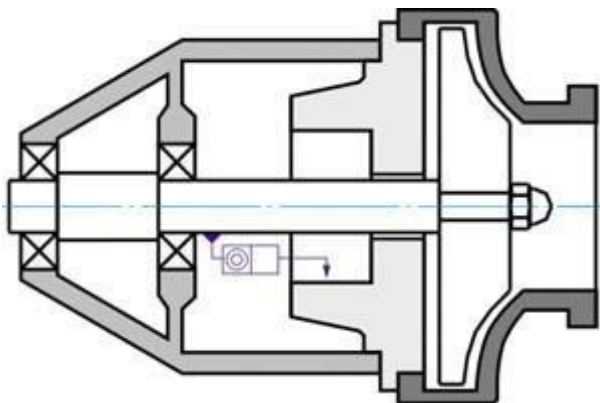


Требования для установки торцевого уплотнения

Требования к насосу агрегату для установки торцевого уплотнения. В случаях превышения нижеуказанных величин может наступить отказ в работе торцевого уплотнения и выход его из строя

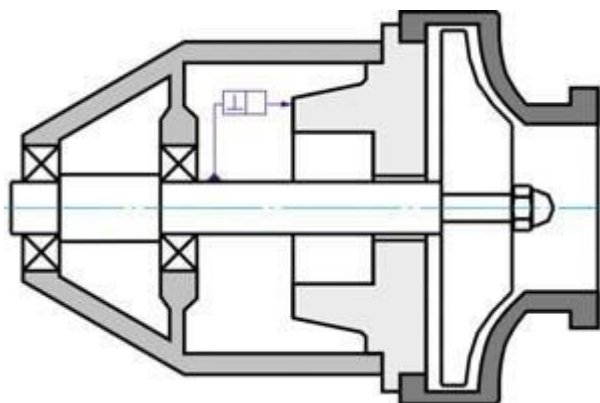
1. Несоосность вала

Несоосность вала по отношению к сальниковой камере уплотнения - не более 0,2 мм



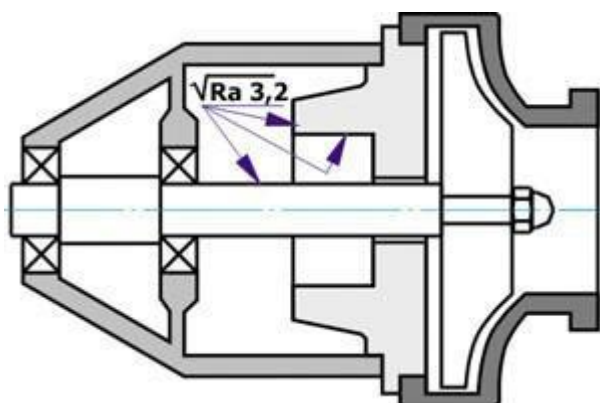
2. Отклонение от перпендикулярности торцевой поверхности

Отклонение от перпендикулярности торцевой поверхности сальниковой камеры относительно вала - не более 0.1 мм.



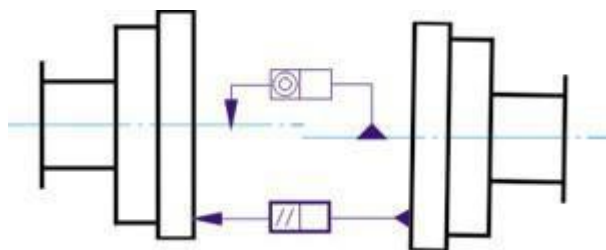
3. Шероховатость посадочных поверхностей

Шероховатость посадочных поверхностей должна быть не более Ra 3,2



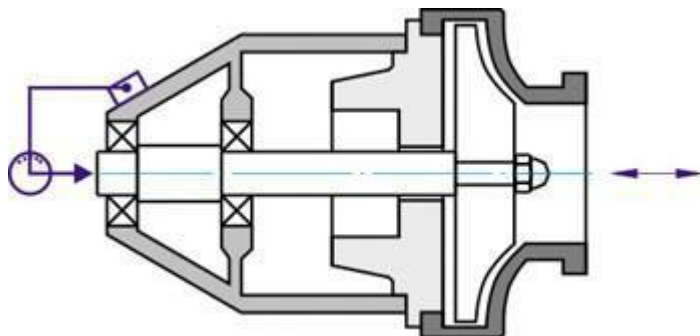
4. Несоосность валов насоса и привода

Несоосность валов насоса и привода - не более 0,08 мм.



5. Осевое перемещение

Осевое перемещение вала агрегата - не более 2 мм.



6. Заходные фаски на вале и сальниковой камере

Заходные фаски на вале и сальниковой камере $D_f = D_1 + 2d_k + 1,0$; $d_f = d_1 - 2d_k - 1,0$; под углом до 30 градусов, где d_k - диаметр резинового кольца.

