



Перв. примен.  
Сараб. №

Подп. и дата  
Изм. № дробл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Изм. № подл.

№	Наименование	Кол-во	Материал	№	Наименование	Кол-во	Материал
1	Корпус	1	ZG1Cr13Ni	16	Шпонка 6x35	1	Сталь 3Cr13
2	Крышка	1	Сталь 1Cr13	17	Втулка дроссельная	1	Сталь 1Cr13MoS
3	Рабочее колесо	1	ZG1Cr13Ni	18	Торцевое уплотнение	1к	-
4	Износное кольцо корпуса	2	Сталь 1Cr13MoS	19	Крышка	1	Сталь 3Cr13
5	Износное кольцо рабочего колеса	2	Сталь 3Cr13	20	Гайка M12	4	8
6	Гайка рабочего колеса	1	Сталь 1Cr13MoS	21	Болт M12x45	4	8.8
7	Шпонка C6x40	1	Сталь 3Cr13	22	Вал	1	Сталь 3Cr13
8	Винт M6x10	1	A1-50	23	Болт M16x80	4	A2-50
9	Винт M6x10	24	A1-50	24	Корпус подшипника	1к	ZG230-450
10	Втулка вала	1	Сталь 3Cr13	25	Шпонка C14x82	1	Сталь 45
11	Вкладыш	1	Сталь 1Cr13MoS	26	Гайка M16	4	A2-50
12	Гайка M20	24	A2-50	27	Шпонка C10x10	1	Сталь 3Cr13
13	Болт M20x65	24	A2-50	28	Износное кольцо корпуса	1	Сталь 1Cr13MoS
14	Пакладка $\Phi 295 \times \Phi 280 \times 4,5$	2	Сталь 304	29	Износное кольцо рабочего колеса	1	Сталь 3Cr13
15	Рабочее колесо	1	ZG1Cr13Ni				

Серия 1000 Модель 80			
ЧЕРТЕЖ РАЗРЕЗА НАСОСА			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	-		
Проб.			
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.			
Лист 1			Листов 1
ТУ 3631-001-69993575-16			ООО "ПромХимМаш"
Копировал			Формат А2