

- официальный представитель и сервисный партнер

www.promhimtech.ru

zakaz@promhimtech.ru

тел. 8 800 250 01 54

ProMinent[®]

Лучшее хранение, лучшее качество продуктов – с ProMinent

Комплексные решения для дезинфекции и очистки воды
в пищевой промышленности



- Подготовка входной воды
- Дозирование ингредиентов
- Повторное использование воды
- Дезинфекция воды для СИП-моек

Сделано
в
Германии!

Передовые решения в дозировании и водоочистке
www.prominent.ru

Группа компаний ProMinent – мировой лидер-производитель оборудования для водоочистки и дозирования

Глобальность

- 11 собственных производств
- 2700 экспертов
- 50 дочерних компаний
- Офисы ProMinent в России:
Москва, Санкт-Петербург,
Новосибирск, Казань, Краснодар

Репутация

- >60 лет производим оборудование,
>20 лет работаем в России
- продано более 4 млн. насосов
- решения ProMinent применяются
для очистки и дезинфекции воды,
дозирования всех видов жидкостей
и сыпучих материалов

Индивидуальность

- решения по требованиям заказчика
- более 1 млн. модификаций
оборудования
- широчайший выбор насосов с разной
производительностью и давлением
- множество вариантов материалов
проточной части насоса
- модульное и контейнерное исполнение

Оперативность и сервис

- гарантийное и послегарантийное
обслуживание от производителя
- пусконаладка, шефмонтаж,
аудит оборудования
- профессиональная русскоязычная
техническая поддержка
- технико-коммерческое предложение
за 1 рабочий день



ProMinent изобрел первый в мире
дозировочный насос с электронным управлением
Компания имеет >300 патентов на изобретения

Инновации

- передовые высокотехнологичные решения
- запатентованная система контроля крутящего момента электродвигателя
- многоголовочная модульная система на 1-м двигателе
- DULCOppeX - контроль всех параметров системы через интернет, не выходя из офиса

Надежность

- работа в тяжелых и агрессивных условиях от Арктики до Африки при температурах от -60° до $+60^{\circ}$ °C
- примеры эксплуатации в России более 30 лет без поломок
- оборудование перекачивает жидкости с температурой от -45° до $+400^{\circ}$ °C

Качество

- ISO 9001: 2008
- соответствие международным стандартам: API 674, API 675, IP 67, EX, ASME, DIN, VDMA, EAC
- контроль конечного продукта на выходе
- тестовые испытания насосов с выдачей протокола испытаний

Взвешенная ценовая политика

- оптимально выверенные решения, соответствующие рыночным условиям

Преимущества оборудования и решений ProMinent



Надежность и экономичность: система контроля состояния многослойной мембраны из PTFE (или из нержавеющей стали) со встроенным перепускным клапаном, с защитой от превышения давления, а также адаптированные решения для жидкостей с динамической вязкостью до 1 000 000 мПа·с. Все эти конструктивные решения обеспечивают отличную работоспособность оборудования ProMinent в самых тяжелых и агрессивных внешних средах (при давлении до 3000 бар)



Высочайшая точность дозирования до $\pm 0,5\%$: экономит реагенты и гарантирует более высокое качество конечной продукции



Модульное исполнение: до 6 дозирующих головок с разной производительностью на 1 электродвигателе, что позволяет гибко и эффективно использовать ресурсы



Высочайшая безопасность: соответствие международным стандартам API 674, API 675, DIN, ASME, IP 55 - 67, ATEX (EX), EAC



Низкие эксплуатационные и энергозатраты: увеличенный межсервисный интервал и контроль крутящего момента электродвигателя позволяют экономить до 20% потребляемой электроэнергии, по запросу заказчика производится расчёт



Эргономичность: унификация насосов, нет необходимости дополнительно тратить время на обучение по эксплуатации новинок, интуитивно понятный русскоязычный интерфейс, plug&play («включил и работай»)



Индивидуальность: более 1 млн. модификаций насосов, установок, аксессуаров, контроллеров. Специальные решения по требованиям заказчика



Полный дистанционный контроль: DULCOneX ProfiBus, ProfiNet, CANopen и Bluetooth



Компактность: оборудование ProMinent не требует больших площадей и имеет минимальные габаритные размеры в сравнении с большинством других производителей



Передовые решения в водоочистке и дозировании
prominentru.ru

В России ProMinent предоставляет комплексное обслуживание более 20 лет



Расширенная гарантия до 5 лет предоставляется собственной технической службой ProMinent



Техническое сопровождение: профессиональные рекомендации по подбору и эксплуатации оборудования ProMinent и других компаний



Аудит оборудования для водоочистки и дозирования с целью продления его срока службы и повышения эффективности



Тестовые испытания насосов производительностью до 600 л/ч при давлении до 100 бар с выдачей протокола испытаний



