

ГРАФИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА:

Промывка пленки
Охлаждение прессов

ПРОИЗВОДСТВО ПЛАСТМАСС:

Экструдеры
Системы регулирования температуры
Производство полимеров

ОБРАБОТКА ОТХОДОВ:

Очистка сточных вод

МЕХАНИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ:

Промывка жирных деталей
Промывка деталей
Машинные системы
Химическая обработка
Термообработка

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ:

Мойка грузовых автомобилей
Мойка колес или шин
Мойка самолетов

СУДОВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ:

Водоснабжение на борту судна
Судна (штормовые машины)

СЕЛЬСКОЕ ХОЗЯЙСТВО:

Системы орошения
Теплицы
Мытье домашней птицы
Хлопкоувлажнители

КОМПЬЮТЕРЫ:

Промывка компьютерных плат

ПРАЧЕЧНЫЕ:

Промышленные прачечные

ОБЩЕЕ ПРИМЕНЕНИЕ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ:

Покрасочные кабины
Химическое светоизлучение
Системы повышения давления
Системы пожаротушения

NPSH

Минимальные рабочие значения, которые могут быть достигнуты на всасе приводной части насоса должны быть ограничены во избежание начала кавитации.

Кавитация - это процесс образования пузырьков наполненных парами жидкости, а также газами выделяющимися из жидкости в результате чего давление в данном месте снижается до критического значения, равно или ниже давления насыщенных паров жидкости.

Пузырьки, наполненные парами и газами выделившись из жидкости, перемещаются вместе с потоком и, при достижении области более высокого давления разрушаются и создают волну гидравлического удара, передаваемую к стенкам, которые подвергаются циклу напряжений, постепенно поддаваясь пластической деформации вследствие износа (кавитационная эрозия).

Данное явление сопровождается характерным "металлическим" шумом, который возникает от удара о стены трубы и называется начальной кавитацией.

Разрушение по причине кавитации может быть усилено электрохимической коррозией, местный перегрев в результате пластической деформации стен. Материалы, которые обеспечивают самое высокое сопротивление перегреву и коррозии, сделаны из высоколегированной стали, в особых случаях из аустенитной стали. Начальная кавитация может быть определена, обратившись к технической литературе, путем расчета NPSH во всасывающем трубопроводе (высота столба жидкости над всасывающим патрубком насоса). NPSH обозначает общую энергию (выраженную в метрах), которую жидкость имеет на всасе насоса.

Определить статический напор h_z , при котором оборудование можно установить в безопасном режиме, можно с помощью следующей формулы:

$$h_p + h_z \geq (NPSHr + 0.5) + h_f + h_{pv} \quad (1)$$

где:

h_p – это абсолютное давление применяемое для жидкостей со свободной поверхностью в приемном резервуаре, выраженное в м водяного столба; h_p - это отношение между барометрическим давлением и плотностью жидкости.

h_z – высота всасывания между осью насоса и минимальным уровнем свободной поверхности жидкости в приемном резервуаре, выражаемое в м.; h_z отрицательный, когда уровень ниже, чем ось насоса.

h_f – гидравлическое сопротивление во всасывающей трубе и запорной арматуре, такой как: отводы, обратный клапан, задвижка, колени, и т.д.

h_{pv} – давление насыщенных паров жидкости при рабочей температуре, выражаемое в м. водяного столба. h_{pv} это отношение между P_v давлением насыщенных паров и плотностью (удельной массой) жидкости.

0.5 – коэффициент запаса

Максимальный допустимый напор на всасе для установки зависит от значения атмосферного давления (т.е. высота над уровнем моря, на которой устанавливается насос) и от температуры жидкости.

Чтобы помочь пользователю с температурой воды (4°C) и высотой над уровнем моря, нижеприведенные таблицы показывают падение в гидравлическом напоре в зависимости от высоты над уровнем моря, и потери на всасывании в зависимости от температуры.

| | | | | | | | |
|-----------------------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| Температура воды (°C) | 20 | 40 | 60 | 80 | 90 | 110 | 120 |
| Потери на всасе (м) | 0,2 | 0,7 | 2,0 | 5,0 | 7,4 | 15,4 | 21,5 |

| | | | | | | |
|------------------------------|------|------|------|------|------|------|
| Отметка над уровнем моря (м) | 500 | 1000 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
| Потери на всасе (м) | 0,55 | 1,1 | 1,65 | 2,2 | 2,75 | 3,3 |

Значение потерь потока показаны в таблицах на страницах 93-94 в данном каталоге. Для того, чтобы уменьшить до минимума, особенно в случаях большой высоты всасывания (более 4-5 м) либо в рабочих пределах с большим расходом, мы рекомендуем использовать всасывающую трубу с диаметром больше, чем диаметр всасывающего патрубка насоса. Хорошим решением всегда будет расположение насоса как можно ближе к жидкости, которую нужно перекачать.

Выполните следующий подсчет:

Жидкость: вода при ~ 15°C $\gamma = 1 \text{ кг/дм}^3$.

Требуемый расход: 30 м³/час.

Требуемая высота напора: 43 м.

Высота всасывания: 3.5 м.

Выбор - насос FHE 40-200/75, у которого требуемое значение NPSH, при 30 м³/час, 2.5 м.

Для воды при 15°C:

$$h_p = Pa/\gamma = 10,33\text{м}, h_{pv} = P_v/\gamma = 0,174 \text{ м (0.01701 бар)}$$

Сопротивление потока H_f во всасывающей трубе с учетом приемлемого клапана ~ 1.2 м.

Подставляя параметры в формулу 1 числовые значения, мы получаем:

$$10,33 + (-3,5) > (2,5 + 0,5) + 1,2 + 0,17$$

откуда следует: 6.8 > 4.4

Таким образом, неравенство проверено.

