

# Насосный агрегат 6-АНГК

## ПРИМЕНЕНИЕ АГРЕГАТОВ 6-АНГК

Высоконапорные насосные агрегаты серии 6-АНГК предназначены для перекачивания нефти, бензинов, жидких масел, керосина, сырой нефти и других углеводородных продуктов, плотностью 680...1200 кг/м<sup>3</sup>, вязкостью не более 60 сСт, в диапазоне температур от минус 10 °С до плюс 120 °С, в технологических процессах нефтехимической промышленности. Насосные агрегаты серии 6-АНГК могут применяться в качестве трансферных насосов в магистральных водонефтепроводах.

Возможно применение данных насосных агрегатов для перекачивания щелочей и некоррозионных водных растворов без механических примесей.

## ОСОБЕННОСТИ

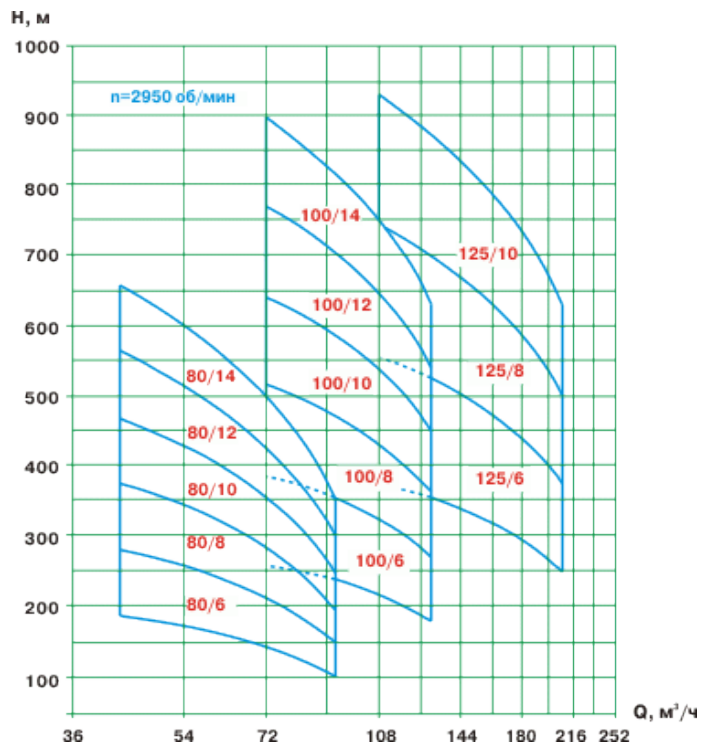
- Имеют высокий КПД.
- Оснащены современными пластинчатыми муфтами, позволяющими снизить вибрацию и нагрузки на насос.
- Оснащены высоконадежными [торцевыми уплотнениями](#) производства ООО НПЦ «АНОД».
- Проточные части импортного производства.
- Насосы оборудованы датчиками для контроля состояния узлов.
- Двигатели отечественных и импортных производителей.
- Разгрузка гидравлического осевого усилия.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Частота вращения вала, об/мин	3000
Подача, м <sup>3</sup> /ч	от 2 до 600
Напор, м	до 3800
Мощность привода, кВт	до 2000

Условное давление в корпусе, PN, кг/см <sup>2</sup>	до 200
Рабочая температура, °C, не более	120
Ресурс, часов, не менее	40000
Срок службы, лет, не менее	20

## ДИАГРАММЫ РАБОЧИХ ОБЛАСТЕЙ



Данные диаграммы приведены в качестве примера. По запросу возможно изготовление насосных агрегатов с характеристиками, отличными от приведенных.