Сопровождение проектов: шефмонтаж и пусконаладка от производителя

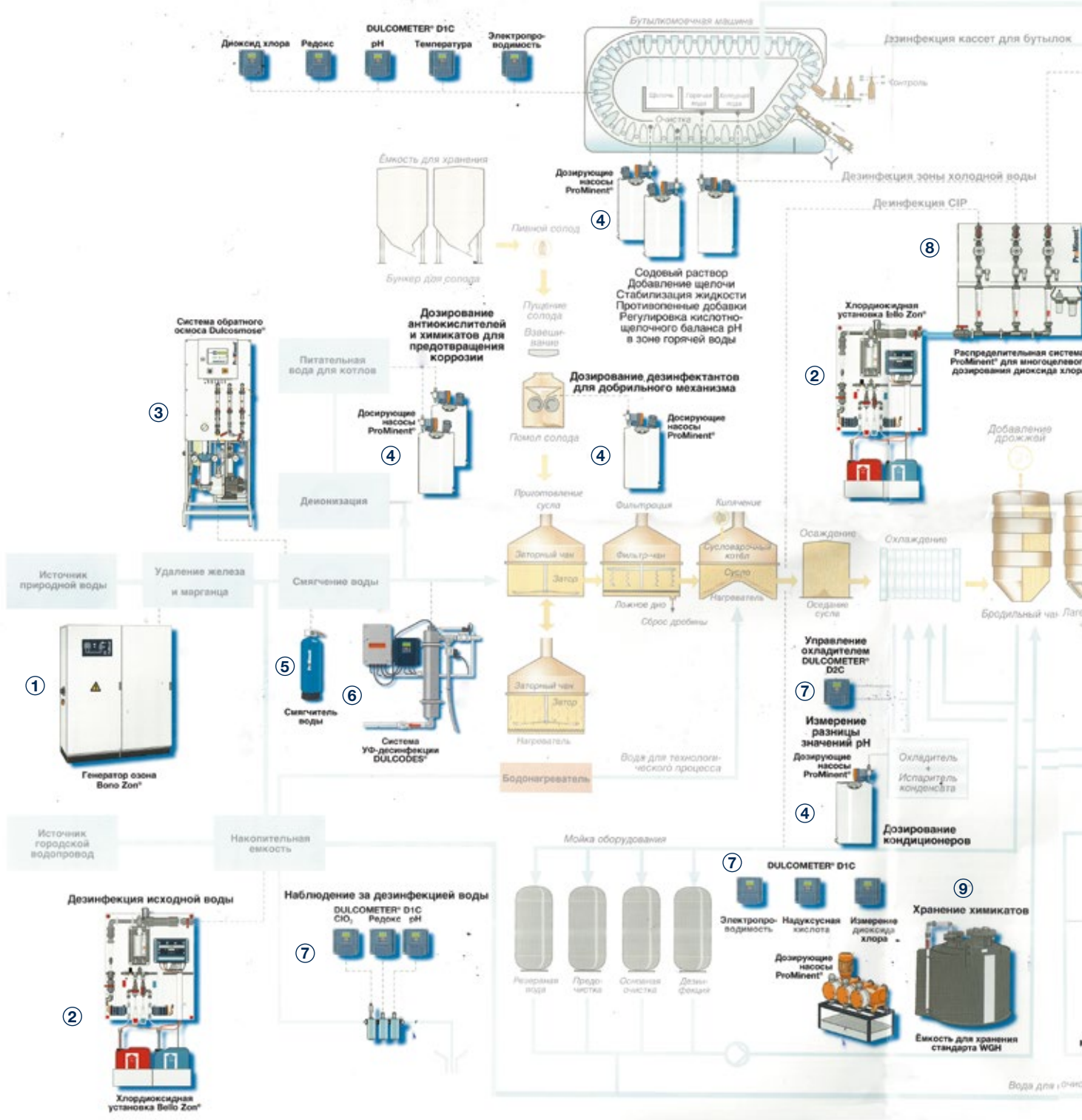


Наличие востребованного ассортимента запчастей и комплектующих на складе в Москве за счет регулярных поставок из Европы, что в 4 раза сокращает сроки поставок на локальном рынке

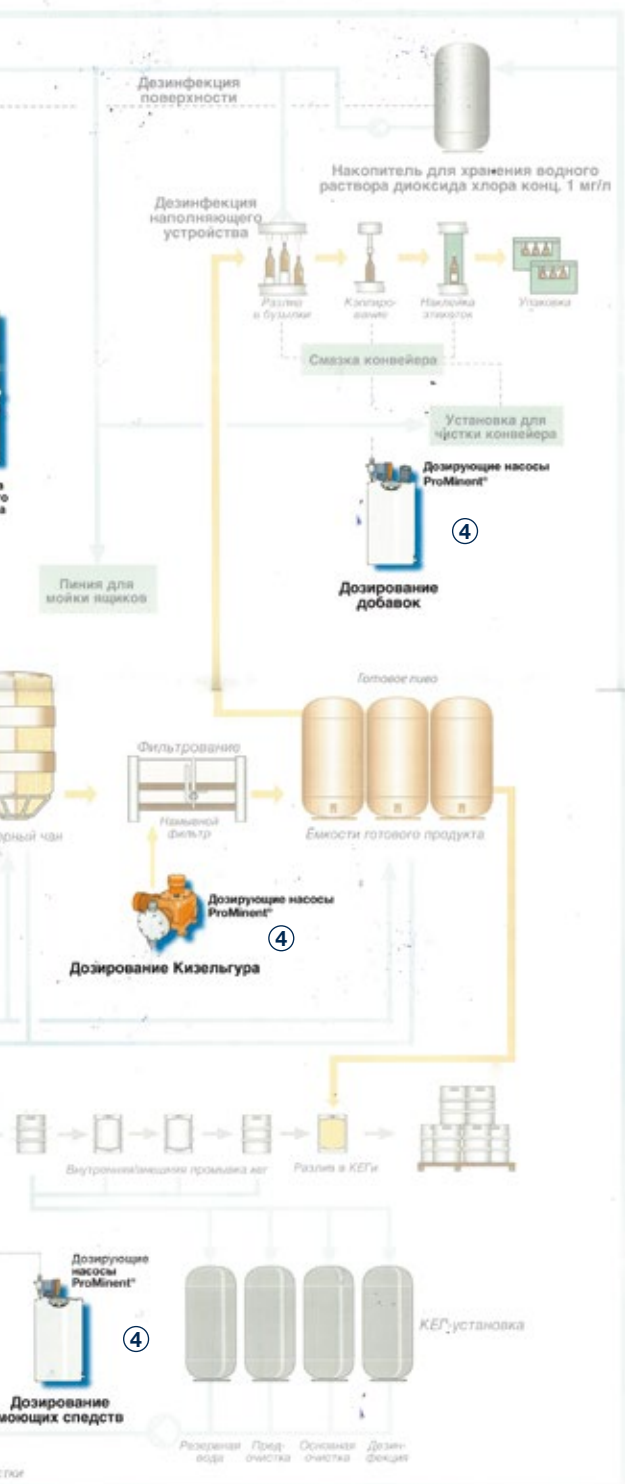


Обучение: вебинары, семинары по эксплуатации в соответствии с индивидуальными пожеланиями заказчика, обучающие видеоролики, электронная площадка тренингов E-Academy на русском языке





Четкие концепции для снижения себестоимости



Применение оборудования ProMinent в производстве пива

ProMinent поставляет оборудование, устанавливаемое на технологические линии с учетом мировых требований к производству пива. Это гарантирует идеальный вкус напитка, а также эффективность процесса производства.