ТАБЛИЦА ps ДАВЛЕНИЕ ПАРООБРАЗОВАНИЯ ЖИДКОСТИ И ρ ПЛОТНОСТЬ ВОДЫ

| t °C | T K | ps бар | ρ кг/дм ³ |
|---------|--------|-----------|-------------------------|
| 0 | 273,15 | 0,00611 | 0,9998 |
| 1 | 274,15 | 0,00657 | 0,9999 |
| 2 | 275,15 | 0,00706 | 0,9999 |
| 3 | 276,15 | 0,00758 | 0,9999 |
| 4 | 277,15 | 0,00813 | 1,0000 |
| 5 | 278,15 | 0,00872 | 1,0000 |
| 6 | 279,15 | 0,00935 | 1,0000 |
| 7 | 280,15 | 0,01001 | 0,9999 |
| 8 | 281,15 | 0,01072 | 0,9999 |
| 9 | 282,15 | 0,01147 | 0,9998 |
| 10 | 283,15 | 0,01227 | 0,9997 |
| 11 | 284,15 | 0,01312 | 0,9997 |
| 12 | 285,15 | 0,01401 | 0,9996 |
| 13 | 286,15 | 0,01497 | 0,9994 |
| 14 | 287,15 | 0,01597 | 0,9993 |
| 15 | 288,15 | 0,01704 | 0,9992 |
| 16 | 289,15 | 0,01817 | 0,9990 |
| 17 | 290,15 | 0,01936 | 0,9988 |
| 18 | 291,15 | 0,02062 | 0,9987 |
| 19 | 292,15 | 0,02196 | 0,9985 |
| 20 | 293,15 | 0,02337 | 0,9983 |
| 21 | 294,15 | 0,2485 | 0,9981 |
| 22 | 295,15 | 0,02642 | 0,9978 |
| 23 | 296,15 | 0,02808 | 0,9976 |
| 24 | 297,15 | 0,02982 | 0,9974 |
| 25 | 298,15 | 0,03166 | 0,9971 |
| 26 | 299,15 | 0,03360 | 0,9968 |
| 27 | 300,15 | 0,03564 | 0,9966 |
| 28 | 301,15 | 0,03778 | 0,9963 |
| 29 | 302,15 | 0,04004 | 0,9960 |
| 30 | 303,15 | 0,04241 | 0,9957 |
| 31 | 304,15 | 0,04491 | 0,9954 |
| 32 | 305,15 | 0,04753 | 0,9951 |
| 33 | 306,15 | 0,05029 | 0,9947 |
| 34 | 307,15 | 0,05318 | 0,9944 |
| 35 | 308,15 | 0,05622 | 0,9940 |
| 36 | 309,15 | 0,05940 | 0,9937 |
| 37 | 310,15 | 0,06274 | 0,9933 |
| 38 | 311,15 | 0,06624 | 0,9930 |
| 39 | 312,15 | 0,06991 | 0,9927 |
| 40 | 313,15 | 0,07375 | 0,9923 |
| 41 | 314,15 | 0,07777 | 0,9919 |
| 42 | 315,15 | 0,08198 | 0,9915 |
| 43 | 316,15 | 0,09639 | 0,9911 |
| 44 | 317,15 | 0,09100 | 0,9907 |
| 45 | 318,15 | 0,09582 | 0,9902 |
| 46 | 319,15 | 0,10086 | 0,9898 |
| 47 | 320,15 | 0,10612 | 0,9894 |
| 48 | 321,15 | 0,11162 | 0,9889 |
| 49 | 322,15 | 0,11736 | 0,9884 |
| 50 | 323,15 | 0,12335 | 0,9880 |
| 51 | 324,15 | 0,12961 | 0,9876 |
| 52 | 325,15 | 0,13613 | 0,9871 |
| 53 | 326,15 | 0,14293 | 0,9862 |
| 54 | 327,15 | 0,15002 | 0,9862 |
| 55 | 328,15 | 0,15741 | 0,9857 |

| t °C | T K | ps бар | ρ кг/дм ³ |
|---------|--------|-----------|-------------------------|
| 56 | 329,15 | 0,16511 | 0,9852 |
| 57 | 330,15 | 0,17313 | 0,9846 |
| 58 | 331,15 | 0,18147 | 0,9842 |
| 59 | 332,15 | 0,19016 | 0,9837 |
| 60 | 333,15 | 0,19920 | 0,9232 |
| 61 | 334,15 | 0,2086 | 0,9826 |
| 62 | 335,15 | 0,2184 | 0,9821 |
| 63 | 336,15 | 0,2286 | 0,9816 |
| 64 | 337,15 | 0,2391 | 0,9811 |
| 65 | 338,15 | 0,2501 | 0,9805 |
| 66 | 339,15 | 0,2615 | 0,9799 |
| 67 | 340,15 | 0,2733 | 0,9793 |
| 68 | 341,15 | 0,2856 | 0,9788 |
| 69 | 342,15 | 0,2984 | 0,9782 |
| 70 | 343,15 | 0,3116 | 0,9777 |
| 71 | 344,15 | 0,3253 | 0,9770 |
| 72 | 345,15 | 0,3396 | 0,9765 |
| 73 | 346,15 | 0,3543 | 0,9760 |
| 74 | 347,15 | 0,3696 | 0,9753 |
| 75 | 348,15 | 0,3855 | 0,9748 |
| 76 | 349,15 | 0,4019 | 0,9741 |
| 77 | 350,15 | 0,4189 | 0,9735 |
| 78 | 351,15 | 0,4365 | 0,9729 |
| 79 | 352,15 | 0,4547 | 0,9723 |
| 80 | 353,15 | 0,4736 | 0,9716 |
| 81 | 354,15 | 0,4931 | 0,9710 |
| 82 | 355,15 | 0,5133 | 0,9704 |
| 83 | 356,15 | 0,5342 | 0,9697 |
| 84 | 357,15 | 0,5557 | 0,9691 |
| 85 | 358,15 | 0,5780 | 0,9684 |
| 86 | 359,15 | 0,6011 | 0,9678 |
| 87 | 360,15 | 0,6249 | 0,9671 |
| 88 | 361,15 | 0,6495 | 0,9665 |
| 89 | 362,15 | 0,6749 | 0,9658 |
| 90 | 363,15 | 0,7011 | 0,9652 |
| 91 | 364,15 | 0,7281 | 0,9644 |
| 92 | 365,15 | 0,7561 | 0,9638 |
| 93 | 366,15 | 0,7849 | 0,9630 |
| 94 | 367,15 | 0,8146 | 0,9624 |
| 95 | 368,15 | 0,8453 | 0,9616 |
| 96 | 369,15 | 0,8769 | 0,9610 |
| 97 | 370,15 | 0,9094 | 0,9602 |
| 98 | 371,15 | 0,9430 | 0,9596 |
| 99 | 372,15 | 0,9776 | 0,9586 |
| 100 | 373,15 | 1,0133 | 0,9581 |
| 102 | 375,15 | 1,0878 | 0,9567 |
| 104 | 377,15 | 1,1668 | 0,9552 |
| 106 | 379,15 | 1,2504 | 0,9537 |
| 108 | 381,15 | 1,3390 | 0,9522 |
| 110 | 383,15 | 1,4327 | 0,9507 |
| 112 | 385,15 | 1,5316 | 0,9491 |
| 114 | 387,15 | 1,6362 | 0,9476 |
| 116 | 389,15 | 1,7465 | 0,9460 |
| 118 | 391,15 | 1,8628 | 0,9445 |
| 120 | 393,15 | 1,9854 | 0,9429 |