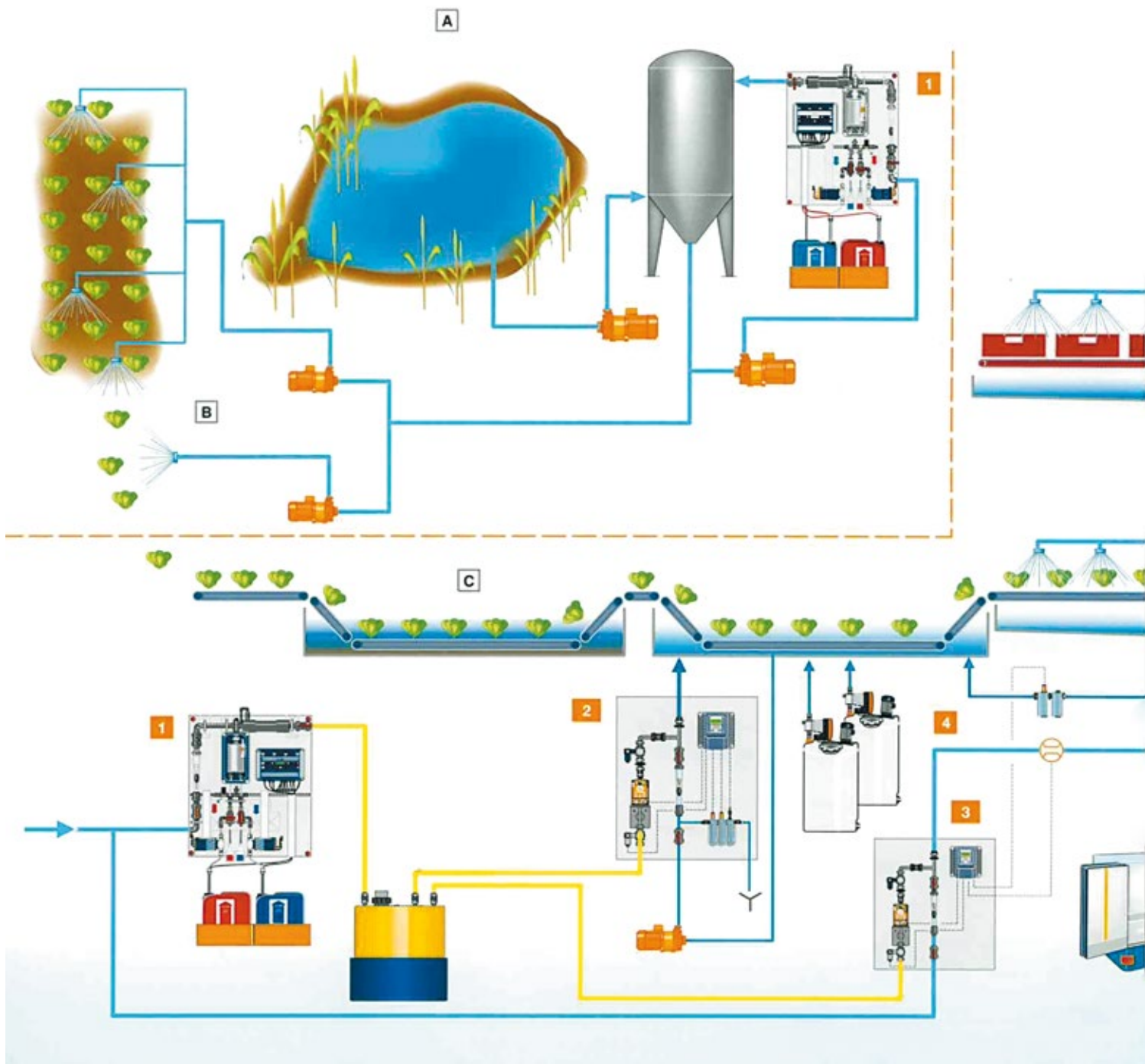
- 1 Система производства озона Bello Zon®
- 2 Система производства диоксида хлора Bello Zon®
- 3 Система обессоливания воды обратным осмосом Dulcosmose®
- 4 Безопасные и недорогие дозирующие насосы и дозирующие системы
- 5 Система смягчения воды
- 6 Система УФ-дезинфекции Dulcodes®
- 7 Оборудование для измерений DULCOMETR®: контроллеры и датчики для измерения pH, электропроводности, редокспонцеала, концентрации хлора и диоксида хлора
- 8 Многоцелевая распределительная система дозирования диоксида хлора
- 9 Полностью оборудованные емкости и системы для хранения

В ProMinent мы развиваем технологии, которые направлены на одно – приготовить пиво, которым люди могут наслаждаться.

Схема дана как демонстрационная. В зависимости от конкретного производства она может быть уточнена

[A] Орошение
 [B] Уборка урожая
 [C] Мойка салата

[D] Машины мойки тары
 [E] Упаковка



1 Система производства и дозирования диоксида хлора Bello Zon с промежуточным модулем

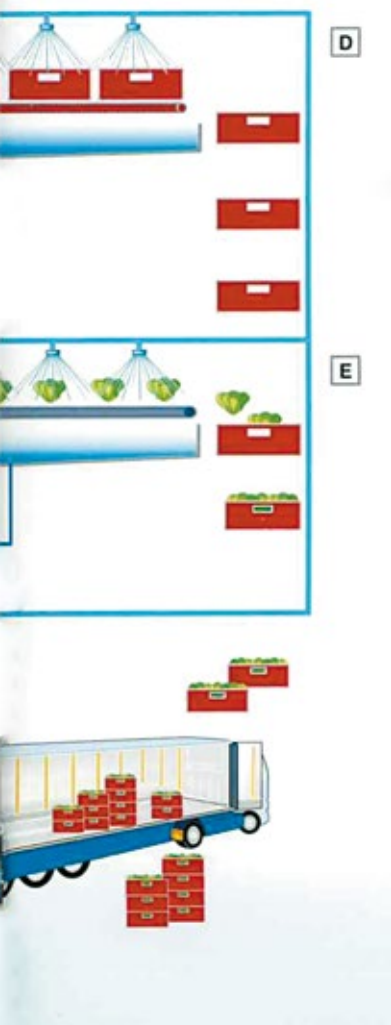
2 Дозирующая система DULCODOS с пропорциональным управлением по расходу воды'

3 Дозирующая система DULCODOS с управлением по концентрации

4 Дозирующая система DULCODOS'

Схема дана как демонстрационная. В зависимости от конкретного производства она может быть уточнена

Салат и овощи – оптимизация всех стадий производства



Мы понимаем, что вся технологическая цепь, начиная от посадки и до упаковки готовой продукции, должна гарантировать оптимальный уровень гигиены. Для этого микробиологическое загрязнение должно поддерживаться на минимально допустимом уровне, не влияя ни на качество ростков, ни на качество промежуточной и готовой продукции. Мы при этом гарантируем оптимальное соотношение «цена-качество».

Орошение

- Дезинфекция поливочной воды

Уборка урожая

- Дезинфекция ножей уборочного агрегата

Мойка продукции

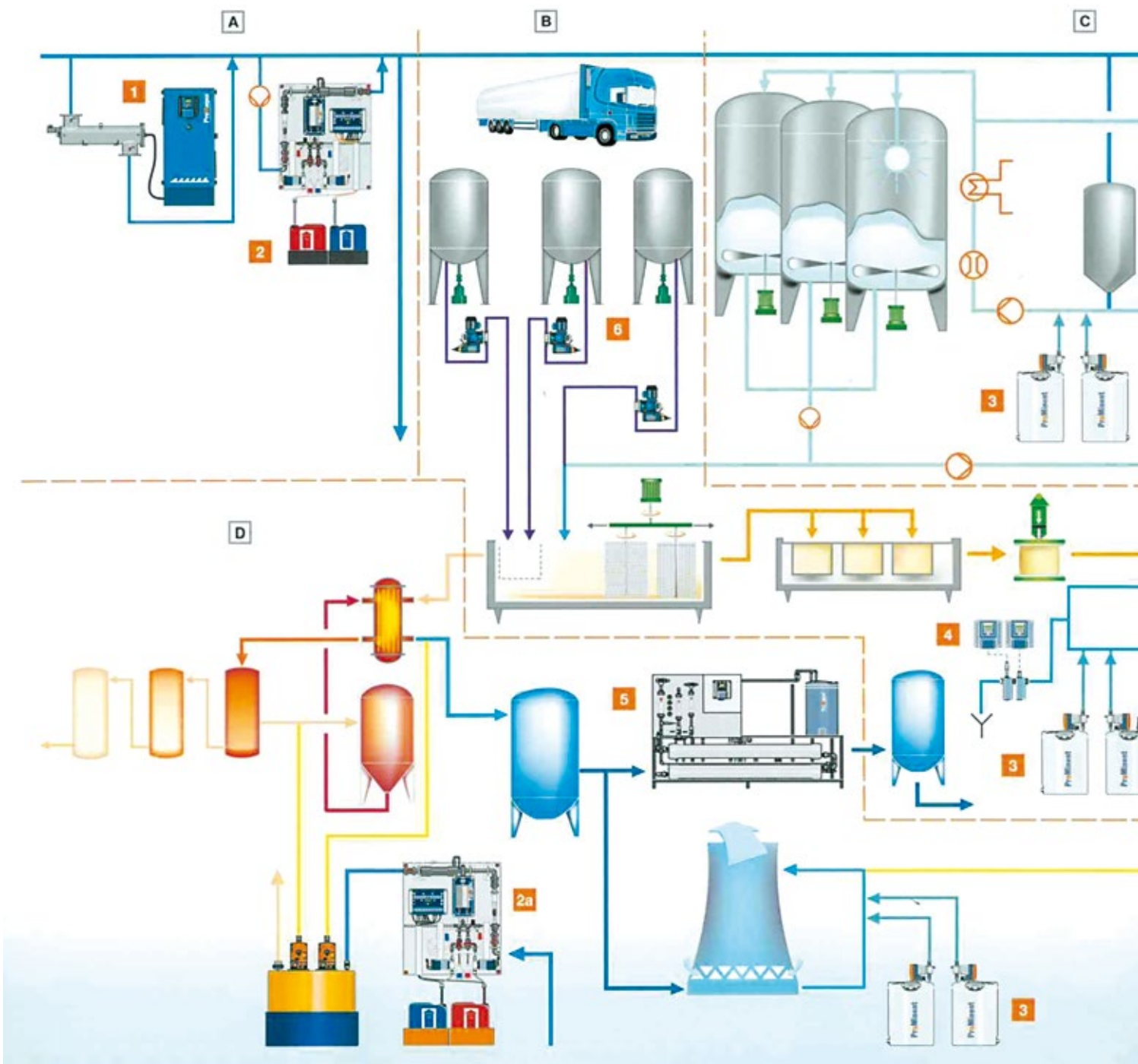
- Дезинфекция воды для основной и вспомогательной мойки

Машины мойки тары

- Дезинфекция тары для исключения повторного загрязнения

[A] Технологическая вода
[B] Приём молока

[C] Производство сыра
[D] Обработка конденсата пара и отработанной воды



1 Система дезинфекции ультрафиолетом Dulcodes

2 Технологии измерения и управления DULCOMETER /DULCOTES

2A Система производства и дозирования диоксида хлора Bello Zon CDV

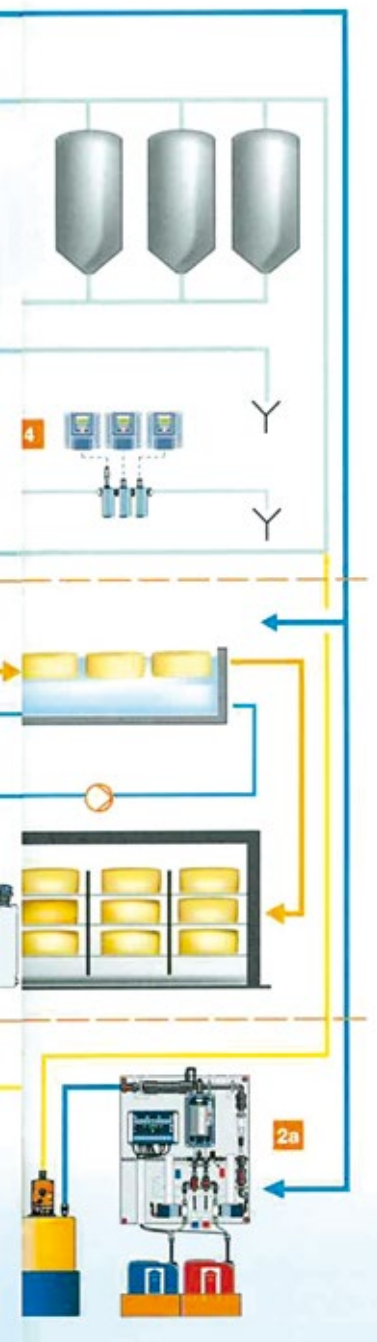
3 Система обратного осмоса Dulcosmose

4 Система производства и дозирования диоксида хлора Bello Zon* CDK, CDV с промежуточным модулем

5 Дозирующие насосы

Схема дана как демонстрационная. В зависимости от конкретного производства она может быть уточнена

Сыродельный завод – дезинфекция и дозирование от одного производителя



6 Дозирующие системы DULCODOS

Чтобы избежать повторного инфицирования продукции, необходима защита технологической и отработанной воды от биозагрязнений. Для решения этой задачи ProMinent предлагает высокоточные и надежные дозирующие насосы. Повторное использование конденсата даёт снижение энергозатрат, расхода свежей воды и затрат на очистку стоков. ProMinent обеспечивает соблюдение также гигиенических требований и требований к качеству отработанных вод для повторного широкого применения, например, для мойки транспорта, предополаскивания в CIP, приготовления моющих растворов.

Как специалисты по дезинфекции, мы занимаемся технологиями дозирования жидких реагентов, а также технологиями дезинфекции воды. Наши специалисты имеют глубокие знания в пищевой промышленности, что является решающим для гарантии качества пищевой продукции.

Технологическая вода

- Дезинфекция очищенной и повторно используемой воды УФ облучением
- Защита очищенной и повторно используемой воды от биообразований диоксидом хлора