| t °C | T K | ps бар | ρ кг/дм ³ |
|---------|--------|-----------|-------------------------|
| 122 | 395,15 | 2,1145 | 0,9412 |
| 124 | 397,15 | 2,2504 | 0,9396 |
| 126 | 399,15 | 2,3933 | 0,9379 |
| 128 | 401,15 | 2,5435 | 0,9362 |
| 130 | 403,15 | 2,7013 | 0,9346 |
| 132 | 405,15 | 2,8670 | 0,9328 |
| 134 | 407,15 | 3,041 | 0,9311 |
| 136 | 409,15 | 3,223 | 0,9294 |
| 138 | 411,15 | 3,414 | 0,9276 |
| 140 | 413,15 | 3,614 | 0,9258 |
| 145 | 418,15 | 4,155 | 0,9214 |
| 150 | 423,15 | 4,760 | 0,9168 |
| 155 | 428,15 | 5,433 | 0,9121 |
| 160 | 433,15 | 6,181 | 0,9073 |
| 165 | 438,15 | 7,008 | 0,9024 |
| 170 | 443,15 | 7,920 | 0,8973 |
| 175 | 448,15 | 8,924 | 0,8921 |
| 180 | 453,15 | 10,027 | 0,8869 |
| 185 | 458,15 | 11,233 | 0,8815 |
| 190 | 463,15 | 12,551 | 0,8760 |
| 195 | 468,15 | 13,987 | 0,8704 |
| 200 | 473,15 | 15,55 | 0,8647 |
| 205 | 478,15 | 17,243 | 0,8588 |
| 210 | 483,15 | 19,077 | 0,8528 |
| 215 | 488,15 | 21,060 | 0,8467 |
| 220 | 493,15 | 23,198 | 0,8403 |
| 225 | 498,15 | 25,501 | 0,8339 |
| 230 | 503,15 | 27,976 | 0,8273 |
| 235 | 508,15 | 30,632 | 0,8205 |
| 240 | 513,15 | 33,478 | 0,8136 |
| 245 | 518,15 | 36,523 | 0,8065 |
| 250 | 523,15 | 39,776 | 0,7992 |
| 255 | 528,15 | 43,246 | 0,7916 |
| 260 | 533,15 | 46,943 | 0,7839 |
| 265 | 538,15 | 50,877 | 0,7759 |
| 270 | 543,15 | 55,058 | 0,7678 |
| 275 | 548,15 | 59,496 | 0,7593 |
| 280 | 553,15 | 64,202 | 0,7505 |
| 285 | 558,15 | 69,186 | 0,7415 |
| 290 | 563,15 | 74,461 | 0,7321 |
| 295 | 568,15 | 80,037 | 0,7223 |
| 300 | 573,15 | 85,927 | 0,7122 |
| 305 | 578,15 | 92,144 | 0,7017 |
| 310 | 583,15 | 98,700 | 0,6906 |
| 315 | 588,15 | 105,61 | 0,6791 |
| 320 | 593,15 | 112,89 | 0,6669 |
| 325 | 598,15 | 120,56 | 0,6541 |
| 330 | 603,15 | 128,63 | 0,6404 |
| 340 | 613,15 | 146,05 | 0,6102 |
| 350 | 623,15 | 165,35 | 0,5743 |
| 360 | 633,15 | 186,75 | 0,5275 |
| 370 | 643,15 | 210,54 | 0,4518 |
| 374,15 | 647,30 | 221,2 | 0,3154 |


ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ ТАБЛИЦА ПОТЕРЬ ПОТОКА НА УЧАСТКЕ 100 М В НОВОМ И ПРЯМОМ ЧУГУННОМ ТРУБОПРОВОДЕ