Приём молока

- Приготовление моющих растворов
- Дезинфекция в CIP диоксидом хлора

Производство сыра

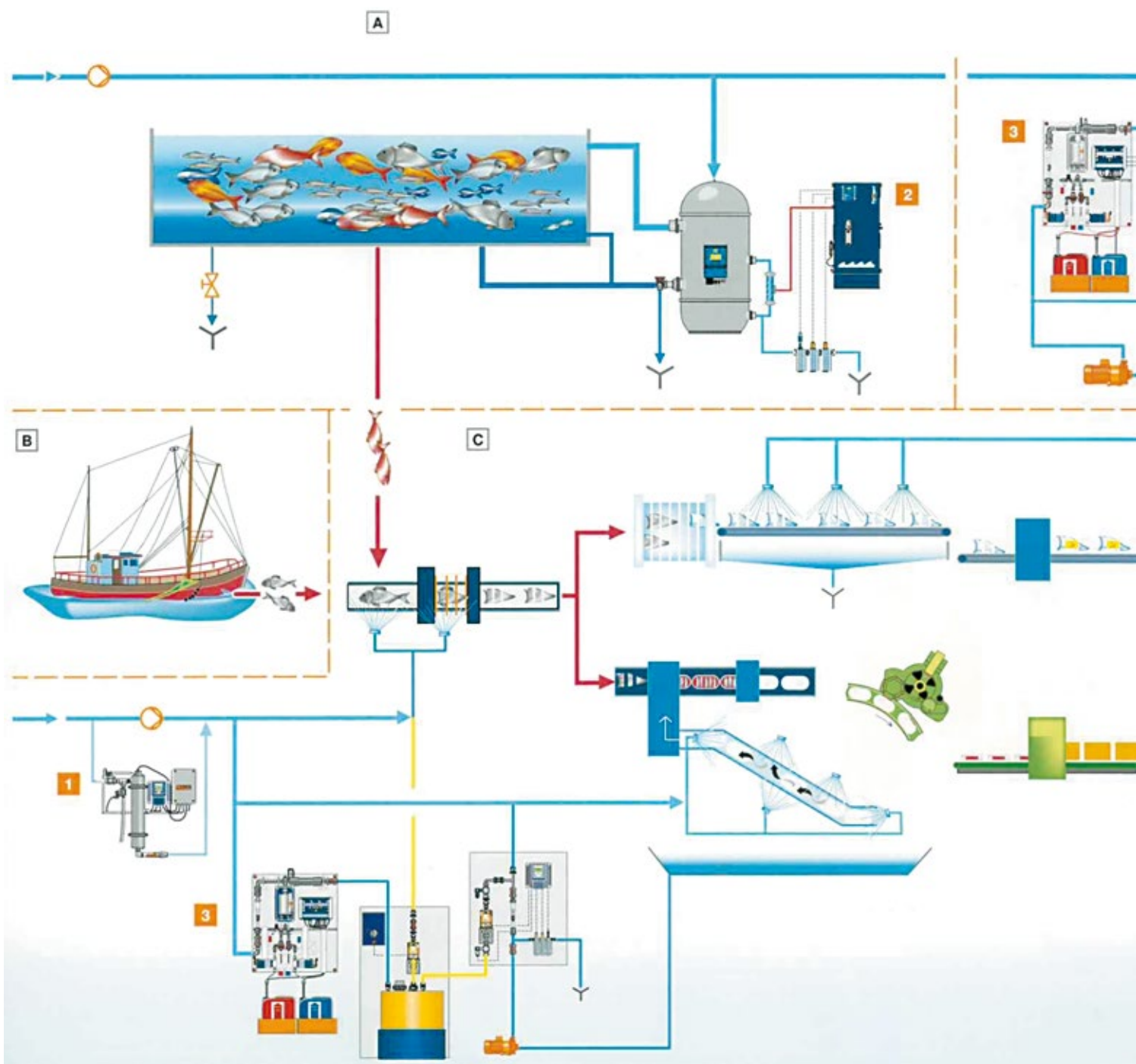
- Дозирование веществ различных культур
- Создание и поддержание концентрации соли в соляных ваннах
- Дезинфекция соляных ванн диоксидом хлора
- Поддержание pH при регенерации соляных растворов

Обработка конденсата пара и отработанной воды

- Дозирование ингибиторов коррозии и стабилизаторов жёсткости
- Дезинфекция охлаждающей воды диоксидом хлора
- Дезинфекция конденсата диоксидом хлора
- Опреснение конденсата обратным осмосом

[A] Разведение рыбы
[B] Рыбный промысел

[C] Переработка
[D] Транспортировка готовой продукции



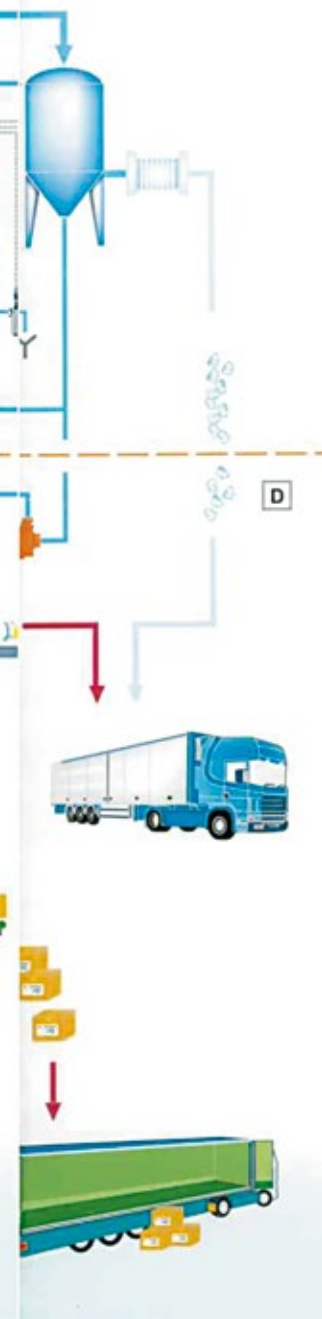
1 Система дезинфекции ультрафиолетом Dulcodes

2 Система дезинфекции озоном OZONFILT1 OZVb

3 Система производства и дозирования диоксида хлора Bello Zon

Схема дана как демонстрационная. В зависимости от конкретного производства она может быть уточнена

Рыба и морепродукты – надёжная дезинфекция на всех стадиях производства



Озон может быть использован в малых дозах для соблюдения гигиенических нормативов в рыбоводческих прудах. В процессе дезинфекции озон разлагается на кислород, что обеспечивает дополнительное насыщение воды кислородом. Благодаря широкому дезинфицирующему спектру действия практически на все микроорганизмы, диоксид хлора в очень малых концентрациях совместим с питьевой водой и поэтому является предпочтительным дезинфектантом при мойке, разделке и охлаждении рыбы. Поскольку количество микробов поддерживается на очень низком уровне на всех стадиях обработки, удаётся достичь повышенных сроков хранения и высочайшей свежести при реализации.