| РАСХОД | | Номинальный диаметр в мм и дюймах | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|--------|-----------------------------------|------------|----------|--------------|--------------|----------|--------------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|-----|
| м ³ /час | л/мин. | 15 1/2" | 20 3/4" | 25 1" | 32 1 1/4" | 40 1 1/2" | 50 2" | 65 2 1/2" | 80 3" | 100 4" | 125 5" | 150 6" | 175 7" | 200 8" | 250 10" | 300 12" | 350 14" | 400 16" | |
| 0,6 | 10 | V | 0,94 | 0,53 | 0,34 | 0,21 | | | | | | | | | | | | | |
| | | hr | 11,8 | 2,82 | 1 | 0,25 | | | | | | | | | | | | | |
| 0,9 | 15 | V | 1,42 | 0,8 | 0,51 | 0,31 | | | | | | | | | | | | | |
| | | hr | 25,1 | 6,04 | 2,16 | 0,55 | | | | | | | | | | | | | |
| 1,2 | 20 | V | 1,89 | 1,06 | 0,68 | 0,41 | 0,27 | | | | | | | | | | | | |
| | | hr | 43,1 | 10,4 | 3,72 | 0,95 | 0,31 | | | | | | | | | | | | |
| 1,5 | 25 | V | 2,36 | 1,33 | 0,85 | 0,52 | 0,33 | | | | | | | | | | | | |
| | | hr | 64,5 | 15,8 | 5,68 | 1,47 | 0,47 | | | | | | | | | | | | |
| 1,8 | 30 | V | 2,83 | 1,59 | 1,02 | 0,62 | 0,4 | | | | | | | | | | | | |
| | | hr | 92 | 22,3 | 8 | 2,09 | 0,66 | | | | | | | | | | | | |
| 2,1 | 35 | V | 3,3 | 1,86 | 1,19 | 0,73 | 0,46 | 0,3 | | | | | | | | | | | |
| | | hr | 123 | 29,8 | 10,8 | 2,81 | 0,89 | 0,31 | | | | | | | | | | | |
| 2,4 | 40 | V | 3,77 | 2,12 | 1,36 | 0,83 | 0,53 | 0,34 | | | | | | | | | | | |
| | | hr | 164 | 38,2 | 13,8 | 2,65 | 1,15 | 0,4 | | | | | | | | | | | |
| 3 | 50 | V | 4,72 | 2,65 | 1,7 | 1,04 | 0,66 | 0,42 | | | | | | | | | | | |
| | | hr | 246 | 58,2 | 21,5 | 5,6 | 1,75 | 0,61 | | | | | | | | | | | |
| 3,6 | 60 | V | | 3,18 | 2,04 | 1,24 | 0,8 | 0,51 | | | | | | | | | | | |
| | | hr | | 82 | 30 | 8 | 2,48 | 0,86 | | | | | | | | | | | |
| 4,2 | 70 | V | | 3,72 | 2,38 | 1,45 | 0,93 | 0,59 | | | | | | | | | | | |
| | | hr | | 110 | 40 | 10,8 | 3,33 | 1,14 | | | | | | | | | | | |
| 4,8 | 80 | V | | 4,25 | 2,72 | 1,66 | 1,06 | 0,68 | | | | | | | | | | | |
| | | hr | | 141 | 51,5 | 13,9 | 4,3 | 1,46 | | | | | | | | | | | |
| 5,4 | 90 | V | | | 3,06 | 1,87 | 1,19 | 0,76 | 0,45 | | | | | | | | | | |
| | | hr | | | 64 | 17,5 | 5,4 | 1,82 | 0,46 | | | | | | | | | | |
| 6 | 100 | V | | | 3,4 | 2,07 | 1,33 | 0,85 | 0,5 | | | | | | | | | | |
| | | hr | | | 79 | 21,4 | 6,6 | 2,22 | 0,56 | | | | | | | | | | |
| 7,5 | 125 | V | | | 4,25 | 2,59 | 1,66 | 1,06 | 0,63 | | | | | | | | | | |
| | | hr | | | 120 | 33 | 10 | 3,4 | 0,86 | | | | | | | | | | |
| 9 | 150 | V | | | | 3,11 | 1,99 | 1,27 | 0,75 | 0,5 | | | | | | | | | |
| | | hr | | | | 47 | 14,2 | 4,74 | 1,21 | 0,43 | | | | | | | | | |
| 10,5 | 175 | V | | | | 3,63 | 2,32 | 1,49 | 0,88 | 0,58 | | | | | | | | | |
| | | hr | | | | 63 | 19 | 6,3 | 1,63 | 0,57 | | | | | | | | | |
| 12 | 200 | V | | | | 4,15 | 2,65 | 1,7 | 1,01 | 0,66 | | | | | | | | | |
| | | hr | | | | 82 | 24,5 | 8,1 | 2,1 | 0,74 | | | | | | | | | |
| 15 | 250 | V | | | | 5,18 | 3,32 | 2,12 | 1,26 | 0,83 | 0,53 | | | | | | | | |
| | | hr | | | | 126 | 37,5 | 12,3 | 3,2 | 1,12 | 0,36 | | | | | | | | |
| 18 | 300 | V | | | | 3,98 | 2,55 | 1,51 | 1 | 0,64 | | | | | | | | | |
| | | hr | | | | 53 | 17,3 | 4,5 | 1,58 | 0,51 | | | | | | | | | |
| 24 | 400 | V | | | | 5,31 | 3,4 | 2,01 | 1,33 | 0,85 | | | | | | | | | |
| | | hr | | | | 92 | 29,5 | 7,8 | 2,7 | 0,89 | | | | | | | | | |
| 30 | 500 | V | | | | 6,63 | 4,25 | 2,51 | 1,66 | 1,06 | 0,68 | | | | | | | | |
| | | hr | | | | 140 | 44,8 | 12 | 4,13 | 1,36 | 0,48 | | | | | | | | |
| 36 | 600 | V | | | | 5,1 | 3,02 | 1,99 | 1,27 | 0,82 | | | | | | | | | |
| | | hr | | | | 63 | 16,9 | 5,8 | 1,93 | 0,68 | | | | | | | | | |
| 42 | 700 | V | | | | 5,94 | 3,52 | 2,32 | 1,49 | 0,95 | | | | | | | | | |
| | | hr | | | | 84 | 22,6 | 7,8 | 2,6 | 0,9 | | | | | | | | | |
| 48 | 800 | V | | | | 6,79 | 4,02 | 2,65 | 1,70 | 1,09 | 0,75 | | | | | | | | |
| | | hr | | | | 108 | 29 | 10 | 3,35 | 1,16 | 0,43 | | | | | | | | |
| 54 | 900 | V | | | | 7,64 | 4,52 | 2,99 | 1,91 | 1,22 | 0,85 | | | | | | | | |
| | | hr | | | | 134 | 36 | 12,5 | 4,2 | 1,45 | 0,54 | | | | | | | | |
| 60 | 1000 | V | | | | 5,03 | 3,32 | 2,12 | 1,36 | 0,94 | | | | | | | | | |
| | | hr | | | | 44,5 | 15,2 | 5,14 | 1,76 | 0,66 | | | | | | | | | |
| 75 | 1250 | V | | | | 6,28 | 4,15 | 2,65 | 1,70 | 1,18 | 0,87 | | | | | | | | |
| | | hr | | | | 68 | 23 | 7,9 | 2,68 | 1 | 0,48 | | | | | | | | |
| 90 | 1500 | V | | | | 7,54 | 4,98 | 3,18 | 2,04 | 1,42 | 1,04 | | | | | | | | |
| | | hr | | | | 96 | 32,6 | 11,2 | 3,77 | 1,42 | 0,68 | | | | | | | | |
| 105 | 1750 | V | | | | 8,79 | 5,81 | 3,72 | 2,38 | 1,65 | 1,21 | 0,93 | | | | | | | |
| | | hr | | | | 129 | 43,5 | 15 | 5,04 | 1,9 | 0,91 | 0,45 | | | | | | | |
| 120 | 2000 | V | | | | 6,63 | 4,25 | 2,72 | 1,89 | 1,39 | 1,06 | 0,68 | | | | | | | |
| | | hr | | | | 56 | 19,4 | 6,5 | 2,43 | 1,18 | 0,58 | 0,16 | | | | | | | |
| 150 | 2500 | V | | | | 8,29 | 5,31 | 3,40 | 2,36 | 1,73 | 1,33 | 0,85 | | | | | | | |
| | | hr | | | | 85 | 30 | 9,8 | 3,75 | 1,79 | 0,89 | 0,25 | | | | | | | |
| 180 | 3000 | V | | | | 9,95 | 6,37 | 4,08 | 2,83 | 2,08 | 1,59 | 1,02 | 0,71 | | | | | | |
| | | hr | | | | 120 | 42 | 13,8 | 5,3 | 2,53 | 1,25 | 0,35 | 0,15 | | | | | | |
| 300 | 5000 | V | | | | 10,62 | 6,79 | 4,72 | 3,47 | 2,65 | 1,70 | 1,18 | 0,87 | 0,66 | | | | | |
| | | hr | | | | 124,9 | 41,3 | 16,74 | 7,81 | 4,03 | 1,34 | 0,54 | 0,25 | 0,13 | | | | | |
| 600 | 10000 | V | | | | 13,59 | 9,44 | 6,93 | 5,31 | 3,4 | 2,36 | 1,73 | 1,33 | 0,87 | 0,66 | | | | |
| | | hr | | | | 161 | 65 | 30,2 | 15,6 | 5,16 | 2,09 | 0,97 | 0,5 | | | | | | |
| 1200 | 20000 | V | | | | 17,7 | 12,5 | 9,1 | 6,8 | 4,9 | 3,5 | 2,5 | 1,8 | 1,3 | 0,9 | 0,6 | 0,4 | 0,3 | 0,2 |
| | | hr | | | | 201 | 81,3 | 28,8 | 20,1 | 14,6 | 10,6 | 7,6 | 5,4 | 3,9 | 2,8 | 2,0 | 1,4 | 1,0 | 0,7 |
| 1800 | 30000 | V | | | | 21,9 | 15,4 | 11,2 | 8,3 | 6,0 | 4,3 | 3,1 | 2,2 | 1,6 | 1,1 | 0,8 | 0,6 | 0,4 | 0,3 |
| | | hr | | | | 259 | 100,8 | 36,4 | 26,4 | 19,1 | 13,9 | 10,0 | 7,2 | 5,1 | 3,7 | 2,7 | 1,9 | 1,4 | 1,0 |
| 3000 | 50000 | V | | | | 27,1 | 19,6 | 14,2 | 10,5 | 7,6 | 5,5 | 4,0 | 2,8 | 2,0 | 1,4 | 1,0 | 0,7 | 0,5 | 0,4 |
| | | hr | | | | 324 | 157,8 | 55,8 | 40,4 | 29,3 | 21,2 | 15,4 | 11,1 | 8,0 | 5,8 | 4,2 | 3,0 | 2,2 | 1,6 |
| 4500 | 75000 | V | | | | 33,3 | 24,3 | 17,7 | 13,0 | 9,5 | 6,9 | 5,0 | 3,6 | 2,6 | 1,9 | 1,4 | 1,0 | 0,7 | 0,5 |
| | | hr | | | | 399 | 202,5 | 73,2 | 52,8 | 38,4 | 28,0 | 20,4 | 14,8 | 10,8 | 7,8 | 5,7 | 4,1 | 3,0 | 2,2 |
| 6000 | 100000 | V | | | | 39,5 | 29,1 | 21,4 | 15,9 | 11,6 | 8,5 | 6,2 | 4,5 | 3,2 | 2,3 | 1,7 | 1,2 | 0,8 | 0,6 |
| | | hr | | | | 474 | 241,8 | 77,1 | 56,4 | 40,8 | 29,6 | 21,6 | 15,8 | 11,4 | 8,2 | 5,9 | 4,3 | 3,1 | 2,3 |