Разведение рыбы

- Соблюдение гигиенических нормативов в прудах

Рыбный промысел

- Решение вопросов дезинфекции на борту судна

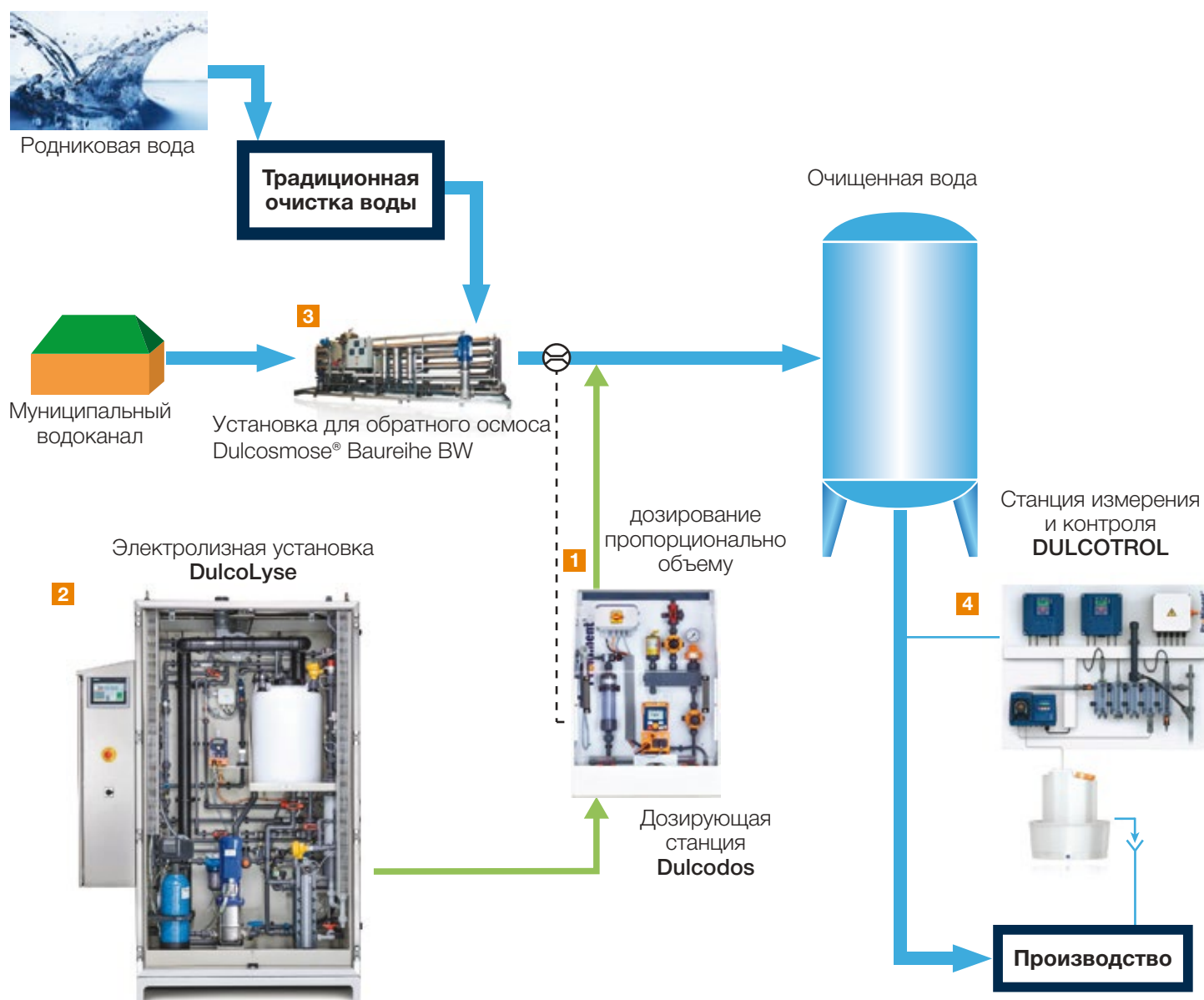
Переработка

- Мойка свежей рыбы
- Дезинфекция при разделке
- Дезинфекция технологической воды
- Дезинфекция ополаскивающей воды

Транспортировка

- Производство льда

Процесс обеззараживания воды с применением электролиза



1 DulcoLyse - электролизная установка

2 Dulcodos - комплексные системы для хранения и дозирования жидких химических веществ

3 Dulcosmose® Baureihe BW - система обессоливания воды обратным осмосом

4 DULCOTROL - станции измерения и контроля всех основных химических параметров в процессе водоочистки

Схема дана как демонстрационная. В зависимости от конкретного производства она может быть уточнена

Электролизные установки DulcoLyse – экономичная дезинфекция с низким содержанием хлоратов

Филиал Nestle в г. Вологда, Россия



Объект: очистные сооружения филиала Nestle в г. Вологда, Россия

Задача: водоподготовка технологической воды в процессе производства сухих детских смесей с выполнением международного требования по остаточному содержанию хлоратов в воде не более 0,01 ppm.

Решение: совместно с технологами Nestle и инженерами компании ProMinent были разработаны

электролизные установки DulcoLyse. Совместная работа позволила максимально учесть все требования производственных процессов: установленная станция DulcoLyse производит менее 0,01 мг/л хлоратов на 1 мг/л дезинфектанта, что более чем в 5 раз ниже, чем при дезинфекции товарным гипохлоритом натрия, и в 3 раза меньше концентрация хлоратов, чем при дезинфекции гипохлоритом натрия, получаемым путем электролиза поваренной соли.

Сравнительная таблица методов дезинфекции компании ProMinent

Метод	Электролиз	Диоксид хлора	Озон	УФ излучение
Сфера применения	Машины для безразборной мойки машины для ополаскивания, очищенная вода	Машины для безразборной мойки, машины для ополаскивания, очищенная вода, машины для мойки бутылок	Машины для ополаскивания, очищенная вода	Очищенная вода
Производственные ресурсы, необходимые для дезинфекции	Вода, электричество и хлорид натрия	HCl и NaClO ₂	Сухой воздух и электричество	Электричество
Зависит от величины рН	Очень высокий	Отсутствует	Низкий	Отсутствует
Остаточные действия в воде	Остаточный на протяжении многих часов	Остаточный на протяжении нескольких дней	Остаточный на протяжении нескольких минут	Не остаточный
Побочные продукты	Тригалометаны, хлорамины, хлорофенолы и другие абсорбируемые органические галогены	Хлорит	Бромат	Отсутствует
Преимущества	Не представляющая вреда для окружающей среды и здоровья экономичная дезинфекция, а также низкое содержание хлоратов.	Крайне высокая степень дезинфекции, максимальная эксплуатационная надежность, а также отсутствие примеси произведенного ClO ₂ , удаление биопленки	Техническое обслуживание небольшого объема, низкие эксплуатационные расходы, отсутствие побочных продуктов	Значительное снижение расходов на протяжении жизненного цикла, повышенное удобство эксплуатации, отсутствие вредных побочных продуктов



Дозирующие насосы низкого давления



Мембранный дозирующий насос с моторным приводом Beta®

Описание: универсальный соленоидный мембранный насос для дозирования жидких реагентов, экономичный, защищенный от перегрузок.

Технические характеристики: производительность: 0,74–32 л/ч при давлении 2–25 бар.

Внешнее управление контактами с нулевым потенциалом с повышением и понижением импульсов для связи с имеющимися датчиками сигналов от 64:1 до 1:64. Опциональное внешнее управление через 0/4–20 мА и контакты с нулевым потенциалом с повышением и понижением импульсов в отношении от 32:1 до 1:32. Широкий диапазон подключаемого напряжения 100–230 В, 50/60 Гц.

Преимущества:

- практически неизнашиваемый соленоидный привод
- стойкий к агрессивным средам благодаря сочетанию материалов, как ПП, ПВХДФ, акриловое стекло, ПТФЭ и нержавеющая сталь
- простая настройка производительности дозирования с помощью длины и частоты хода



Мембранный дозирующий насос Gamma /XL

Описание: надёжный мембранный дозирующий насос с соленоидным приводом и обновленным интуитивно понятным интерфейсом. Применяется в химической, пищевой промышленности, для дезинфекции питьевой и сточной воды.

Технические характеристики: производительность: 8–80 л/ч при давлении 2–25 бар. Дисплей с выводом основных показателей, в том числе информации по требуемым запчастям, встроенный таймер, диапазон регулирования хода 1: 40 000

Преимущества:

- возможность сетевого подключения CAN bus, Wi-Fi, DULCOnneX
- автоматическая запись до 300-х событий



IP 65

Электромагнитный дозирующий насос OPDa, обновленная версия GALa

Описание: универсальный электромагнитный дозирующий насос OPDa оснащен большим LC дисплеем с подсветкой и применяется для дозирования гипохлорита, щелочи, биоцидов, антискалентов.

Технические характеристики: диапазон производительности от 0,74 до 32 л/ч при давлении от 2 до 25 бар.

- дистанционное управление: импульсный сигнал с разрешением 99:1 – 1:99
- диапазон регулирования: 0 до 100% (рекомендовано 30-100 %)
- регулирование частоты хода с шагом 1 ход/мин от 0 до 180 ходов / мин

Преимущества:

- аналоговое управление
- практически неизнашиваемый соленоидный привод
- прост в эксплуатации



IP 65,
EHEDG

Дозирующие насосы Sigma X с графическим дисплеем и расширенными возможностями для подключения

Описание: интеллектуальные насосы-дозаторы с моторным приводом (S1Cb, S2Cb, S3Cb-контрольного типа) с запатентованной многослойной мембраной, отличается высочайшая надежность и удобство в эксплуатации.