Показатель потерь потока следует умножать на:

- 0,8 для труб из нержавеющей стали
- 1,25 для слегка ржавых стальных труб
- 1,7 для труб с отложениями, которые уменьшают всасывание потока
- 0,7 для алюминиевых труб
- 1,3 для цементоволокнистых труб

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ ТАБЛИЦА ПОТЕРЬ ПОТОКА В КОЛЕНАХ, КЛАПАНАХ И ЗАДВИЖКАХ

| СКОРОСТЬ ПОТОКА м/сек | ОСТРУГОЛЬНЫЕ КОЛЕНА | | | | | ГЛАДКИЕ КОЛЕНА | | | | | СТАНДАРТ- НЫЕ ЗАДВИЖКИ | ПРИЕМНЫЕ КЛАПАНА | ОБРАТНЫЕ КЛАПАНА |
|---------------------------------|---|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------------|---------------------|---------------------|-------------------|------------------------------|---------------------|---------------------|
| |  | $a = 30^\circ$ | $a = 40^\circ$ | $a = 60^\circ$ | $a = 80^\circ$ | $a = 90^\circ$ | $\frac{d}{R} = 0,4$ | $\frac{d}{R} = 0,6$ | $\frac{d}{R} = 0,8$ | $\frac{d}{R} = 1$ | | | |
| 0,10 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,007 | 0,008 | 0,01 | 0,0155 | 0,027 | 0,030 | 30 | 30 |
| 0,15 | 0,06 | 0,07 | 0,10 | 0,14 | 0,17 | 0,016 | 0,019 | 0,024 | 0,033 | 0,06 | 0,033 | 31 | 31 |
| 0,2 | 0,11 | 0,13 | 0,18 | 0,26 | 0,31 | 0,028 | 0,033 | 0,04 | 0,058 | 0,11 | 0,058 | 31 | 31 |
| 0,25 | 0,17 | 0,21 | 0,28 | 0,4 | 0,48 | 0,044 | 0,052 | 0,063 | 0,091 | 0,17 | 0,090 | 31 | 31 |
| 0,3 | 0,25 | 0,30 | 0,41 | 0,6 | 0,7 | 0,063 | 0,074 | 0,09 | 0,13 | 0,25 | 0,13 | 31 | 31 |
| 0,35 | 0,33 | 0,40 | 0,54 | 0,8 | 0,93 | 0,085 | 0,10 | 0,12 | 0,18 | 0,33 | 0,18 | 31 | 31 |
| 0,4 | 0,43 | 0,52 | 0,71 | 1,0 | 1,2 | 0,11 | 0,13 | 0,16 | 0,23 | 0,43 | 0,23 | 32 | 31 |
| 0,5 | 0,67 | 0,81 | 1,1 | 1,6 | 1,9 | 0,18 | 0,21 | 0,26 | 0,37 | 0,67 | 0,37 | 33 | 32 |
| 0,6 | 0,97 | 1,2 | 1,6 | 2,3 | 2,8 | 0,25 | 0,29 | 0,36 | 0,52 | 0,97 | 0,52 | 34 | 32 |
| 0,7 | 1,35 | 1,65 | 2,2 | 3,2 | 3,9 | 0,34 | 0,40 | 0,48 | 0,70 | 1,35 | 0,70 | 35 | 32 |
| 0,8 | 1,7 | 2,1 | 2,8 | 4,0 | 4,8 | 0,45 | 0,53 | 0,64 | 0,93 | 1,7 | 0,95 | 36 | 33 |
| 0,9 | 2,2 | 2,7 | 3,6 | 5,2 | 6,2 | 0,57 | 0,67 | 0,82 | 1,18 | 2,2 | 1,20 | 37 | 34 |
| 1,0 | 2,7 | 3,3 | 4,5 | 6,4 | 7,6 | 0,7 | 0,82 | 1,0 | 1,45 | 2,7 | 1,45 | 38 | 35 |
| 1,5 | 6,0 | 7,3 | 10 | 14 | 17 | 1,6 | 1,9 | 2,3 | 3,3 | 6 | 3,3 | 47 | 40 |
| 2,0 | 11 | 14 | 18 | 26 | 31 | 2,8 | 3,3 | 4,0 | 5,8 | 11 | 5,8 | 61 | 48 |
| 2,5 | 17 | 21 | 28 | 40 | 48 | 4,4 | 5,2 | 6,3 | 9,1 | 17 | 9,1 | 78 | 58 |
| 3,0 | 25 | 30 | 41 | 60 | 70 | 6,3 | 7,4 | 9 | 13 | 25 | 13 | 100 | 71 |
| 3,5 | 33 | 40 | 55 | 78 | 93 | 8,5 | 10 | 12 | 18 | 33 | 18 | 123 | 85 |
| 4,0 | 43 | 52 | 70 | 100 | 120 | 11 | 13 | 16 | 23 | 42 | 23 | 150 | 100 |
| 4,5 | 55 | 67 | 90 | 130 | 160 | 14 | 21 | 26 | 37 | 55 | 37 | 190 | 120 |
| 5,0 | 67 | 82 | 110 | 160 | 190 | 18 | 29 | 36 | 52 | 67 | 52 | 220 | 140 |

- 1) Гидравлические потери в изгибах происходят вследствие сжатия струй потока из-за изменения его направления: поэтому при проектировании изгибы должны быть учтены в расчетной длине трубопровода.
- 2) Гидравлические потери в клапанах и задвижках были определены на основе практических тестирований.

ОБЪЕМНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

| Литры в минуту л/мин | Кубические метры в час м ³ /ч | Кубические футы в час фт ³ /ч | Кубические футы в минуту фт ³ /мин | Английский галлон в минуту | Американский галлон в минуту Us gal./min |
|----------------------------|--|--|---|-------------------------------|--|
| 1,0000 | 0,0600 | 2,1189 | 0,0353 | 0,2200 | 0,2640 |
| 16,6670 | 1,0000 | 35,3147 | 0,5886 | 3,6660 | 4,4030 |
| 0,4720 | 0,0283 | 1,0000 | 0,0167 | 0,1040 | 0,1250 |
| 28,3170 | 1,6990 | 60,0000 | 1,0000 | 6,2290 | 7,4800 |
| 4,5460 | 0,2728 | 9,6326 | 0,1605 | 1,0000 | 1,2010 |
| 3,7850 | 0,2271 | 8,0209 | 0,1337 | 0,8330 | 1,0000 |
| 0,1100 | 0,0066 | 0,2339 | 0,0039 | 0,0240 | 0,0290 |

ДАВЛЕНИЕ И НАПОР

| Ньютон на метр квадратный Н/м ² | килоПаскаль кПа | Бар бар | Фунт на квадратный дюйм psi | Метр водяного столба м Н ₂ O | мм ртутного столба мм Hg |
|--|--------------------|---------------------|-----------------------------------|---|--------------------------------|
| 1,0000 | 0,0010 | 1 x 10 ⁵ | 1,45 x 10 ⁻⁴ | 1,02 x 10 ⁻⁴ | 0,0075 |
| 1000,0000 | 1,0000 | 0,0100 | 0,1450 | 0,1020 | 7,5000 |
| 100000,0000 | 100,0000 | 1,0000 | 14,5000 | 10,2000 | 750,1000 |
| 98067,0000 | 98,0700 | 0,9810 | 14,2200 | 10,0000 | 735,6000 |
| 6895,0000 | 6,8950 | 0,0690 | 1,0000 | 0,7030 | 51,7200 |
| 2984,0000 | 2,9840 | 0,0300 | 0,4330 | 0,3050 | 22,4200 |
| 9789,0000 | 9,7890 | 0,0980 | 1,4200 | 1,0000 | 73,4200 |
| 133,3000 | 0,1330 | 0,0013 | 0,0190 | 0,0140 | 1,0000 |
| 3386,0000 | 3,3860 | 0,0338 | 0,4910 | 0,3450 | 25,4000 |