Технические характеристики: производительность: 21-1040 л/ч при давлении 4-16 бар. Точность дозирования ±2 %. Длина хода: 4 мм. Защита от превышения давления, встроенный перепускной клапан, запись до 300-х событий, меню на русском языке, информация о ЗИПе в меню, большой ЖК-экран с подсветкой, встроенный таймер. Энергосбережение повышено на 20%

Преимущества:

- запатентованная многослойная мембрана с сигнализацией разрыва
- защита от превышения давления
- PROFIBUS®, CANopen, Bluetooth, WLAN

Установки для водоподготовки и дезинфекции



Дозирующая установка Ultromat® ULFa (проточная установка)

Описание: установка Ultromat ULFa разработана для полностью автоматического приготовления полимерных растворов, применяется при очистке питьевой воды и сточных вод, при обезвоживании осадка.

Технические характеристики: обработка жидких полимеров (0,05–1,0%) и порошкообразных полимеров (0,05–0,5%), расход до 10 000 л/ч.

Преимущества:

- удобный интерфейс управления с отображением рабочих положений всех элементов установки
- ввод концентрации раствора пользователем, а также калибровка дозатора порошка и насоса для подачи жидкого концентрата
- установки могут быть поставлены с дополнительными узлами разбавления рабочего раствора, что позволяет увеличить их производительность ещё в несколько раз.



Электролизная установка Dulco@Lyse

Описание: компактная электролизная установка Dulcolyse применяется для производства воды с очень низким содержанием хлорида и хлората. Максимальная защита от коррозии и максимальная экономичность благодаря хлориду. Из химикатов требуется только поваренная соль

Технические характеристики: производительность 100 – 300 г гипохлористой кислоты высокой степени очистки/ч. Установка оснащена ПЛК с большим дисплеем с подсветкой, системой для дистанционной диагностики и устранения неисправностей, установкой умягчения воды. Система отвода воздуха, встроенный бак для соляного раствора с устройством контроля уровня

Преимущества:

- исключительно низкое содержание хлорида и хлората
- безопасная для окружающей среды, высокоэффективная дезинфекция
- длительное отсутствие микроорганизмов, без транспортировки, хранения и перегрузки высококонцентрированных химикатов



Озонаторные системы OZONFILT® OZVb

Описание: полностью готовая установка для получения озона OZONFILT® OZVb производительна и компактна. Эффективная генерация озона из сжатого воздуха производительностью до 70 г/ч.

Технические характеристики: производительность по озону 10 – 70 г озона/ч

Преимущества:

- полностью готовая система с идеально согласованным приспособлением для смешивания, включая редукционный клапан, обратный клапан и статический смеситель
- низкие затраты на техобслуживание и эксплуатацию благодаря генератору с практически неограниченным сроком службы



Установка УФ-обеззараживания Dulcodes LP F&B

Описание: установка УФ-обеззараживания Dulcodes LP F&B с гигиеническим исполнением радиационной камеры для надежной дезинфекции применяется в пищевой промышленности.

Технические характеристики: расход до 189 м³/ч.

Преимущества:

- эффективное и безопасное обеззараживание пищевых продуктов
- высокая адаптивность
- снижение эксплуатационных расходов за счет надежного излучателя Vario Flux



Установка для получения диоксида хлора Bello Zon® CDLb

Описание: установка для получения диоксида хлора Bello Zon® CDLb прекрасно подходит для нескольких точек дозирования. Bello Zon®CDLb производит ClO_2 в прерывистом режиме по методу «кислота/хлорит» из разбавленных химических продуктов.

Технические характеристики: производительность подготовки 0–120 г/ч с возможностью хранения до 60 г диоксида хлора для пиковой нагрузки. Максимальный расход при дозировке 0,2 ppm ClO_2 составляет 600 м³/ч

Преимущества:

- максимальный выход готового продукта благодаря закрытой системе газопроводов
- высочайшая эксплуатационная надежность
- очень простая интеграция в процесс



IP 65

Установка для получения диоксида хлора Bello Zon® CDVd

Описание: установка Bello Zon® CDVd используется для производства и дозирования диоксида хлора с разбавленными химическими реагентами. Применяется в обработке питьевой и сточных вод в коммунальном хозяйстве, в пищевой промышленности, в водоочистке технологической и охлаждающей воды.

Технические характеристики: производительность по диоксиду хлора 5-2 000 г/ч, расход при дозировке 0,2 ppm ClO_2 составляет от 50 до 10 000 м³/ч.

Преимущества:

- снижение затрат за счет оптимизированного расхода соляной кислоты
- возможность подключения CAN BUS, DULCOnneX
- нет простоев благодаря точной индикации уровня заполнения химикатами
- автоматический мониторинг операционных параметров



Установка для получения диоксида хлора Bello Zon® CDKd

Описание: установка Bello Zon® CDKd используется для производства и дозирования диоксида хлора, приготовленного из концентрированных растворов HCl 25 - 36% и NaClO₃ 24,5%. Многоуровневая защита системы обеспечивает максимальную безопасность.

Технические характеристики: производительность по диоксиду хлора 15-12 000 г/ч, расход при дозировке 0,2 ppm ClO_2 составляет до 60 000 м³/ч.

Преимущества:

- снижение затрат за счет оптимизированного расхода соляной кислоты
- возможность подключения CAN BUS, DULCOnneX
- нет простоев благодаря точной индикации уровня заполнения химикатами
- автоматический мониторинг операционных параметров



Установка диоксида хлора Bello Zon® CDEb

Описание: установка Bello Zon® CDEb предназначена для получения диоксида хлора, непрерывно вырабатывающая ClO_2 по методу «кислота/хлорит» из разбавленных химических продуктов. Простота обслуживания, наглядная конструкция, регулирование через аналоговые выходы, ручную или через контакты.

Технические характеристики: производительность по диоксиду хлора 5–200 г/ч. Максимальная расход при дозировке 0,2 ppm ClO_2 составляет 1000 м³/ч

Преимущества:

- высокая эксплуатационная надежность
- простая интеграция в процесс

Контрольно-измерительное оборудование, аксессуары

Мониторинг предельного значения или создание закрытой системы регулирования — это задачи легко решаются с помощью наших датчиков. Линейка датчиков DULCOTEST обеспечивает точное измерение самых разнообразных значений. Эти параметры измеряются в режиме реального времени, а датчики можно гибко подключить к процессу через байпас, погружную и встраиваемую арматуру.



Потенциметрические датчики DULCOTEST®

Датчики pH и редокс линейки DULCOTEST® выполняют все задачи, начиная с решения простых задач водоочистки, заканчивая применением в промышленных технологических процессах в критических условиях.



IP 67,
IP 66

Контроллер DULCOMETER® diaLog DACb

Описание: контроллер DULCOMETER diaLog (DACb) – универсальное, компактное устройство для очистки воды в бассейнах, а также промышленной, технической и питьевой воды.