ДЛИНА

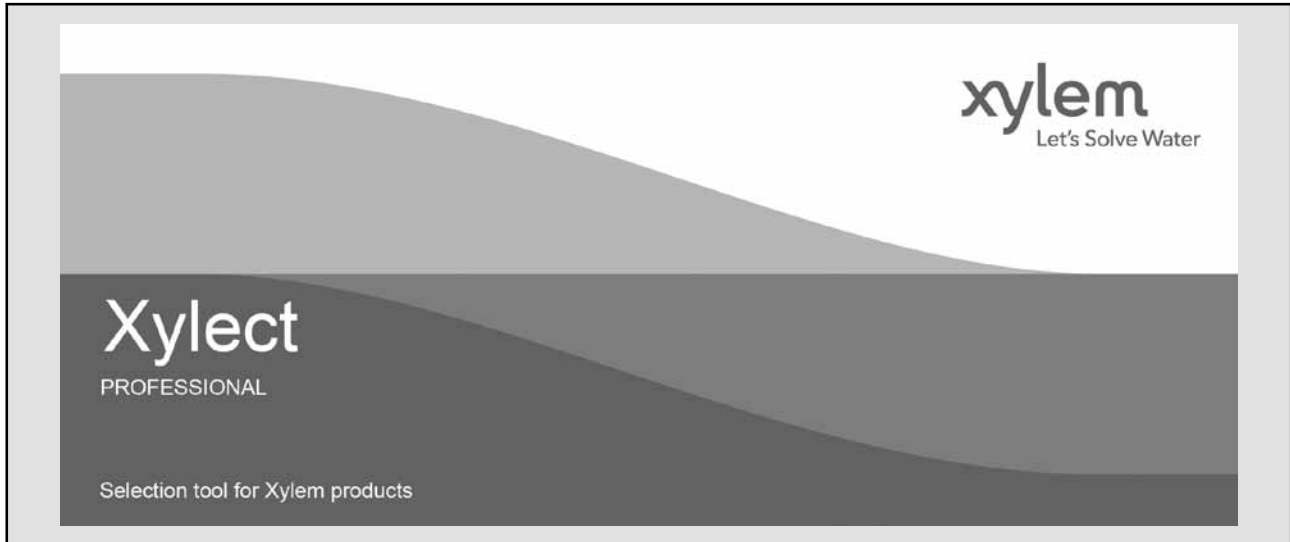
| миллиметр мм | сантиметр см | метр м | дюйм in | фут ft | ярд yd |
|-----------------|-----------------|-----------|------------|-----------|-----------|
| 1,0000 | 0,1000 | 0,0010 | 0,0394 | 0,0033 | 0,0011 |
| 10,0000 | 1,0000 | 0,0100 | 0,3937 | 0,0328 | 0,0109 |
| 1000,0000 | 100,0000 | 1,0000 | 39,3701 | 3,2808 | 1,0936 |
| 25,4000 | 2,5400 | 0,0254 | 1,0000 | 0,0833 | 0,0278 |
| 304,8000 | 30,4800 | 0,3048 | 12,0000 | 1,0000 | 0,3333 |
| 914,4000 | 91,4400 | 0,9144 | 36,0000 | 3,0000 | 1,0000 |

ОБЪЕМ

| Кубический метр м ³ | литр litro | миллилитр ml | Английский галлон imp. gal. | США галлон US gal. | Кубический фут ft ³ |
|-----------------------------------|---------------|---------------------|--------------------------------|--------------------------|-----------------------------------|
| 1,0000 | 1000,0000 | 1 x 10 ⁶ | 220,0000 | 264,2000 | 35,3147 |
| 0,0010 | 1,0000 | 1000,0000 | 0,2200 | 0,2642 | 0,0353 |
| 1 x 10 ⁻⁶ | 0,0010 | 1,0000 | 2,2 x 10 ⁻⁴ | 2,642 x 10 ⁻⁴ | 3,53 x 10 ⁻⁵ |
| 0,0045 | 4,5460 | 4546,0000 | 1,0000 | 1,2010 | 0,1605 |
| 0,0038 | 3,7850 | 3785,0000 | 0,8327 | 1,0000 | 0,1337 |
| 0,0283 | 28,3170 | 28317,0000 | 6,2288 | 7,4805 | 1,0000 |

G-at_pp_a_sc

ПРОГРАММА ПОДБОРА ОБОРУДОВАНИЯ XYLECT



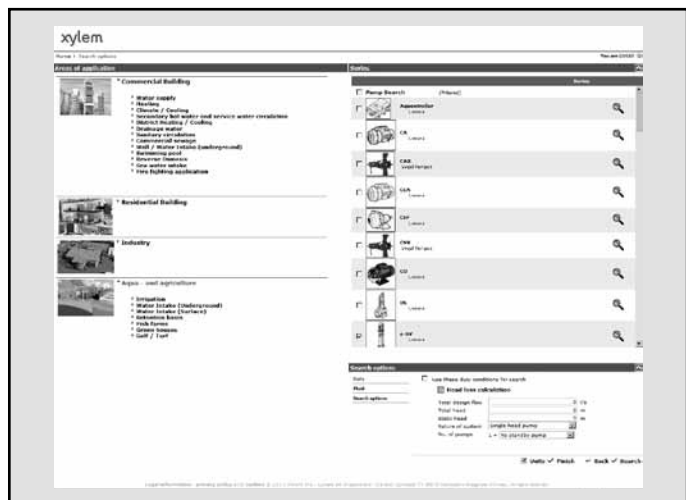
Xylect – это программное обеспечение по подбору насосного оборудования, включающее в себя обширную онлайн-базу данных. Программа содержит информацию о всём ассортименте насосов Lowara, Vogel и о комплектующих изделиях, позволяет осуществлять поиск и предлагает ряд удобных функций по управлению проектами. Собранные в системе данные регулярно обновляются. Благодаря возможности поиска по области применения и детальности выводимой на экран информации даже те, кто незнаком с оборудованием Lowara и (или) Vogel, смогут подобрать наиболее подходящий для конкретной ситуации насос.

В программе возможен поиск:

- по области применения;
- по типу изделия;
- по рабочей точке.

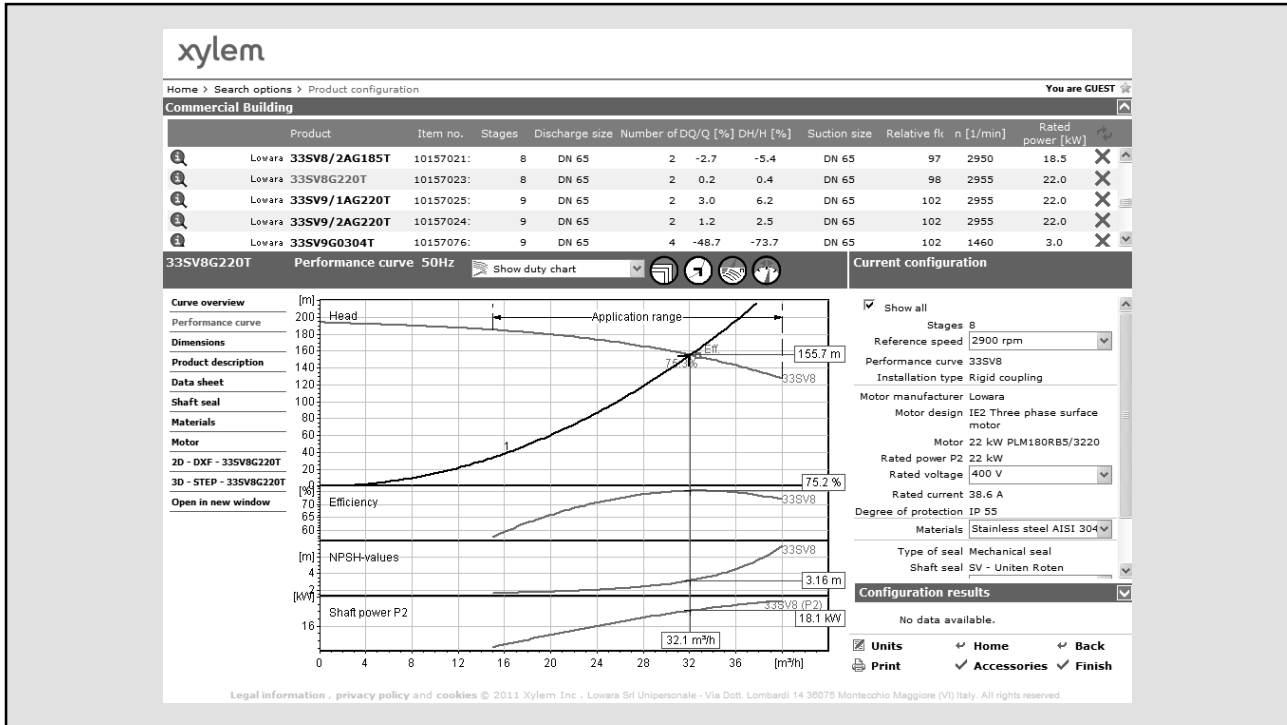
Xylect после обработки данных в состоянии вывести на экран:

- перечень всех результатов поиска;
- диаграммы рабочих характеристик (подача, напор, мощность, КПД, NPSH);
- данные электродвигателя;
- габаритные чертежи;
- опции;
- перечень технических характеристик;
- документы и файлы в формате .dxf для скачивания.



Функция поиска по области применения помогает пользователям, не знакомым с продукцией Lowara, подобрать наиболее подходящий для конкретной ситуации насос.

ПРОГРАММА ПОДБОРА ОБОРУДОВАНИЯ XYLECT



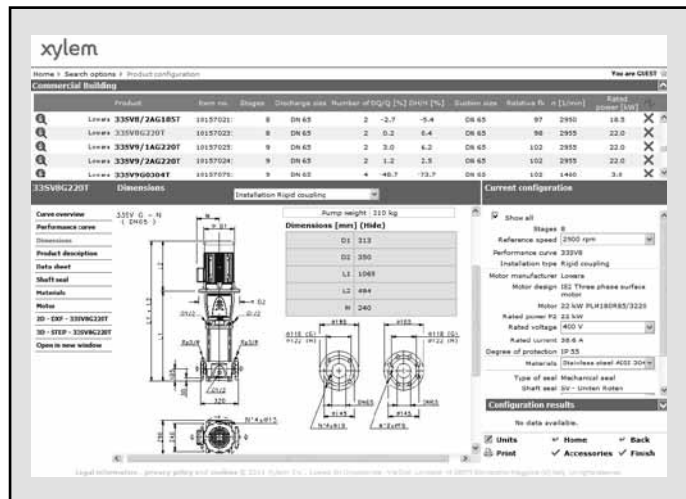
Подробные результаты поиска дают возможность выбрать лучший из предлагаемых вариантов.

Для удобной работы с Xylect рекомендуется создать личный аккаунт, после чего становится возможным:

- выбрать желаемую единицу измерения;
- создавать и сохранять проекты;
- отправлять проекты другим пользователям Xylect.

Каждый пользователь располагает собственной страницей My Xylect, где хранятся все его проекты.

Дополнительную информацию о Xylect можно получить у дилеров или на сайте www.xylect.com.



Отображаемые на экране габаритные чертежи можно скачивать в формате .dxf

Xylem |'zīləm|

- 1) ксилема, ткань наземных растений, служащая для проведения воды от корней вверх по растению к листьям и другим органам;
- 2) международная компания, лидер в области водных технологий.

Нас 12000 человек, объединённых одной целью – разрабатывать инновационные решения по доставке воды в любые уголки земного шара. Суть нашей работы заключается в создании новых технологий, оптимизирующих использование водных ресурсов и помогающих беречь и повторно использовать воду. Мы анализируем, обрабатываем, подаём воду в жилые дома, офисы, на промышленные и сельскохозяйственные предприятия, помогая людям рационально использовать этот ценный природный ресурс. Между нами и нашими клиентами в более чем 150 странах мира установились тесные партнёрские отношения, нас ценят за способность предлагать высококачественную продукцию ведущих брендов, за эффективный сервис, за крепкие традиции новаторства.

Более подробная информация о Xylem представлена на сайте lowara.ru

" "

www.promhimtech.ru
zakaz@promhimtech.ru



ООО «КСИЛЕМ РУС»
Бизнес центр «Мясницкая Плаза»
Мясницкая улица 48, 107078, Москва, Россия
Тел. (+7) 495 223 08 52
Факс (+7) 495 223 08 51
info.lowara.ru@xyleminc.com – www.lowara.ru

LOWARA оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления.
LOWARA – торговая марка компании Xylem Inc. и одно из подразделений.