Технические характеристики: измеряемые параметры: pH, редокс, хлор, диоксид хлора, хлорит, бром, проводимость, надуксусная кислота, перекись водорода, озон, растворенный кислород и фтор. Регулирование: два измерительных и регулирующих канала, каждый с независимым 1-сторонним ПИД регулятором.

Преимущества:

- индивидуальная адаптация к разным условиям эксплуатации, например, суточный режим работы
- в базовую версию входят два измерительных и регулирующих канала, наглядный дисплей



Емкости и поддоны для хранения реагентов

Описание: емкости из ПЭ, созданные методом вращения. Могут быть дополнены насосами-дозаторами ProMinent, всасывающими трубками и мешалками. Имеются штабелируемые поддоны из ПЭ подходящего размера.

Технические характеристики: полезный объем 35–1500 л

Преимущества:

- экологически безопасное хранение жидких химических продуктов
- надежная конструкция из устойчивого к УФ ПЭ

Байпасная арматура для датчиков



Модульная проточная ячейка, тип DGMA

Описание: модульные проточные ячейки DGMA являются идеальным решением для установки и работы датчиков при измерении параметров воды без твёрдых примесей. В ячейках DGMA можно устанавливать потенциметрические и амперометрические датчики, а также датчики проводимости.

Преимущества:

- полностью смонтированы на панели, максимально допустимо установить до 5 модулей на одной панели
- возможность добавления модулей
- модуль для контроля параметров потока через ячейку
- каждая полностью собранная проточная ячейка DGMA оснащена простым краном для взятия пробы



Проточная ячейка, тип DLGA

Описание: проточные ячейки DLGA используются в комплекте с датчиками при измерении параметров охлаждающей воды, в том числе в слабо загрязненной сточной воде.

Преимущества:

- оснащены пластмассовым шаровым краном для отключения потока и регулировки расхода отбираемой воды
- совместимые узлы и детали: чаша для отбираемой жидкости с устройством обратной промывки и кабелем для подключения со штекерным гнездом для выравнивания потенциалов жидкости, длина 5 м
- возможна установка 2-х датчиков (проводимость, pH, редокс, Pt 100) с резьбой для ввинчивания PG 13,5 и одного датчика с резьбой для ввинчивания R 1" (амперометрические датчики) со встроенным штифтом из нержавеющей стали для выравнивания потенциалов жидкости

Интервью

Востребовано самыми современными компаниями по производству безалкогольных напитков

Компания «Чистая Вода» (бренд «Норинга») была создана в Новосибирске в 1998 и имеет 2 производственных комплекса: в Новосибирске и Екатеринбурге, также компании принадлежит комплекс по производству минеральной газированной питьевой воды в Новосибирской области. С марта 2017 «Чистая Вода» входит в состав международной компании IDS Borjomi International. Бескомпромиссность и комплексный подход к качеству производимой продукции позволяет компании «Чистая Вода» быть лидером мирового уровня. Представитель ProMinent общался с Владимиром Александровичем Фроловым, инженером КИП и А, ООО «Чистая вода»:

Что вы думаете о решении ProMinent?

На нашем производстве установлены озонаторные установки ProMinent, а также дозирующие насосы Delta для подготовки питьевой воды. Немецкая техника работает надёжно, кроме того хочу отметить компактность решения.

В чем выгоды озонаторных установок ProMinent ?

Главные плюсы этого немецкого оборудования – экономичность производства озона до 735 г/ч и эксплуатационная надежность. Можно избежать частого технического обслуживания, а если и возникают вопросы, то сервисная служба представительства ProMinent оперативно отвечает на все наши запросы.

Каковы главные преимущества насосов-дозаторов ProMinent?

Точность дозирующей техники ProMinent обеспечивает значительную экономию химических реагентов при решении сложных технических задач, а значит мы можем снижать затраты. Гибкое интуитивное управление насосами позволяет легко задать нужные параметры.



Безупречно работает на предприятиях пищевой промышленности в России и СНГ

Немецкое дозирующее оборудование ProMinent отлично зарекомендовало себя на многих промышленных предприятиях пищевой промышленности не только в России, но и за ее пределами. Представительство ProMinent в России и СНГ – ООО «ПроМинент Дозирующая техника», помимо подбора и поставки дозирующего и контрольно-измерительного оборудования, оказывает комплексное сервисное обслуживание, включая обучение, технический аудит и консультирование. Надежность работы оборудования ProMinent доказана 20-летним сроком безупречной службы на производственных предприятиях РФ и СНГ. В том числе оно установлено на промышленных площадках таких крупных производителей, как:

- Аква-Дон
- Акваника
- Бавария ГК
- Кока-Кола ЭйчБиСи Евразия
- Марс
- Милком
- Нальчикский халвичный завод
- ПепсиКо Холдингс
- САН ИнБев
- Святой Источник (IDS Borjomi Russia)
- Эфес

Дезинфекция при многостадийной мойке овощей



Объект:

поставщик листового салата в вакуумной упаковке для точек быстрого питания и крупных торговых сетей таких как KFC, Pizza Hut, Hesburger, ОКЕЙ, Лента, МЕТРО, Перекресток.

Задача:

дезинфекция листьев салата с увеличением их срока хранения и соблюдении санитарно-гигиенических норм

Решение:

ProMinent предложил использовать диоксид хлора в качестве дезинфектанта и поставил установку для получения диоксида хлора- Bello Zon CDLb, что является наиболее безопасным и эффективным решением для дезинфекции при многостадийной мойке салата

Преимущества дезинфекции диоксидом хлора:

- диоксид хлора является мощным дезинфектантом, который удаляет бактерии, грибы и биопленки, эффективен против вирусов, в отличие от обычного хлорирования
- отсутствие побочных продуктов дезинфекции (тригаламетанов, бромноватистой кислоты, ионов гипобромита или бромата). В отличие от обработки хлором, при которой могут появляться дополнительные привкусы или быть убиты не все бактерии, обработка диоксидом хлора позволяет уничтожить широкий спектр микроорганизмов, при этом меньше вступая в реакцию с самим продуктом
- диоксид хлора не взаимодействует с аммиаком в отличие от хлора
- эффективность действия диоксида хлора не зависит от величины pH. Следовательно, не требуется установка дополнительного оборудования для поддержания требуемого уровня pH, что существенно снижает эксплуатационные затраты
- полное соблюдение санитарно-гигиенических норм и длительное дезинфицирующее последствие (до 72 часов)
- сохраняется привлекательный внешний вид продукции и ее вкусовые качества

ProMinent в России



Центральный офис
Москва

Тел: +7 (495) 363-43-02

Сибирский
федеральный округ
г. Новосибирск

Северо-Западный
федеральный округ
г. Санкт-Петербург
Тел.: +7 (812) 336-36-67

Приволжский
федеральный округ
г. Казань
Тел.: +7 995-332-30-60

Южный федеральный
округ
г. Краснодар
Тел.: +7 900 234 62 01

- официальный представитель и сервисный партнер

www.promhimtech.ru
zakaz@promhimtech.ru
тел. 8 800 250 01 54

Много новой и полезной информации в соцсетях ProMinent Russia – присоединяйтесь!



ProMinent Russia